

334485

19



334485

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: AB SVENSKA FLAKTFABRIKEN

RESIDENCIA: SICKLA ALLE 1, NACKA - Suecia

ENUNCIADO: UN METODO PARA ENCASTRAR FIRMEAMENTE JUNTAS

ENTRE DOS ELEMENTOS DELGADOS DE PLANCHA

METALICA, PLASTICO O MATERIAL SIMILAR

Prioridad: Patente sueca n.º 16.205/65 del 14-12-1965



La presente invención se refiere a un método de encas-
trar firmemente juntas de corredera entre dos elementos de superfi-
cie, de pequeño grueso, en hoja metálica, material plástico o simi-
lar, unidos entre sí por un carril de guía.

5

Las juntas de corredera del tipo indicado se utilizan en
muchos casos para la fabricación de conductos de ventilación. Dadas
las elevadas exigencias de hermeticidad, se hace necesario proveer
la junta de corredera de una banda de cierre insertada en el carril
de guía. Se ha revelado difícil, sin embargo, empujar el carril de
10 guía sin deformar al mismo tiempo o destruir por completo la banda
de cierre. Esta invención, que tiene por objeto eliminar por medios
simples dicha deficiencia, se caracteriza por el hecho de que el ca-
rril de guía está provisto de un relleno que comprende una banda de
espuma de plástico impregnada de una preparación de asfalto, o simi-
15 lar, y adaptada para ser comprimida hasta un grado importante, banda
que inmediatamente antes de la unión de los elementos de superficie,
es aplastada mediante presión contra la parte posterior del carril
de guía por medio de una herramienta, provista, por ejemplo, de un
rodillo, con lo que se aplica el carril antes de dejar expandir la
20 espuma de plástico y de que readquiera su forma original, y rellenán-
dose así herméticamente el espacio existente entre dichos elementos
de superficie y el carril de guía.

10

15

20

25

Un carril guiador adaptado para ser utilizado en llevar
a efecto este método, se caracteriza por el hecho de que el dorso
del carril está dotado de una acanaladura destinada a recibir dicha
banda de espuma de plástico.

Describiremos a continuación la invención con mayor deta-
lle, con referencia al plano adjunto, en el que

30

la fig. 1 muestra el prensado de una banda de espuma de
plástico dentro de un carril de guía.



la fig. 2 muestra una sección transversal de una junta que acaba de quedar terminada, y

la fig. 3 muestra una sección transversal de la misma junta tras la expansión de la banda de espuma de plástico en el espacio que queda entre los elementos de superficie y el carril de guía.

Con referencia a los dibujos, diremos que 1 y 2 son dos elementos de superficie, delgados, con bordes plegados 1a y 2a. 3 designa un carril de guía para unir dichos elementos de superficie.

En la forma de realización representada, el carril está dotado de una acanaladura 3a adaptada para recibir una banda de espuma de plástico 4. 5 es una herramienta destinada a insertar la banda de espuma de plástico dentro del carril de guía y para presionar la misma contra dicha acanaladura del carril, con lo cual, la banda de espuma de plástico adquiere la forma 4a que puede verse en la fig. 2. En la fig. 3 se ha representado cómo asume la banda de espuma de plástico la forma señalada con la referencia 4b, con lo que esta banda de espuma de plástico rellena herméticamente el espacio existente entre dichos elementos de superficie 1 y 2 y el carril de guía 3.

Tanto el diseño del carril guiador como el de la herramienta aplicada pueden modificarse en diferentes formas, sin apartarse por ello de la idea inventiva.

En resumen, la Patente de Invención que se solicita deberá recaer sobre las siguientes

25

30



REIVINDICACIONES

5

10

15

1. Un método para encastrar firmemente juntas entre dos elementos delgados de plancha metálica, plástico o material similar, unidos por un carril de guía, caracterizado por el hecho de que el carril de guía es provisto de un elemento de relleno que comprende una banda de espuma de plástico impregnada de una preparación de asfalto o similar y que está adaptado para ser comprimido hasta un grado notable, banda que inmediatamente antes de la unión de los elementos de superficie, es aplastada por presión contra el dorso del carril de guía por medio de una herramienta provista, por ejemplo, de un rodillo, con lo que se aplica el carril antes de que se permita a la espuma de plástico expandirse y readquirir su forma original, que rellenará así de modo hermético el espacio existente entre dichos elementos de superficie y el carril de guía.

2. Un método según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el dorso del carril de guía está provisto de una acanaladura conformada para recibir dicha banda de espuma de plástico.

3. Se reivindica por ultimo como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "UN METODO PARA ENCASTRAR FIRMEMENTE JUNTAS ENTRE DOS ELEMENTOS DELGADOS DE PLANCHA METALICA, PLASTICO O MATERIAL SIMILAR"

4. Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 13 diciembre 1966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

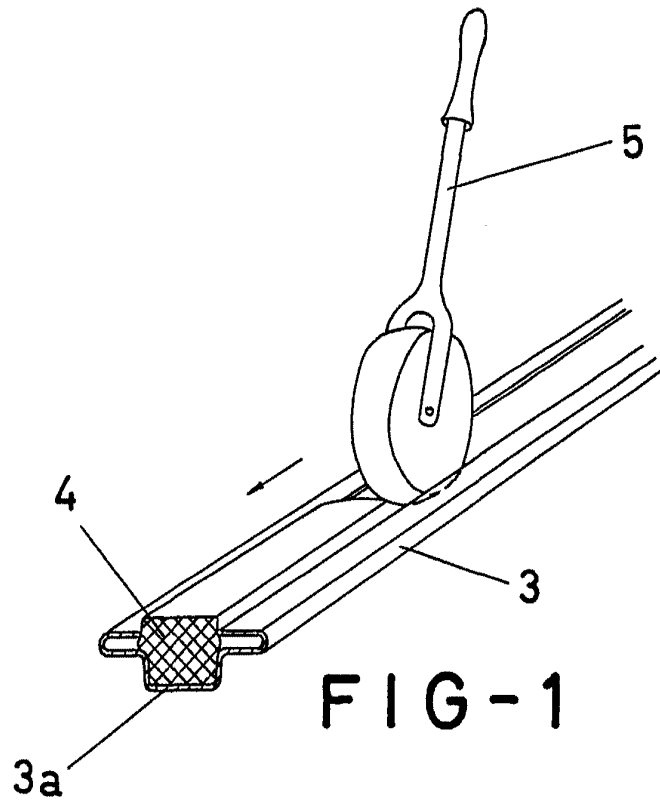


FIG-1

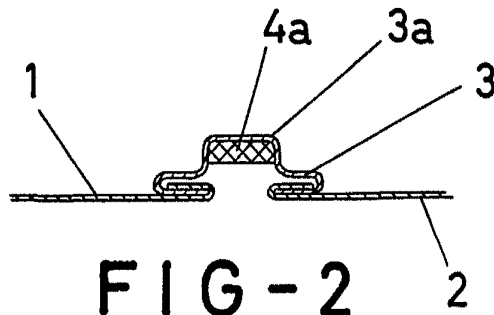


FIG-2

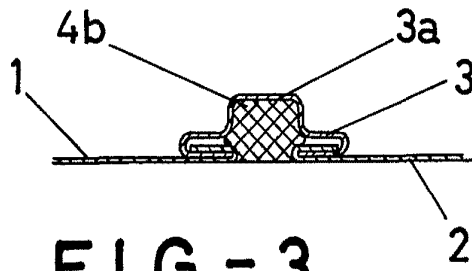


FIG-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de Diciembre de 1966

BERNARDO UNGRIA

P. P.