

334712



334712

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 P A T E N T E D E I N V E N C I O N
 en
 E S P A Ñ A
 por "VEINTE AÑOS"
 por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DOSIFICADORES DE
 MASA PANIFICABLE"

A nombre de:

Don Manuel SEGARRA SALISA, de nacionalidad
española

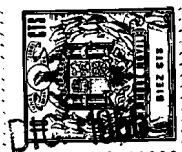
domiciliado:

CASTELLON.-C/. Sagrada Familia, num. 19

=====

La invención a que se refiere la presente Memoria
 constituye una novedad industrial con características y ven-
 tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
 exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial -

5



de 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 La dosificación de masas panificables, en cuanto a su resolución industrial se refiere, presenta múltiples dificultades, derivadas de las características propias de la masa tratada. Es necesario que la masa se mida por volúmenes determinantes de un peso lo mas exacto posible.

15 Hay máquinas que emplean para la dosificación volumétrica un émbolo que, desplazado a lo largo de un cilindro, aspira la masa de una tolva en que está depositada, cortandose la masa al llegar el émbolo a un predeterminado punto.

20 Los perfeccionamientos tratan de una máquina que también emplea para la dosificación volumétrica un émbolo, si bien sus características son distintas a lo conocido y presentan notables ventajas constructivas y funcionales.

25 En el aspecto constructivo las ventajas son apreciables en cuanto a la simplicidad de sus partes mecánicas y a que el émbolo es un elemento estático, es decir que tanto él como su cilindro mantienen una misma posición relativa a todo el resto de la máquina. Es precisamente la tolva que contiene la masa la que se mueve en el campo de acción del émbolo.

30 En el aspecto funcional estas características estáticas del cilindro-émbolo, permiten simplificar el mecanismo por el cual se desplazan el émbolo, la tolva y los elementos reguladores.

Los dibujos adjuntos muestran una realización esquemática de los perfeccionamientos propuestos, cuya descripción es la siguiente:

Figura 1.-Alzado de conjunto lateral.

35 Figura 2.-Alzado de conjunto frontal.

Figuras 3 y 4.-Detalle que muestran la constitución del émbolo en dos posibles modificaciones de volumen.



Las referencias numéricas que en los citados esquemas aparecen corresponden a las siguientes partes:

- 1.-Tolva
- 2.-Base de tolva desplazable a cola de milano.
- 40 3.-Guia para la base de la tolva.
- 4.-Platina o mesa de la máquina.
- 5.-Cilindro dosificador.
- 6.-Émbolo
- 7.-Camisa del émbolo.
- 45 8.-Vástago del émbolo.
- 9.-Rodillos del vástago del émbolo.
- 10.-Plataforma de guia del émbolo.
- 11.-Resortes de recuperación del émbolo
- 12.-Motor
- 50 13.-Tramisión.
- 14.-Reductor
- 15.-Eje de levas
- 16.-Leva de avance y retroceso de la tolva.
- 17.-Palanca de avance y retroceso de la tolva.
- 55 18.-Balancin accionamiento cuña compensación émbolo.
- 19.-Brazo de la cuña.
- 20.-Cuña
- 21.-Biela de unión del balancin a la palanca -17-
- 22.-Leva de accionamiento del émbolo.
- 60 23.-Leva reguladora del accionamiento de la cuña -18-
- 24.-Mando regulador de la leva -23-

Hemos dejado de describir expresamente algunas partes definidas del émbolo, figuras 3, y 4, para señalarlas específicamente cuando hablemos de su función.

65 FUNCIONAMIENTO:



A partir de la posición que ocupan las aprtes de la máquina, en la figura, 1, puede regularse la capacidad volumetrica de medición de la máquina, del siguiente modo:

70 El embolo -6- está dotado de una camisa -7-. Esta camisa puede ser defasada respecto del propio embolo, para convertirla a su vez en vilindro. Ello tien como fin asegurrar, que la máquina puede medir volúmenes grandes y pequeños. Para que esto suceda se procede a girar 90 gfados la camisa, utilizando los avellanados (25), para que los pivotes (26) discurrendo por el canal periferico (27) previsto en la camisa no coincidan con las ee

75 corrderas verticales (28) . Como el embolo propiamente dicho no puede girar, los pivotes (29) de la camisa, se desplazan por el canal periférico (30) del embolo hasta conincidir a 90 grados con la corrdera (31) del propio embolo; entonces la camisa queda fija en posición de cáilindro y es el émbolo solo el que se desplaza.

80

Si el volumen a medir es de orden superior a la capacidad del émbolo, se solidariza con él la camisa inviertiendo la operación, quedando el émbolo listo para operar según una u otra

85 capacidad.

Ahora bien, a traves del mando (24) se actua sobre la leva (23), esta señalada la posición que la cuña adoptará en movimiento final entre la leva y el rodillo (9) del vástago del embolo. La cuña (20) tiene como misión ascender el embolo un punto determinado y brusco con independencia de la leva (22) que lo -

90 actua, mientras que la (23) señala el punto máximo del recorrido del émbolo.

Cuando la tolva (1) a traves de la palanca (17) movida por la leva (16) se desplaza para quedar sobre el cilindro del émbolo, este se mueve en descenso por la acción de los resortes (11) al tiempo que la leva (22) lo deja en libertad. El descenso

95



100

105

del émbolo obliga a la masa de la tolva a ocupar el interior del cilindro. Al llegar al tope que le supone la leva (23) el émbolo queda quieto. En este momento la tolva comienza a retirarse, al mismo tiempo que el pistón retrocede ligeramente para dejar la masa en su estado normal. Y al retroceso de la tolva corta la masa sobre el borde del cilindro y la leva (22) eleva el émbolo para la extracción de la masa la cual y por la acción referida anteriormente la masa dosificada queda exactamente con las mismas características físicas que la depositada en la tolva. Detalle que se aparta de todo lo conocido por cuando en todo el proceso la masa no ha sufrido compresión de ningún tipo, circunstancia no conseguida por otras máquinas.

110

La parte delantera de la tolva, referencia (32), en el próximo avance de esta, arrastra la masa dosificada hasta depositarla en un transportador, repitiéndose el ciclo de funcionamiento.

115

Las condiciones de trabajo de la máquina y su constitución especial, permiten una dosificación exacta, y para cualquier volumen, de los utilizados en panadería, siendo importante insistir sobre la característica del émbolo capaz de reducir su volumen a través del dafaseje de la camisa.

120

Esta máquina viene a llenar un vacío en la industria panadera sustituyendo ventajosamente a los aparatos hasta ahora en uso.

;-; N O T A ;-;

125

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este registro de patente de invención en España, por veinte años, son los siguientes:

1º.- Perfeccionamientos en los aparatos dosificadores de masa panificable, caracterizado por que en combinación con una tolva alimentadora dotada de movimiento deslizante de avance y -

20 U



130

retroceso, se dispone un cilindrico fijo en el cual desplaza un émbolo determinando la caída de la cantidad de masa preestablecida, la cual es, al retroceso de la tolva, elevada y presentada para que la tolva, en su nuevo avance produzca el depósito de la misma en un transportador, estando sincronizados los movimientos de tolva y pistón o émbolo.

135

2º.- Perfeccionamientos en los aparatos dosificadores de masa panificable, según reivindicación primera, caracterizadas por que los movimientos sincronizados de tolva y pistón están provocados mediante un juego de tres levas de las que una produce un avance o retroceso de la tolva, otra regula, en combinación con una cuña el descenso y el sobrejuego y la tercera la elevación del pistón.

140

3º.- Perfeccionamientos en los aparatos dosificadores de masa panificable, según reivindicación anterior primera, caracterizada por que el cilindro fijo posee elemento deslizantes compuesto por un émbolo dotado de camisa solidarizable, o no, con el proporcionando así una amplia regulación de volumen.

145

4º.- Perfeccionamientos en los aparatos dosificadores de masa panificable, según reivindicaciones primera y tercera, caracterizados por que la camisa, por giro de 90º, posibilita que unos pivotes coincidan, o no, con correderas verticales.

150

5º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DOSIFICADORES DE MASA PANIFICABLE".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presentememoria descriptiva de siete hojas -

155

escritas a máquina por una sola cara.



Madrid, 20 de Diciembre de 1.966

[Handwritten signature]

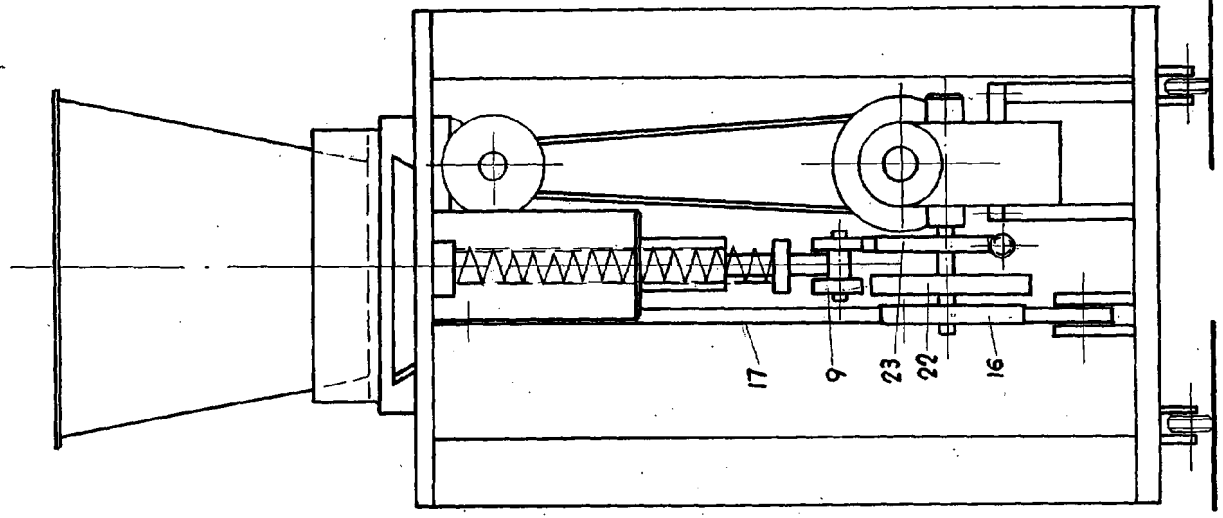


FIG-2

ESCALA VARIABLE

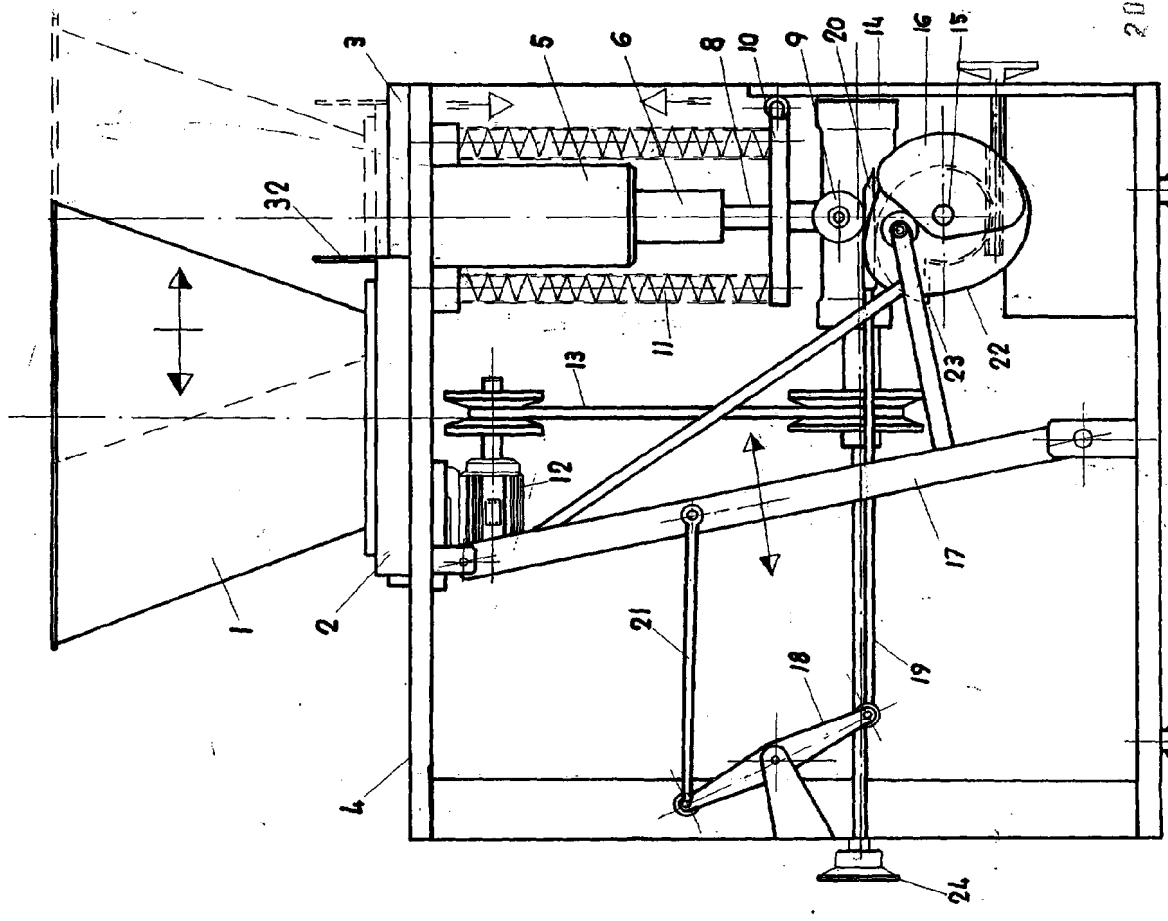


FIG-1

20 DIC 1955

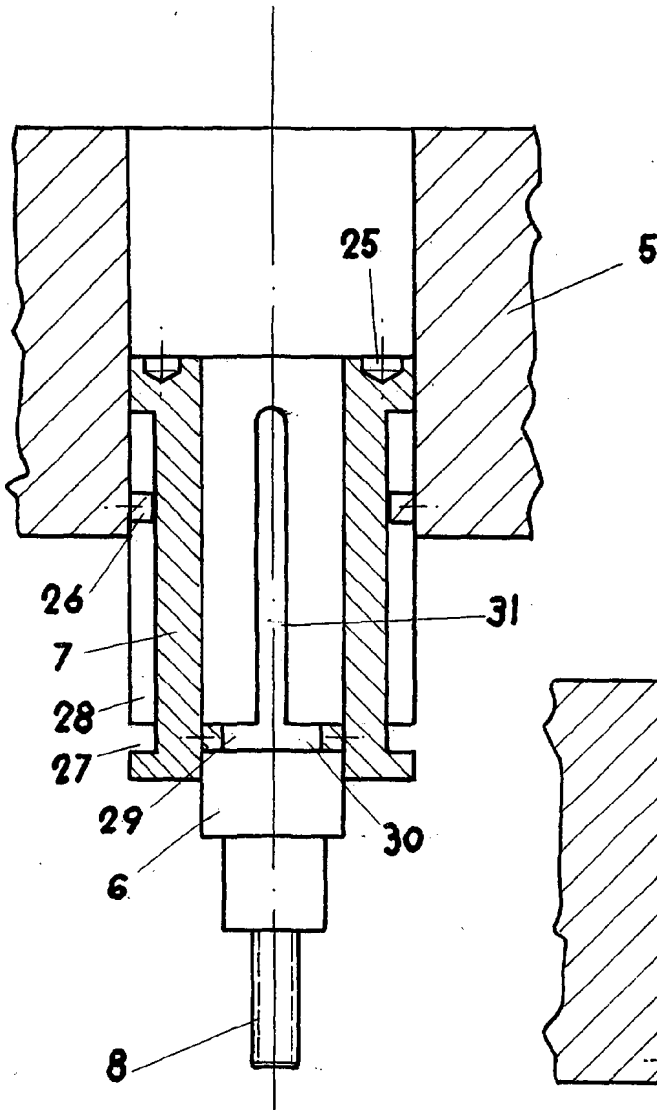


FIG-3

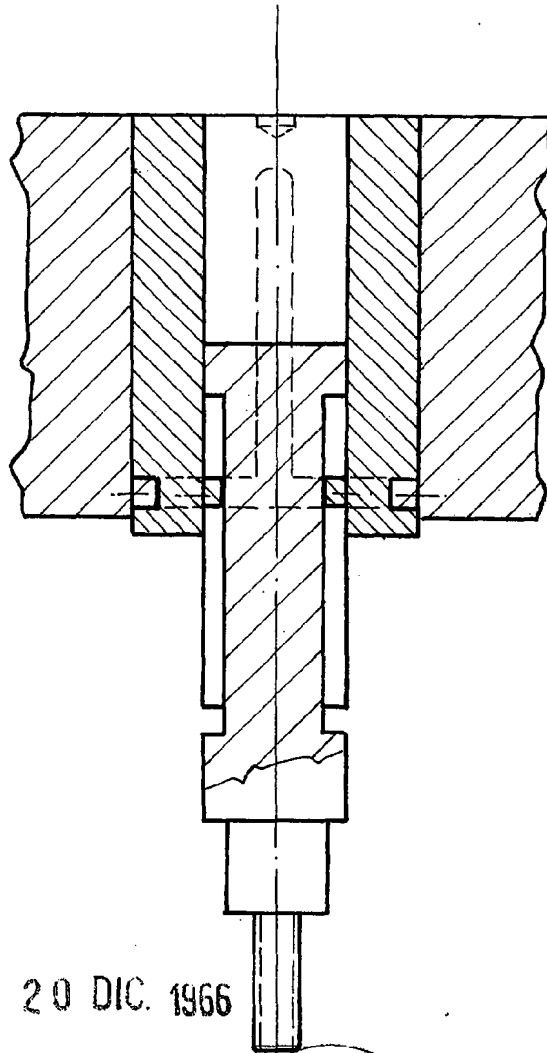


FIG-4

20 DIC. 1966

