

333205



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: FIBROTUBO S.A.

RESIDENCIA: MADRID.- Alfonso Gómez, 6

ENUNCIADO: PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA

UNION CON ARO DE GOMA DE TUBOS DE AMIAN

TO CEMENTO PARA GAS

Prioridad: Patente n.º del

Inventor: D. Antonio Jiménez Delgado, de naciona-
lidad española

-9 NOV 1951



1 La invención a que se refiere la presente memo-
ria constituye una novedad industrial con características y
ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explota-
ción exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con las
5 prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Indus-
trial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publi-
cado el 30 de Abril de 1.930.

 La invención se contrae, como su enunciado indi-
ca, a un procedimiento para unión con aro de goma de tubos
10 de amianto cemento para gas. Con este procedimiento se consi-
gue una perfecta estanqueidad en la unión de los tubos para
conducción de gases, resolviendo esta estanqueidad en forma
más eficiente, segura y económica que las soluciones hasta
ahora propuestas.

15 La estanqueidad del tubo en sí puede conseguirse
con un impermeabilizado a base de los actualmente utilizados,
o bien con un revestimiento interior de material plástico o
similar, obtenido de acuerdo con las patentes anteriormente
concedidas a la firma solicitante, pero la unión de los tubos
20 entre sí necesita también de esta estanqueidad en forma per-
fecta cuando se trata de conducción de gases. Este es el pro-
blema que consigue resolverse con la presente solicitud de pa-
tente.

25 En las dos hojas de plano adjuntas, se represen-
tan en sus diversas figuras, distintas formas de realización
de las uniones de los tubos de amianto cemento, tal y como se
describe en los párrafos que siguen.

30 La estanqueidad en la unión de los tubos, se con-
sigue mediante la interposición entre los dos tubos de conduc-
ción a unir, de un manguito de goma, material plástico o simi-



1 lar, que bien se rosca interiormente a uno y otro tubo de
amianto cemento (figura 1ª y figura 2ª) o se le hace entrar
en ellos a presión (figuras 3ª, 4ª y 5ª), para conseguir así
la perfecta adherencia y evitar fugas.

5 Algunas veces, cuando se trata de uniones de tu-
bos de fibrocemento que necesitan quiebros marcados, el man-
guito de unión va provisto en su parte central de una parte
ondulada (figura 2ª) que le permite con facilidad, que uno y
otro extremo del manguito puedan realizar un quiebro mayor.

10 Esta adherencia entre el tubo de amianto cemen-
to y el manguito de material elástico, puede favorecerse me-
diante el empleo de alguna sustancia adherente que la haga
más eficaz.

15 Hecha la descripción precedente hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención,
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
la que se reivindica en la siguiente

N O T A

20 En resumen, la Patente de Invención que se so-
licita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.- PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA UNION
CON ARO DE GOMA DE TUBOS DE AMIANTO CEMENTO PARA GAS, carac-
terizado porque no solamente se produce la estanqueidad en
la superficie interior del tubo mediante la impermeabilización
adecuada, sino que se consigue la estanqueidad en su junta de
unión, estando ésta constituida por un manguito de material
elástico de goma, plástico o material adecuado, cuyo agarre
al tubo de amianto cemento se efectúa mediante una superfi-
30 cie roscada.

9 NOV



1

2ª.- PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA UNION
CON ARO DE GOMA DE TUBOS DE AMIANTO CEMENTO PARA GAS, caracte-
rizado según la reivindicación anterior y porque la junta
de unión constituida por el manguito de material elástico
adecuado, agarra al tubo de amianto cemento por la presión
entre los extremos del tubo y las puntas del manguito.

5

10

3ª.- PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA UNION
CON ARO DE GOMA DE TUBOS DE AMIANTO CEMENTO PARA GAS, caracte-
rizado por las reivindicaciones precedentes y porque en
los casos en que esta adherencia y estanqueidad desee asegu-
rarse o hacerse más eficaz se utilizan materias adhesivas apro-
piadas que se interponen entre el amianto cemento y la super-
ficie de contacto con el manguito elástico.

15

4ª.- PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA UNION
CON ARO DE GOMA DE TUBOS DE AMIANTO CEMENTO PARA GAS, según
las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque cuando
se necesita una mayor libertad en el quiebro de la alineación
de los tubos a unir, el manguito se haya formado por dos par-
tes extremas que se unen a los tubos de amianto cemento de
acuerdo con lo anteriormente reivindicado; teniendo en su
parte central una zona ondulada que facilita la amplitud de
este quiebro, parte central que unas veces constituye un to-
do inicialmente con los extremos del manguito y otras está
formada por pieza independiente que se coloca en obra, exte-
riormente a los extremos del manguito, a los que se une por
soldadura.

20

25

30

5ª.- Se reivindica por último, como objeto so-
bre el que ha de recaer la Patente de Invención que se soli-
cita: PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA UNION CON ARO DE
GOMA DE TUBOS DE AMIANTO CEMENTO PARA GAS.



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 9 de Noviembre 1.966

BERNARDO UNGRIA

p.p.

10

15

20

25

30

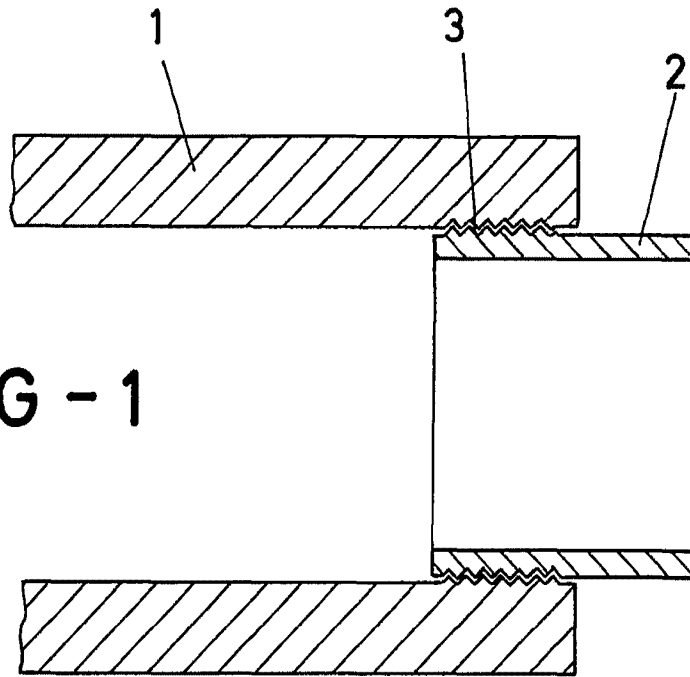


FIG-1

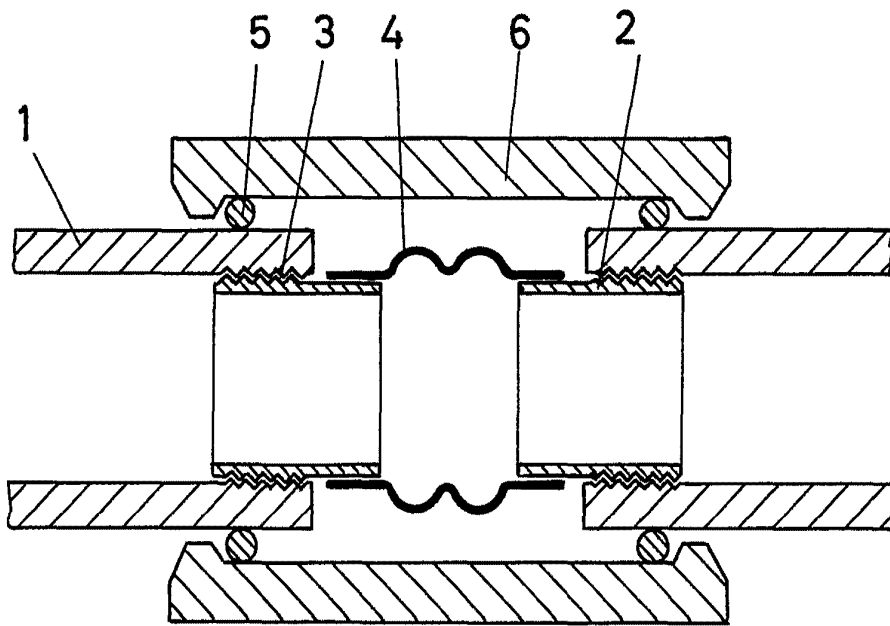


FIG-2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de Noviembre de 1966

BERNARDO UNGRIA

P. P.

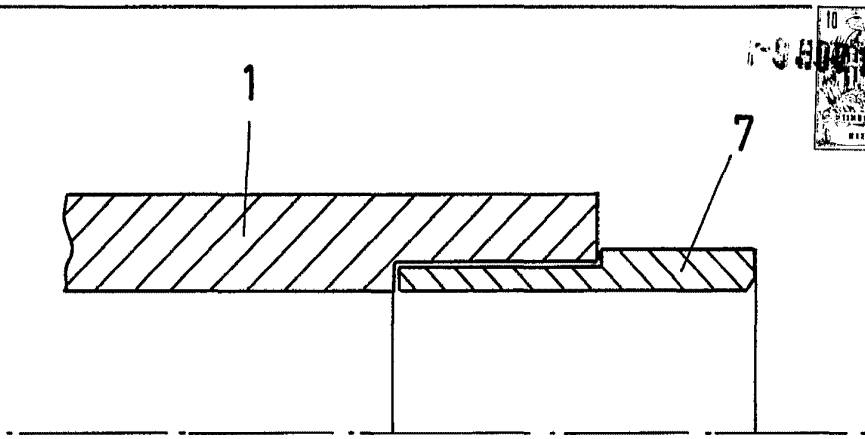


FIG-3

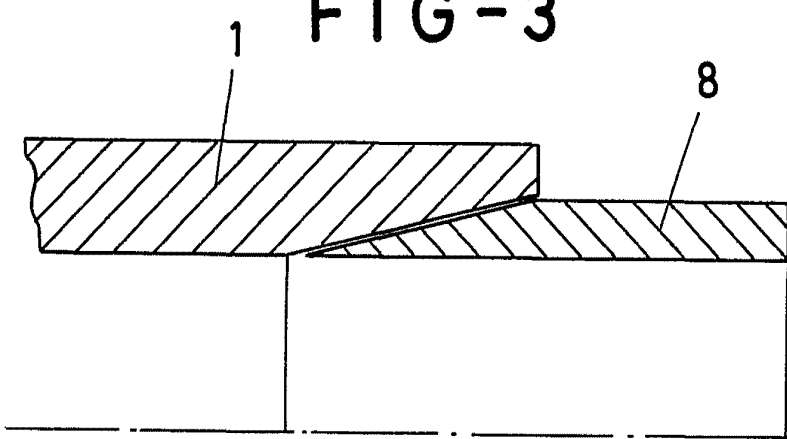


FIG-4

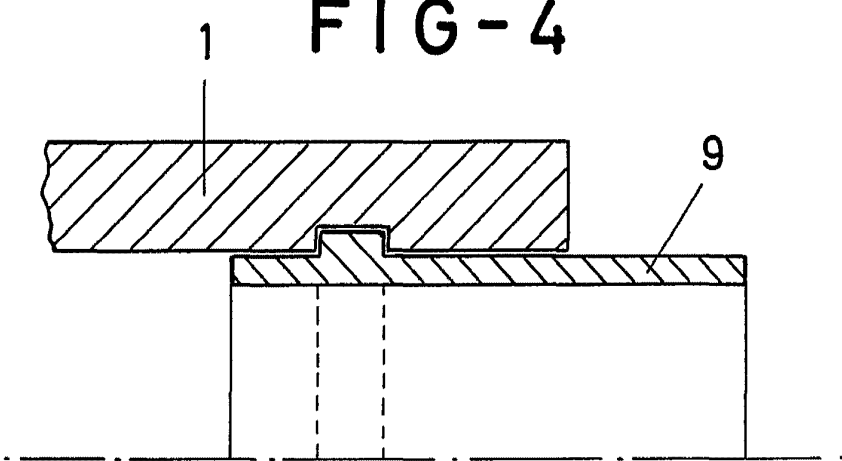


FIG-5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de Noviembre de 1966

BERNARDO UNGRIA

P. P.