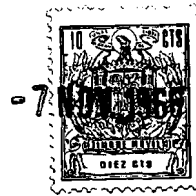


333136



# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: Don JOSE HURTADO JUAN, de naciona-  
lidad española.

RESIDENCIA: VALENCIA, Avda. de Burjasot, 147-

149

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN  
INSTALACIONES PARA CORTE DE TABLI-  
LLAS EN CIRCUITO CERRADO"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

Inventor: El solicitante  
gl/me



1 La invención a que se refiere la presente Memo -  
ria constituye una novedad industrial con características -  
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo -  
tación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con -  
5 las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad In -  
dustrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido pu -  
blicado el 30 de abril de 1.930-

10 Puede producirse el corte de tablillas en circui -  
to cerrado combinando una serie de sierras cintas con un -  
circuito cerrado de transporte de troncos en el cual se es -  
tablecen elementos de guía y retención para la madera combi -  
nados con un dispositivo que hace avanzar un tronco desde -  
una sierra a otra con objeto de obtener de dichos troncos -  
una serie de tablillas en ciclo continuo.

15 Sin embargo, consideradas las dimensiones de algu -  
nos troncos puede deducirse que la instalación de corte re -  
querirá, en determinadas circunstancias un elevado número -  
de sierras combinadas con un circuito de gran extensión, de  
20 donde se derivan importantes costos de entretenimiento, al  
tiempo que la operación de corte se desarrolla bajo fases -  
operativas ciertamente complejas que requieren la presencia  
de mano de obra especializada.

25 La invención propone unos perfeccionamientos en -  
instalaciones para corte de tablillas en circuito cerrado -  
de acuerdo con las cuales la operación de seccionar un tron -  
co alcanza su desarrollo mas simple sin menoscabo alguno de  
la productividad a base del empleo de una instalación cuyo  
proceso fabril y montaje resultan simplificados en su gene -  
ralidad.

30 En tal sentido la invención consiste en combinar



1 al menos un par de sierras cinta enfrentadas en desfase, -  
con un circuito sinfin de transporte de troncos que inclu-  
ye órganos de transferencia de estos últimos desde un tra-  
mo hasta otro del circuito, fundamentalmente compuestos --  
5 por platos rotativos que hacen describir a los troncos una  
curva convencional a través de la cual se avanzan en ciclo  
continuo hacia las sierras, estando dichos platos emplaza-  
dos preferiblemente entre los extremos de los tramos de di-  
cho circuito sinfin sea cual fuere el trazado que afecte.

10 Otro objeto del invento consiste en establecer a  
la salida de cada sierra elementos prensores de generación  
cónica que estando dispuestos en una posición flotante in-  
ciden sobre el tronco basculando por gravedad, quedando --  
combinados dichos elementos prensores con una disposición  
15 de rodillos transversales antepuestos a cada sierra los --  
cuales presionan sobre el tronco durante su recorrido de -  
avance hacia estas últimas, con la particularidad de si --  
tuar, emplazados a continuación de los prensores cónicos,  
sendos extractores de las tablillas cortadas respecto del  
20 circuito de transporte.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta  
se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter --  
restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la pre-  
sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto --  
25 que nos ocupa-

La figura única representada corresponde a una -  
planta superior de una instalación para corte de tablillas  
en circuito cerrado, hecha según el invento. Como puede ob-  
servarse en esta instalación se combina al menos un par de  
30 sierras cinta -1- y -2- enfrentadas en desfase con un cir-



1 cuito sinfin -3- para transporte de troncos que incluye ór-  
rganos de transferencia de estos últimos desde un tramo -3'-  
hasta otro -3"- del circuito, fundamentalmente compuestos -  
por platos rotativos -4- y -5- que hacen describir a los  
5 troncos una curva convencional a través de la cual avanzan  
en ciclo continuo hacia las sierras -1- y -2-.

Ventajosamente dichos órganos de transferencia -  
de troncos -4- y -5- estarán emplazados, aunque no especial-  
mente entre los extremos de los tramos -3'-, -3"- y sucesi-  
10 vos de dicho circuito sinfin -3- sea cual fuere el trazado  
que este circuito efectue. Del mismo modo cabe consignar --  
que antepuestos a las sierras cintas -1- y -2- existirán -  
sendos mecanismos de avance -6- y -7- de los troncos que gi-  
raran hacia sentidos opuestos, estando a tal efecto conecta-  
15 dos a un diferencial común accionado por un órgano motor.

De otra parte la invención de la presente solici-  
tud establece a la salida de cada sierra -1- y -2- elementos  
presores de generación cónica -7- y -8- que estando dispues-  
tos en una posición flotante inciden sobre el tronco bascu-  
20 lando por gravedad respecto de unas guías de sustentación  
-9- que se extienden a lo largo del circuito sinfin .Dichos  
elementos presores están combinados con una disposición de  
rodillos transversales -10- y -11- antepuestos a cada sie-  
rra, los cuales presionan sobre el tronco durante su reco-  
25 rrido de avance hacia estas últimas, mientras que a conti-  
nuación de los presores cónicos -7- y -8- se sitúan sendos  
extractores -12- y -13 de las tablillas cortadas respecto  
del circuito -3- de transporte.

De acuerdo con dicha instalación un tronco escua-  
30 drado o no que se sitúe en el tramo -3- del circuito de --



1 transporte avanza hacia la sierra -2- deslizando primero  
sobre los cilindros -14- que facilitan su avance superfi -  
cial y luego bajo la compresión del rodillo transversal ---  
-11-. La sierra -2- corta del tronco una tablilla y ésta avan  
5 za por el tramo -3'- bajo la acción de los órganos prensores  
-8- hasta tanto la tablilla es extraída del circuito por me  
dio del extractor -13-.

El tronco, en su recorrido de avance es recibido  
por el plato -4- que le hace describir una curva a través -  
10 de la cual pasa al tramo -3"- del circuito y avanza hacia  
la sierra -1- deslizando sobre los rodillos de avance --  
-14'-; sierra que repite el ciclo de corte de tablillas -  
avanzando el tronco bajo la compresión del rodillo -10- has  
ta tanto la tablilla cortada es extraída del circuito por -  
15 medio del extractor -12-. El tronco entra entonces en el --  
plato de transferencia -5- hasta el tramo -3- y repite su -  
recorrido de avance en ciclo continuo de sierra a sierra --  
conducido por las guías -9- hasta que queda sustancialmente  
dividido en tablillas, de modo que cuando los tochos de ma  
20 dera son amplios los conos se apoyan por su borde y cuando  
pierden espesor, actúa la zona cónica.

Por consiguiente los resultados prácticos de los  
perfeccionamientos descritos son dedidamente ventajosos ya  
que bajo una organización verdaderamente simplificada de la  
25 instalación de corte se consigue desarrollar esta operación  
bajo un ciclo continuo en el que en cualquier caso se redu  
ce fundamentalmente la presencia de mano de obra especiali  
zada, comprendiendo la instalación un reducido costo de en  
tretenimiento y una actuación funcional que le permite desa  
30 rrollar con mayor precisión las funciones que le son propias



1 en órden a una mecanización practica de la industria ma-  
derera.

5 Hecha la descripción precedente es necesario --  
añadir que los detalles de realización de la idea expues-  
ta pueden variar sin que por cambie la esencia de la in -  
cención que es la que se desprende de los párrafos que an  
teceden y lo que se reivindica en la siguiente

n o t a

10 En resumen: La Patente de Invención que se soli  
cita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN INSTALA  
CIONES PARA CÔRTE DE TABLILLAS EN CÎRCUITO CÊRRADO, caracte -  
terizãdos esencialmente porquê consisten en cômbinar al -  
menos un par de sierras cintas enfrentadas en desfase, --  
con un circuito sinfin de transporte de troncos que inclu -  
ye órganos de transferencia de estos últimos, desde un tra  
mo hasta otro del circuito, fundamentalmente compuestos -  
por platos rotativos que hacen describir a los troncos --  
una curva convencional a través de la cual avanzan en ci -  
20 clo continuo hacia las sierras, estando dichos platos em -  
plazados, preferible pero no específicamente entre los ex  
tremos de los tramos de dicho circuito sinfin sea cual -  
fuere el trazado que afecte.

25 2a.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación -  
primera caracterizãdos esencialmente por el hecho de esta -  
blecer a la salida de cada sierra elementos prensores de -  
generación cónica que estando dispuestos en una posición -  
flotante inciden sobre el tronco basculando por gravedad,  
quedando combinados dichos elementos prensores con una dis  
30 posición de rodillos transversales antepuestos a cada sie-



1

rra los cuales presionan sobre el tronco durante su recorri-  
do de avance hacia estas últimas, con la particularidad de  
situar, emplazados a continuación de los prensos cónicos,  
sendos extractores de las tablillas cortadas respecto del  
5 circuito de transporte.

5

3a.- Se reivindica por último, como objeto so -  
bre el que ha de recaer la Patente de Invención que se soli -  
cita "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN INSTALACIONES PARA  
CORTE DE TABLILLAS EN CIRCUITO CERRADO".

10

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en  
la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a -  
máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 7 de Noviembre de 1.966

BERNARDO UNGRIA

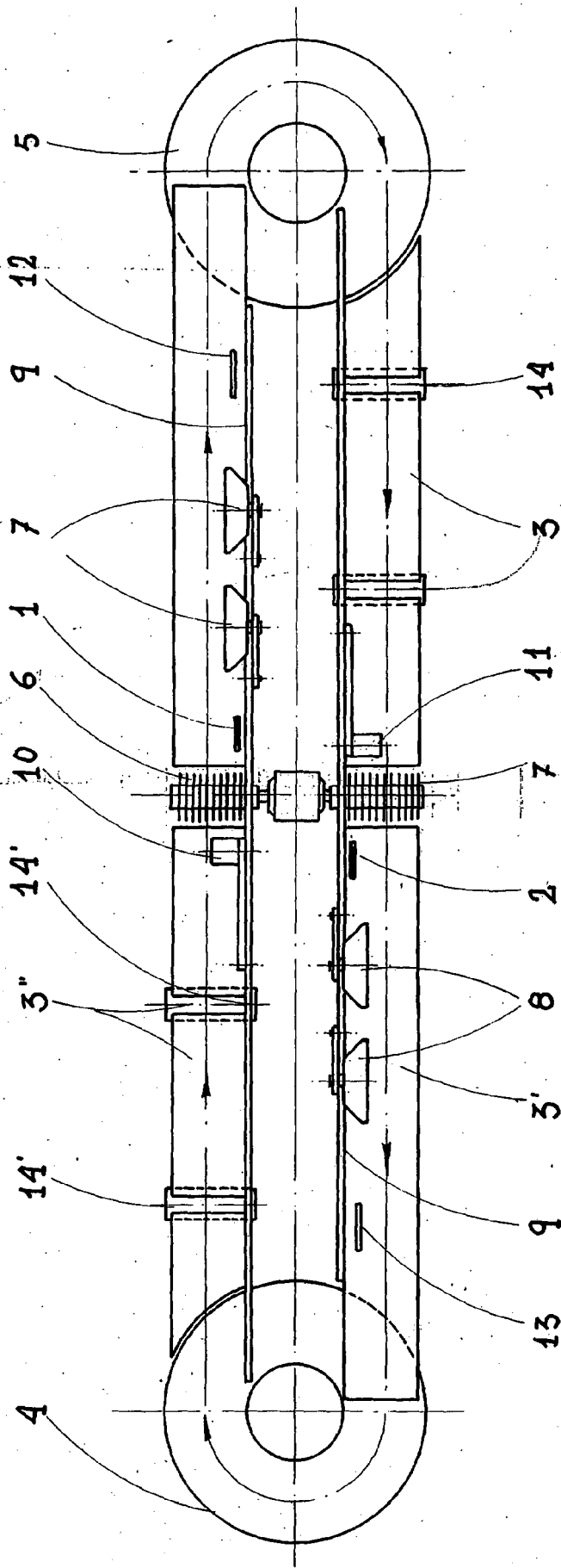
p. p.

15

20

25

30



MAISON FONDÉE EN 1858  
MARTELL & CO. NOYAN (GIRONDE) 30 66  
UNIQUEMENT VERTUEUX  
F. B.