

334148



334148

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de LATIPLAST, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Llacuna, 114, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ENVASES FLEXIBLES EN TIRA CONTINUA DIVISIBLE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención concierne a un procedimiento para la fabricación de envases flexibles en tira divisible a base de una ejecución extremadamente sencilla y rápida, proporcionando la especial disposición de los envases resultados prácticos altamente eficientes, por cuanto pueden ser guardados en forma de tira, ocupando un espacio reducido y ser obtenidos de la misma mediante separación por tracción, lo que es notablemente útil en el envasado de muy diversos artículos, principalmente en régimen industrial.
- 5.
10. Concurriendo a la especial simplicidad del proce-



figuras 3 y 4 corresponden a los detalles comparativos en alzado seccionado, que permiten apreciar como se lleva a cabo la operación conjunta de trepado y soldadura; la figura 5 ilustra un detalle en sección de tales soldadura y troquelado, y la figura 6 demuestra como se realiza la división de la tira tubular para la obtención de los envases.

El procedimiento para la fabricación de envases flexibles en tira continua divisible según esta patente consiste en partir de una tira tubular -1- flexible, de un material plástico oportuno, en la que, afectando a sus dos gruesos -2- y -3-, se practica una sucesión de costuras -4- y de trepados -5- adyacentes, que interesan a zonas lineales equidistantes.

La realización del procedimiento tiene efecto de modo que las costuras y los trepados responden a una sólo operación, que comporta dos electrodos lineales -6- y -7- montados en los oportunos soportes -8- y -9-, mediante cuyos electrodos se lleva a cabo la soldadura de los dos gruesos -2- y -3- de la tira para formar las costuras, cuyos soportes -8- y -9- presentan respectivamente los elementos -10- y las matrices -11-, de configuración conveniente en orden a la obtención de los trepados.

La tira tubular continua -1-, después de provista de dichas costuras y troquelados, es divisible mediante el rasgado de las líneas afectadas por los últimos, de forma que ejerciendo una tracción por cada dos líneas trepadas contiguas se separan porciones -12- de tira que correspon-



den a respectivos envases flexibles, en los que el rasgado por una de dos líneas troqueladas contiguas determina la boca, mientras que la rotura por la otra línea hace posible la obtención del fondo de dichos envases, constituido por la costura -5- correspondiente.

5.

Como es de ver, la realización del procedimiento descrito no puede ser más simple y económica, como también la obtención de los envases, por sencilla separación mediante una tracción conveniente, a medida de que se precisa su empleo.

10.

Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción :

1. Procedimiento para la fabricación de envases flexibles en tira continua divisible, caracterizado por el hecho de partir de una tira tubular flexible, en zonas lineales transversales equidistantes de la cual se practican simultáneamente, afectando a los dos gruesos de la tira, sendas costuras y trepados adyacentes, con el fin de

20.

21 NOV 1966

separar, mediante la rotura por estos últimos, porciones de tira correspondientes a otros tantos envases, en los que el rasgado por uno de los trepados forma la boca, en tanto que la rotura por el trepado contiguo permite la obtención del fondo del correspondiente envase, cuyo fondo queda formado por la costura adyacente a dicho último trepado.

5.

2. Procedimiento para la fabricación de envases flexibles en tira continua divisible, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las costuras se realizan por soldadura del material, termoplástico, que constituye la tira tubular, mediante dos electrodos lineales opuestos, en tanto que los trepados son obtenidos por troquelado en el que sus elementos son solidarios de los soportes de dichos electrodos.

10.

3. Procedimiento para la fabricación de envases flexibles en tira continua divisible.

15.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 21 de noviembre de 1966.

LAPIPLAST, S.A.
p.a.

21 NOV 1966



Fig. 1

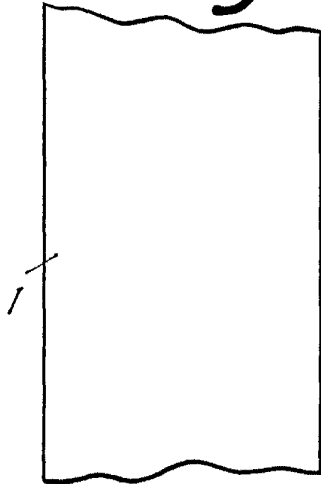


Fig. 3

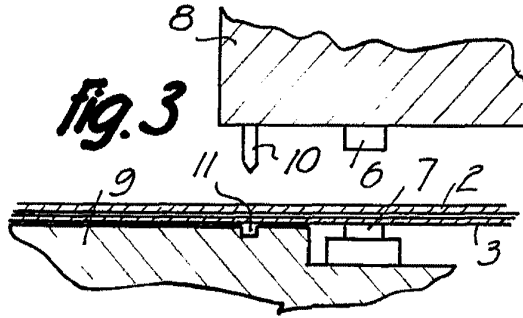


Fig. 4

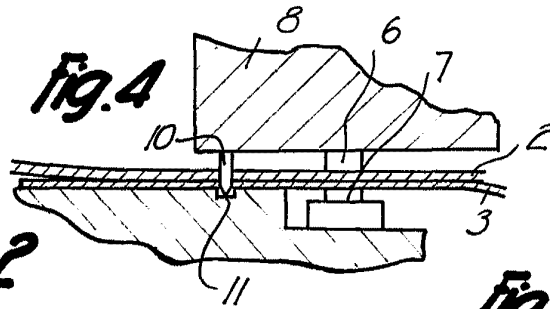


Fig. 2

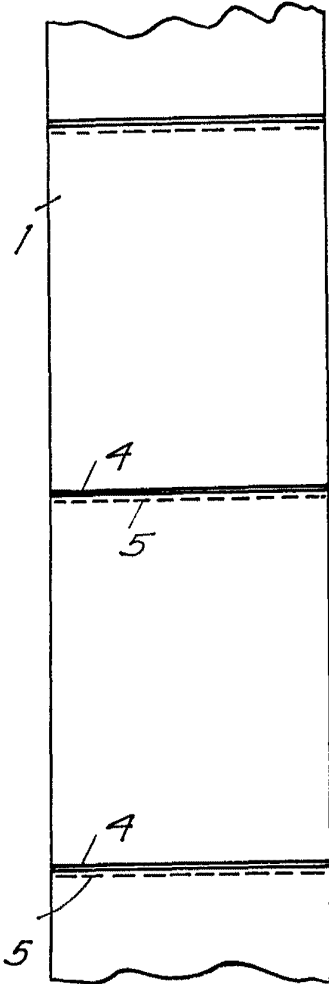


Fig. 5

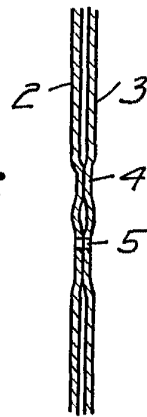
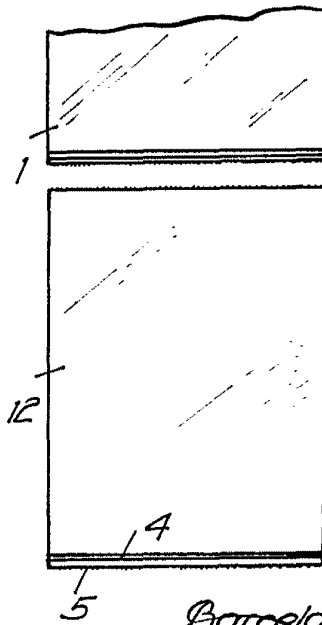


Fig. 6



21 NOV 1966

Barcelona,
Latiplast, S.A.
p.a.

14156