



333850

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A  
FAVOR DE BRA, S.A., ENTIDAD NACIONAL, DOMICILIADA EN SAN  
BAUDILIO DE LLOBREGAT (BARCELONA), Carretera Calafell Km.9

sobre:

" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE SUJECION DE UN -  
MANGO O ASA A UN RECIPIENTE "

- - - - -

La presente invención se refiere a perfeccionamientos  
en los sistemas de sujeción de un mango o asa a un recipien  
te.

5 Las características, variantes y ventajas de la inven-  
ción se desprenderán de la descripción que se hace a con-  
tinuación y que se refiere a una forma de realización que  
se facilita a manera de ejemplo no limitativo.

En esta descripción se hace referencia a los dibujos  
adjuntos en los que

10 las figs. 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup> representan al sistema de montaje de  
mangos, y



las figs. 3<sup>a</sup> y 4<sup>a</sup> constituyen vistas del sistema de montaje correspondientes a asas.

Consisten dichos perfeccionamientos en establecer en un puente de chapa, soldado a un recipiente, con un agujero pasante (A). Dicho puente puede ser abierto por debajo o cerrado.

Frensado con el mismo mango o asa, que son de material plástico para aislar el calor, se dispone un soporte en ángulo, al que se le practica, en la parte a unir al recipiente, un agujero roscado (B). Este soporte del mango o asa, se introduce en el hueco del soporte (A) soldado al recipiente, y allí, coinciden el agujero pasante de (A) con el agujero roscado de (B), quedando encajadas ambas piezas. El tornillo (C), hace de pasador y fija al mismo tiempo fuertemente las dos piezas, evitando todo movimiento.

La ventaja que tiene este montaje, es que al ser todos los componentes que quedan unidos por el tornillo de un mismo material, y poseer, por tanto, igual coeficiente de dilatación, cuando los recipientes son calentados al fuego y luego se enfrían, las dilataciones que se producen, no originan desajustes, ni se afloja el tornillo, con lo que se evita lo que suele ocurrir en los montajes o sistemas en que las piezas en contacto, unidas por tornillos, son unas plásticas y otras metálicas.

En dichos casos, como sus materiales poseen diferente coeficiente de dilatación, al ser sometido el recipiente a fuego directo para su calentamiento, y enfriado después al agua corriente, se originan unas tensiones entre unas y otras piezas, que provocan la pérdida de presión en los tornillos que unen las piezas del montaje o conjunto, y, en consecuencia, el desajuste de las mismas, perdiendo así la sólida unión al recipiente que debe poseer todo mango o empuñadura.



Cuanto queda expuesto constituye un fiel reflejo del invento, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, siendo indiferentes las condiciones en que el invento se realice, en cuanto se refiere a tamaños, formas, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen las características fundamentales que le tipifican, reservandose la titularidad de la patente el derecho a proteger con sendos certificados de adición las mejoras o perfeccionamientos que en el objeto de la invención puedan introducirse o que la práctica aconseje llevar a cabo.

N O T A

En resumen: la invención recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en los sistemas de sujeción de un mango o asa a un recipiente que consisten en establecer un puente de chapa, soldado a un recipiente, con un agujero pasante, cuyo puente abierto por debajo o cerrado, corresponde al montaje de un mango o asa, y prensado con el mismo mango o asa, preferentemente de material plástico para aislar el calor, se dispone un soporte en ángulo, al que se le practica, en la parte a unir al recipiente, un agujero roscado; dicho soporte del mango o asa se introduce en el hueco del soporte soldado al recipiente, y allí, coinciden el agujero pasante de la piza correspondiente con el agujero roscado de la pieza opuesta quedando encajadas ambas.

2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según la reivindicación, anterior, que se caracterizan por el empleo de un tornillo que hace de pasador y fija, al mismo tiempo fuertemente, las dos piezas, evitando todo movimiento.



3<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE SUJECION DE UN MANGO O ASA A UN RECIPIENTE.

Según se describe en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

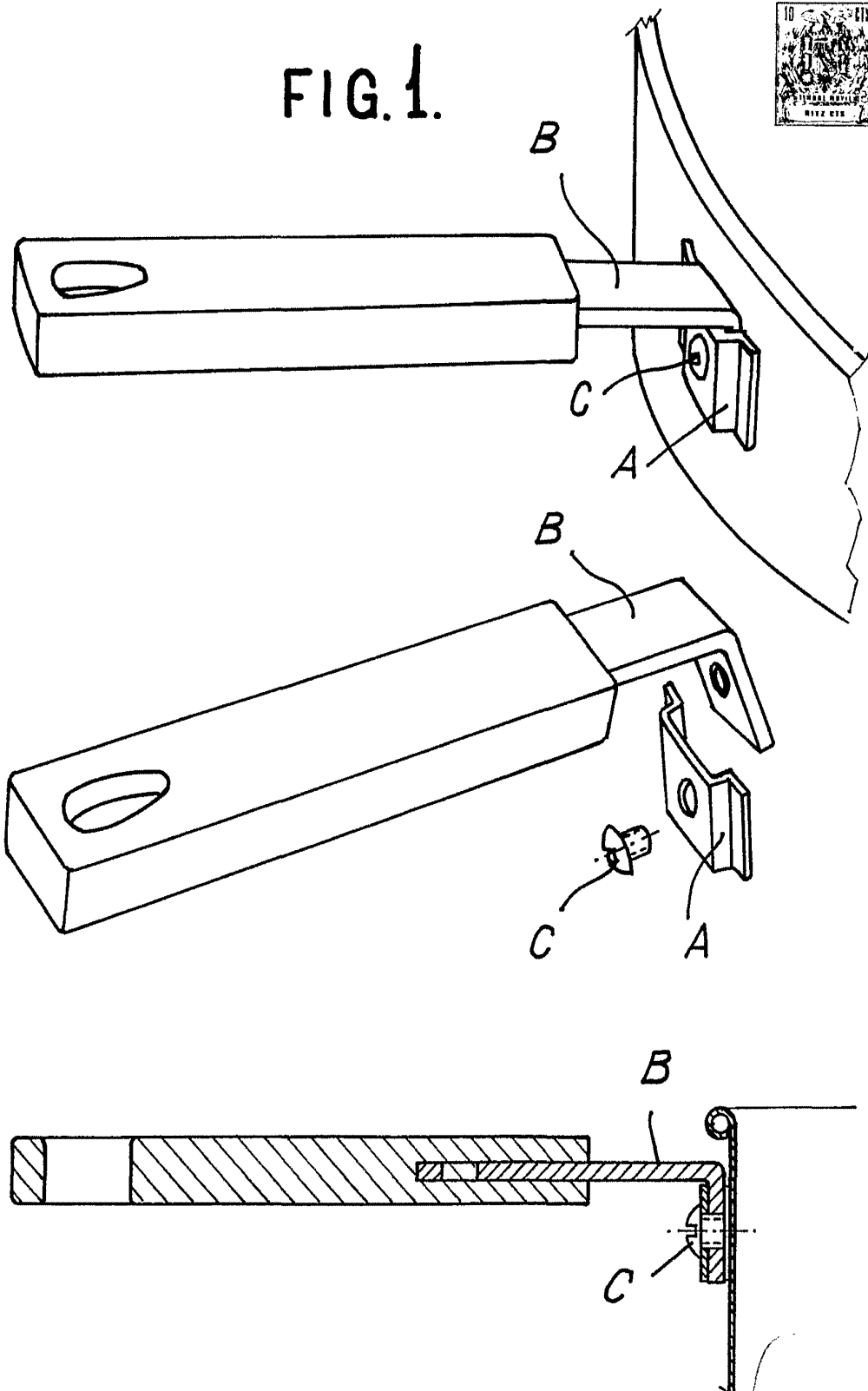
Madrid 26 noviembre de 1966

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. E.

SECRETARIO DE LA ASAMBLEA

FIG. 1.

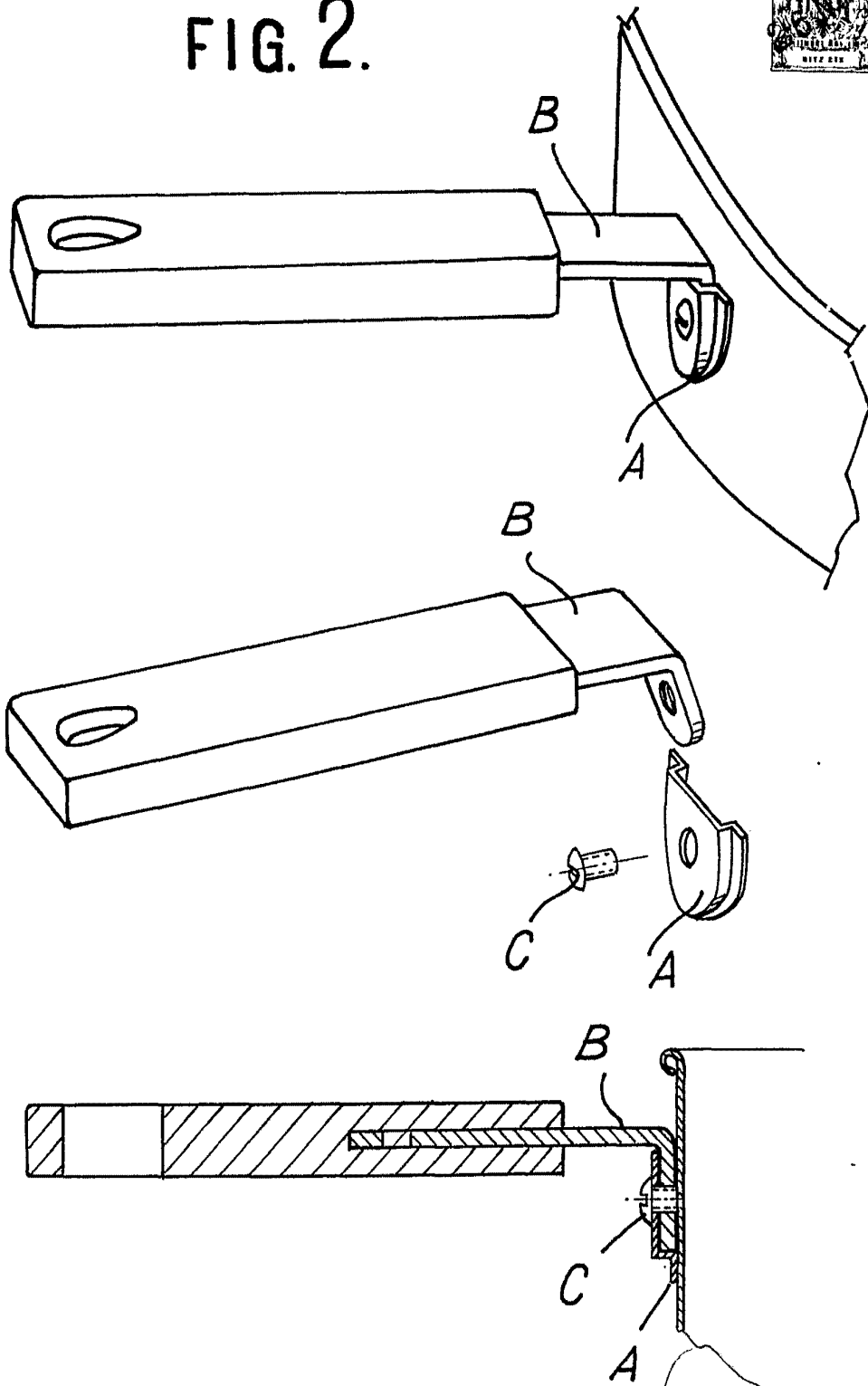


Madrid. 26 NOV. 1966

CARLOS FERNANDEZ SANDELAS  
P. P.

ESCALA VARIABLE

FIG. 2.



Madrid. 26 NOV. 1966  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P.A.P.

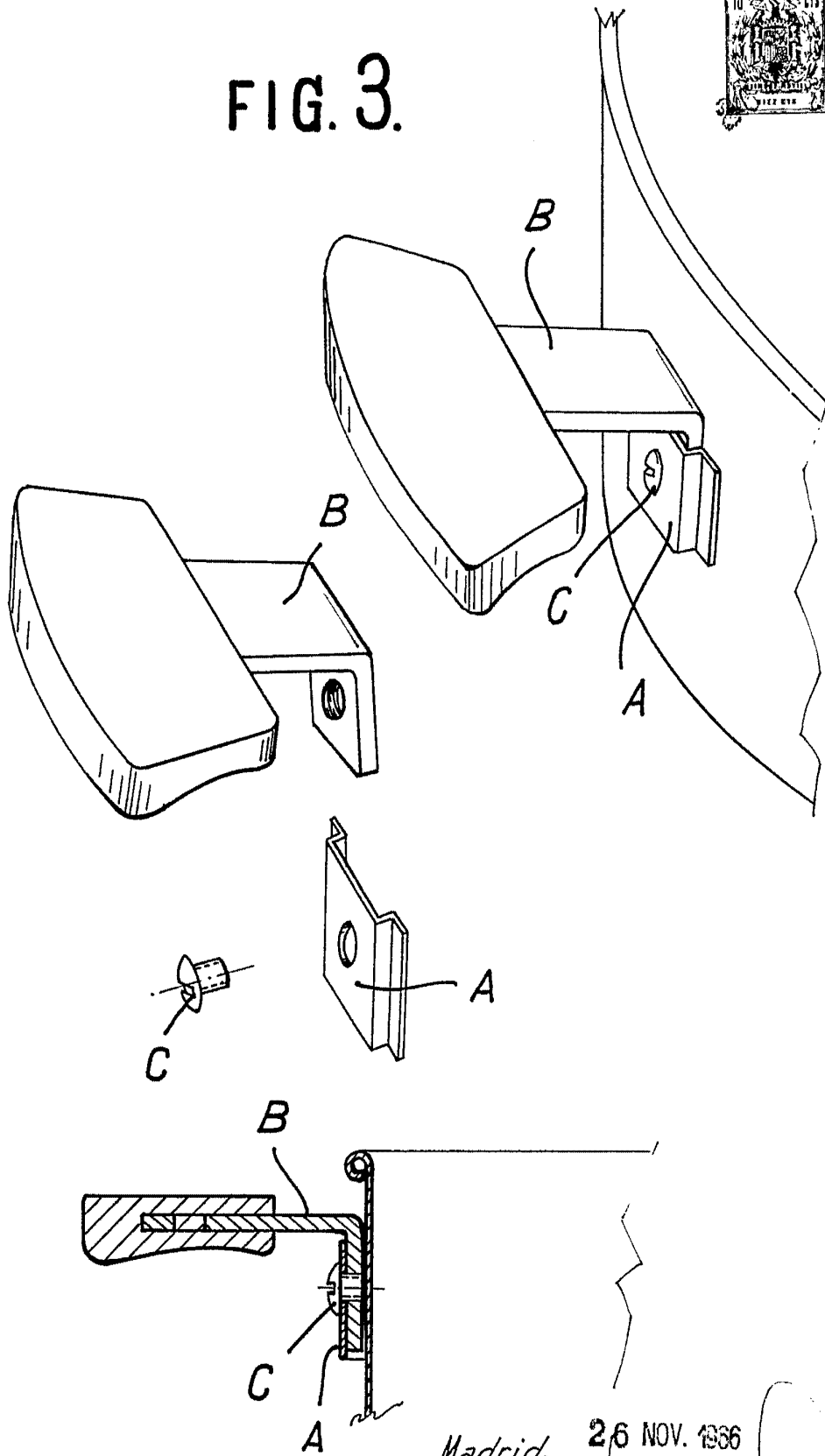
ESCALA VARIABLE.

333250

BRA, S.A.

HOJA 3.<sup>a</sup> (4 HOJAS).

FIG. 3.

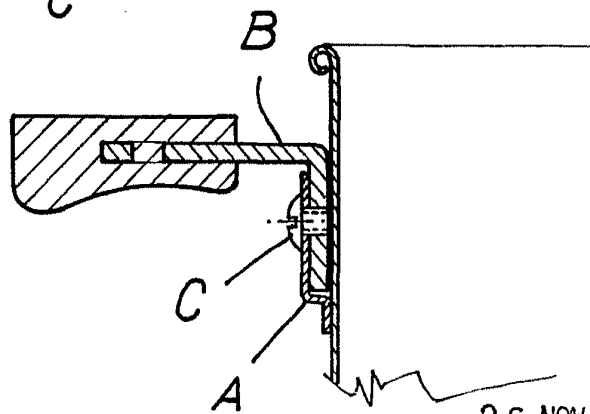
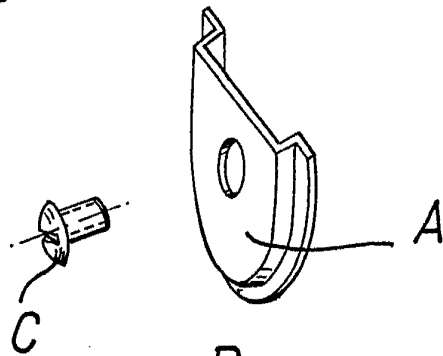
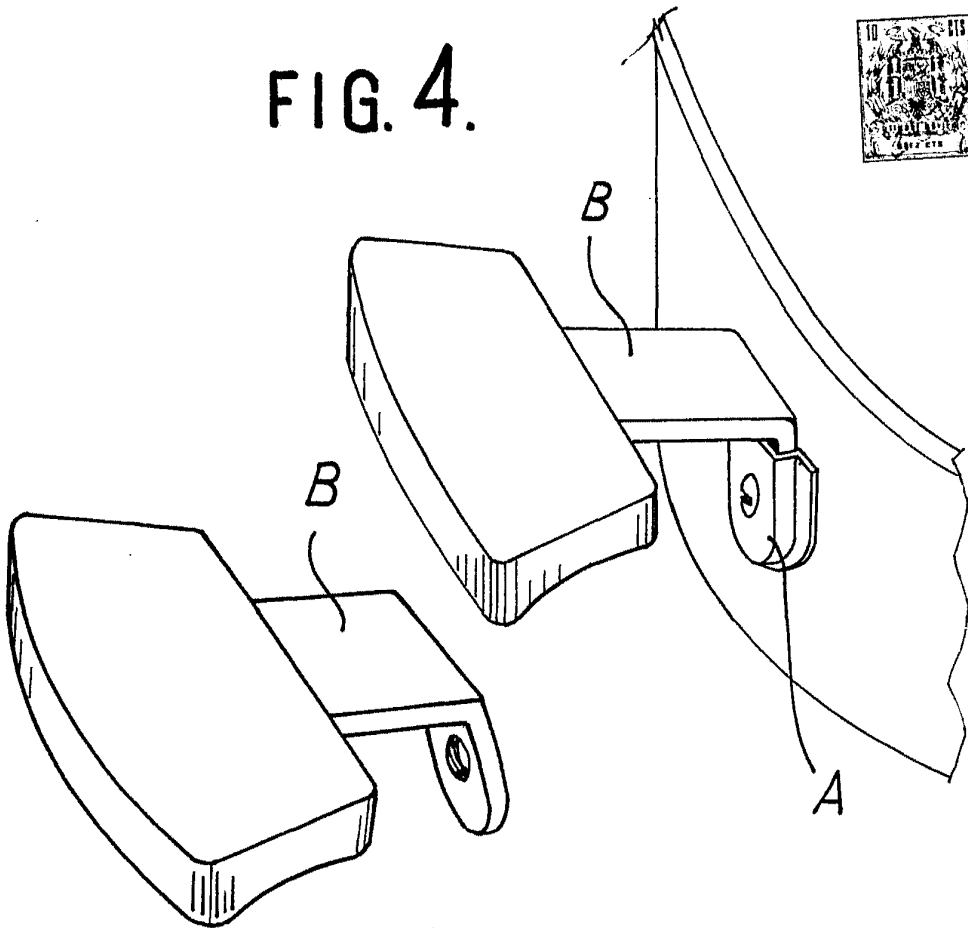


ESCALA VARIABLE.

Madrid. 26 NOV. 1936

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. P.

FIG. 4.



ESCALA VARIABLE.

Madrid. 26 NOV. 1966  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. P.