

33782



1966

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS, EN ESPAÑA
A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD
FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA)
Boulevard Victor Hugo, 62,

s e b r e :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE RODILLOS DE SILICE FUNDIDA
PARA SOPORTE DE HOJAS DE VIDRIO A ALTA TEMPERATURA"



V. 1900

Se conocen diversos modos de proceder para remediar las dificultades que presenta el transporte de hojas de vidrio a alta temperatura y la preservación de su estado de superficie, En efecto, en la fabricación de vidrio templado, las hojas de
5 vidrio llevadas a una temperatura próxima a la de reblandecimiento son transportadas con ayuda de pinzas autepresoras de las que son suspendidas. Este procedimiento presenta diversos inconvenientes: además de una incrustación muy marcada en el lugar en que las pinzas congen la hoja, puede producirse un alargamiento notable
10 del conjunto de la hoja por acción de la gravedad y la formación de "orejas" que parten de los puntos de suspensión.

Es igualmente conocido desplazar las hojas de vidrio de plano sobre rodillos transportadores. Pero los rodillos actualmente en uso son susceptibles de deformarse bajo la acción del calor e
15 imprimir su deformación a la hoja de vidrio. Además, puede ocurrir que el vidrio se haya pegado a los rodillos. Se puede evitar este pegado por un enfriamiento de los rodillos, pero, bien entendido, en detrimento del rendimiento térmico de la instalación.

Para remediar estos diversos inconvenientes y en particular la deformación de los rodillos, se ha propuesto recurrir a
20 rodillos de sílice. Pero se comprueba que estos rodillos, después de algún tiempo de utilización, imprimen marcas sobre la superficie del objeto transportado. La Solicitante ha comprobado que las pequeñas partículas de sílice que rodean las microbolas comprendidas
25 en la sílice que se encuentran cerca de la superficie se separan. Estas partículas de sílice así liberadas se pegan al vidrio e hieren la superficie pulida del vidrio. Además, las cavidades desprendidas imprimen un grano sobre las superficies blandas con las que entran en contacto.

30 La presente invención, en la que ha colaborado D. Maurice



NOV. 1966

Nedelec tiene por objeto un procedimiento de fabricación de rodillos de sílice cuya superficie está protegida y mejorada por medio de una vaina lisa de materia refractaria.

5 Merced al procedimiento de la invención, se evitan los inconvenientes citados y es posible transportar de plano, y en particular a alta temperatura, objetos frágiles o plásticos en su masa e en superficie, tales como por ejemplo hojas de vidrio en un horno.

10 La mecanización por rectificación del rodillo de sílice es conocida. Conforme al procedimiento de la invención este rodillo es revestido con una vaina hecha con un producto refractario. Este refractario es elegido preferentemente entre aquellos a los que se les puede conferir un buen estado de superficie, como en particular el óxido de circonio, de aluminio, silicato de circonio, sílice, empleados separadamente e en combinación.

15 Se obtiene un revestimiento refractario particularmente resistente y homogéneo proyectando dichas materias mediante pistola "Schoop" en particular, sobre una superficie de sílice previamente pasada al chorro de arena. Después del depósito, se efectúa una rectificación de los lados exteriores definitivos.

20 Conforme a este procedimiento se forma un cilindro de sílice cuya sección constituye un anillo hueco en el centro, disponiéndose sobre la superficie exterior del cilindro la vaina refractaria y lisa compuesta en la forma que queda expresada.

25

N O T A

En resumen, esta patente de introducción se contrae a las reivindicaciones siguientes:

1.º.- Procedimiento de fabricación de rodillos de sílice fundida para soporte de hojas de vidrio a alta temperatura, caracterizado porque consiste en revestir la superficie externa del rodillo



1966

de sílice por una vaina de protección lisa, refractaria y exenta de microbolas.

2ª.- Procedimiento, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la vaina de que se ha hecho mérito está constituida por alúmina, circonio, silicato de circonio, o sílice, particularmente en combinación.

3ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dicha vaina protectora es formada mediante la proyección de la o de las materias refractarias sobre la superficie de un rodillo de sílice, de sección de anillo, en particular hueco.

4ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE RODILLOS DE SILICE FUNDIDA PARA SOPORTE DE HOJAS DE VIDRIO A ALTA TEMPERATURA", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria, que constan de 4 páginas mecanografiadas.

Madrid, 25 NOV 1966

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.