



PATENTE DE INVENCION

333284

Memoria Descriptiva

sobre

"Perfeccionamientos en la construcción
de placas onduladas"

=.=.=.=.=.=.=.

Solicitante: D. CRUZ GUIJARRO MONTES, de nacionalidad española,
residente en: DOÑA MENCIA (Córdoba)

=.=.=.=.=.=.=.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la construcción de placas onduladas, destinadas, principalmente, a impedir la transmisión del calor de las mismas.

5. El empleo de placas onduladas en la construcción



de tejados, representa una enorme économia en su monta
je y conservación.

5. La colocación de estas placas, por su gran su
perficie, es mas rápida que la de las tejas normales,
siendo por otra parte necesario menor número de correas
para su apoyo.

10. Una vez construido el tejado, las deficiencias
en cuanto a la recogida del agua, es también menor que
el caso de las tejas normales, siendo siempre mas fácil
el corregir cualquier desperfecto que pueda ocasionarse,
desperfectos que aparecerán con menos frecuencia, debi-
do a que estas placas van sujetas a las correas median-
te tornillos, cosa que en las tejas normales supondría
un elevado encarecimiento.

15. Sin embargo, el uso de las placas onduladas en
tejados, se vé restringido, especialmente, a su empleo
en naves industriales debido a su enorme transmisión del
calor, haciéndose notar este inconveniente incluso en na
ves de grandes dimensiones.

20. Se ha intentado paliar este inconveniente median-
te el recubrimiento de las placas por su cara externa,
de pinturas adecuadas.

25. También se ha efectuado el recubrimiento de las
placas con una fina lámina metálica adherida totalmente
a la superficie externa de dichas placas, combinando ésto
con el empleo de composiciones poca conductoras del calor
en los materiales que constituyen las placas.

30. Con estos procedimientos, se ha conseguido dis-
minuir la transmisión del calor al interior de las naves,
pero no lo suficiente para que puedan emplearse en vivien



das o similares.

5. El principal concepto de la presente invención es proporcionar placas onduladas que mediante una lámina de aluminio, pegada con adhesivos en su parte superior, refleje las radiaciones, evitando que penetre el calor a través de ellas, al mismo tiempo que forma unas pequeñas cámaras de aire que también actúan como aislante térmico.

10. En un principio se constituye la placa ondulada, formada por capas alternadas de amianto y cemento, y una vez terminada la placa se procede a pegarle por su superficie externa la lámina de aluminio.

15. En la lámina de aluminio se forman, en toda su superficie, una serie de pequeños canales, que se traducen en resaltes por su cara opuesta, siguiendo un dibujo cualquiera.

20. Al pegar la lámina de aluminio a la placa ondulada, únicamente quedan en contacto con ésta los resaltes que la lámina presenta por su parte inferior, mientras que las porciones comprendidas entre dichos resaltes forman pequeñas cámaras de aire.

25. La placa de aluminio por sí sola refleja aproximadamente un 90% de las radiaciones que recibe y al formarse las cámaras de aire que hemos citado, prácticamente se consigue un aislamiento total de radiaciones.

Para una mejor comprensión de la presente invención hacemos a continuación una descripción detallada, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra un ejemplo de realización. En los dibujos:

30. La figura 1 es una perspectiva de una porción



de placa ondulada, recubierta por una lámina de aluminio, según la invención.

La figura 2 es una sección dada a la porción de la figura 1.

5. Como puede verse en cualquiera de las figuras las placas de la invención están constituidas por la placa propiamente dicha 1, formada mediante capas alternadas de amianto y cemento, y por la lámina de aluminio 2, que se une a la placa de un pegamento adecuado que
10. al mismo tiempo y debido a su composición, proteja la lámina de aluminio de la corrosión.

- Los canales 3 se convierten en resaltes 4 por la otra cara de la lámina de aluminio, siendo estos resaltes las únicas porciones de la lámina de aluminio
15. que quedan en contacto con la placa y mediante las cuales se une a la misma, formando entre unos y otros canales las porciones 5 que dan origen a las cámaras de aire 6.

- Aunque en el ejemplo descrito, las cavidades que forman las cámaras de aire son triangulares, puede
20. comprenderse fácilmente que la forma de las mismas puede variar, así podrían ser cuadrangulares, circulares, etc., e incluso sustituir los canales 3 que forman los resaltes 4, por pequeñas protuberancias mediante las
25. cuales se pegaría la lámina de aluminio a la placa, estando constituida entonces la cámara de aire por la casi totalidad de la superficie de las placas, pudiendo sellarse los bordes de ambas superficies para constituir una cámara totalmente hermética.

30.

N O T A



- Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE PLACAS ONDULADAS", caracterizándose por lo siguiente:
- 5.
10. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de placas onduladas, del tipo que están constituidas por capas alternadas de amianto y cemento, caracterizados porque se fija a dicha placa, por su superficie externa, una lámina metálica dotada en toda su superficie de una serie de resaltes o protuberancias, siendo dichos resaltes o protuberancias los que quedan en contacto con la placa ondulada, mientras que las porciones comprendidas entre ellos forman con la placa ondulada unas cámaras de aire, realizándose la unión entre placa y lámina mediante un pegamento portador de sustancias anticorrosivas para la lámina metálica.
- 15.
- 20.
25. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los resaltes se obtienen mediante pequeños canales producidos por la cara externa de la lámina, distribuidos regularmente por toda su superficie.
30. 3ª.-"Perfeccionamientos en la construcción de placas onduladas", tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria y en los dibujos adjuntos.



Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 NOV. 1966

D. CRUZ GUIJARRO MONTES.

I. GOMEZ ACEBO Y MODET
D. P. Fijado: F. Hernández Ruiz

FIG 1

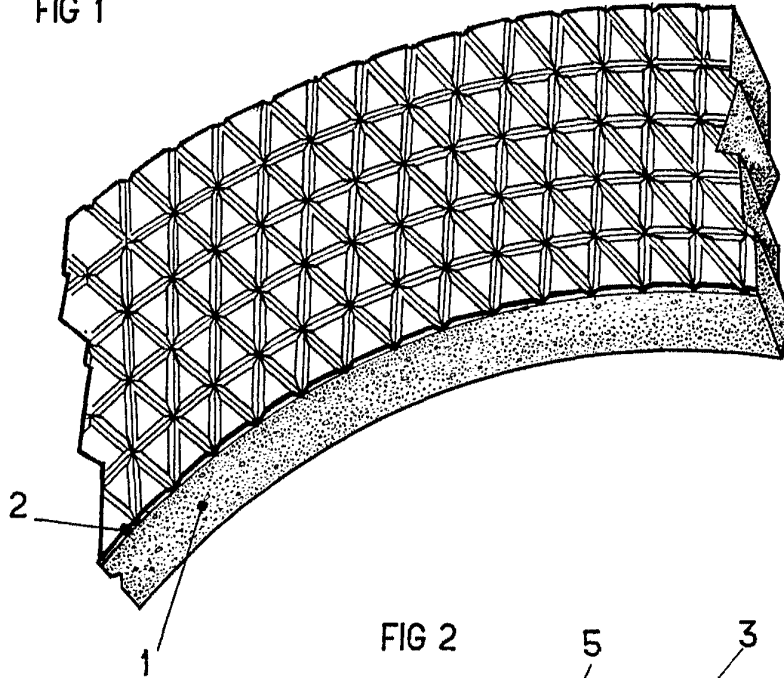
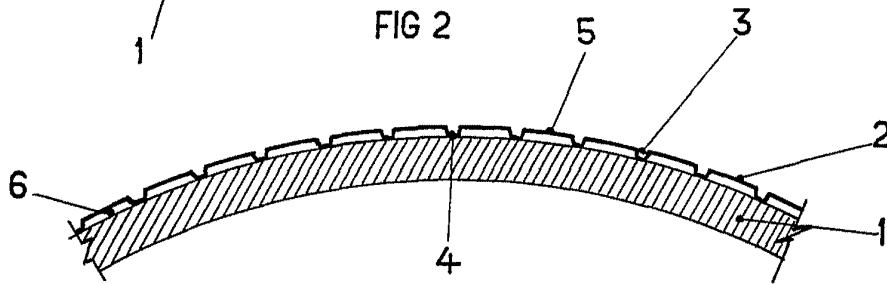


FIG 2



ESCALA VARIABLE

11 NOV. 1966

MADRID.
CRUZ GUIJARRO MONTES.

J. GOMEZ DE DU Y MODEY
P. p. Punt. dos E. Fernando Ruiz