



- 8 -

PATENTE DE INVENCION

333.581

Grupo 9º, Clase 81ª.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TRIPAS MOLDEADAS
REFORZADAS PARA EMBUTIDOS A PARTIR DE TRIPA
ARTIFICIAL DE PARED FINA"

Solicitante: Don ALBERTO ROURA BATET,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Paseo de Colón, 3.



La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de tripas moldeadas reforzadas para embutidos a partir de tripa artificial de pared fina, mediante una red impregnada de una solución de proteínas a la que se ha añadido, en forma en sí conocida, un producto químico curtiembre y un plastificante, si se desea.

La tripa tubular de pared fina se remoja en agua tibia y se coloca sobre un molde de forma cilíndrica terminado en un extremo en forma semiesférica, pudiéndose utilizar por ejemplo el molde descrito en el Modelo de Utilidad Nº 79.973, propiedad del mismo solicitante.

Una vez moldeada la tripa por este procedimiento, se introduce dentro de una red de algodón o de fibra natural o sintética y se recubre, ya sea por inmersión, o bien por un procedimiento mecánico, con una capa de proteínas preparada en forma de solución.

Se seca la tripa así reforzada a temperaturas de 60° a 100°C, sumergiéndola después en un baño curtiembre preparado a base de aldehído u otro producto químico curtiembre, de un tipo ya conocido, con un pH de 2'5 a 4 y se vuelve a secar a temperaturas de 55° a 100°C, retirándola del molde una vez ya esté seca.

N O T A:



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
5 fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1^a.- Procedimiento para la obtención de tripas moldeadas reforzadas para embutidos a partir de tripa artificial de pared fina, comprendiendo las operaciones, en sí, conocidas, de remojar la tripa artificial fina en agua tibia, de disponerla sobre un molde cilíndrico del calibre correspondiente, de secarla, de aplicarle una funda constituida por una red tubular de algodón u otra fibra natural
10 o sintética y de recubrir el conjunto así formado, por inmersión u otro procedimiento, de una capa de proteína, tal como una albúmina animal, preparada en forma de solución, caracterizado porque una vez aplicada dicha capa de proteína
15 se seca el conjunto, dispuesto todavía sobre el molde, a una temperatura comprendida entre 60 y 100°C, se lo sumerge luego en un baño curtiente ácido, de una solución de un aldehído u otra sustancia adecuada, con un pH de 2'5 a 4, a la que facultativamente haya sido adicionado
20 un plastificante, y se vuelve a secar a una temperatura que oscila entre 55 y 100°C.

2^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE TRIPAS MOLDEA-



DAS REFORZADAS PARA EMBUTIDOS A PARTIR DE TRIPA ARTIFICIAL
DE PARED FINA,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una
5 sola cara.

BARCELONA, 8 de Noviembre de 1966.

ALBERTO ROURA BATET
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Firmado: W. Stöbel Signer