Gm 700

333606

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de:

FARBWERKE HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, vormals Meister Lucius & Brüning, de nacionalidad alemana, residente en Frankfurt (M) - Hoechst (República Federal Alemana), por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN ELEMENTO DE REFUERZO INTERIOR"

- - - - - -

Memoria descriptiva

Con elementos interiores de refuerzo, como entretelas de ropa blanca o materiales similares, se obtienen de las más distintas maneras grandes efectos de refuerzo. Sin embargo, existe el inconveniente de que dichos tejidos no son lavables.

Por consiguiente, se prefiere emplear tejidos almidonados de fibras de celulosa los cuales, sin embargo, tienen que volver a ser almidonados después de cada lavado.

Como estos materiales almidonados interiores no pueden ser empleados sino para ciertas aplicaciones, por ejemplo para camisas, se ha tratado de entrelazar los tejidos de fibras de celulosa con una llamada armadura de refuerzo, para la cual se emplean resinas artificiales, almidón, alcohol de

polivinilo, acetato de polivinilo u otros productos similares. El efecto de tal armadura, sin embargo, disminuye fuertemente después de algunos lavados, o incluso se pierde por completo.

Todos los elementos interiores de refuerzo hasta aquí descritos son cosidos entre el material superior y el material inferior. Buenos resultados ha dado un tejido de fibras de celulosa o un vellón que llevan aplicada una lámina de polietileno, siendo sin embargo desventajoso el hecho de que un tal material es impermeable al aire y al agua. Se ha tratado ya de corregir estos inconvenientes no revistiendo ya de una lámina los materiales, sino espolvoreándolos con polvo de polietileno y aplicando luego por planchado o presión los tejidos o vellones así tratados sobre el material superior o el material inferior.

Por el mismo método se puede también elaborar un tejido o un vellón con una proporción de fibras termoplásticas.

La presente innovación se refiere a un elemento interior de refuerzo que tiene la forma de la parte de tejido para reforzar y constituído por cuando menos un tejido o un vellón de hilos de celulosa naturales o regenerados, reforzado por un tejido de cintitas cortadas o monofilamentos de poliolefinas.

Como poliolefinas son de considerar, ante todo, el polietileno y el polipropileno. Los tejidos de cintitas o monofilamentos de poliolefinas pueden ser pegados con empleo de presión y de calor a materiales sencillos y baratos de refuerzo, de forma que resulta un elemento interior de refuerzo perfectamente libre de encogimiento.

El tejido de cintitas o monofilamentos de poliolefina es dispuesto entre el material superior e inferior y entonces sinterizado y respectivamente fundido.

Al ser lavado, un tal refuerzo interior revela, además de un buen efecto de reforzamiento, una buena permeabilidad. Además, el tejido así obtenido puede "respirar". Se obtienen tales propiedades mediante un tejido de poliolefina muy ralo.

El efecto de refuerzo puede ser aumentado todavía más, por ejemplo de manera a introducir, mediante tejedura, alternativamente, un hilo de algodón o un hilo de fibras sintéticas y un hilo de poliolefina, teniendo el hilo de fibras sintéticas un punto de fusión más alto que la poliolefina. A conse-

4 AGO. 1967

cuencia de ello, resultan en el elemento interior de refuerzo acabado espacios intermedios relativamente grandes que no están llenos de poliolefina fundida.

Otra ventaja del nuevo elemento interior de refuerzo es la de que, durante el lavado, es blando y elástico, y es nuevamente rígido después del secado.

Durante la limpieza o el planchado, no es de temer que la parte de poliolefina atraviese el material superior o el material inferior.

Los elementos interiores de refuerzo pueden ser empleados para cuellos y puños de camisas, para cazoletas de sostenes y también para reforzar materiales para sombreros.

El elemento interior de refuerzo según la invención está explicado más detalladamente en el adjunto dibujo, en una forma de realización dada a título de ejemplo. Se representa un elemento interior de refuerzo para el cuello de una camisa de caballero, constituído por un tejido superior de hilos de algodón (1), un tejido inferior de hilos de algodón (2) y un tejido de hilos de poliolefina (3), dispuesto entre ellos y pegado a los tejidos superior e inferior.

Esta solicitud corresponde a la presentada en Alemania el 24 de Noviembre de 1.965 bajo el número F 29 154/3a, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial y del artículo 4º del Convenio de la Unión.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1). Procedimiento de fabricación de un elemento de refuerzo interior que tiene la forma de la parte de tejido para reforzar, caracterizado por fabricarse un tejido o un vellón de hilos de celulosa naturales o regenerados y por tejerse cuando menos uno de estos tejidos o vellones juntamente con un tejido de cintitas o monofilamentos cortados de poliolefina.

2). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado por sinterizar o fundir en un tejido o un vellón de hilos de celulosa naturales o regenerados un tejido de cintitas o monofilamentos cortados de poliolefinas.

3). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado porque se pegan

por un solo lado dos tejidos o vellones de hilos de celulosa naturales o regenerados con un tejido, dispuesto entre ellos, de cintitas o monofilamentos cortados de poliolefinas.

4). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado porque se pegan dos tejidos o vellones de hilos de celulosa naturales o regenerados con un tejido, dispuesto entre ellos, de cintitas o monofilamentos cortados de poliolefinas, mezclados con hilos de fibras de celulosa o sintéticas de un punto de fusión más alto que el de la poliolefina.

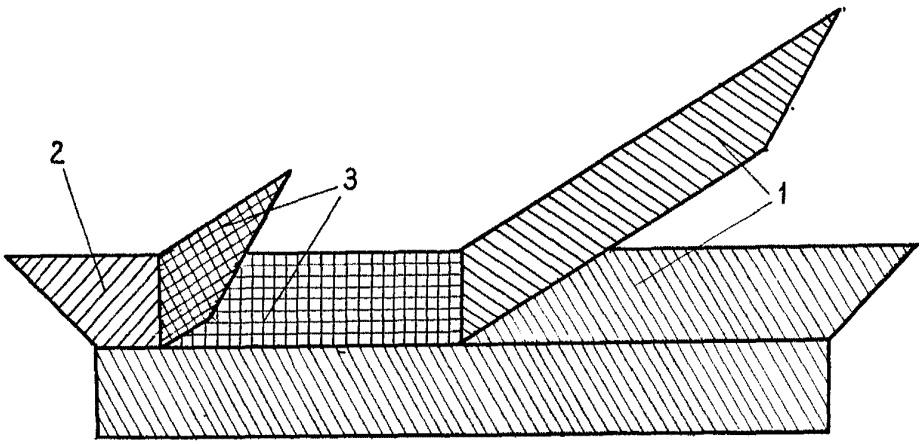
5). "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN ELEMENTO DE REFUERZO INTERIOR".

Esta Memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por un sólo lado de sus caras.

Madrid, 21 de Noviembre de 1.966

FARBWERKE HOECHST AG HOJA UNICA

L 4



21 de Noviembre de 1966

escala variable