

352996

P - 33.231

File 4057 Y



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de AMP INCORPORATED, entidad norteamericana, establecida en Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensilvania, Estados Unidos de América, por:

"UN DISPOSITIVO DE ENCHUFE HEMBRA"

5 Esta invención se refiere a un enchufe hembra o receptáculo de chapa metálica enrollada para recibir una patilla eléctrica plana, estando dispuesto el enchufe hembra para ser deformado elásticamente por la patilla durante su introducción, de manera que la patilla es retenida de forma soltable en el enchufe citado.

10 La invención pretende proporcionar un enchufe hembra de esta clase que tiene una elevada relación de deformación o desviación a fijación para asegurar que la patilla sea firmemente retenida en el enchufe hembra.



De acuerdo con la invención, un enchufe hembra de chapa metálica enrollada para una patilla eléctrica plana es de sección transversal esencialmente rectangular y está dividido en la dirección de la introducción de la patilla para proporcionar una serie de muelles de contacto formados por las paredes del enchufe hembra y que tienen forma esencialmente en L, vistos en sección transversal a través del enchufe hembra; cuando la patilla es introducida en el enchufe hembra, un brazo de cada muelle es hecho oscilar alrededor de su unión con su otro brazo y este último es girado simultáneamente alrededor de su unión con el resto del enchufe hembra. El muelle actúa así simultáneamente como un saliente en voladizo y como un muelle de torsión.

El primer brazo de cada muelle tiene preferiblemente, para aplicarse a la patilla, un saliente, por ejemplo un embutido punzonado, que está dispuesto preferiblemente tan lejos como sea practicable la unión entre uno y otro brazo.

El enchufe hembra tiene preferiblemente una boca para guiar la patilla, formada por partes de los muelles curvadas radialmente hacia fuera del enchufe hembra.

El extremo del enchufe hembra opuesto a la boca puede estar cerrado preferiblemente por unas prolongaciones replegadas de la pared del enchufe hembra para permitir que éste sea moldeado en una forma de un bloque de material termoplástico sin que el material penetre en él enchufe hembra.

El enchufe hembra puede estar formado con un casquillo para recalado a un conductor eléctrico. El casquillo puede estar conectado al enchufe hembra por una prolongación de sección en L de dos partes de pared contiguas del enchufe hembra, extendiéndose el casquillo axialmente al enchufe hembra.



Una parte de esta prolongación puede ser estampada por ejemplo por una prensa de recácar el casquillo al conductor, para permitir que la prolongación sea doblada de manera que el casquillo se extienda transversalmente al enchufe hembra, por ejemplo, perpendicularmente al mismo para proporcionar una conexión de apéndice al receptáculo. La operación de estampación puede facilitarse formando una abertura en la prolongación, preferiblemente una abertura triangular en uno de los brazos de la misma.

10 Para una mejor comprensión de la invención, se hará ahora referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un enchufe hembra eléctrico para una patilla plana;

15 La figura 2 es una vista en sección transversal esquemática ampliada del enchufe hembra que ilustra el funcionamiento del mismo, y

La figura 3 es una vista en perspectiva ampliada de parte del enchufe hembra que ilustra una modificación del mismo.

20 Como se muestra en la figura 1, el enchufe hembra tiene un cuerpo esencialmente rectangular 1 formado enrollando una pieza elemental alargada de chapa metálica templada elástica, cuyos bordes longitudinales definen una ranura axial 3. El cuerpo tiene otras tres ranuras axiales 2, que son ciegas. 25 Las ranuras 2 y 3 definen cuatro muelles de contacto 4, que tienen forma de L vistos en sección transversal a través del enchufe hembra, teniendo los brazos más largos de los muelles unos embutidos 5 estampados y dirigidos hacia adentro en la proximidad de los bordes longitudinales de los brazos más largos. 30 Los muelles 4 tienen prolongaciones 6 dobladas radialmen-



te hacia afuera del enchufe hembra para formar una boca de
guía de patilla en el extremo izquierdo del enchufe hembra
(como se vé en la figura 1). En el otro extremo del enchufe
hembra están curvadas las prolongaciones 7 de la pared del
enchufe hembra como se ve mejor en la figura 3 para cerrar el
otro extremo del enchufe hembra. El enchufe hembra tiene for-
mado en una sola pieza con él un casquillo de recalcado 8 re-
calcado a un conductor eléctrico.

En funcionamiento, una patilla eléctrica plana (no
mostrada) es introducida en la boca formada por las prolonga-
ciones 6 de manera que los embutidos 5 superior (como se ve en
la figura 1) e inferior (como se ve en la figura 1) se aplican
a caras opuestas de la patilla. Como se indica con líneas de
trazos en la figura 2, la aplicación de la patilla contra los
embutidos 5 hace que los brazos más largos de los muelles de
contacto oscilen elásticamente hacia afuera del enchufe hem-
bra alrededor de sus uniones con sus brazos más cortos, sien-
do los brazos más cortos hechos oscilar también elásticamente
hacia afuera del enchufe hembra y siendo torcidos alrededor
de sus uniones con el resto del enchufe hembra. Se ha encon-
trado que esto proporciona una relación de deformación a fi-
jación deseablemente alta.

Como se ilustra en la figura 3, el casquillo (que se
muestra en su estado no recalcado) puede estar conectado al
resto del receptáculo por una prolongación 9 de sección en L
de dos partes de pared contiguas del enchufe hembra. El brazo
inferior (como se ve en la figura 3) de la prolongación 9 tie-
ne una abertura 10 punzonada en forma triangular. Una parte
11, indicada por rayado, puede ser separada por punzonado del
brazo inferior de la prolongación 9, por ejemplo por una má-



quina de recalcar el casquillo al conductor. El brazo superior de la prolongación 9 puede entonces ser curvado de manera que el eje del casquillo se extienda transversalmente, por ejemplo perpendicularmente a la dirección de introducción de la patilla para proporcionar una conexión de apéndice al enchufe hembra.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, el 9 de Noviembre de 1.965 con el número 47366/65, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un dispositivo de enchufe hembra de chapa metálica enrollada para una patilla eléctrica plana, siendo el enchufe hembra de sección transversal esencialmente rectangular, caracterizado porque está dividido en la dirección de introducción de la patilla para proporcionar una serie de muelles en contacto formados por la pared del enchufe hembra, cuyos muelles tienen forma esencialmente en L vistos en sección



transversal a través del enchufe hembra, siendo un brazo de cada muelle hecho oscilar alrededor de su unión con otro brazo del mismo y siendo el otro brazo girado alrededor de su unión con el resto del enchufe hembra cuando la patilla es introducida en este último.

5

2.- Un dispositivo de enchufe hembra según la reivindicación 1, caracterizado porque el primer brazo de cada muelle tiene un saliente destinado a aplicarse a la patilla, estando dispuesto el saliente en la proximidad del extremo libre del primer brazo.

10

3.- Un dispositivo de enchufe hembra según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque tiene cuatro muelles de contacto definidos por tres ranuras del enchufe hembra y por bordes de una pieza elemental de chapa metálica de la cual ha sido hecho por enrollamiento el enchufe hembra.

15

4.- Un dispositivo de enchufe hembra según las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado porque tiene un extremo cerrado por prolongaciones replegadas de la pared del enchufe hembra.

20

5.- Un dispositivo de enchufe hembra según una cualquiera de las precedentes reivindicaciones, caracterizado porque está conectado a un casquillo para recalado a un conductor eléctrico por una prolongación de sección en L de dos partes de pared contiguas del enchufe hembra, extendiéndose el casquillo axialmente al enchufe hembra y teniendo la prolongación una abertura en uno de sus brazos para facilitar la estampación de una parte del primer brazo de la prolongación con el fin de hacer posible que su otro brazo sea doblado transversalmente al enchufe hembra.

25

30

6.- Un dispositivo de enchufe hembra.



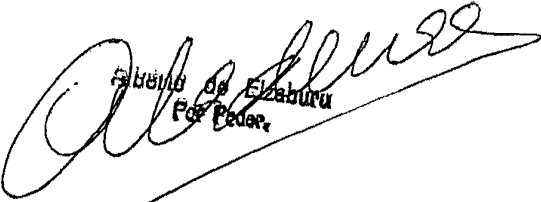
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representad en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

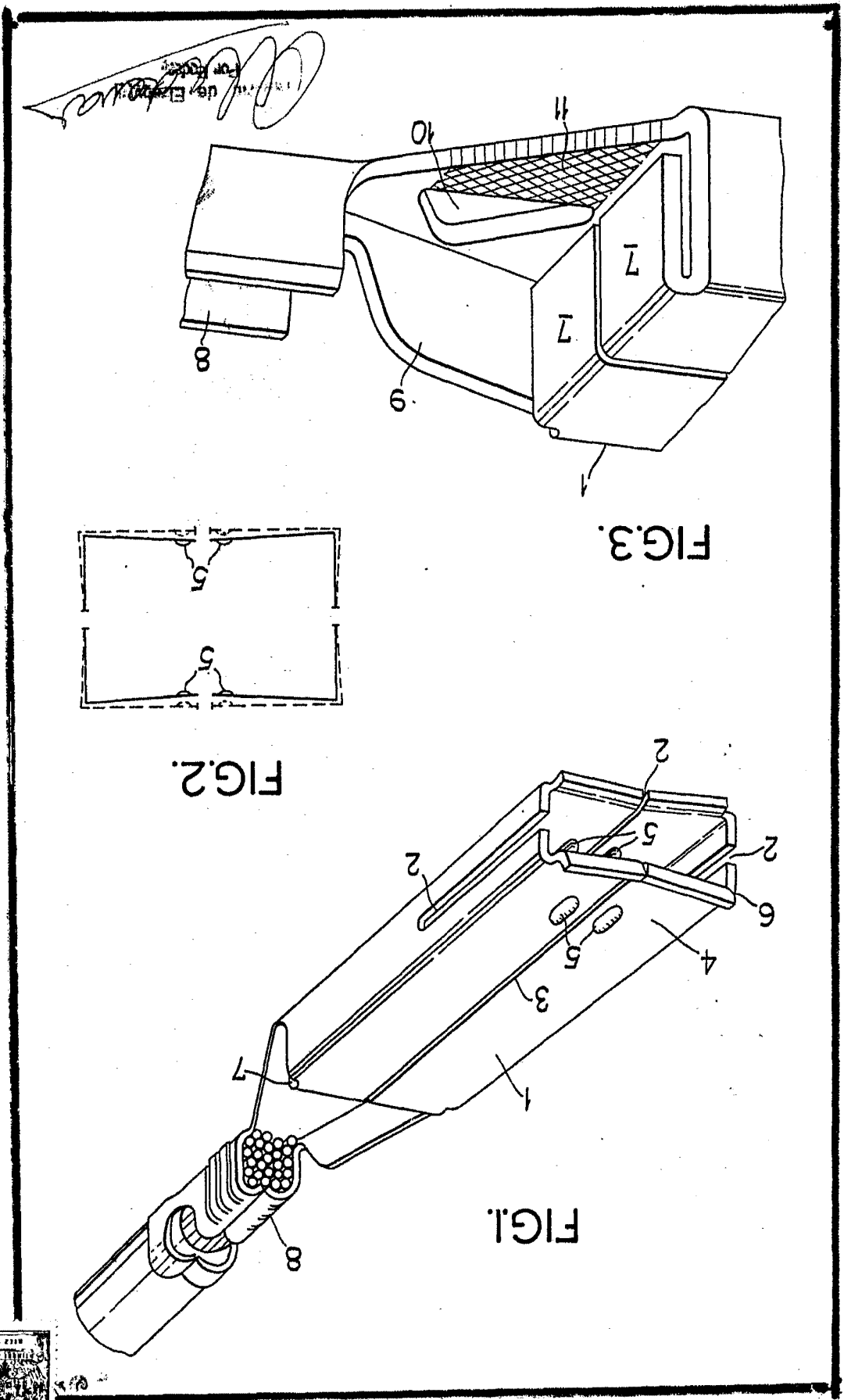
5 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

3 NOV 1966

P. A.


Sabino de Elizaburu
Por Poder,



I/I

AMP INCORPORATED

1 2 3 4 5