



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

d e

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 11 de Noviembre de 1.966, con el Nº 333.271

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de THE ENGLISH ELECTRIC COMPANY LIMITED, entidad británica, establecida en English Electric House, Strand, Londres, por:

" UN DISPOSITIVO DE MONTAJE PARA FUSIBLES "

=====

Esta invención se refiere a accesorios o dispositivos de montaje para fusibles.

5 En un aspecto, la presente invención consiste en un accesorio de montaje para fusibles que comprende un miembro de base y un miembro portador de fusibles, teniendo uno de dichos miembros un elemento de bloqueo, que es movable entre una prime-
ra posición en la cual permite la inserción y retirada del portador en y desde la base y una segunda posición en la cual cubre una parte del otro miembro para impedir la retirada del
10 portador desde la base.



Dicho elemento puede ser retenido convenientemente sobre el miembro de base y ser capaz de un grado restringido de movimiento entre límites definidos por dichas posiciones primera y segunda. El movimiento puede ser de giro alrededor de un eje que se extiende a lo largo del plano principal del portador de fusibles y de la base.

Dicho elemento puede tener la forma de una copa que está montada para un grado restringido de rotación alrededor de un relieve que sobresale desde un extremo de la base, teniendo las paredes de la copa un intervalo en ellas suficiente para permitir el paso a su través de un relieve que sobresale desde un extremo del portador de fusibles. En dicha primera posición el intervalo puede disponerse centralmente alrededor del plano principal del portador de fusibles y de la base para permitir la introducción y retirada del portador de fusibles, y en dicha segunda posición las paredes de la copa pueden rodear al relieve del portador de fusibles para bloquear este miembro a la base.

Estas disposiciones de bloqueo pueden situarse en ambos extremos del accesorio de montaje, y las superficies coincidentes de las paredes de la copa y el relieve del portador de fusibles pueden ser onduladas.

Por consiguiente esta invención proporciona una disposición por la cual el portador de fusibles y la base pueden ser bloqueados juntos imperativamente.

En contraposición, en los accesorios de montaje de fusibles convencionales que comprenden un miembro de base que lleva un par de contactos eléctricos separados y un portador desmontable que tiene de manera similar un par de contactos eléctricos separados para coincidir con los de la base, el portador



de fusibles está sostenido en el miembro de base sólo por la aplicación de fricción entre sus contactos coincidentes, estando frecuentemente formados los contactos del portador y/o de la base elásticamente para este fin, y aunque la unión resultante entre el portador y la base es suficiente para fines normales, el portador de fusibles puede, no obstante, ser desalojado accidentalmente si el accesorio de montaje recibe un fuerte choque o es sometido a vibración continua, por ejemplo.

La presente invención está por tanto concebida para evitar tal desalojamiento accidental, y es de particular utilidad cuando se instala en buques, aviones o vehículos de tierra.

Para que la invención pueda ser completamente comprendida, se describirá ahora una realización de la misma, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 ilustra una vista de extremo parcialmente seccionada de un accesorio de montaje para fusibles de acuerdo con esta invención con el portador de fusibles bloqueado en posición;

La figura 2 ilustra una vista lateral parcialmente seccionada del accesorio de montaje para fusibles de la figura 1, por la línea de sección A-A; y

La figura 3 ilustra una vista de extremo parcialmente seccionada del accesorio de montaje para fusibles de la figura 1 con el portador de fusibles desbloqueado.

Haciendo ahora referencia a los dibujos, el accesorio de montaje para fusibles comprende una base 1 moldeada y un portador 2 para fusibles moldeado. La base 1 lleva dos contactos conductores separados (no mostrados) y de manera similar el por-



tador 2 lleva dos contactos conductores separados (tampoco mostrados) para coincidir con los de la base, estando el fusible real sostenido entre estos contactos del portador.

5 El portador 2 tiene, extendiéndose desde cada uno de sus extremos, un relieve 3, de los cuales el del lado de abajo es plano y el del lado de arriba es ondulado pero sigue generalmente un contorno arqueado.

10 De manera semejante, la base 1 tiene un relieve 4 que se extiende hacia afuera desde cada extremo, y este relieve tiene un lado superior plano contra el cual ha de apoyar el relieve del portador de fusibles. Además, el relieve tiene un hueco central 5 a través del cual se extiende una espiga moldeada 6 que retiene sobre el relieve un elemento 7 en forma de copa giratorio, moldeado, por ejemplo, de nylon.

15 Este elemento 7 tiene una protuberancia central 8 que coincide con el hueco 5 y una pared 9 parcialmente anular que se extiende hacia adentro, estando los extremos de la pared separados por una dimensión de cuerda igual a la anchura del relieve 3 del portador.

20 Un agarre 10 para los dedos se extiende hacia afuera desde la pared 9 junto a un extremo de la misma y la superficie interior de la pared tiene una proyección 11 en ángulo recto formada sobre ella para apoyar contra el lado superior del relieve 4 (figura 1) o contra la pared lateral inferior de este relieve (figura 3). La superficie interior de la pared 9 está
25 ondulada de una manera similar al relieve 3 del portador, a lo largo de las longitudes de esta pared comprendidas entre el extremo antes citado y la proyección 11.

30 Por consiguiente, para introducir el portador de fusibles en la base o retirarlo de ella, el elemento en forma de



5 copa debe ser girado a la posición en la cual la proyección 11
apoya en la pared lateral inferior del relieve (figura 3) para
permitir que el relieve 3 del portador pase entre los extremos
de la pared 9. Para bloquear el portador de fusibles, el elemen-
to 7 es girado, con la ayuda del agarre 10 para los dedos, con
lo cual las ondulaciones de la pared 9 deslizan sobre las ondula-
ciones del relieve del portador hasta que la proyección 11 apoya
en la pared lateral superior del relieve 4, siendo el espesor
de la pared posterior del elemento 7 suficientemente fino para
10 permitir el ligero movimiento radial hacia afuera de la pared
9 que puede ser necesario para permitir este movimiento relati-
vo entre las superficies onduladas.

15 Por consiguiente, el portador 2 de fusibles puede ser
bloqueado con relación a la base o desbloqueado de ella simple-
mente girando el elemento 7 en forma de copa en la dirección
apropiada reduciendo al mínimo el riesgo de movimiento acciden-
tal de este elemento en la posición bloqueada el efecto excéntri-
co comunicado por el agarre 10 para los dedos y las superficies
onduladas coincidentes.

20 Los elementos principales de esta estructura pueden
ser moldeados convenientemente a partir de una resina termo-esta-
bilizable para producir un accesorio de montaje para fusibles
duro y no higroscópico.

25 Esta solicitud que corresponde a la presentada en
Gran Bretaña el 12 de Noviembre de 1.965 nº 48.083/65, se
acoge a los beneficios del artº 51 del vigente Estatuto sobre
Propiedad Industrial.

N O T A



Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años son los siguientes:

5 1.- Un dispositivo de montaje para fusibles que comprende un miembro de base y un miembro portador de fusibles, teniendo uno de dichos miembros un elemento de bloqueo que es móvil entre una primera posición en la cual permite la introducción y retirada del portador en y desde la base, y una segunda posición en la cual cubre una parte del miembro para impedir la retirada del portador desde la base.

10 2.- Un dispositivo de montaje para fusibles según la reivindicación 1, en el cual dicho elemento es retenido en el miembro de base y es capaz de un grado restringido de movimiento entre límites definidos por las posiciones primera y segunda.

15 3.- Un dispositivo de montaje para fusibles según la reivindicación 2, en el cual dicho movimiento del elemento es de rotación alrededor de un eje que se extiende a lo largo del plano principal del portador de fusibles y de la base.

20 4. Un dispositivo de montaje para fusibles según la reivindicación 3, que comprende un relieve que sobresale desde un extremo del miembro de base y desde el miembro portador, estando los dos relieves alineados uno con otro, y medios para montar dicho elemento para rotación alrededor del relieve del miembro de base, teniendo el elemento giratorio la forma de una copa y definiendo un intervalo en sus paredes laterales suficiente para permitir el paso a su través del relieve del miembro portador.



5.- Un dispositivo de montaje para fusibles según la reivindicación 4, en el cual, en dicha primera posición, el intervalo está dispuesto centralmente alrededor del plano principal del portador de fusibles y de la base para permitir la introducción y retirada de dicho portador, y en el cual, en dicha segunda posición las paredes de la copa rodean al relieve de dicho portador para bloquear este miembro con relación a la base.-

6.- Un dispositivo de montaje para fusibles según las reivindicaciones 4 o 5, en el cual las superficies parejas de las paredes de la copa y del relieve del miembro portador son onduladas.

7.- Un dispositivo de montaje para fusibles según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el cual está dispuesto un elemento de bloqueo en ambos extremos del accesorio de montaje.

8.- Un dispositivo de montaje para fusibles.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

1967
[Handwritten signature]

TRR/.-

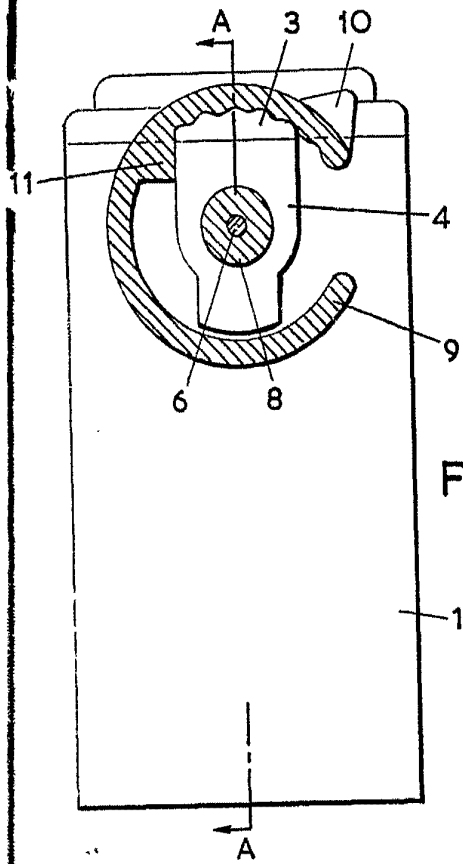


FIG. 1

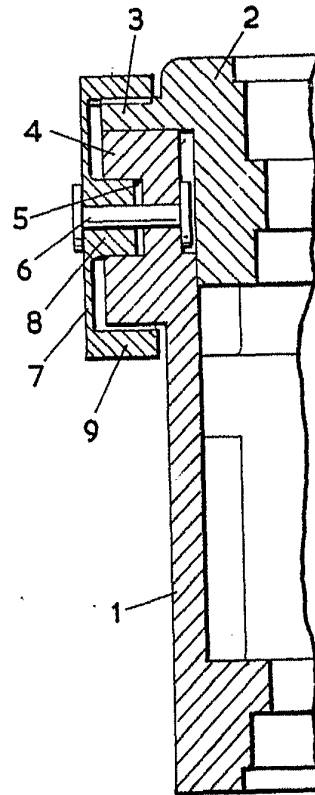


FIG. 2

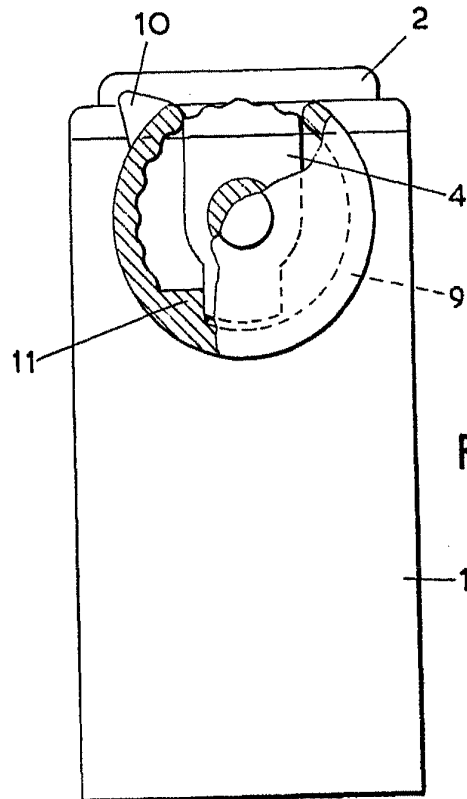


FIG. 3

Wm