



MEMORIA DESCRIPTIVA de Patente de
Invención que, por veinte años en España y posesiones,
solicita la firma LAMINADOS RICARDO GARCIA GARCIA, Sdad.
Anma., establecida en Madrid, calle de Francisca More-
no, 1 (Alcalá, 137) por: "APARATO PARA LA OBTENCION DE
LAMINADOS PARA LA CONSTRUCCION" - Inventor: D. Ricardo
García García.

===0000000===

5 En la construcción de inmuebles, se utiliza cada
vez más frecuentemente productos acabados laminares ,
los cuales, deben poseer en algunos casos la doble fa-
ceta de contar con una alta resistencia a la tracción
y, al propio tiempo, estar dotados de una estructura
estética idónea para su instalación visible.

Estudiando sobre ésta doble necesidad, la firma
recurrente ha logrado la creación industrializable de



un aparato para la obtención de laminados, el cual pre-
10 vée en principio la presencia de chapas, angulares, re-
dondo ó palanquilla de hierro.

A efectos de la más clara exposición y, en conso-
nancia con el artículo 100, apartado 4º del vigente Es-
tatuto sobre Propiedad Industrial, se acompaña una ho-
15 ja doble de planos a la que se hace referencia constan-
te seguidamente:

Según denotan las Figs. 1 y 2, los trenes de lami-
nación incluyen mordazas rodantes constituidas por ro-
dillos -1-1'- dotados ambos de ejes de giro -2-2'-, los
20 cuales, impulsados por el propio tren de que forman -
parte en una rotación inversa, no llegan a efectuar un
giro o rotación conjunta; antes al contrario, siendo -
sus revoluciones idénticas en número, no lo son en sen-
tido de giro, siendo así que los rodillos -1-1'- de gi-
25 ro inverso, guardan entre sí un espacio constante axial
-6- libre, determinado por el eje de simetría, determi-
nante a su vez de que las entallas -4- que incluyen los
rodillos -1-1'- provistos de vértices -3- originan la -
creación conjunta entre ambos rodillos -1-1'- de cavi-
30 dades continuas -5- destinadas al paso forzado por la
tracción de ambos rodillos en su movimiento de giro
(Fig. 2 -A-B- Fig. 1) de las varillas -7- en desbasta-
do inicial -8-, el cual, se produce varias veces en dis-
tintas cavidades -5-, a cuyo efecto, las integrantes de
35 cada tren de laminación corresponden a calibres distin-
tos de mayor a menor, siendo la última utilizada (en
el plano Fig. 1 la que ocupa el lugar central) la más



reducida en sus proporciones y, por tanto, la que imprime definitivamente el perfil; p.e., originario de cuatro vértices impuestos por las entallas -4- de ambos rodillos -1-1'- y la separación total -6- de los mismos de un calibre semejante al de la entalla -4-.

Puede ser variable en todo cuanto no altere, cambie o modifique la naturaleza de la invención, la cual, incluye cuantas variantes de forma, proporciones y dibujo sean de interés.

La firma solicitante se reserva los derechos que la confiere el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, respecto a la obtención de Certificados de Adición, así como los derivados de los Convenios Internacionales vigentes, durante el plazo legal, para la extensión territorial de éste privilegio.

===ooo0ooo===

N O T A . - Se reivindica la propiedad de ésta Patente de Invención:

- 1) - Aparato para la obtención de laminados para la construcción, caracterizado porque el tren de laminación incluye mordazas constituidas por dos rodillos cuyos ejes de giro determinan su rotación con el mismo número de revoluciones, pero en distinto sentido de rotación.
- 2) - Aparato para la obtención de laminados para la construcción, según 1ª reivindicación, caracterizado porque los rodillos comportan entallas y vértices; ambos en reciprocidad y en número variable con calibres distintos.



65 3) - Aparato para la obtención de laminados para la construcción, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado porque ambos rodillos rodantes inversamente, realizan su movimiento aisladamente dejando entre sí longitudinalmente un espacio de separación.

70 4) - Aparato para la obtención de laminados para la construcción, según 1ª a 3ª reivindicaciones, caracterizado porque las varillas obtenidas, se introducen por la tracción de los rodillos en las entallas y vértices determinantes de cavidades continuas recibiendo el tratamiento de laminación que, en su recorrido por varias cavidades,
75 imprime los cuatro vértices determinados por las entallas en número de dos, así como también el perfil originado por los cuatro vértices.

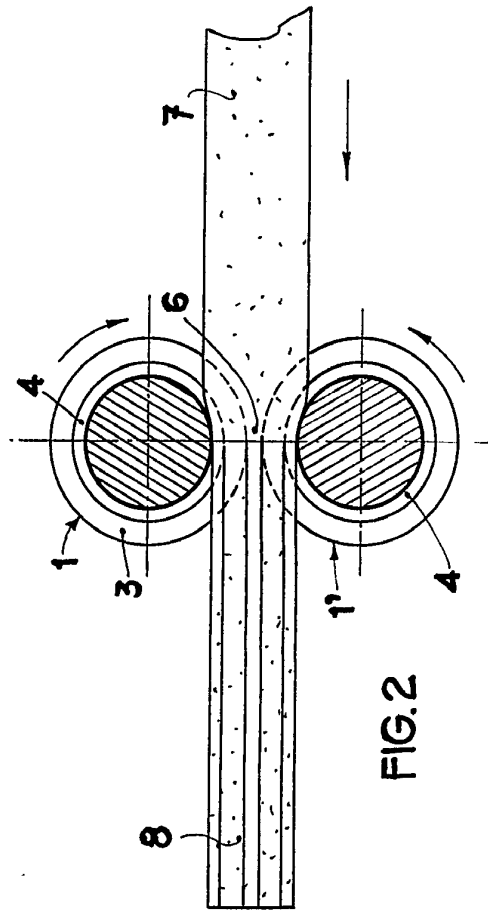
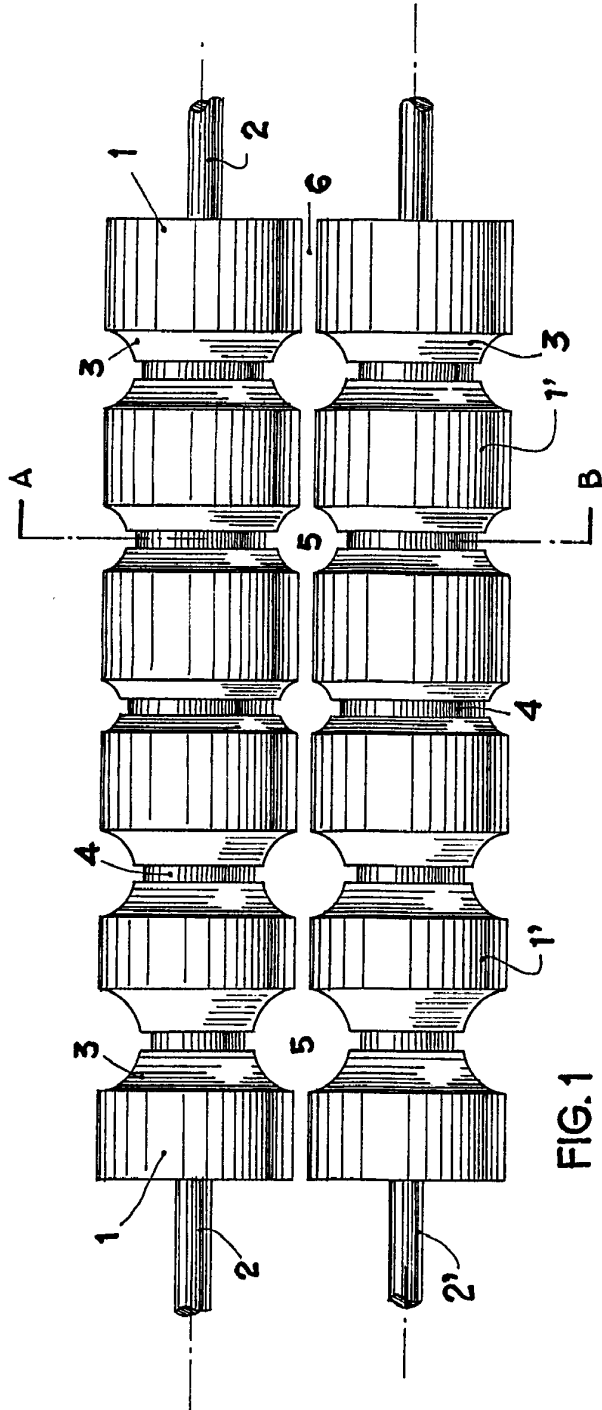
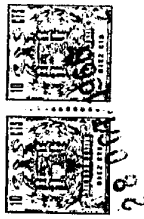
5) - "APARATO PARA LA OBTENCION DE LAMINADOS PARA LA CONSTRUCCION".

80 Esta Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de planos.

Madrid,

15 SEI. 1957

C. 40



28.907.1060
C. ALONSO
S. A.

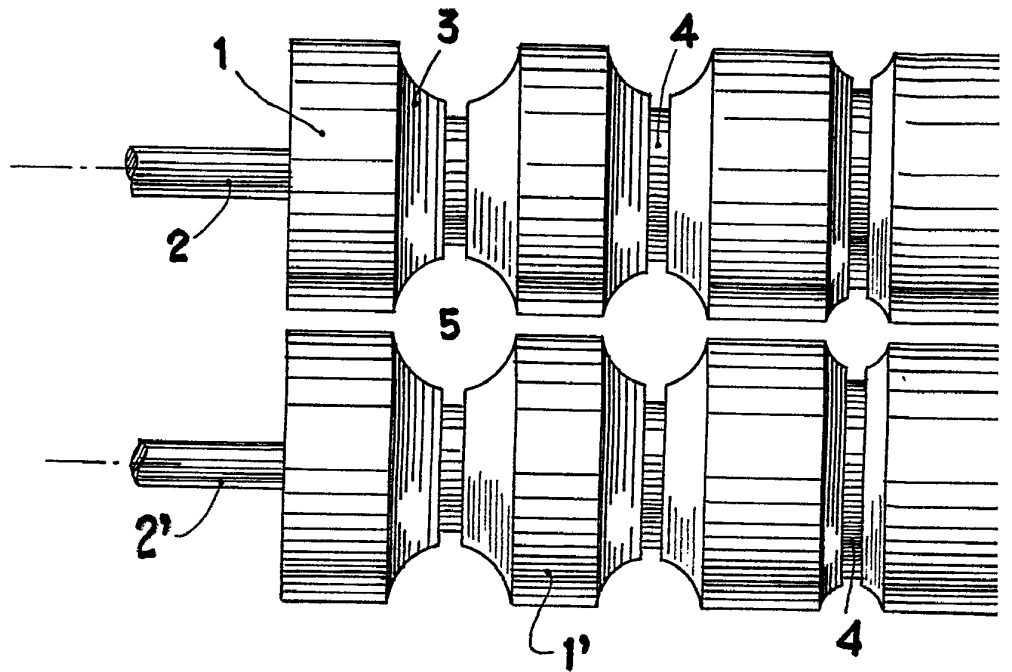


FIG. 1

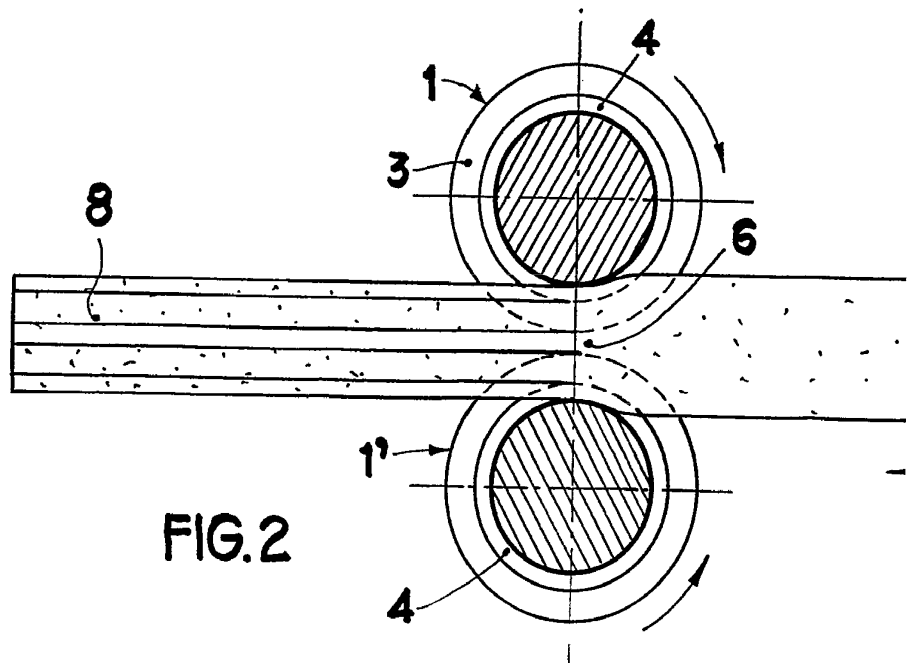
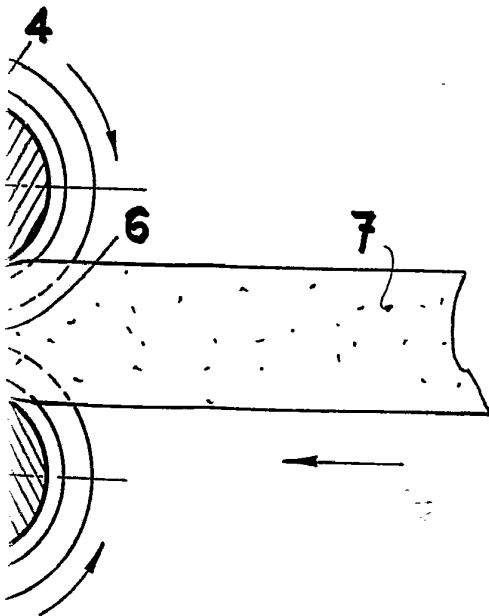
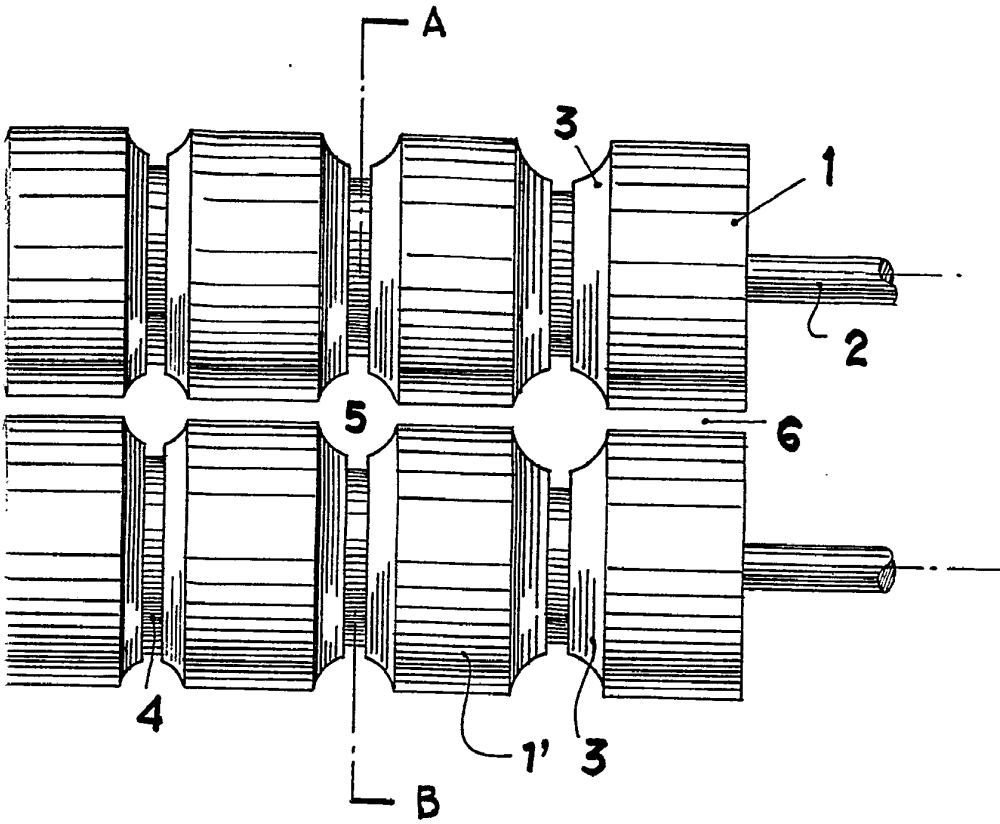


FIG. 2

ESCALA VARIABLE



28 OCT 1965

C. ALONSO

Perú