

34496



C. 1385

PATENTE INVENCION  
por 20 años

a favor de D. ALBERTO LÁZARO JARQUE y D. EUSEBIO SALA OBRA-  
DOR, ambos de nacionalidad Española, residentes en Grano-  
llers (Barcelona) y domiciliados en la calle Traveseras num:  
36, - - - - -  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LOSAS Y LOSE-  
TAS PLÁSTICAS DE RECUBRIMIENTO DE SUELOS Y PAREDES". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El recubrimiento de suelos y paredes mediante  
el uso de materiales distintos de los utilizados en la  
construcción propiamente dicha se viene practicando desde  
las más remotas antigüedades, ya para obtener una mayor co-  
5. mocidad ya, simplemente, con finalidades estéticas y decora-  
tivas.

Primitivamente se utilizaban para el recubrimien-  
to de suelos y paredes simplemente materiales de mayor ca-  
lidad o mejor aspecto labrados por medios puramente arte-  
10. sanos y así se empleaban las maderas, las piedras y mármo-  
les naturales (de iguales o variados colores: de cuya com-  
posición se origina el propiamente llamado "mosaico") y  
se pulían y a veces se recubrían con ceras y otros puli-  
mentos también de origen natural.



15. En tiempos ya mas cercanos y aún en nuestros días se emplean tambien -para los fines indicados- las losas y lo-  
setas de materiales cerámicos que consisten en mezclas de silicatos naturales (generalmente de aluminio) con óxidos de metales muy diversos, los cuales previa cocción y puli-  
do de sus superficies se emplean ya directamente o, bien se  
20. las recubre de diversos vidrios, cristales o esmaltes, que no son más que productos obtenidos por cocción hasta vitri-  
ficación de óxidos de plomo y otros metales, más o menos mez-  
clados con colorantes diversos, generalmente inorgánicos.

25. Tambien se han utilizado y se utilizan todavía placas formadas por moldeado de cementos fraguados o sea de productos obtenidos por cocción a elevadas temperaturas de margas calcáreas o mezclas de arcillas y cales que por su facultad de fraguar posteriormente con adición de agua,  
30. permiten la obtención de las losas y losetas deseadas con adición de uno o varios colorantes apropiados (durante el fraguado) y pulido mecánico o físico (grandes cambios de temperatura) de sus superficies vistas.

Ya mas modernamente - de manera general desde  
35. mediados del Siglo pasado, hasta épocas muy recientes- se han empleado tambien otros materiales para la finalidad de que venimos ocupando, como las llamadas impropriadamente resinas sintéticas que no eran más que jabones de metales distintos del plomo y de los alcalinos o alcalino-térreos,  
40. o sea que no son ya propiadamente jabones sino mas bien em-  
plastos, engrudos y materiales moldeables y coloreables.

Sería interminable una lista somera de la gran  
variedad de materiales, simples o compuestos utilizados en la fabricación de placas de recubrimiento y si hemos dado  
45. las anteriores referencias ha sido con la única finalidad



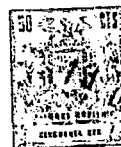
1958

de delimitar en algun modo el tipo de placas, losas o losetas a cuya fabricaci3n se contraen los perfeccionamientos de invenci3n de los recurrentes y cuya descripci3n, en lo que tienen de esencial, es el principal objeto de 3sta Memoria descriptiva y Declaraci3n legal.

La nueva invenci3n se concreta a perfeccionamientos en la fabricaci3n de placas de recubrimiento de suelos o paredes, sean losas, baldosas o losetas y cualesquiera que sean sus condiciones de tama1o, dimensiones relativas y perfiles en planta, obtenidas a base de alguno o algunos de los productos que se denominan hoy d3a con manifiesta impropiedad simpl3ficativa del lenguaje: materiales pl3sticos o, cuando m3s, materiales termopl3sticos. Es evidente que la mayor3a de metales y una inmensa cantidad de compuestos tanto naturales como obtenidos por la Industria, re3nen ambas cualidades: la plasticidad y el que 3sta se produzca a temperaturas superiores a las del ambiente. Pero, tambien es evidente, que se ha generalizado tanto la expresi3n que hoy d3a nadie se confunde cuando se le habla de pl3sticos flexibles, de pl3sticos m3s o menos duros, de pl3sticos coloreados y -en general- de "pl3sticos".

Dichos productos -si qu3remos delimitarlos con alguna mayor precisi3n- son en realidad productos generalmente de la llamada qu3mica del carbono, no hallados por casualidad sino proyectados t3cnicamente con previsi3n de sus cualidades a obtener y pertenecientes en su mayor3a a los grupos res3nicos de poliesteres y poli3teres, saturados o no, como, p.e., los vin3licos y uret3nicos o -mejor- polivin3licos y poliuretanos.

Gran n3mero de los productos dichos son muy aptos para la obtenci3n por moldeo -a sus temperaturas



características de reblandecimiento o fusión- de placas destinadas al fin de que venimos tratando, ya que a sus  
80. condiciones de vistosidad, resistencia, economía de obtención y acabado y facilidad de decoración o coloreado, ya que el mismo puede obtenerse generalmente con la mayoría de colorantes conocidos tanto de los grupos químicamente del carbono: acrilinas, anilinas, fluoresceinas, quinoleínas y  
85. otros, como a los de composición llamada mineral que son generalmente óxidos de metales muy diversos y colores variados.

Nuestros perfeccionamientos se aplican a productos del tipo tan ampliamente delimitado y nuestros métodos de fabricación, acabado, coloreado, jaspeado y otros tratamientos son  
90. cualesquiera de los hoy conocidos por la tecnología del ramo.

La finalidad que se ha perseguido al idear los perfeccionamientos que venimos describiendo ha sido solventar la gran dificultad que se ofrece para lograr una sino perfecta, por lo menos aceptable, adherencia de las placas de los materiales indicados a los materiales normales de la construcción  
95. como cales, maderas y cementos y obtener sin recurrir a costosas operaciones de abrillantado mecánico o químico, de las superficies vistas de las losas y losetas de que tratamos un agradable aspecto.

100. Dicha finalidad ha sido plenamente conseguida con nuestros perfeccionamientos que consisten esencialmente en dotar a la superficie posterior de las placas que constituyen el medio elegido para el recubrimiento final de suelos o paredes de la adición de materiales que por sus condiciones técnicas y su manera de aplicación y disposición se adhieran por  
105. oclusión en la masa del material que constituye la placa y asimismo en la masa del material utilizado en la construcción.

Como ejemplos de aplicación concreta de lo dicho podemos citar la oclusión en el cuerpo de una loseta de una



110. espiral metálica de manera que la superficie posterior de la placa no exceda en más ni en menos a la mitad aproximadamente de las espiras, con lo que la otra parte de las mismas espiras podrá ser dispuesta -tambien por oclusión- dentro de la capa de cemento, cal u otros materiales de construcción mientras se hallen en suficiente estado de blandura. Tambien se podrá utilizar en un segundo ejemplo de industrialización la oclusión -obtenida por presión adecuada de una capa de arena cuarzosa finamente dividida y esparcida, la cual quedará en gran parte unida por oclusión mecánica al cuerpo de la placa y se unirá, tambien, de la misma manera y por iguales motivos a las superficies de cales o cementos a que deba fijarse. Se comprende que el número de ejemplos de realización práctica podría ser prácticamente indefinido y deberá considerarse siempre comprendido dentro
125. de los límites protegidos por la Patente que solicitamos cualquier caso concreto que quede claramente incluido en la definición esencial dada.

Tambien y según nuestros perfeccionamientos, se logrará una gran brillantez y pulimento de la superficie

130. vista de la losa o loseta de recubrimiento, por depositar sobre la superficie externa de las mismas -superficie que ha de ser vista, una vez colocado el revestimiento- en condiciones de presión, temperatura y tratamiento prácticamente normales, una fina capa de una resina de poliacrilato obtenida a partir de un monómero de los ácidos acrílico y metacrílico y los nitrilos correspondientes.

Los mismos o parecidos resultados se obtendran si partimos no de la resina indicada, sino de sus sales, ésteres y amidas, de manera que la aplicación de tal proceso deberá

140. considerarse comprendida dentro de los límites de nuestra Patente.



El monómero que utilizamos preferentemente será el metacrilato de metilo de fórmula consistente en un carbono central a dos de cuyas valencias se une un grupo  $\text{CH}_2$ ,  
145. a cuya valencia central superior se enlaza un grupo  $\text{CH}_3$  y a cuya valencia restante se fija un grupo  $\text{COOCH}_3$ .

Procediendo de la manera indicada se obtiene un recubrimiento externo de la placa:losa o loseta, por una fina capa transparente de gran dureza, muy brillante -con índices de refracción superiores a los de muchos cristales-  
150. y de probada resistencia al roce, rayado y otros efectos mecánicos a que tan frecuentemente quedan sometidos los suelos y los recubrimientos de paredes.

No alteraran la esencialidad de los perfeccionamientos descritos aquellas variantes consistentes en simples  
155. cambios de un producto por otro de efectos y calidades físicas y químicas similares, como, por ejemplo, otros poliacrilatos, pequeñas variantes en los medios de obtención y aplicación y, en general, cuantas circunstancias no alteren, cambien o modifiquen fundamentalmente las características principales dichas.  
160.

N O T A:

Esta Patente se caracteriza por:

1ª - Perfeccionamientos en la fabricación de  
165. losas y losetas plásticas de recubrimiento de suelos y paredes, que consisten esencialmente en dotar a la superficie posterior de las placas que constituyen el medio elegido para el recubrimiento final de suelos y paredes de la adición de materiales que por sus condiciones técnicas  
170. y su manera de aplicación y disposición se adhieran por oclusión en la masa del material que constituye la placa y asimismo en la masa del material utilizado en la construcción.



1966

2ª - Perfeccionamientos en la fabricación de losas y lo-  
175. setas plásticas de recubrimiento de suelos y paredes, por  
los que se logrará una gran brillantez y pulimento de la  
superficie vista de la losa o loseta de recubrimiento, por  
depositar sobre la superficie externa de las mismas -super-  
ficie que ha de ser vista, una vez colocado el revestimiento-  
180. en condiciones de presión, temperatura y tratamiento práctica-  
mente normales, una fina capa de una resina de poliacrilato  
obtenida a partir de un monómero de los ácidos acrílico y  
metacrílico y los nitrilos correspondientes.

3ª - Perfeccionamientos en la fabricación de losas  
185. y losetas plásticas de recubrimiento de suelos y paredes,  
por los que el monímero que utilizaremos preferentemente se-  
rá el metacrilato de metilo de fórmula consistente en un  
carbono central a dos de cuyas valencias se une un grupo  
OH<sub>2</sub>, a cuya valencia central superior se enlaza un grupo  
190. CH<sub>3</sub> y a cuya valencia restante se fija un grupo COOCH<sub>3</sub>.

4ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LOSAS  
Y LOSETAS PLÁSTICAS DE RECUBRIMIENTO DE SUELOS Y PAREDES",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado  
en ésta memoria.

195. Consta ésta memoria de siete hojas foliadas es-  
critas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 13 de diciembre 1966.

David Fina C.A.

D. F.