

333049

4 NOV



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
P A T E N T E D E I N V E N C I O N  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años  
por " PROCEDIMIENTO DE FORJADO ENTREVIGADO "

A nombre de:

ENAGA, S.A., Entidad de nacionalidad española.

Domiciliada en:

MADRID, c/ Plaza de Conde del Valle Suchil, 3

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de invención, se refiere a un procedimiento de forjado entrevigado, que determina una modificación esencial y posibilita conseguir las siguientes ventajas sobre lo ya conocido:

5

1ª.- Al salvar los vanos existentes entre los



perfiles metálicos, con nervios resistentes perpendiculares a aquellos, se logra complementar la resistencia longitudinal de los perfiles con otra transversal consiguiendo una retícula resistente en dos direcciones perpendiculares y mejorando la estabilidad del conjunto.

2ª.- Dicho procedimiento de forjado permite abrir los entreejes de los perfiles metálicos, alcanzando separaciones imposible de cubrir con solo elementos de relleno.

3ª.- Ahorra toda clase de encofrados por sustentarse dicho forjado sobre el ala inferior de los perfiles metálicos.

4ª.- El procedimiento de forjado consta:

a.- De elementos semirresistentes de cerámica pretensada.

b.- De bovedillas de relleno entre dichos elementos.

c.- De mortero de cemento vertido in situ.

5ª.- Se evitan los clásicos estampados del yeso al interponer entre este y el perfil metálico unas galletas cerámicas apropiadas para tal función.

En los planos adjuntos se ha representado:

1ª.- Una perspectiva del procedimiento del forjado que se preconiza (figura 1)

2ª.- Una sección longitudinal del elemento resistente (figura 2).

3ª.- Una sección transversal del mismo elemento (figura 3).

En la figura 1 podemos observar la disposición



de los elementos que constituyen el forjado entrevigado; es  
35 interesante hacer notar que en nervio semirresistente (1)  
se apoya sobre el ala inferior de la vigueta metálica (2),  
lo que permite una gran rapidez en el montaje ya que no se  
necesita ningún tipo de encofrado; se observa también por  
otra parte la constitución de la retícula resistente en dos  
40 direcciones perpendiculares, antes mencionada. Por último  
hacemos notar la presencia de un chapado del perfil reali-  
zado con una galleta cerámica (3) fabricada expresamente para  
ello.

La figura 2 representa una sección longitudinal  
45 del elemento resistente en la que observamos la presencia  
del talón de apoyo (4) en los extremos de la misma, lo que  
le confiere el carácter de autoportante.

La figura 3 representa la sección transversal del  
mismo elemento, en ella se observa la disposición de la ar-  
madura alojada en las ranuras de que va provista dicha vi-  
50 gueta así como el hormigón de relleno de las mismas.

**-:- N O T A -:-**

Los puntos de invención propia y nueva que se pre-  
sentan para que sean objeto de esta patente de invención  
55 en España, por veinte años son los siguientes:

1º.- Procedimiento de forjado entrevigado, carac-  
terizado porque se precede a salvar los vanos existentes  
entre los perfiles metálicos, con nervios resistentes per-  
pendiculares a aquellos, formando una retícula resistente  
60 en dos direcciones perpendiculares, a cuyo efecto los ner-  
vios resistentes transversales presentan un talón mediante



el que se apoyan sobre el ala inferior de la vigueta.

65

2º.- Procedimiento de forjado entrevigado, caracterizado porque se procede a un chapado del perfil con galleta cerámica.

3º.- " PROCEDIMIENTO DE FORJADO ENTREVIGADO "

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

70

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 4 de Noviembre de 1.966

333049

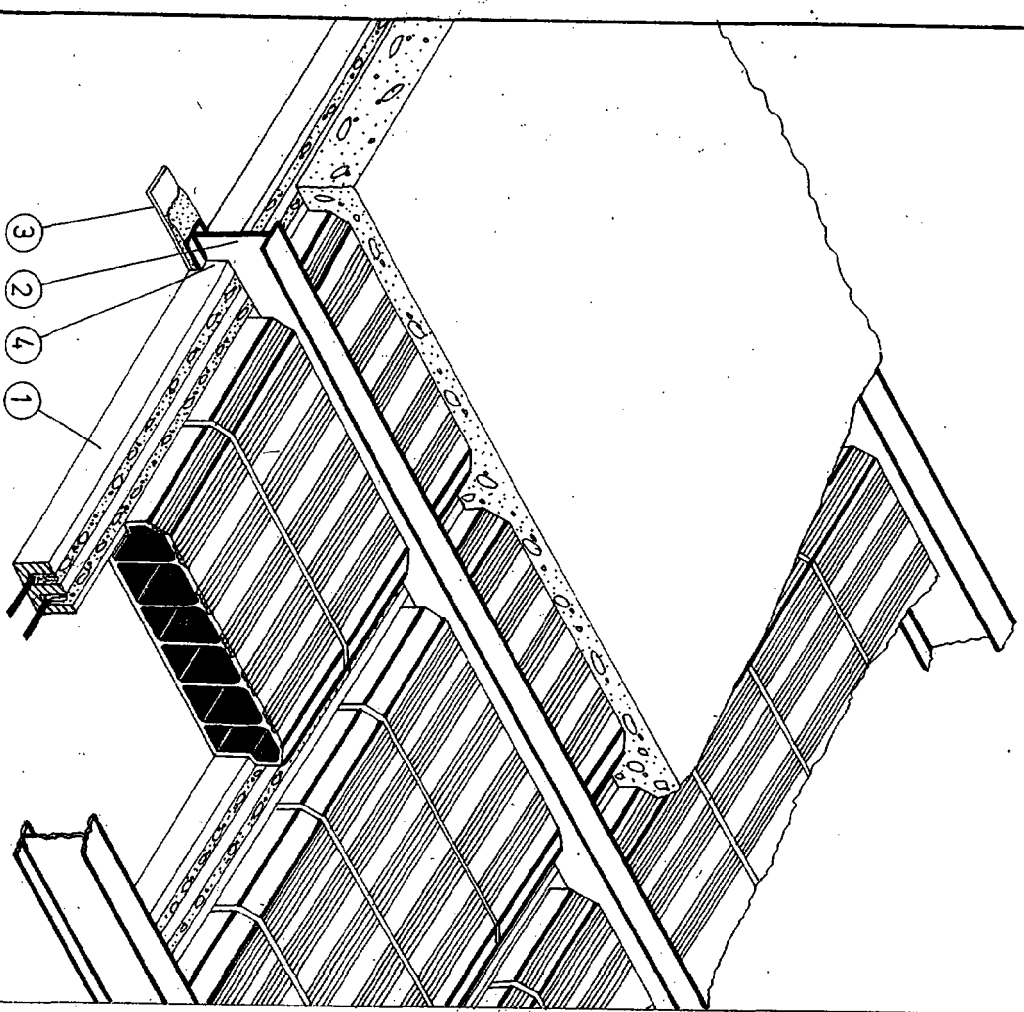


Fig 1

ESCALA VARIABLE

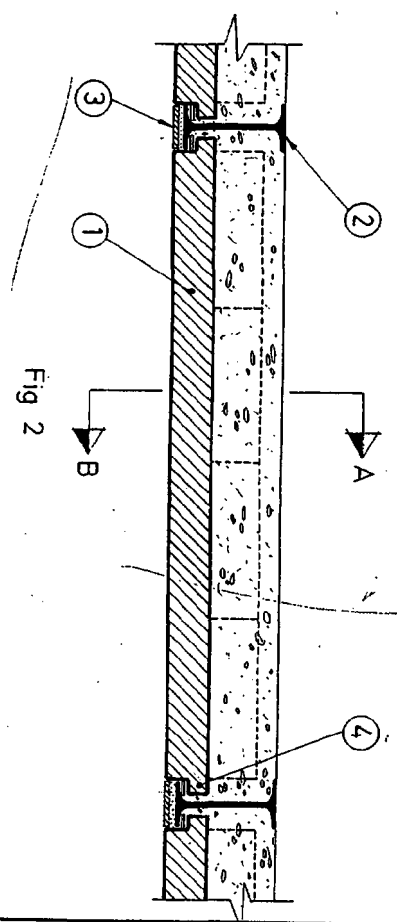


Fig 2

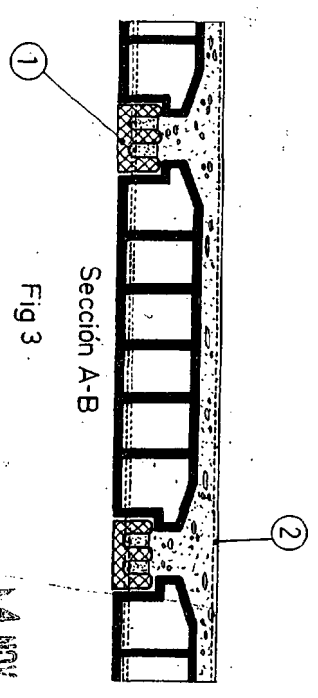


Fig 3

Sección A-B

64 NOV 1955

