

H/V.

3381

26



## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

N. V. KONINKLIJKE SPHINX-CERAMIQUE v/h PETRUS REGOUT

- sociedad holandesa -

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

Maastricht (Holanda)  
24, Boschstraat

OBJETO

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE SOPORTES PARA PRODUCTOS CERAMI-  
COS MOLDEADOS, QUE DEBAN SER SECADOS "

PRIORIDAD:

Solicitud patente holandesa 65 15375 del día 26 de Noviembre de 1965.

INVENTORES:

D. Frans, Dominicus, Marie Claessens, y  
D. Theodore, Frederik, Willem Hein;  
ambos de nacionalidad holandesa.



1

El invento se refiere a mejoras en la construcción de soportes para productos cerámicos moldeados, que deban ser secados, correspondiendo la forma interna de dicho soporte con la forma de la cara inferior del producto. Los soportes de la técnica anterior de este tipo estaban hechos de yeso. Estos soportes de yeso pueden extraer agua del producto y después más tarde ceder dicha agua, de modo que se fomenta la desecación. Sin embargo, un inconveniente de estos soportes de la técnica anterior es que son muy pesados, de modo que su manipulación, particularmente con el producto a secar, es difícil. El objeto del invento es procurar un soporte, que es de peso muy ligero y no obstante permite una buena desecación.

5

10

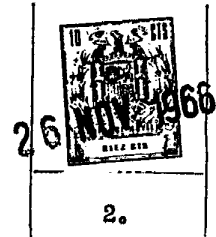
15

20

25

Según el invento, para este fin el soporte consiste en un panel de plástico perforado. Se ha encontrado sorprendentemente que, aunque aparentemente el producto solo puede ceder humedad en el lugar de una perforación, se obtiene con tales soportes una buena desecación uniforme. En efecto, parece ser que la desecación es más rápida con el soporte según el invento. La explicación de este fenómeno puede ser que, como resultado de la ligera deformación que ocurre durante el secado, el producto no se aplica uniformemente sobre el soporte, de modo que la humedad puede transferirse uniformemente entre las porciones densas de dicho soporte y el producto. El soporte según el invento es de peso muy ligero y también relativamente robusto, de modo que su duración es prácticamente ilimitada.

Según el invento, las perforaciones pueden ser mayores en aquellas porciones, que han sido sometidas a considera-



1

ble deformación, que en las otras porciones del panel. La superficie del producto más que probablemente deberá ser cubierta excesivamente en estas porciones y el hecho de que las perforaciones son mayores allí elimina este inconveniente.

5

Según el invento, un soporte de este tipo puede ser fabricado llevando un panel plano, formado con una perforación uniforme, a la configuración requerida. Con tal método de fabricación, la requerida variación en el tamaño de las perforaciones se obtiene automáticamente.

10

El invento se explicará en detalle en la siguiente descripción de una ejecución a título de ejemplo, de un soporte según el invento, con referencia al dibujo, en que:

La fig. 1 ilustra un soporte según el invento para un lavabo;

15

la fig. 2 ilustra el soporte de la fig. 1 en sección transversal según la línea II-II;

la fig. 3 ilustra el soporte de la fig. 1 en sección transversal según la línea III-III.

20

El soporte ilustrado en el dibujo consiste en un panel 1 de plástico, cuya configuración interna se ajusta a la cara inferior del producto, que debe soportar, en este caso un lavabo.

25

El soporte tiene perforaciones 2, de un tamaño que varía de acuerdo con la forma del soporte en diferentes lugares. Por ejemplo, las perforaciones son muy grandes en las regiones 3 de considerable deformación. Para mayor claridad, las perforaciones se muestran solo parcialmente.

Los diferentes tamaños de las perforaciones pue-

1

den ser producidos automáticamente si se parte de un panel plano, que tiene perforaciones uniformes. Las perforaciones mayores se forman entonces en aquellas regiones, que están sometidas a las mayores deformaciones. La perforación inicial es todavía visible en 4 en la fig. 1 en el borde del panel 1.

5

10

Cuando el producto está situado sobre el soporte según el invento, se obtiene desecación satisfactoria porque ocurre un cierto grado de contracción cuando comienza la desecación, de modo que el lavabo no se apoya uniformemente sobre el soporte. Por consiguiente, el aire secador puede pasar hasta las porciones de superficie del lavabo, que no estén situadas directamente opuestas a una perforación, pasando tal aire entre dichas porciones y el soporte. Se influye favorablemente sobre el secado como resultado de las perforaciones mucho mayores en aquellas porciones del soporte, que han sido sometidas a considerable deformación, por ejemplo, las porciones 3.

15

20

-----  
N            O            T            A.-  
=====

25

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en la construcción de soportes para productos cerámicos moldeados que deban ser secados, ajustándose la forma interna de dicho soporte a la cara inferior del producto, caracterizadas porque el soporte consiste en un panel de plástico perforado.

26



4.

1

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las perforaciones son mayores en aquellas porciones del panel, que han sido sometidas a considerable deformación, que en las otras porciones del panel.

5

3.- Mejoras en la construcción de soportes para productos cerámicos moldeados, que deban ser secados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 26 de Noviembre de 1966.

CARLOS ROLE

15

20

25

26

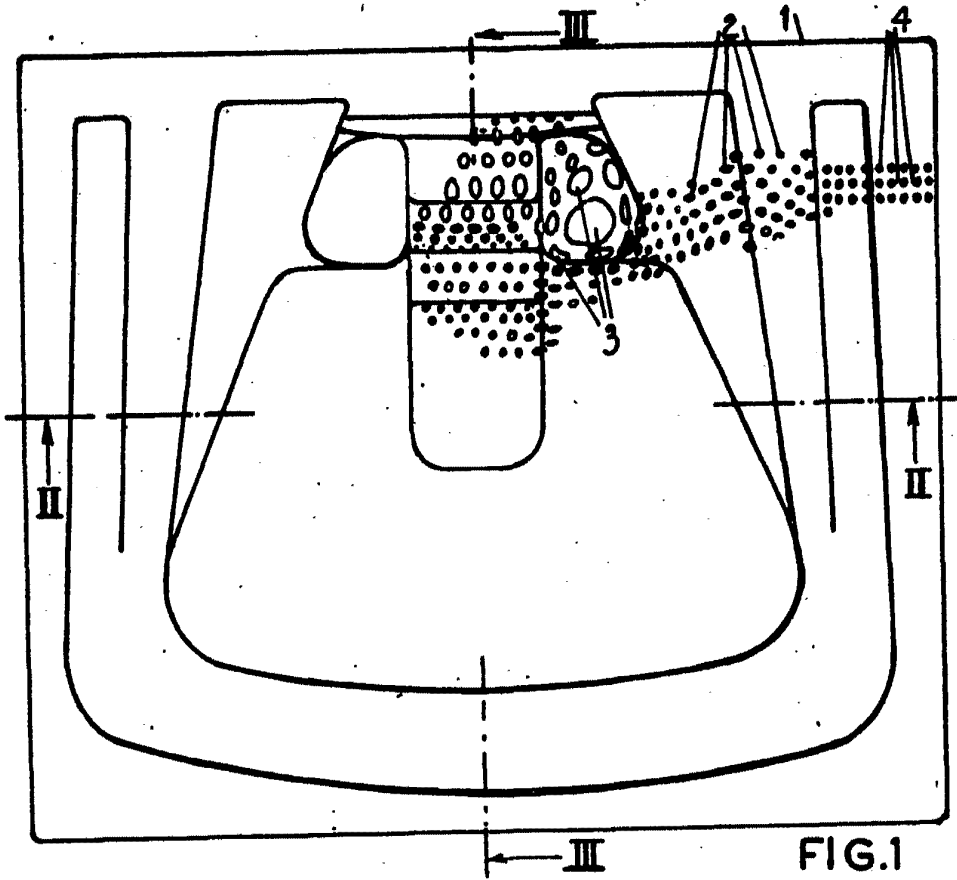


FIG. 1

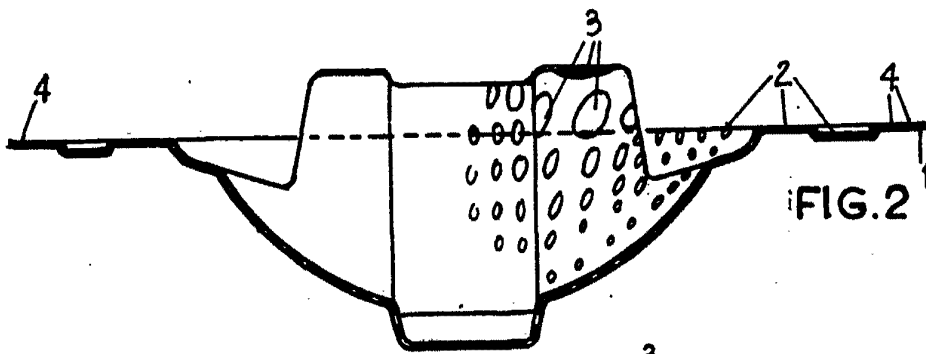


FIG. 2

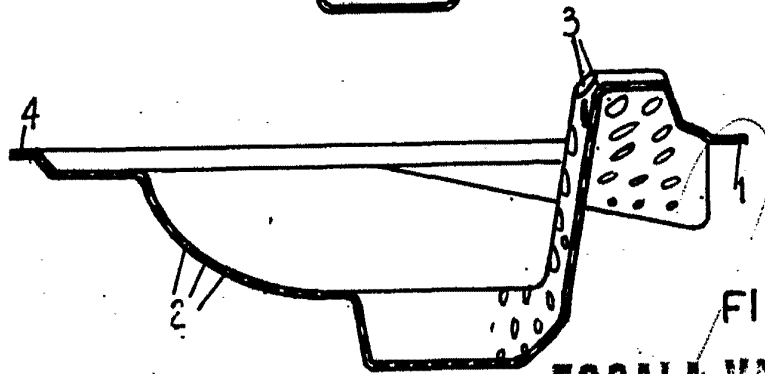


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROLES

6892

3700-1