

3337 17



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SABEZ SANITAR-BEDARF AG.

entidad suiza, con domicilio en Kreuzstrasse 54, Zürich (Suiza), relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS CUBETAS CERAMICAS, EN ESPECIAL PARA INSTALACIONES SANITARIAS"

=====

Inventores: Alfred Hebeisen
Walter Renggli

Prioridad: Solicitud de patente suiza nº
15.649/65 de fecha 12.11.1965.



1-10-1919

3337 17

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las cubetas cerámicas, en especial para instalaciones sanitarias, como lavabos y bidés. - - - - -

- 5. Las cubetas conocidas, al efectuarse su obtención sin arranque de material, por ejemplo por colada, son dotadas con, por lo menos, un orificio de salida. En este orificio se monta herméticamente, mediante manguito de goma o masilla para juntas, un casquillo metálico provisto de un asiento de válvula esmerilado. El asiento de válvula sirve para una válvula susceptible de subir y bajar por accionamiento manual. - - - - -

- 15. Como sea que el orificio de salida obtenido por colada en la cubeta no es a menudo exactamente circular y que el borde del orificio dirigido hacia el interior de la cubeta tampoco se encuentra exactamente sobre un plano, hace falta que el casquillo metálico se adapte por limado o esmerilado al orificio de salida de modo tal que la totalidad del borde vuelto del casquillo se aplica ajustadamente contra la cara interior de la cubeta. Esto resulta necesario para que no se deposite suciedad entre el borde del casquillo y la cubeta y para que las manos no puedan lastimarse así como la ropa no pueda deteriorarse. - - - - -

La cubeta cerámica con los perfeccionamientos según la invención se caracteriza porque durante la fabricación de



la cubeta y en la cara interior de la misma se provee por moldeo, sin arranque de material, por lo menos una cavidad circular dispuesta de modo tal que por perforado ahondando la propia cavidad proporciona un orificio de salida cuyo borde situado en la cara interior de la cubeta sirve directamente como asiento de una válvula de cierre levantara. - - - - -

5.

Con esta disposición dejan de ser necesarios los casquillos con asiento de válvula y consiguientemente los manguitos de goma o la masilla para juntas. Desaparece asimismo el trabajo de esmerilado del casquillo para lograr un montaje ajustado en la cubeta, así como el trabajo de montaje. - - - - -

10.

Gracias a la obtención por colada de la cavidad de la cubeta, la superficie de transición desde el interior de la cubeta hasta la cavidad no presenta cantos vivos. Durante la operación de perforado subsiguiente la taladradora no ataca en esta superficie de transición y queda sin deteriorar el vidriado de la cubeta cerámica aplicado en esta superficie de transición obtenida por colada. - - - - -

15.

20.

Con referencia a los dibujos adjuntos se explican seguidamente dos ejemplos de ejecución del objeto de la invención. En los dibujos: - - - - -

Figura 1 es una sección según la línea I-I de figura 3, de un lavabo dotado de cavidad, a escala aproximadamente doble, después de su obtención sin arranque de material, desprovisto de orificio de salida y de válvula de cierre levantara. - - - - -

25.



Figura 2 es una sección análoga a figura 1, con otra forma de cavidad, a escala aproximadamente doble. - - - - -

5. Figura 3 es una sección parcial de un lavabo después del perforado, con asiento de válvula y válvula de cierre levatable, representada a escala reducida. - - - - -

10. Figuras 1 y 2 son secciones según la línea I-I de figura 3, después de haber obtenido el lavabo cerámico 1, por ejemplo por colada, y antes de haber obtenido por perforado un orificio de salida 2 para una válvula de cierre levatable 3. - - - - -

15. En la cara interior 4 del fondo 5 del lavabo existe una cavidad cilíndrica 6 de unos dos milímetros de profundidad, obtenida por moldeo, sin arranque de material. La superficie de transición 13 desde la cara interior 4 hasta la cavidad 6, gracias a su obtención sin arranque de material, no se produce con cantos vivos sino según un pequeño radio. La cavidad 6 presenta una pared cilíndrica 7, que asimismo enlaza según un radio con un fondo plano 8 (figura 1). - - - - -

20. En el fondo 5 del lavabo 1 puede obtenerse, también por moldeado sin arranque de material, otra forma de la cavidad 9 según figura 2. Esta cavidad 9 se extiende desde la cara inferior 4 de la cubeta, primeramente también con una pared cilíndrica 7 y luego con una pared cónica 10 y una pared plana 11, hasta el interior del fondo 5. La superficie de transición 13 desde la cara interior 4 de la cubeta hasta la pared cilíndrica 7 de la cavidad 9 se produce, al igual que en la figu-

25.

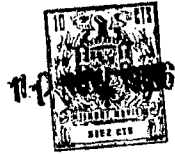


ra 1, asimismo sin cantos vivos, gracias a obtenerse la cavidad 9 sin arranque de material. - - - - -

Después de obtener sin arranque de material el lavabo 1 con una cavidad 6 según la figura 1, se proveen de vidriado, entre otras, la cara interior 4, la pared cilíndrica 7, así como la superficie plana 8. Dicho vidriado existe asimismo en la superficie de transición 13. Cuando la cavidad 9 es obtenida por colada según la figura 2, quedan revestidas de vidriado, entre otras, las superficies 4, 7, 10, 11 y la superficie de transición 13. - - - - -

La cavidad 6 según figura 1 o la cavidad 9 según figura 2 es seguidamente perforada mediante una taladradora no representada dispuesta según el eje longitudinal 12 (figura 1), resultando finalmente, después de la operación de perforado del fondo 5, el orificio de salida 2. La taladradora tiene el diámetro de la pared cilíndrica 7 de la cavidad 6 ó 9. - - - - -

Durante el trabajo de perforado, la taladradora no ataca en la superficie de transición 13 que enlaza con la pared cilíndrica 7 y es obtenida por colada y por vidriado en la cara interior 4 de la cubeta, con lo cual no queda deteriorado el vidriado de dicho sitio. El radio de la superficie de transición 13 tiene sólo la medida suficiente para que después del perforado del orificio 2 el vidriado de la superficie de transición 13 tenga una forma arqueada reducida. Este trazado un poco arqueado del vidriado de la superficie de transición 13



sostiene la capa de vidriado, con lo cual la destrucción del vidriado producida por la taladradora en la pared cilíndrica 7 no puede proseguir más allá de la superficie de transición 13. - - - - -

5. Después de obtener por perforado el orificio 2, el borde que aparece en la superficie de transición 13 sirve directamente como asiento de la válvula 3, la cual puede subir y bajar y en la figura 3 se encuentra cerrando el orificio de salida 2 de la cubeta por su cono 14. No ha sido representada la varilla que es accionada a mano para hacer subir y bajar la válvula 3. - - - - -

15. En el lavabo según figura 3 existe un conducto 15 que comunica con un rebosadero no representado. De esta manera el agua que rebosa del interior 16 del lavabo es evacuada desde el conducto 15 por una salida 17 de la cubeta hacia una tubería no representada. - - - - -

Habiendo efectuado la descripción que precede debe hacerse constar que el objeto de la presente patente es el que se define en los términos que a continuación se expresan. - -

20.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Perfeccionamientos introducidos en las cubetas cerámicas, en especial para instalaciones sanitarias, caracteriza-



dos porque durante la fabricación de la cubeta y en la cara interior de la misma se provee por moldeo, sin arranque de material, una cavidad circular dispuesta de modo tal que por perforado ahondando la propia cavidad proporciona un orificio de salida cuyo borde situado en la cara interior de la cubeta sirve directamente como asiento de una válvula de cierre levantara. - - - - -

5.

2.- Perfeccionamientos según reivindicación 1, caracterizados porque la superficie de transición desde la cara interior de la cubeta hasta la cavidad transcurre según un radio. - - - - -

10.

3.- Perfeccionamientos según reivindicación 1, caracterizados porque la cavidad tiene una parte con pared cilíndrica. - - - - -

4.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS CUBETAS CERAMICAS, EN ESPECIAL PARA INSTALACIONES SANITARIAS". - - -

15.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 11 NOV. 1966

P. A. M. CURELL SUÑOL



Fig. 1

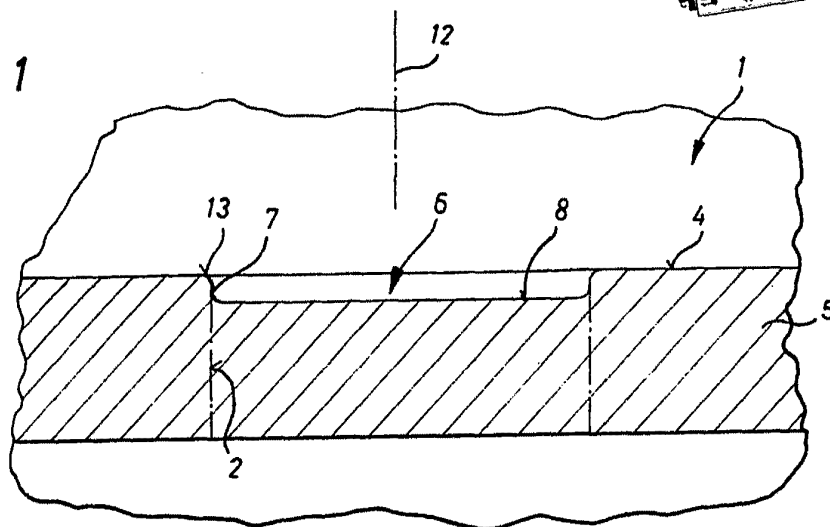


Fig. 2

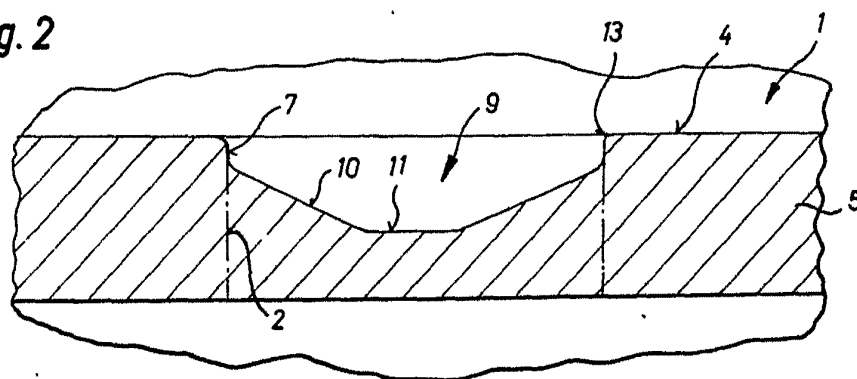
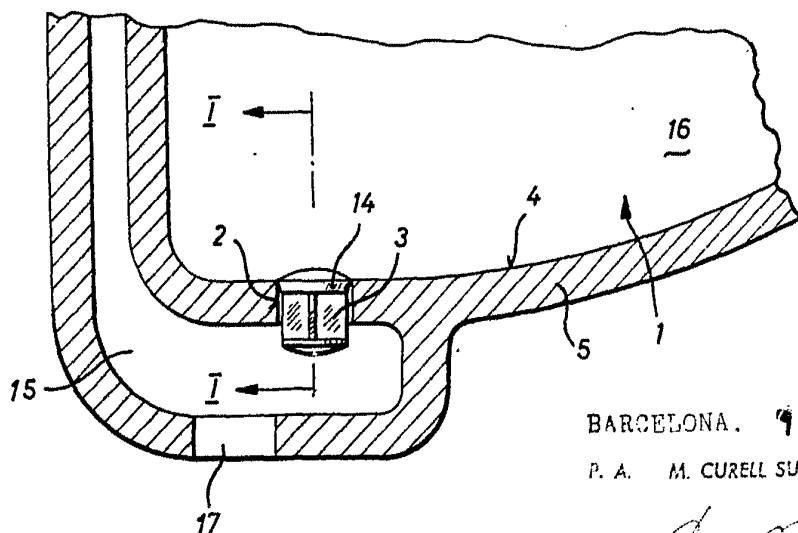


Fig. 3



BARCELONA. 94 NOV. 1966

P. A. M. CURELL SUÑOL