

333281

11



C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I O N

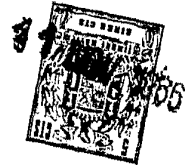
por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N^o
321.979 POR PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACION DE PLACAS
METALICAS DE REVESTIMIENTO", a favor de DON LUIS LACOMA
NOVALES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA,
calle de Enamorados, n^o 66, pral. 3^a.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere
a una mejoras en el objeto de la patente principal
n^o 321.979 por un procedimiento para la formación de
placas metálicas de revestimiento.

5. Más concretamente, las mejoras se refieren de
una manera especial a las fases de acabado del procedimien-
to descrito en la patente principal, a través del cual
se obtenían las placas metálicas de revestimiento,
a manera de losetas, que sustituirían ventajosamente a



las conocidas losetas de cerámica

5. Mediante las mejoras objeto del presente certificado, se dota a las citadas placas o losetas, en su superficie, de un revestimiento vítreo, del tipo de esmaltes vítreos o esmaltes de porcelana, con el fin de proporcionarles mayor dureza, mejor resistencia al gasegaste, mejor resistencia a la corrosión, una buena lubricación, y una mejor presentación.

10. Para ello se somete a las chapas metálicas, antes de su esmaltado, a una fase de perfecta limpieza mediante procedimiento adecuado, tal como una serie de inmersiones sucesivas en cubas de álcali o ácido, procediéndose a continuación a un aclarado con agua.

15. A continuación, el metal limpio se recubre con el esmalte, a base de esmalte pulverizado, opacificador, etc.

La aplicación puede efectuarse por pulverización, inmersión, tamizado, e incluso el pintado manual.

20. Una vez seco el revestimiento, se procede a la colocación de las losetas en un horno, a una temperatura y tiempos adecuados.

El conjunto del proceso queda pues sintetizado en las siguientes operaciones o fases:

25. a) Cortado de la chapa metálica en piezas de la medida requerida.

b) Embutido de las piezas de plancha cortadas, adoptando la conformación propia de losetas nuevas.



c) Pulido, limpieza y desengrasado de las piezas embutidas.

d) Deposición de un esmalte al fuego, del tipo de esmaltes vítreos o esmaltes de porcelana.

5. e) Acabado de las piezas, a su paso por una estufa, para su vitrificado o aporcelanado.

10. Tras estas operaciones, se obtienen las losetas definitivas de chapa metálica, de ligero peso y facil almacenaje, listas para su utilización, y provistas de un acabado notablemente decorativo.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 321.979 por procedimiento para la formación de placas metálicas de revestimiento, caracterizadas esencialmente por el hecho de comprender una fase previa de corte de chapa metálica en piezas de la medida requerida; embutido de las piezas de plancha cortadas, dándoles la conformación propia de losetas huecas; pulido, limpieza y desengrasado de las piezas embutidas; deposición en su superficie de una capa de revestimiento vítreo, del tipo de esmaltes vítreos o esmaltes de porcelana; paso de las losetas tratadas a través de una estufa, para su vitrificado o aporcelanado, quedando terminadas para su utilización.

2. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 321.979, por procedimiento para la formación de placas metálicas de revestimiento.



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 11 NOV. 1965

p.a.

JAIME ISERN