

333327



PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma VIUDA DE LUCIO IZQUIERDO S. L. y DON MANUAL MARTINEZ VILLALBA, residentes en SEVILLA (ESPAÑA), de nacionalidad española, Avenida de Miraflores, 30-D. A., por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS ESPADINES PARA LA EXTRACION Y VACIADO DE LA CERVEZA DE LOS BARRILES".-

Memoria descriptiva

Los espadines para la extracción y vaciado de la cerveza de los barriles existentes actualmente en el mercado, presentan una serie de inconvenientes y desventajas, tanto en el montaje de los mismos que se acoplan a golpes sobre el barril (sistema éste ya muy en desuso) así como los espadines acoplados sobre el barril por presión de goma e incluso el último espadín actualmente conseguido y existente en el mercado, cuyo acople es sobre tapón rosca-
5 do, presentando todos ellos grandes dificultades y perjuicio en su montaje debido a la poca seguridad en el cierre hermético, con
10 lo que se desperdicia mucho líquido en la conducción del mismo -- por el espadín en su salida.



En evitación de todos estos inconvenientes y desventajas, se ha estudiado con todo interés y detenimiento sobre el particular, llegándose a conseguir este espadín perfeccionado para la extracción y vaciado de la cerveza de los barriles, cuyo registro se solicita, el cual se caracteriza por estar constituido en la forma siguiente:

Por un cuerpo principal (1 fig. 1) de planta y sección cuadrada, del que arranca por su parte superior y hacia su lateral, un cuerpo saliente (2 fig. 1) también de sección cuadrada, dotado por su parte delantera de un cuerpo racord (3 fig. 1) sobre el que acopla a rosca el tubo que viene de la botella de ácido carbónico para la entrada y conducción del mismo al interior del espadín, cuya entrada se efectuará mediante los taladros pasantes (4 y 5 fig. 1) practicados en el cuerpo saliente (2 fig. 1) que se comunican con el tubo central (6 figs. 1-2) del espadín.

Este cuerpo principal (1 fig. 1) termina por su extremo superior, en una parte (7 fig. 1) roscada por su exterior, -- llevando su interior hueco y en su fondo practicado un taladro central pasante a todo el largo del cuerpo principal en el que entrará acoplado el tubo (6 figs. 1-2) conductor de la cerveza, siendo dicho tubo fijado a la parte superior del cuerpo principal mediante un disco grueso (8 fig. 1) de goma, caucho o similar, acoplado en el hueco interior de la parte (7 fig. 1) y que entrará ajustado en el tubo mediante un taladro central que lleva practicado, siendo dicho disco de goma fijado por una pieza de aprieto (9 fig. 1) colocada encima de él y también acoplada en el interior hueco de la parte roscada (7 fig. 1) siendo todo cubierto y fijado mediante una tuerca final (10 fig. 1) de cierre con su parte exterior moleteada para el agarre de la mano -- en su manipulado, estando dotada de un taladro central por el que pasa el tubo conductor (6 figs. 1-2), terminando el cuerpo



45 por su parte inferior, en un cuerpo alargado (11 fig. 1) de forma cilíndrica con su parte superior (12 fig. 1) roscada en la que entra acoplada y pasante una tuerca (13 fig. 1) dotada por su lateral de unas pequeñas manillas (14 fig. 1) para su accionamiento y manipulado en el aprieto al ser montado el espadín.

50 Para la fijación del espadín al barril de la cerveza, va dotado éste de un tapón metálico (15 fig. 1-3) cuya parte inferior (16 figs. 1-3) es de forma esférica y por su parte superior (17 figs. 1-3) de forma cilíndrica con rosca macho por su exterior, por la que será el cuerpo tapón acoplado y fijo a los barriles, terminando por su parte superior en forma plana a modo de base de descanso, en la que llevará practicados -
55 unos huecos o alojamientos (18 figs. 1-3) para el acoplamiento de una llave para el aprieto y afloje del tapón en su montaje sobre el barril.

60 Dicho tapón metálico (15 figs. 1-3) es hueco por su interior en forma pasante y escalonada, siendo su parte inferior (19 figs. 1-3) lisa y de menor diámetro que será destinada al acople del tapón de corcho para el cierre de los barriles al ser quitado el espadín, siguiendo hacia arriba otra parte también lisa (20 figs. 1-3) de diámetro un poco mayor, que
65 es destinada para el acoplamiento por ajuste y aprieto del tornillo de válvula (28 fig. 2) de forma tronco-cónica, hueco por su interior y terminando su extremo lateral roscado exteriormente, siendo dispuesto en su colocación en sentido horizontal y fijado al extremo del tubo espadín por una pieza cilíndrica
70 (29 fig. 2) que constituye un sólo cuerpo con ella por soldadura, comunicándose el tubo (6 figs. 1-2) con el interior del cuerpo de válvula, llevando éste por su parte superior fijada por soldadura, una pieza record (30 fig. 2) con un taladro central pasante (31 fig. 1) de igual diámetro que el tubo (6 -
75 fig. 2) que se comunica también con el interior del cuerpo de



válvula, sobre cuya pieza racord se acoplará el grifo o tubo para la salida de la cerveza que viene del barril.

En el interior del cuerpo de válvula (28 fig. 2), entrará acoplada con movimiento de giro, la pieza válvula (32 -
80 fig. 2) propiamente dicha de forma cónica con un taladro central pasante (33 fig. 2) dispuesto en sentido transversal que cierra o abre el paso de la cerveza en su salida por el tubo, continuando esta pieza válvula por su parte lateral en un pequeño cuerpo cilíndrico (34 fig. 2) terminado en una manivela (35 fig.
85 2) para el accionamiento de la válvula en su cierre o apertura, llevando colocado para el cierre perfecto de la válvula un prensa-estopa (36 fig. 2) fijado con una pieza de aprieto (37 fig. 2) de forma cilíndrica, alojado todo en el interior de la parte superior del cuerpo válvula, siendo sujeto y aprisionado todo este conjunto por una tuerca (38 fig. 2) de fijación, con
90 una franja exterior moleteada.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva, en el que representa:

95 La fig. 1. El espadín perfeccionado para la extracción de la cerveza, visto en alzado, y seccionado en su mitad para mejor ver toda su disposición y montaje interior, así como su acoplamiento sobre el tapón metálico que se vé seccionado.

100 La fig. 2. Un detalle de la pieza válvula vista en sección por su mitad para mejor ver toda sus disposición y montaje interior, y

La fig. 3. Un detalle del tapón metálico visto medio por su exterior y el otro medio seccionado para mejor ver toda su disposición interior.

105 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos



otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

110 Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

115 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

120 1ª.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la extracción y vaciado de la cerveza de los barriles, caracterizados por estar constituido por un cuerpo principal de planta y sección cuadrada del que arranca por su parte superior y hacia su lateral, un saliente también de sección cuadrada dotado por su parte delantera de un cuerpo record sobre el que acopla a - a rosca el tubo que viene de la bótella de ácido carbónico, para su conducción y entrada en el espadín, mediante unos tala-- dros pasantes practicados en el cuerpo saliente y que se comu--
125 nican con el tubo central del espadín.

2ª.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la extracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según la reivindicación 1ª, caracterizados por llevar el cuerpo principal terminado por su extremo superior en una parte roscada por su exterior y hueca por su interior en cuyo fondo tiene practicado
130 un taladro central pasante a todo el largo del cuerpo principal en el que entra el tubo conductor de la cerveza, siendo -- éste fijado a su parte superior mediante un disco grueso de go ma, cauho o similar, acoplado en el hueco interior que entrará
135 ajustado y pasante en el tubo , mediante un taladro que lleva practicado en su centro, siendo este disco fijado por una pieza de aprieto que va colocada encima de él y alojada en el mismo hueco, siendo todo cubierto y fijado mediante una tuerca.final



de cierre con su parte exterior moleteada y dotada de un taladro
140 central para el paso del tubo conductor central.

3a.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las rei-
vindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados por terminar el cuerpo prin-
cipal por su parte inferior, en un cuerpo alargado de forma ci-
145 líntrica con su parte superior roscada en la que entra acoplada
y pasante, una tuerca dotada por su lateral de unas pequeñas ma-
nillas para su accionamiento y manipulado en el aprieto al ser
montado el espadín .

4a.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
150 tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las rei-
vindicaciones 1ª a 3ª, caracterizados porque para la fijación -
del espadín al barril de la cerveza, va dotado éste de un tapón
metálico, cuya parte inferior es de forma esférica^y por su parte
superior de forma cilíndrica con rosca madera por su exterior,
155 mediante la que será fijado el tapón al barril, terminando di-
cho tapón por su parte superior en forma plana a modo de base -
en la que llevar-á practicados unos huecos o alojamientos para
el acoplamiento de una llave para el aprieto y afloje del tapón
en su montaje, siendo dicho tapón hueco por su interior en for-
160 ma pasante y escalonada, cuya parte inferior es de menor diáme-
tro para el acople del tapón de corcho al quitar el espadín , si-
guiendo hacia arriba en otra parte de mayor diámetro también li-
sa en la que acopla por ajuste y aprieto el tornillo espadín, -
terminando hacia arriba en una canal a todo su alrededor en la
165 que acopla deslizándose sobre ella en su giro unos pezones de -
agarre de que va dotado el cuerpo de fijación de la prensa de
aprieto y cierre del espadín.

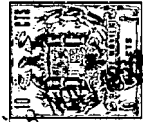
5a.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las rei-



170 vindicaciones 1ª a 4ª, caracterizados por llevar la prensa de
aprieto y cierre, constituida por una pieza de fijación de for-
ma cilíndrica y hueca por su interior, terminada por su parte su-
perior en una especie de base de mayor diámetro en la que lleva
fijados dos pezones dispuestos en sentido diametralmente opues-
175 tos para el manipulado de la pieza, continuando ésta hacia aba-
jo en menor diámetro llevando hacia su parte inferior dos pezo-
nes planos de agarre, entrando esta pieza de fijación pasante -
en la parte inferior cilíndrica del cuerpo principal, llevando
a continuación de ella, acoplado sobre el tubo del espadín, un
180 disco grueso de goma, caucho o similar que la fija, terminando
esta parte inferior cilíndrica del cuerpo principal con su ex-
tremo roscado, y en él se acopla su tuerca moleteada para la fi-
jación y tope de todo el conjunto.

6ª.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
185 tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las rei-
vindicaciones 1ª a 5ª, caracterizados por llevar montada y fija
en el extremo superior del tubo del espadín, una pieza purgador
formada por un cuerpo de válvula de forma troncocónica, hueco -
por su interior y terminado por su extremo lateral roscado exte-
riormente, siendo dispuesto en su colocación en sentido horizon-
190 tal y fijado al extremo superior del tubo por una pieza cilín-
drica que constituye un cuerpo con él por soldadura, comunicán-
dose el tubo del espadín con el interior del cuerpo de válvula,
llevando éste por su parte superior fijada por soldadura, una -
195 pieza record con un taladro central pasante de igual diámetro -
que el tubo conductor que se comunica también con el cuerpo de
válvula y en cuya pieza record se fija el grifo o tubo para la
salida de la cerveza.

7ª.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
200 tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las reivin-
dicaciones 1ª á 6ª caracterizados por llevar acoplada con movimiento



de giro en el interior del cuerpo de válvula, la pieza válvula
propiamente dicha de forma froncocónica que llevará practicado
un taladro central pasante en su sentido transversal para el cie-
205 rre o paso de la cerveza que viene del tubo general, continuando
esta pieza válvula por su parte lateral, en un pequeño cuerpo ci-
líndrico terminado en una manivela para el accionamiento de la
dicha válvula en su cierre o apertura.

8ª.-Perfeccionamientos introducidos en los espadines para la ex-
210 tracción y vaciado de la cerveza de los barriles, según las rei-
vindicaciones 1ª a 7ª, caracterizados por llevar la pieza válvu-
la montada para su cierre hermético y perfecto, un prensa-esto-
pa, fijado por una pieza de aprieto de forma cilíndrica aloja-
do todo en el interior de la parte lateral del cuerpo válvula
215 siendo sujeto y aprisionado todo este conjunto por una tuerca
de fijación y cierre con una franja exterior moleteada.

9ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS ESPADINES PARA LA
EXTRACIÓ Y VACIADO DE LA CERVEZA DE LOS BARRILES".-

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas
numeradas y mecanografiadas por una sólo cara a las que se acom-
pañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 18 DE NOVIEMBRE DE 1.966.-

RODOLFO DE LA TORRE ROSÉLLO
F. P.


José Pérez Collado

333.527

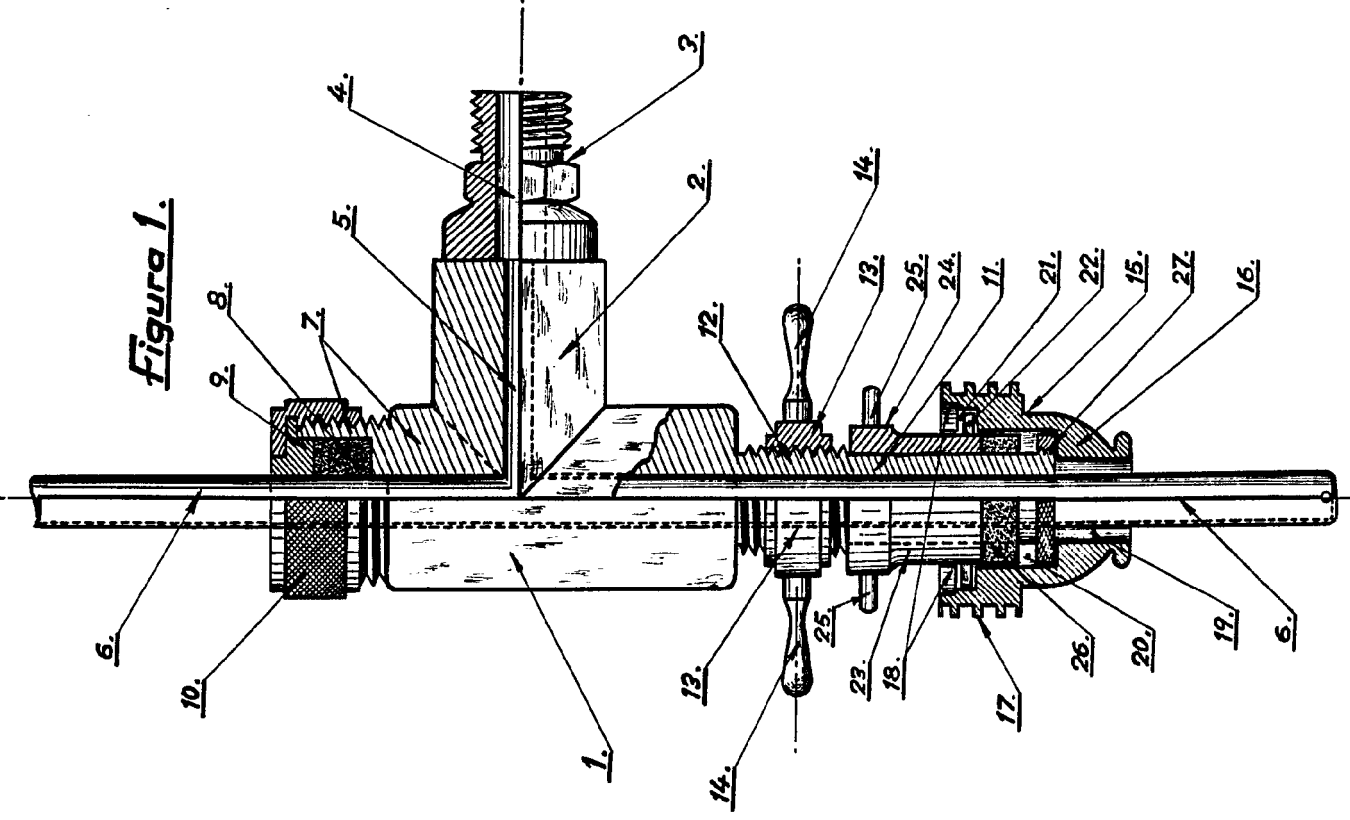


Figura 1.

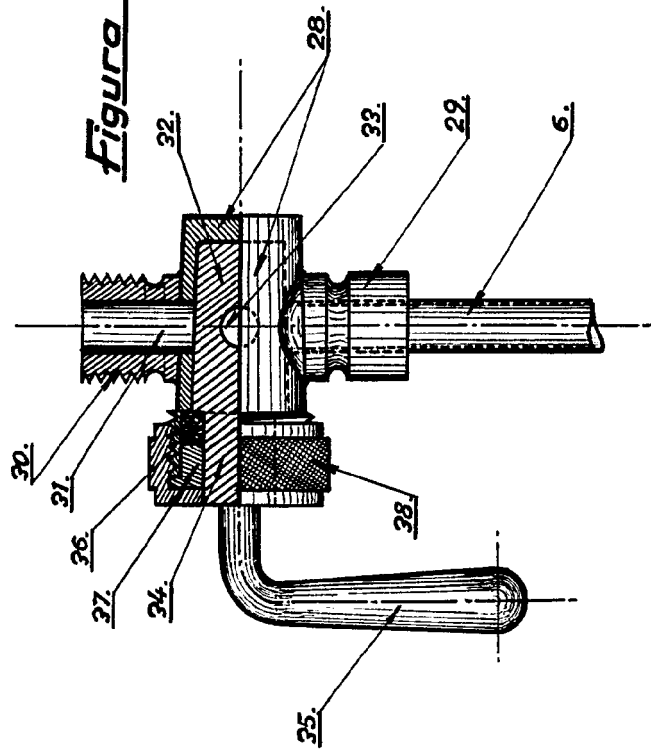


Figura 2.

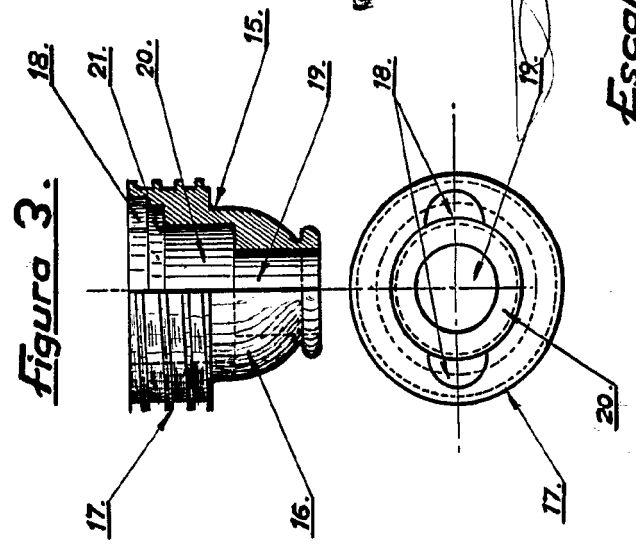


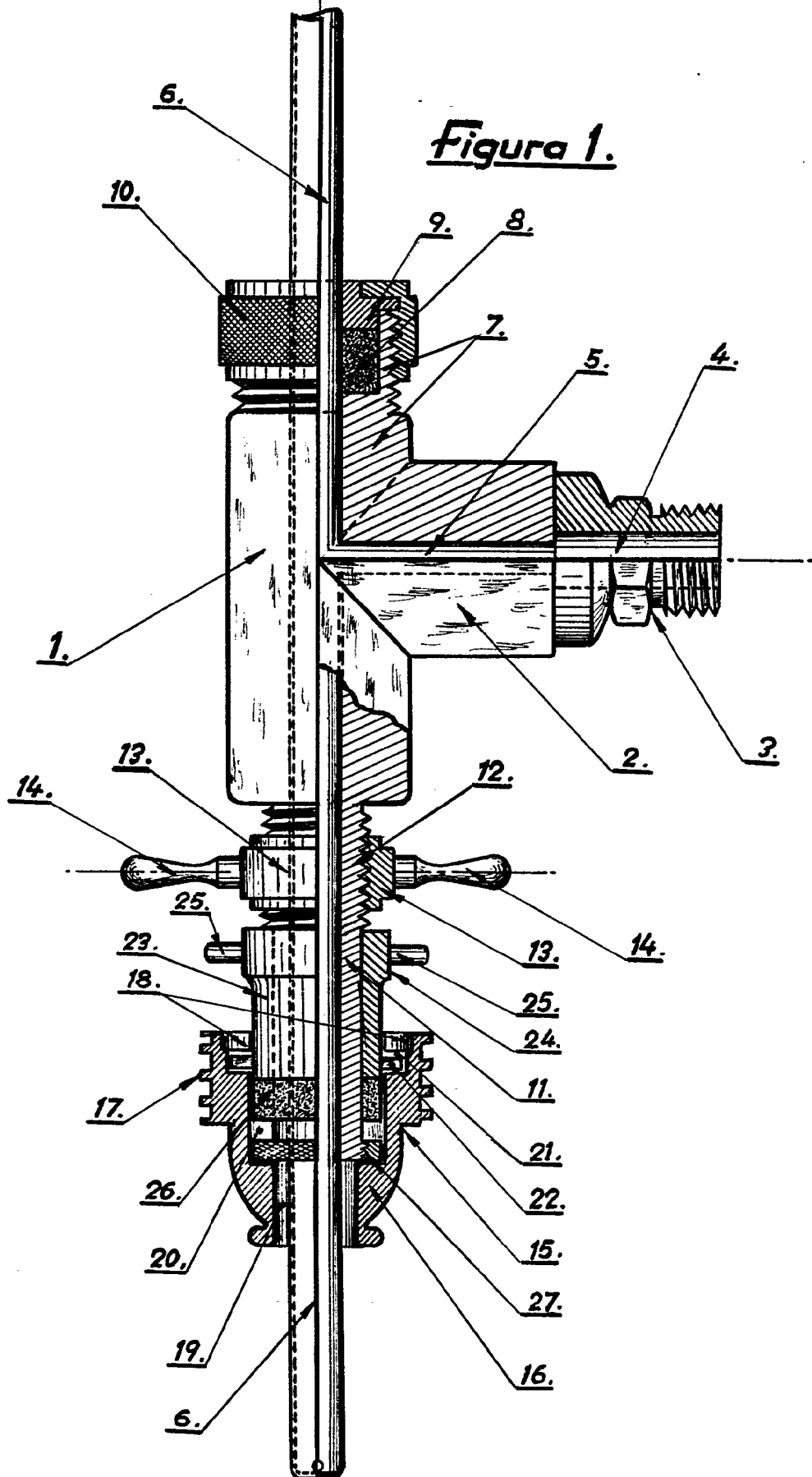
Figura 3.

Handwritten signature

Escala variable.

333.527

Figura 1.



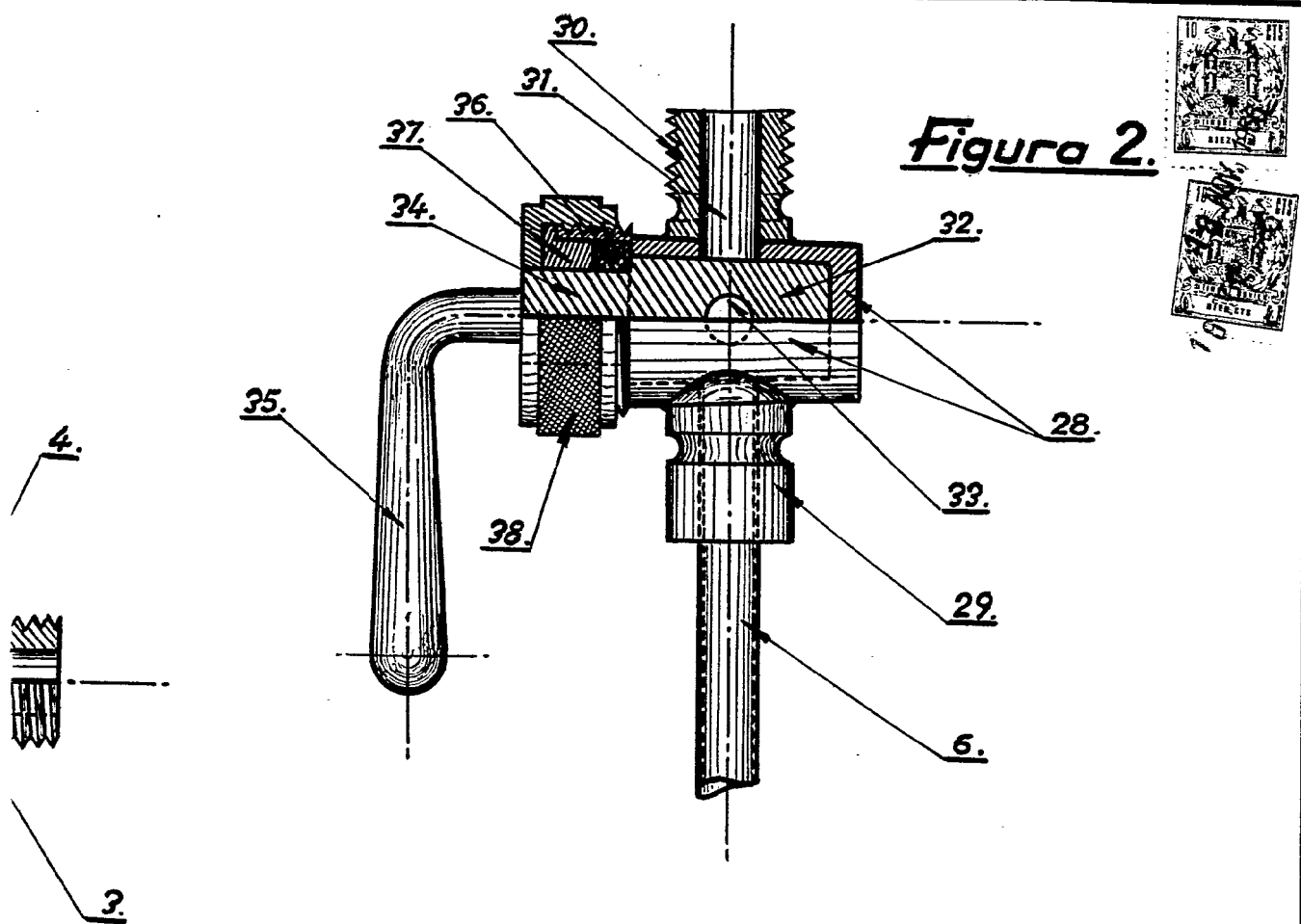
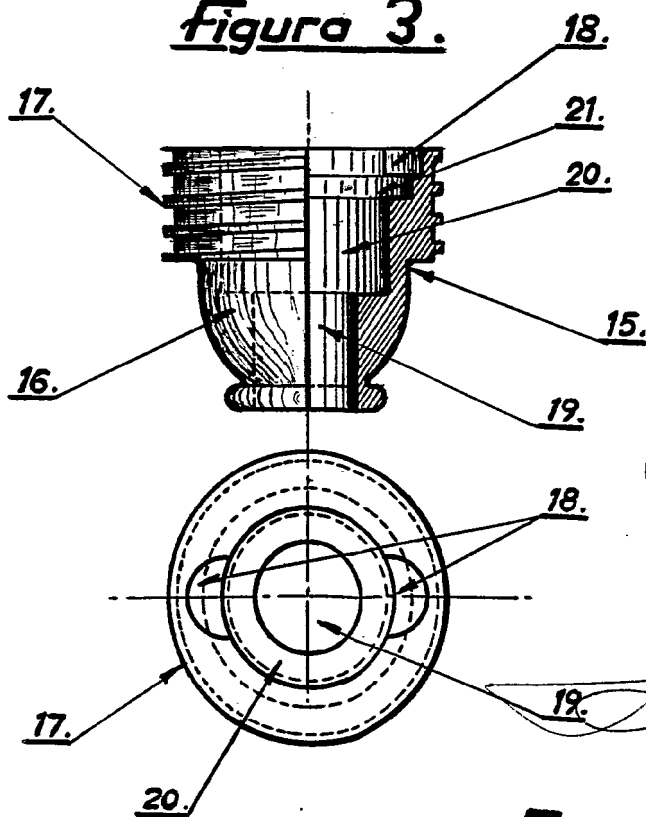


Figura 3.



Escala variable.