

333543



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de patente de invención
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PROCEDIMIENTO DE ACABADO NATURAL DE MADERA SOBRE ESTRATI-
FICADOS Y AGLOMERADOS VEGETALES.

Solicitante : D. Salvador DURALL PUJOL

Nacionalidad : Española

Residencia : BARCELONA

Domicilio : Leon XIII 45.

- - -





MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se basa en un nuevo procedimiento que consiste en introducir chapas de madera en substitución de imitaciones, con o sin soporte para las mismas, cuyas maderas han sido previamente impregnadas, secadas y sometidas a las presiones y temperaturas que requiere el estratificado.

Son ya conocidos los estratificados de celulosa o papeles pintados a imitación de madera y otros, los cuales, impregnados en resinas sintéticas termoendurecentes, preparadas y cortadas al tamaño o dimensiones requeridas, son sometidas a altas presiones, del orden entre los 50 y los 100 kg. por cm^2 ; luego, enfriadas de nueva, se sacan los estratificados al mercado con cualquiera de las denominaciones usadas en el mismo.

El objeto de la presente invención estriba en el empleo de chapa fina de madera (en lugar del papel decorativo) de un espesor comprendido entre 0,3 mm y 2 mm. debidamente impregnada con soluciones acuosas o alcohólicas de resinas termoestables tales como las fenólicas, de poliéster o melaminas, o mezclas de las mismas. Estas son sometidas a continuación a una acción de secado quedando ya dispuestas para ser empleadas en ventajosa substitución del papel decorativo, con lo que se coloca en los extremos del estratificado, en la parte superior, chapa de mayor calidad y en la inferior, de calidad menor.

A continuación son sometidas a presiones comprendidas entre los 50 y los 100 k. por cm^2 y a temperaturas que oscilan entre los 80 $^{\circ}$ C y 160 $^{\circ}$ C durante un tiempo aproximado entre 20 y 30 minutos, según el número de chapas que se hayan sometido a tratamiento; finalmente el conjunto



se enfría, dándose por terminadas las operaciones.

35 Se caracteriza la invención por la introducción de la chapa de madera natural substituyéndose así los papeles decorativos impregnados que se emplean continuamente en los estratificados, obteniéndose así no tal sólo la naturalidad del producto terminado como es, de chapa de madera, sino también una fuerte resistencia a la abrasión debido al espesor de la chapa, comprendido entre 0,3 mm y 2 mm; conservando las grandes características de los estratificados conocidos mundialmente por su estable brillantez, 40 resistencia a las temperaturas, al agua, ácidos, sales y álcalis, así como también a la putrefacción y a la acción de los insectos.

45 Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización y maneras de llevarla a la práctica, sean posibles, sin que se altere el cuadro general de la misma, pudiéndose utilizar en el proceso descrito cualquier clase de resinas adecuadas, sistemas de impregnación, de secado, de unión de chapas, 50 etc., etc., sin limitación.

- - - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:



55

REIVINDIACIONES :

60

1 - Procedimiento de acabado natural de madera sobre estratificados y aglomerados vegetales caracterizado por el hecho de que en el mismo se emplean chapas finas de madera, de leves espesores, que son sometidas a un tratamiento de impregnación previa en soluciones acuosas o alcohólicas de resinas termoestables, tales como las fenólicas, de poliéster, melaminas o mezclas de las mismas.

65

2 - Procedimiento, según reivindicación 1^a caracterizado por el hecho de que tras la fase precedente, las citadas chapas son sometidas a una acción de desecado, quedando dispuestas así para su empleo; colocándose en los extremos del estratificado y en su parte superior, chapa de más alta calidad, y en la parte inferior, chapa de menor calidad.

70

3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque a continuación se somete al conjunto a presiones comprendidas entre los 50 y los 100 kg. por cm².

75

4 - Procedimiento, según reivindicación 3, caracterizado porque al propio tiempo, el conjunto citado es sometido a temperaturas que oscilan entre los 80^o C y los 160^o C.

80

5 - Procedimiento, según reivindicaciones 3 y 4 caracterizado porque el tiempo empleado en estas fases del mismo, oscila entre los 20 y 30 minutos aproximadamente, dependiendo del número de chapas que se someten al tratamiento.

85

6 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado porque tras la fase anterior, se deja enfriar el resultante de las fases precedentes.

7 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a



6 caracterizado por el hecho de que la chapa natural de
madera es susceptible de ser imprimida con anterioridad
al tratamiento a que se somete, a fin de uniformar las ba-
yas de la misma.

90

8 - PROCEDIMIENTO DE ACABADO NATURAL DE MADERA SO-
BRE ESTRATIFICADOS Y AGLOMERADOS VEGETALES.

- - - -

Todo según va comprendido en la presente memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sóla
cara, con noventa y cinco líneas.

95

Madrid 18 noviembre 1966

p.a.