

33262



PATENTE DE INVENCION

por V E I N T E años

a favor de D. Basilio Artigas Juliana

de nacionalidad española

residente en Barcelona.- Via Layetana, 151

por:

»MEJORAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION DE UN
TEJIDO DE GASA DOBLE».-

- - - - -



5.- El presente registro de Patente de Invencion, concierne como su enunciado indica, a unas mejoras en los procedimientos de fabricacion de un tejido de gasa doble, de acuerdo con la descripcion detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

10.- Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicacion, resistencia, duracion, indeformabilidad absorcion, higiene, estetica y economia.

Este tejido doble se utilizara para pañales de niños, pero no existe sobre el particular ninguna limitacion sobre su uso.

15.- El tejido propiamente dicho, será fabricado a base de doble tela de gasa, desunida en el fondo de la pieza y unida solamente por los orillos en el telar correspondiente, con secciones de union en determinados espacios transversales que establecen el largo de la pieza manufacturada, puñal o similar.

20.- El ligamento de esta pieza doble, sera a base de tafetan en cada una y el ligado de union en las partes transversales correspondientes a la longitud de la pieza podra ser a base del mismo ligado de tafetan o analogo logrado en el telar por medio de maquina de doble cilindro o por dispositivo especial.

25.- Los hilos utilizados son de torsion floja, con el fin de conferirles mayor poder de absorcion y los hilos



de la trama, tambien de torsión floja, estaran formados por hilos sencillos en cada pasada del tejido, sin ser retorcidos entre si, y que saldran juntos y sueltos de la canilla del telar, al objeto de poderse lograr posteriormente en su separación, una mayor suavidad y poder de absorción de humedad, pudiendo no obstante utilizarse una trama mas gruesa y de un solo cabo tambien de torsión floja.

Las densidades de trama, deben ser relativamente minimas para obtenerse un mayor espacio de separación de unas pasadas a otras, que facilitaran en el rojado del tejido, un mayor desplazamiento y ondulacion de las citadas pasadas dobles, comunicando al tejido una mayor flexibilidad y esponjosidad suave, con aumento de su indice de elasticidad.

La materia utilizada en esta fabricación, sera algodón puro, sin mezclas de materias extrañas, siendo muy apropiado por sus condiciones para el uso a que fundamentalmente va destinado, siendo el hilo hervido descrudado y blanco optico.

Descrita suficientemente la naturaleza de la Invención se hace expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerara incluida dentro de esta protección, en tanto que no, altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por ultimo, se declaran de novedad y de propia Invención, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S



5.- 1ª.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de un tejido de gasa doble, caracterizadas esencialmente porque el tejido que va constituido por una doble tela de gasa, va desunido en el fondo de la pieza y unida solamente por los orillos en el telar, presentando secciones de union en determinados espacios transversales que establecen el largo de la pieza manufacturada.

10.- 2ª.- Mejoras en los procedimientos para fabricación de un tejido de gasa doble, caracterizadas esencialmente porque el ligamento de la pieza doble, se realiza en tafetan en cada plano informativo, en tanto que el ligado de union de las partes transversales que representan el largo de la pieza, pueden ser tambien a base de tafetan o similar, logrado en el telar por medio de una maquina de doble cilindro o dispositivo especial en su defecto.

20.- 3ª.- Mejoras en los procedimientos para fabricación de un tejido de gasa doble, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizadas esencialmente porque los hilos utilizados, seran de torsión floja, con el fin de conferir a la pieza, un maximo poder de absorción y los hilos correspondientes a la trama, tambien de torsión floja estaran formados por dos hilos sencillos en cada pasada del telar, sin ser retorcidos entre si y que saldran juntos y sueltos de la canilla del citado telar, para poder lograrse posteriormente en su separación, una mayor suavidad y absorción, pudiendo ser utilizada trama de mayor grueso.

25.- 4ª.- Mejoras en los procedimientos para fabricación de un tejido de gasa doble, segun las anteriores reivindicaciones caracterizadas esencialmente porque las densidades



de trama son, relativamente minimas para conseguirse en mayor espacio de separación de unas pasadas a otras que facilitarían en el mojado del tejido, un mayor desplazamiento y ondulacion de las pasadas dobles, confiriendo al tejido una mayor flexibilidad y esponjosidad con aumento de elasticidad, siendo la materia basica de este tejido, el algodón puro sin mezcla y el hilado hervido descrudado de blanco optico.

5.-
10.- 5ª.- MEJORAS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION DE UN TEJIDO DE GASA DOBLE.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CINCO hojas escritas a maquina por una sola de sus caras.

Madrid, 11 de Noviembre de 1.966