



PATENTE DE INTRODUCCION

por D I E Z años

a favor de Industrias Olabarri, S.A.

de nacionalidad española

residente en ESCORIAZA (Guipuzcoa)

por:

»PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE
VALVULAS DE SEGURIDAD PARA VAPORES».-

- - - - -



5.- La Patente de Introduccion objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica que reúne una cualidades de eficacia, seguridad, precisión de funcionamiento que unido a su perfecto acabado y cuidada presentación hacen su empleo preferible a cuantas hasta el momento han aparecido en el mercado.

10.- Esencialmente consiste la presente valvula en un cuerpo tubular debidamente conformado al torno por el interior de la cual discurre una segunda pieza, tubular asimismo cuyo borde inferior, hace asiento con un estrechamiento de la primera, estando alojada con facultades de deslizamiento en la segunda un vastago hueco sobre cuya parte inferior actua la presion del recipiente al cual va roscado por su parte inferior la tubular primeramente mencionada y de

15.- forma que venciendo el muelle que se opone a su desplazamiento, sale por la parte superior hasta que asome la ventanilla de un silbato el cual suena advirtiendole que la presión del interior es suficientemente elevada para las necesidades que se han previsto. En el caso de que la presión aumente mas aun, esta pieza arrastra en su salida a

20.- la segunda la cual vence otro muelle de mayor resistencia despegando su valvula de asiento de la primera y dejando salir el vapor por una serie de orificios perifericos provistos al efecto.

25.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en figura unica se detalla suficientemente la constitución y disposición de sus elementos componentes asi como su funcionamiento. Esta figura representa una vista en alzado, de conjunto



en la que la mitad de la izquierda se ha seccionado, re-
presentando la derecha una vista exterior.

La numeración que acompaña a las figuras tiene el
siguiente significado:

- 5.- 1.- Cuerpo principal roscado en (22) a la tapa de
la olla.
- 2 y 11.- Embolo deslizante de la pieza (7).
- 3.- Zona de (1) interior a la olla.
- 4.- Anillo de orificios de escape (5).
- 10.- 6.- Zona roscada de union del casquillo (15) a (1).
- 8.- Cono de empuje.
- 9 y 10.- Muelles.
- 12.- Zona hueca de (11) con salida al exterior (18).
- 13.- Segmentos de ajuste de (11) en (2).
- 15.- 14.- Toma de vapor a (12).
- 16.- Zona exterior de (7) con marcas (17).
- 19.- Tapon roscado en (20) al extremo de (11).
- 21.- Asiento de (7) en (1).
- 20.- La pieza (1) se rosca por su zona (22) a la tapa de
la olla apresión, disponiendose por el interior de aquella
una segunda pieza tubular (7) cuyo borde inferior hace
asiento en (21) sobre el interior de (1) a su vez por el
interior de esta se desliza un embolo (11) este segun la
presión vence el muelle (10) y va saliendo por la parte
superior (16) poniendo al descubierto varias canaladuras
25.- (17) que sirven de referencia hasta llegar a salir la ven-
tanilla de expulsión de aire (18) de un silbato cuya toma
de vapor del interior del recipiente se efectua por (14)



presentandose hueca laparte (12) interior de (11) produciendose entonces un silbido caracteristico si sigue subiendo la presión, al comprimir al muelle (10) del todo se provoca la elevación de la pieza (7) la cual vence la presión del muelle (9) que hace tope superiormente en el interior del casquillo (15) que se rosca por la zona (6) a (1) presentando una zona exterior moleteada. Al haber subido (7) por efecto del arrastre de (11) se ha despegado su borde inferior del asiento (21) con lo que la presión descarga al exterior por orificios (5) dispuestos hacia abajo para evitar accidentes. La zona conica (8) ayuda a elevar , con la presión de la pieza (7). La pieza (11) lleva en su parte superior roscada (20) un tapon o sombrerete moleteado exterior que impida el descenso de (11) hacia el interior del recipiente.

Seran independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma, colores y dimensiones tanto absolutas como relativas y en general todo cuanto no altere cambie o modifique la esencialidad de la invencion.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de esta Patente de Introduccion, se hace constar que las características sobre las que han de recaer la concesión del mismo, estan comprendidas en las siguientes.

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de valvulas de seguridad para vapores, caracterizado porque a partir de un cuerpo tubular provisto de una parte inferior roscada para fijar a la tapa del recipiente, tenien-



do la mencionada pieza interiormente dos diámetros uno superior de mayor dimensión que el inferior apoyando en este escalón el borde inferior de una segunda pieza deslizante en aquella, por el interior de la cual a su vez discurre deslicante un embolo ajustado a cuya salida por la parte superior se opone un muelle que hace tope en un resalto de esta pieza y en un reborde interior de boca de la mencionada en segundo lugar oponiéndose a su descenso un tope roscado a ella en su extremidad superior presentando varias ranuras periféricas que indican la mayor o menor presión existente en el interior.

5.-
10.-
15.-
20.-
25.-
2^a.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de válvulas de seguridad para vapores, caracterizados por haberse previsto en el émbolo un vaciado en su interior de forma tubular con una salida de aire lateral cerca de su extremo superior, de forma que al llegar a una determinada presión esa salida asoma al exterior emitiendo un silbido de advertencia.

3^a.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de válvulas de seguridad para vapores, caracterizados por comprender, según reivindicaciones anteriores, el arrastre de la pieza guía del émbolo anteriormente mencionado al llegar este al tope continuando su ascensión junto con esta otra pieza a cuya elevación se opone a su vez un segundo muelle de mayor fuerza que hace tope superiormente en la parte interna de un capuchón roscado exteriormente a la pieza principal e inferiormente en un resalto de la guía del émbolo de forma que al ser obligada por este a elevarse despegan su asiento del escalón de la pieza exterior permitiendo la salida de gases por el espacio anular creado el cual ya se encuentra en comunicación con la atmosfera por medio de una serie de orificios



dispuestos circularmente en la zona superior de una canal periférica y dirigidos hacia abajo.

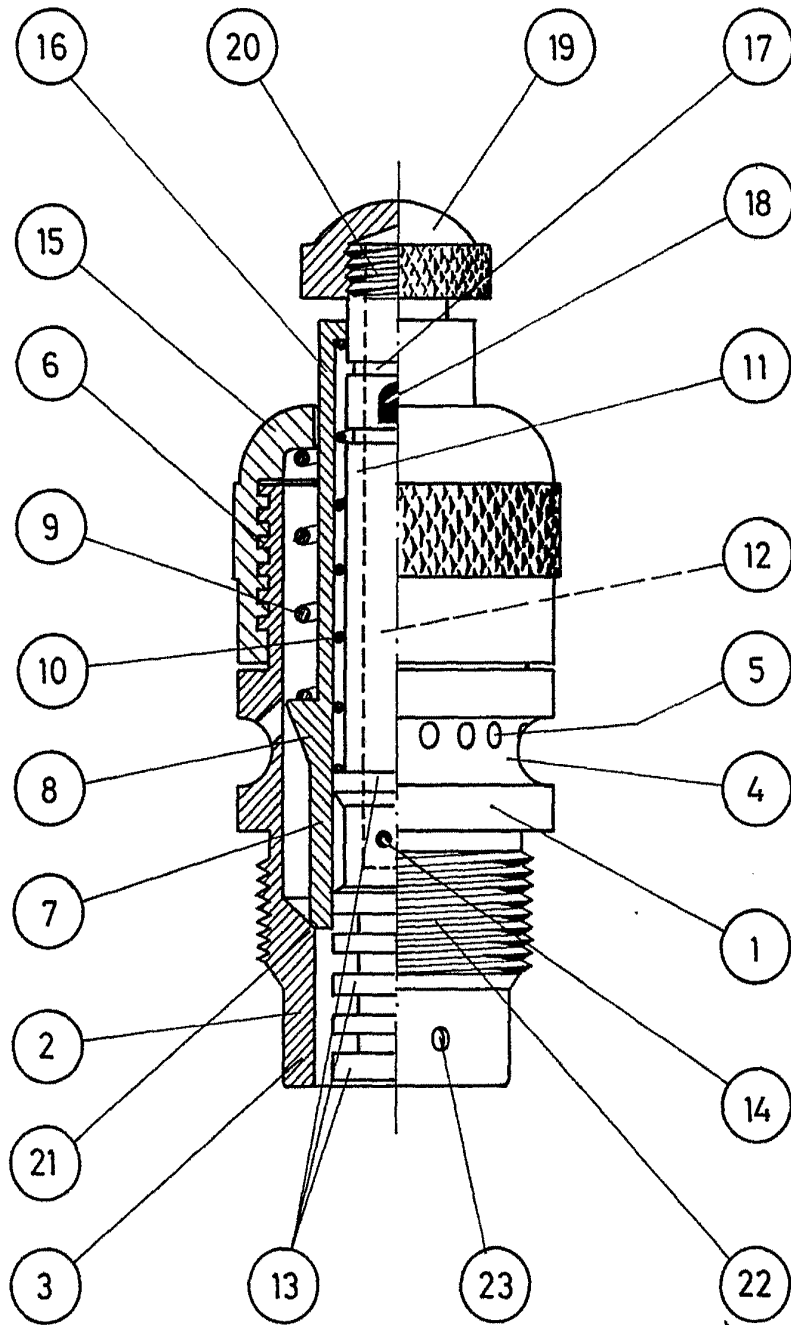
4ª.- «PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE VALVULAS DE SEGURIDAD PARA VAPORES»

Todo ello tal y como se presenten los planos adjuntos y se reivindica en la presente memoria que consta de SEIS hojas escritas por una solade sus caras y a doñ espacios.

Madrid, 13 de Diciembre 1.966

LUIS RUIZ PALACIOS
P.P.

33.1 495.



LUIS RUIZ PALACIOS
P. P.

ESCALA VARIABLE