

373540



PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

"MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA ACCIONADA POR FUELLE TIJERETA PERFECCIONADA", a favor de DON MARIANO CARDIEL LUNA, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, Avenida de San José, número 100.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Mi representado fabrica unos remaches especiales constituidos por una pieza a modo de clavo con cabeza de gota de sebo, los cuales llevan practicadas dos hendiduras. una a cada lado de su superficie cilíndrica y a muy poca distancia de la cabeza, que tienen por misión el facilitar la rotura del clavo, después de introducida y sujeta la pieza remache, constituida por un pequeño cilindro hueco terminado en una cabeza ensanchada, que en conjunto con la pieza anteriormente indicada constituyen la totalidad del remache.

5.-

10.-

Estos remaches así constituidos son aplicables por medio de una máquina remachadora que recoge el clavo introdu-



15.- ciéndose en ella por la punta y penetrando en la misma, cuya máquina al realizar una fuerte tracción hacia fuera del conjunto del remache ensanchando su parte posterior lo que da lugar a su sujeción y contando el clavo por las hendiduras de que va provisto, quedando el remache totalmente sujeto entre las dos láminas que haya de sujetar, y es precisamente tal máquina la que es objeto de la patente de invención que nos ocupa.

20.- Conocido que nos es el objeto de esta patente de invención, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirla, haciendo constar se trata de una de las variadas formas de su realización práctica.

25.- Lo totalidad de la máquina remachadora según queda representado en la figura 1, está constituida por la boquilla 2, interiormente hueca terminada inferiormente en forma cónica, y por sus partes inferior roscada interiormente y por la superior exteriormente, estando inserta en la primera la embocadura 1, y en la superior convenientemente roscada la cabeza porta fuelle 3, constituida por una especie de palomilla con un orificio en cada una de sus alas; a continuación y roscada en el interior de las piezas que iran dispuestas dentro de la boquilla 2, se dispondrá la pieza eje desplazable 4. A continuación de todo lo cual aparece la parte de la máquina que la dota de su fuerza extractiva, mucho mayor que la lograda por cualquier otra máquina manual que pueda utilizarse a este efecto, y que se trata de una serie de pletinas dispuestas a modo de rombos articulados en sus vértices o ángulos, cuyo conjunto por medio de los orificios 6, se sujeta a los orificios de que disponen las alas de la pieza 3; y luego por medio de los orificios 7, a las concavidades laterales de la pieza eje desplazable 4.

35.- El conjunto de la tijereta fuelle esta formado a base de las plenas a modo de rombos, estando constituida por las platinas o piezas homologas 8, provistas en su principio de los orificios 6 y 7, ya citados, terminadas en otros dos orificios 14, a los cuales se unen las primeras de la serie de pletinas

40.-

45.-



9 y 10, que forman los rombos articulados que constituyen el fuelle tijereta, que se unen por medio de los orificios 14, que tienen practicados en los que van introducidos unos pasadores apropiados, llevando estas pletinas en su centro otro orificio por intermedio de los que se unen entre sí con unos pasadores 23, que igual que los otros permiten su giro o articulación, con lo que se puede abrir o cerrar la tijereta fuelle, que constituyen, la parte terminal del mismo por medio de las pletinas 12 y 15, de tamaño aproximado al de las primeras señaladas con el número 8, pero indiferenciadas o sea totalmente rectas, en cuyos dos orificios terminales 13, por los que se unen, se dispone fuertemente sujeto por otro pasador el asa 16.

En el interior de la boquilla 2, van dispuestas las piezas representadas en la figura 2, o sea : El porta pinzas 17; las pinzas propiamente dichas 18, formada por dos medias piezas que en conjunto tienen forma tronco-cónica con sus superficies de contacto dentadas ; la arandela de regulación 19; la cuña separadora 20, de forma cilíndrica la mitad inferior del doble de diámetro que la superior ; la cabeza porta pinzas 21; y a continuación el muelle 22, todo lo cual va cerrado dentro de la boquilla 2, por medio de la cabeza porta-fuelle 3, por encima de la cual y en un orificio central, se introduce el eje desplazable 4, atornillándose su terminación en la parte inferior rosca de la cabeza porta pinzas 21.

Con ello queda constituida la totalidad de la máquina remachadora automática con fuelle tijereta, representada en la figura 3, e introduciendo por su embocadura el terminal del remache y tirando del asa o empujándola se producirá o no la extracción del clavo terminal del remache , que debido a la gran fuerza de extracción que en principio resiste la parte del clavo debilitada por las dos hendiduras, da lugar al ensanchamiento interior del remache, quedando así fijado, cediendo luego a ella rompiéndose y quedando terminado el remachado de una manera automática.



80.-

Descrito suficientemente el objeto de la patente de invención que nos ocupa, nos queda señalar se trata de una de sus variadas formas de realización, sin que sus modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, etc., desvirtuen la esencialidad de su objeto.

85.-

N O T A

La patente de invención descrita recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

- 1^a.-MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA ACCIONADA POR FUELLE TIJERETA PERFECCIONADA, caracterizada por estar constituida
- 90.- por una boquilla cilíndrica terminada en forma cónica en su parte inferior en la que se introducirá roscada una pequeña emboadura, conteniendo aquella en su interior una pieza porta pinzas, que contiene en su interior unas cuñas que en conjunto dan lugar a una formación tronco-cónica, dentadas en sus superficies
- 95.- de contacto, que hacen las veces de pinzas, seguidas de una arandela de regulación y de una cuña separadora en disposición cilíndrica constituida de dos partes una de mayor diámetro, a la cual le sigue una cabeza porta pinzas cilíndrica, también con diferentes diámetros, menor en su principio y mas ancha y larga la
- 100.- parte terminal roscada interiormente, todo lo cual va encerrado en la boquilla y cerrado por medio de una cabeza porta fuelletijereta, dispuesta a modo de palomilla, roscada interiormente para atornillarse a la parte terminal de la boquilla, después de todo lo cual se dispone la pieza eje desplazable, también de dos
- 105.- diámetros diferentes, el primero y menor roscado, y el otro que comienza troncocónicamente liso y terminado en un ensanchamiento provisto en sus laterales de unas concavidades hacia fuera.

- 2^a.-MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA ACCIONADA POR FUELLE TIJERETA PERFECCIONADA, según la anterior reivindicación, caracterizada por cuanto en las alas de la cabeza porta fuelle
- 110.- vista cada una de un orificio, en cuyo centro irá dispuesta la pieza eje desplazable con sus concavidades laterales, se dis-



115.- prondran un conjunto de fuelle tijereta, constituido por una serie de pletinas de igual longitud cruzadas entre sí formando rombos y articuladas en sus extremos y parte central, por medio de unos pasadores que atraviesan unos orificios de que disponen en situaciones tales que en la parte superior termina en dos pletinas de menor longitud articuladas de la misma forma, y a las que se adapta, por medio de un pasador, un asa para ensanchar o disminuir la longitud del fuelle-tijereta, todo el cual estara adaptado a la parte anterior o boquilla de la máquina , por intermedio de unas pletinas de similar disposición a las terminales a que ve unida el asa, pero ensanchadas en su parte anterior en la que van practicados dos orificios, los más inferiores de los cuales van articulados por medio de pasadores a los orificios que llevan practicadas las alas de la cabeza porta-fuelle que cierra la boquilla, y los superiores a las concavidades laterales del eje desplazable.

130.- 3ª. "MAQUINA REMACHADORA AUTOMATICA ACCIONADA POR FUELLE TIJERETA PERFECCIONADA".

Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

135.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de ciento treinta y cinco lineas.

MADRID A 18 DE NOVIEMBRE DE 1966.

P.A.

MANUEL DE ARPE

333.540

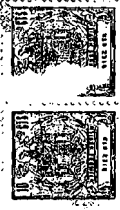


FIG.1

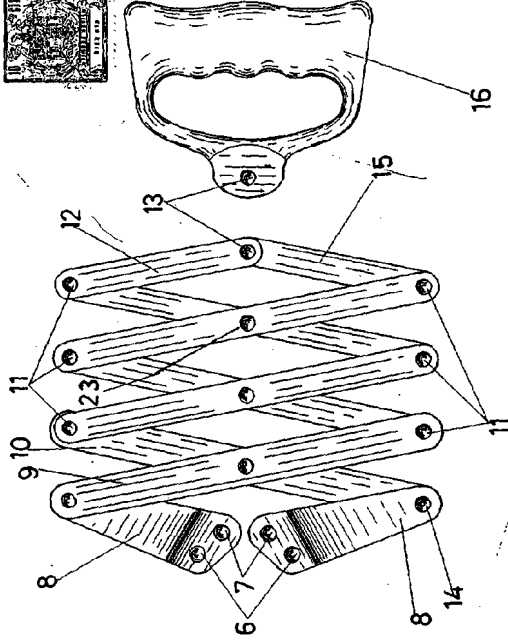
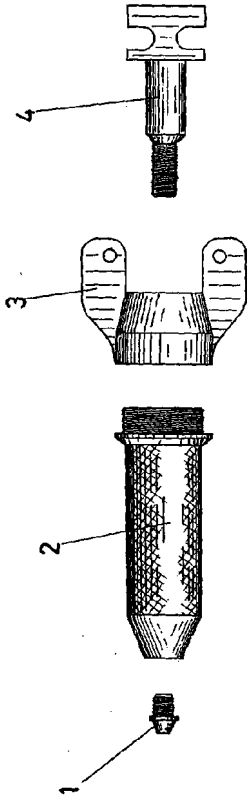


FIG.2

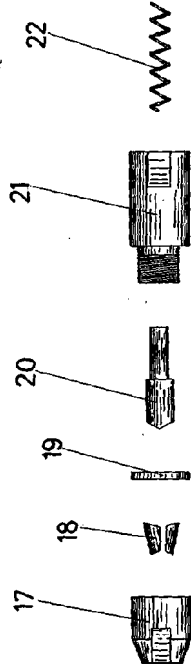
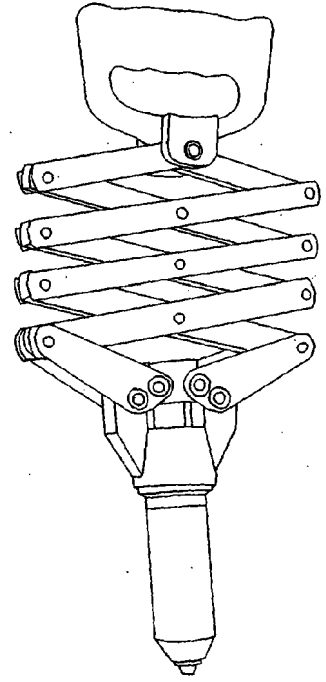


FIG.3



333.540

ESCALA VARIABLE
MADRID