

334071



1201

MEMORIA DESCRIPTIVA  
De una PATENTE DE INVENCION a favor de:  
A. EHRENREICH & CIE., de nacionalidad  
alemana, domiciliada en DUSSELDORF-  
OBERKASSEL, Hansa-Allee, 186-190 (Ale-  
mania), por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS  
FUELLES HERMETICOS DE JUNTA PARA ARTI-  
CULACIONES CON MOVIMIENTO EN TODAS DI-  
RECCIONES, EN PARTICULAR ROTULAS".

=====

El presente invento se refiere a perfeccionamientos  
en los fuelles herméticos de junta para la abertura por donde  
el muñón de articulación sale fuera de la carcasa en articula-  
ciones con movimiento en todas direcciones, en particular ar-  
ticulaciones a rótula, cuya carcasa tiene por el lado de la -  
5 abertura de salida del muñón de articulación una ranura peri-  
férica exterior destinada a la fijación del borde del fuelle  
dirigido hacia la citada carcasa, y pretende conseguir una sim-  
plificación así como una mejora de la fijación del fuelle her-  
10 mético en la carcasa.

El borde del fuelle situado por el lado de la carcasa  
está actualmente contraído con miras a su sujeción en la carca-  
sa de la rótula, y forma una acanaladura en U abierta por afue-



ra que con su parte posterior cierra a resorte en la ranura peri  
férica de la referida carcasa y mediante un anillo tensor coloca  
do en la acanaladura es contraída contra la base de la menciona-  
da ranura periférica. Este anillo tensor está expuesto a influen  
5 cias externas. El que se averíe o destruya tiene por consecuen-  
cia una neutralización de la fijación segura del fuelle en la  
carcasa y de la hermetización con esta última. Dicho anillo ten  
sor ejerce asimismo una presión de aplastamiento sobre el borde  
del fuelle que va desgastando el material elástico del que se  
10 compone el mismo.

Según la idea del invento, el borde del fuelle dirigi  
do hacia la carcasa está ensanchado por el lado interior forman  
do un anillo abombado, y este anillo va insertado con tensión  
previa en la ranura periférica de la carcasa.

15 Con esto se ha conseguido que el fuelle hermético ten  
ga, sin presión externa de aplastamiento, una sujeción hermética  
y duradera en la carcasa, establecida por aplicación de fuer  
zas externas, sin que la junta se vea desfavorablemente afecta  
da, y por la que el borde del fuelle no esté sometido a ninguna  
20 presión externa de aplastamiento. El engrosamiento ocupa de lle  
no la ranura periférica.

El borde del fuelle dirigido hacia la carcasa puede es  
tar comprimido formando un anillo que sobresalga por ambos la-  
dos de la pared del fuelle y que con su parte del lado interior  
25 va insertado con tensión previa en la ranura periférica de la  
carcasa.

El engrosamiento o ensanchamiento por ambos lados da  
por resultado una inserción plena y muy bien pretensada del en-  
grosamiento anular del lado interior en la ranura.

30 Puede ser conveniente que el borde ensanchado del fue



lle tenga una punta o un lóbulo que se ciña en dirección de la carcasa.

La punta o el lóbulo favorece la obturación deseada, e impide que por la junta de contacto -situada por el lado exterior- del engrosamiento anular se acumule suciedad o polvo en la ranura periférica, que con los movimientos de la r6tula puede tener por consecuencia un efecto abrasivo en la citada junta de contacto.

En el dibujo adjunto se representan dos ejemplos de realizaci6n del invento.

En la figura 1 se puede ver en secci6n vertical el lado del fuelle herm6tico de junta colocado en la carcasa de la r6tula.

En la figura 2 muestra una secci6n correspondiente a la figura 1, de otro ejemplo de realizaci6n.

Con 1 se designa la carcasa de la r6tula representada parcialmente, con 2 el mu6n de la articulaci6n y con 3 el fuelle herm6tico el6stico de junta.

Por el lugar por donde el mu6n sale fuera de la carcasa de la r6tula, esta carcasa tiene en el exterior una ranura perif6rica 4 destinada a la fijaci6n del borde del fuelle orientado hacia dicha carcasa, en esta 6ltima.

Seg6n puede apreciarse en la figura 1 el borde -dirigido hacia la carcasa de la r6tula- del fuelle herm6tico est6 engrosado o ensanchado en forma de un anillo abombado 5. El ensanchamiento anular est6 insertado en la ranura perif6rica 4, y encaja en 6sta con tensi6n previa. Dicho ensanchamiento puede ocupar de pleno la ranura perif6rica.

En el ejemplo de realizaci6n expuesto en la figura 2 el borde del fuelle dirigido hacia la carcasa est6 reforzado



12 DIC

formando un anillo 6 que sobresale por los dos lados de la pared del fuelle. Con su parte del lado interior este anillo está insertado con tensión previa en la ranura periférica 4.

5 El engrosamiento anular que se inserta en la ranura periférica puede también ir estrechándose cónicamente hacia adentro, como se puede apreciar en la figura 2, lo cual simplifica la inserción pretensada del refuerzo anular en la ranura periférica, y además este refuerzo ocupa plenamente esta última puesto que el citado refuerzo anular se deforma debidamente por la tensión previa que se le aplica.

10 Junto al borde ensanchado del fuelle se halla una punta 7 o lóbulo apuntando en dirección de la carcasa de la rótula, la cual punta se ciñe al lado exterior de esta carcasa.

-.-.-.-. N O T A -.-.-.-.-

15 Se reivindica como nuevo y de propia invención.

1.- Perfeccionamientos en los fuelles herméticos de junta para articulaciones con movimiento en todas direcciones, en particular rótulas, caracterizados porque el borde del fuelle dirigido hacia la carcasa está engrosado o ensanchado por el lado interior formando un anillo abombado, el cual está insertado con tensión previa en la ranura periférica de la carcasa de la rótula.

20 2.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados porque el borde del fuelle dirigido hacia la carcasa está reforzado en forma de anillo que sobresale por los dos lados de la pared del fuelle, el cual anillo está insertado con su parte del lado interior con tensión previa en la ranura periférica de la carcasa de la rótula.



3.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el borde reforzado del fuelle tiene una punta o lóbulo apuntando en dirección de la carcasa, que se ciñe a esta última.

5 4.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el anillo de refuerzo se va estrechando cónicamente hacia el lado interior.

10 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS FUELLES HERMETICOS DE JUNTA PARA ARTICULACIONES CON MOVIMIENTO EN TODAS DIRECCIONES, EN PARTICULAR ROTULAS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 2 DIC. 1936

CARLOS FERNANDEZ F. ANDERAS  
P. P.



FIG.1

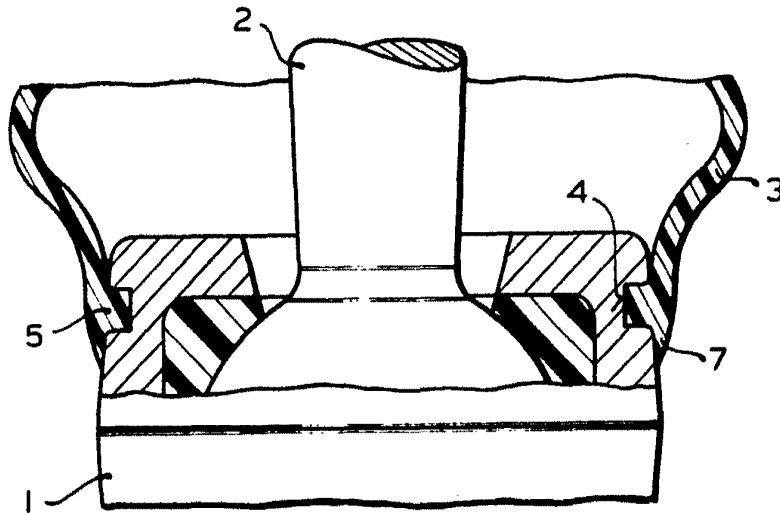
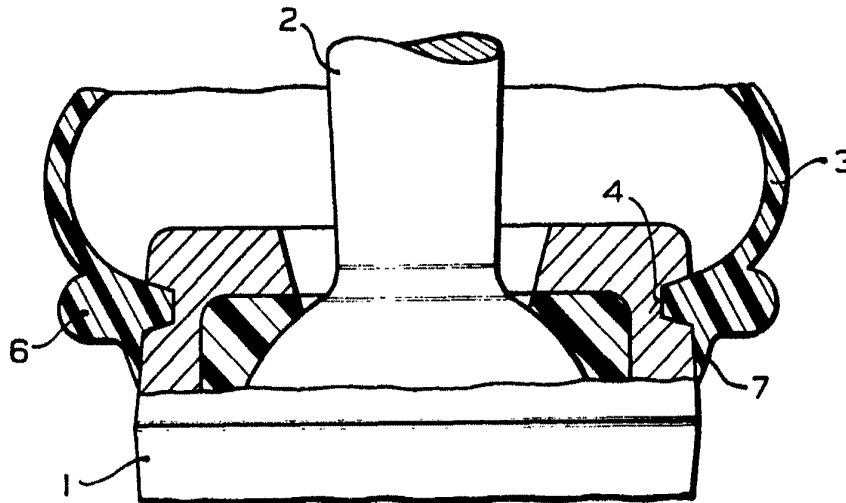


FIG. 2



Escala variable

Madrid, 2 Diciembre 1966

D. OS FERRAZ