



333882

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO CON SU DISPOSITIVO PARA EL PLANCHADO DE ROPAS U OTROS OBJETOS SIMILARES", a favor de DON PEDRO PERE PARERA y DON JAIME BALAGUE CARBONELL, ambos de nacionalidad española, domiciliados en BARCELONA, Alba, nº 3.


= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento con su dispositivo para el planchado de ropas u otros objetos similares.

5. Se conocen instalaciones de planchado y secado de ropa u otros objetos similares que están constituidas por dos bancadas o soportes laterales, que sirven de asiento al recipiente del calor denominado cubeta, de forma cóncava, longitudinal, y en cuya concavidad gira un cilindro

24 NOV. 1964



de chapa de acero de mayor o menor diámetro, recubierto de material blando.

5. En estas instalaciones la ropa pasa de un lado a otro de la cubeta, prensada entre ésta y el cilindro y arrastrada por el movimiento de rotación de este último. En este caso el contacto de la ropa con la cubeta caliente, es como máximo igual al cuarenta por ciento de la circunferencia del cilindro. Asimismo existen otras instalaciones para el planchado de ropa u otros objetos similares, en los que las bancadas o soportes laterales sirven de asiento a un cilindro, que actúa como recipiente de calor, el cual gira con una envoltura parcial de lona que tiene su misma velocidad. Hay unos cilindros o rodillos auxiliares con misión de aumentar la presión de la lona sobre dicho cilindro principal.
- 10.
- 15.

- En estas instalaciones la ropa circula prensada entre la lona y el cilindro principal, teniendo un recorrido máximo de un setenta y cinco por ciento, de la circunferencia de dicho cilindro principal. Dicho cilindro al girar, sufre el continuo enfriamiento de su propia condensación, depositada en su parte baja y evacuada periódica, pero incompletamente.
- 20.

- El objeto de la invención es una nueva instalación, mediante la cual, con un mismo calefactor o cubeta, se reduce el tiempo de secado en más de un 70%, acelerándose la velocidad de planchado en la misma proporción.
- 25.

El invento objeto de la presente invención consis-



te en un procedimiento con su dispositivo para el secado y planchado de la ropa u otros objetos similares, mediante el empleo de dos cilindros planchadores, acoplados a una sola cubeta o recipiente de calor, la cual, además

5. de las dos concavidades para alojar a estos cilindros, posee una superficie de calefacción superior que, por su posición en la parte alta, se mantiene a la máxima temperatura del elemento calefactor, dando una gran rapidez al secado de la ropa, el paso por este sector.

10. Este nuevo procedimiento de cubeta de dos concavidades con parte alta o medio alta, intercalada y caliente, proporciona un aprovechamiento mucho mayor del calor suministrado a la máquina, una gran velocidad de planchado, por secar intensamente, y un abrillantado intenso,

15. por la acción pulidora del deslizamiento de la ropa sobre la cubeta.

Con este nuevo procedimiento se logra quitar la humedad y planchar, en una sola operación y en mucho menos tiempo que en los procesos conocidos, ya que la superficie alta de calefacción mantiene invariables, tanto

20. su temperatura como su línea de contacto.

Con este aumento de eficacia en el planchado se reducen los costos y el tiempo de planchado; y al propio tiempo se protege la ropa al darle un abrillantado, que

25. semeja un apresto, el cual impide en alto grado la penetración de nueva suciedad, al par que mejora notablemente su presentación.

14 NOV. 1966



Este nuevo sistema reduce asimismo el consumo de calefacción en un 40%, el de fuerza motriz en más de un 50%, y el tiempo empleado en un 70%, con relación a las mejores máquinas hasta hoy conocidas.

5. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo

En el dibujo :

10. La figura 1 es una sección de un alzado lateral de la máquina, en forma esquemática.

La figura 2 es una sección de un alzado lateral de la máquina, en forma esquemática, según una variante.

15. La figura 3 muestra la máquina, esquemáticamente, en vista alzada frontal.

La figura 4 es una sección de un cilindro planchador.

20. Haciendo referencia a las figuras se observa que la instalación de secado y planchado consiste en dos bancadas o apoyos laterales 1, las cuales soportan un recipiente de calor o cubeta 13, con dos concavidades en las que giran dos cilindros 6, con dos ejes 15-18, fuertemente acoplados, uno en cada lado, girando estos ejes sobre sus soportes 14, que están apoyados en forma móvil en las bancadas.

25. Un motor reductor 2 acciona la rueda 17, que está fuertemente sujeta al eje 18 de los dos cilindros 6. El eje 15 de los cilindros 6 tiene una perforación central para evacuar los vahos del interior de los cilindros,



absorbidos por el aspirador 3. Un sistema de cintas sin fin 11, auxiliado por los hilos de guía superior 5, e inferior 9, permiten la cómoda y continua alimentación de ropa a planchar.

5. La bandeja 10 contiene la ropa húmeda y en la bandeja 8 se va depositando la ropa seca y planchada.

Una pantalla 12 protege, a través de mando eléctrico, las manos de los operarios.

El funcionamiento del sistema es el siguiente :

10. Puesto en marcha el motor y el aspirador de vapores 3 se coge la ropa 7, previamente depositada en la bandeja 10, poniéndola lisa sobre las cintas de alimentación 11, las cuales la adelantan hasta contactar con el rodillo 6, donde es cogida por ambas caras, mediante los hilos superiores 5 e inferiores 9, siendo así introducida la ropa 7, entre el primer cilindro 6 y su correspondiente concavidad en la cubeta 13. Al llegar la ropa 7 a la parte superior del primer cilindro 6, deja a éste, y guiada por los hilos 5 y 9 se desliza fuertemente apretada contra la pared alta de la cubeta 13 hasta entrar en la concavidad del lado opuesto, donde es aprisionada por el segundo cilindro 6, llegando por fin a la parte baja de salida y al separarse los hilos superiores 5 de los inferiores 9, queda libre y cae, doblándose por si misma, en la bandeja de salida 8.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que

14 NOV. 1965



difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y de propia invención, las siguientes reivindicaciones :

1.- Procedimiento con su dispositivo para el secado y planchado de ropas u otros objetos similares, cuyo dispositivo comprende, sobre unas bancadas, un recipiente para calor, denominado cubeta, con dos concavidades semi-cilíndricas, separadas por una superficie alta, más o menos larga, siendo dichas concavidades destinadas a alojar dos cilindros con recubrimiento blando para planchado y secado.

2.- Procedimiento, conforme a lo definido en la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la ropa u otro objeto similar tenga un recorrido de secado adicional representado por la parte alta de la cubeta, no ocupada por los cilindros planchadores.

3.- Procedimiento, conforme a lo definido en las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que una sola cubeta o recipiente de calor forma lecho o concavidad para dos cilindros.

4 NOV. 1968



4.- Procedimiento, conforme a lo definido en las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que se emplean dos juegos de hilos, superiores e inferiores, para la introducción y guía, de la
5. ropa durante el secado y planchado.

5.- Procedimiento, conforme a lo definido en las reivindicaciones precedentes caracterizado por el hecho de que una sola cubeta o recipiente de calor forma lecho o concavidad semicilíndrica, para dos cilindros
10. planchadores, separadas ambas concavidades por una superficie lisa, adecuada para el secado.

6.- Procedimiento según figura 2, en que la cubeta o recipiente de calor -13-, tiene dos concavidades para alojamiento de los cilindros -6-, en su parte superior, separadas por una superficie de secado más o menos
15. larga, teniendo los cilindros -6- el desplazamiento necesario en sentido sensiblemente vertical arqueado.

7.- Procedimiento con un dispositivo para el secado y planchado de ropa u objetos similares.

14 NOV. 1966



Según se describe y reivindica, en la presente memoria descriptiva que consta de 9 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 14 NOV. 1966

p.a.

MARQUE ISERN

Firmado: JOSÉ RODRIGUEZ

MLA.



Fig. 1

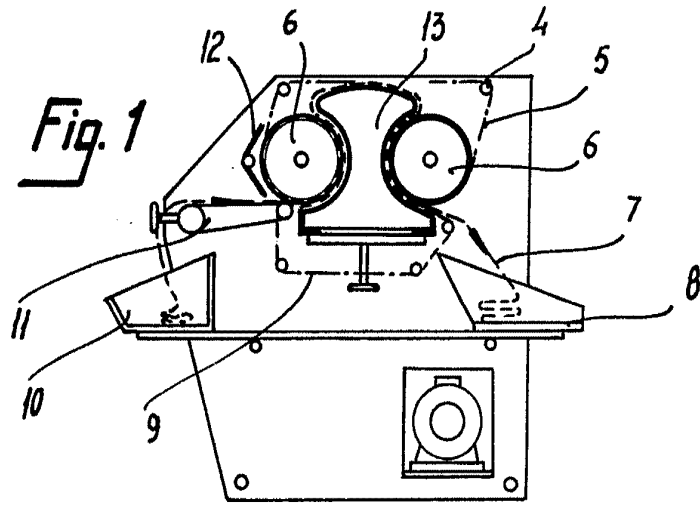


Fig. 2

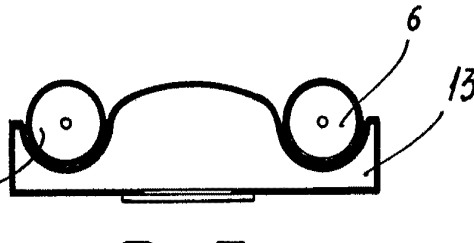


Fig. 3

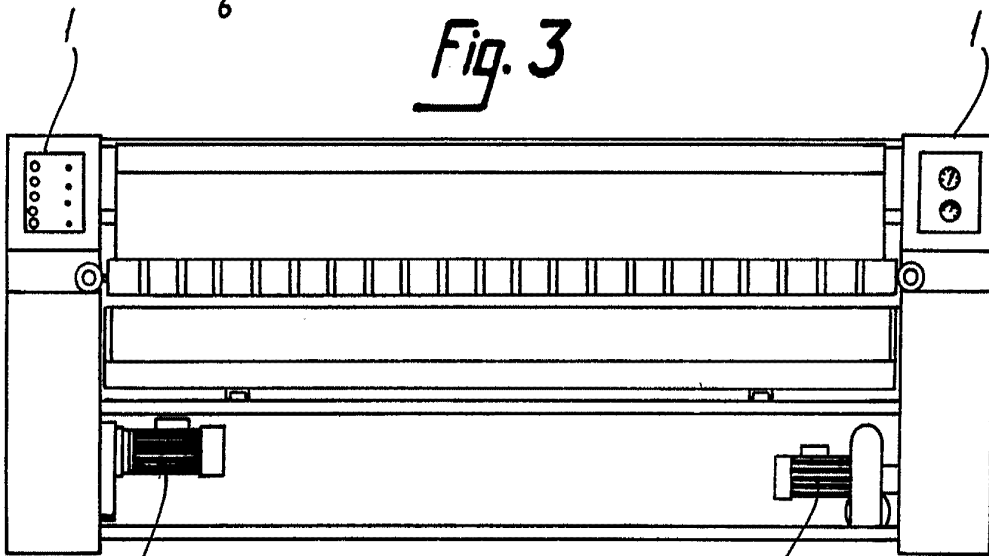
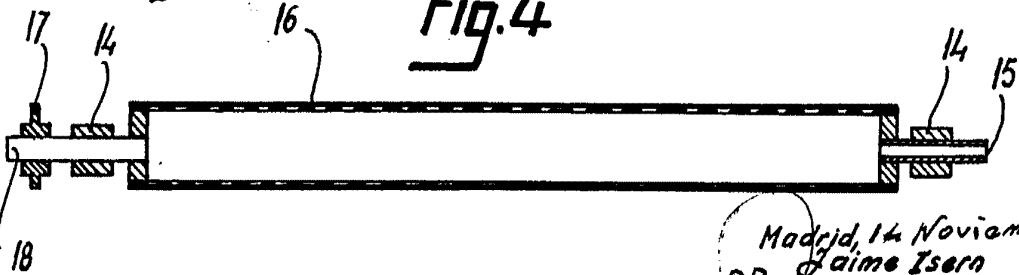


Fig. 4



Madrid, 14 Noviembre. 1966
pp. Jaime Isern
Jaime

Elaborado: JOSÉ RODRIGUEZ