

332737

250



MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una PATENTE DE INVENCION a favor de  
A. EHRENREICH & CIE., de nacionalidad  
alemana, domiciliada en DUSSELDORF -  
OBERKASSEL, Hansa-Allee 186-190 (Ale-  
mania), por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS  
FUELLES HERMETICOS PARA ARTICULACIONES  
EN PARTICULAR ROTULAS, CON MOVIMIENTO  
EN TODAS DIRECCIONES".

5 El presente invento se refiere a perfeccionamientos  
en fuelles herméticos para la abertura por donde sale de la -  
carcasa el gorrón de las articulaciones con movimiento en to-  
das direcciones, en particular rótulas, en las que dicho fue-  
lle está fijado en la carcasa de la rótula y en el gorrón de  
la misma formando así en esta carcasa una cámara que sirve y  
está capacitada para el alojamiento del lubricante.

Las rótulas de esta clase no necesitan de ordinario  
ser engrasadas en nuevo. Pero puede suceder que después de -



5 cambiar el fuelle fuese preciso renovar la carga de grasa. Pa  
ra ello, valiéndose de una jeringa o bomba se inyecta grasa -  
en la carcasa de la rótula a través de un punto de engrase -  
existente al efecto en dicha carcasa. La grasa penetra en és-  
ta y, a presión, en el fuelle hermético que sólo puede admi -  
tir una cantidad de lubricante correspondiente a su volúmen y  
que revienta si se inyecta una cantidad excesiva de lubrican-  
te, dado que no existe una posibilidad de expansión para el -  
exceso de lubricante inyectado. Un fuelle reventado no cumple  
10 su cometido.

El invento se ha propuesto la tarea de eliminar es-  
te inconveniente que puede concurrir al reengrasar la rótula  
o al renovar la carga de grasa de la misma.

15 Para solucionar esta tarea, el borde del fuelle es-  
tá debilitado por un lugar hasta dejar solamente un espesor -  
aproximadamente del que tiene una película.

Este debilitamiento del lugar de reducida superfi -  
cie puede hacerse, por ejemplo, aproximadamente hasta 0,1 a  
0,3 mm tratándose de un espesor de pared del fuelle como de 1  
20 a 1,5 mm, en cuyo caso el diámetro del lugar debilitado no ne  
cesita ser más que de 2 mm aproximadamente, o menos todavía.

Si se inyecta demasiado lubricante en la rótula, el  
lugar debilitado se abomba primero en forma de una vejiga, pa  
ra reventar luego si continuase entrando más grasa, de forma  
25 que ésta puede salir sin que explote el fuelle. Por el diáme-  
tro más pequeño y como consecuencia de la tensión que desapa-  
rece después del reventón, lo cual va unido a una contracción,  
apenas puede entrar desde afuera suciedad por la abertura for-  
mada. En caso necesario se puede introducir a presión en esta  
30 abertura un pequeño hongo, de preferencia de material elásti-  
co, parecido a un botón de presión.



25

5 El lugar debilitado está rodeado convenientemente por un anillo rebordeado. Este anillo constituye un engarce de dicho lugar, y hace también que las pequeñas solapas que puedan formarse por el reventón o la rotura permanezcan en el lugar perforado y que más tarde contribuyan también como protección contra la incursión de partículas finas desde afuera en el fuelle.

10 El debilitamiento de pared se ha previsto en un lugar poco sometido al efecto de un alargamiento del fuelle por los movimientos de la rótula.

El invento admite también que la laminilla o lugar debilitado esté perforado.

15 El dibujo adjunto ilustra un ejemplo de realización del invento con la representación en alzado de una rótula provista de un fuelle hermético.

La rótula está señalada con 1. En su cabeza, o también en otro lugar, la carcasa de la rótula tiene una boquilla 2 destinada a la inyección de grasa.

20 Por la salida del gorrón 3 fuera de la carcasa de la rótula se ha previsto un fuelle hermético 4 que se sujeta en la citada carcasa y en el gorrón.

25 Por el lugar 5 la pared del fuelle hermético está debilitado hasta tener más o menos el espesor de una laminilla. Por el lado exterior, este lugar debilitado puede estar rodeado por un reborde 6.

Para que se comprenda mejor, este lugar debilitado se ha representado agrandado en el dibujo.



25 OCT 1966

.o.o.o. N O T A .o.o.o.o.

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

5 1.- Perfeccionamientos en los fuelles herméticos para articulaciones, en particular rótulas, con movimiento en todas direcciones, caracterizados porque la pared del fuelle está debilitada en un lugar apropiado hasta dejarla más o menos con el espesor de una laminilla.

10 2.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizados porque el lugar debilitado está rodeado exteriormente por un anillo rebordeado.

15 3.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el debilitamiento de la pared se ha previsto en un lugar del fuelle poco sometido al efecto de un alargamiento por los movimientos de la rótula.

4.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizados porque el lugar debilitado, o la laminilla, está perforado.

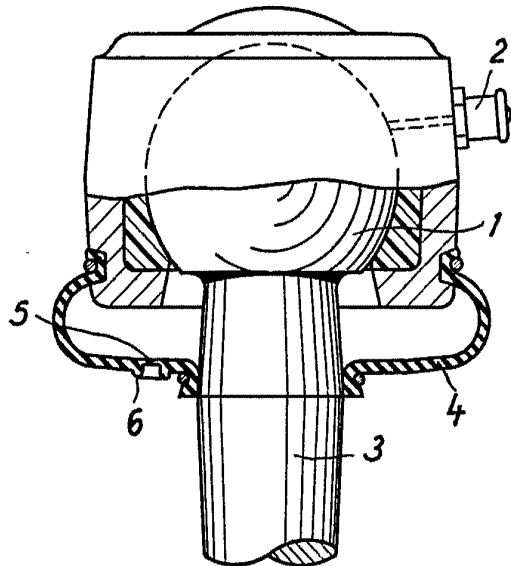
20 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS FUELLES HERMETICOS PARA ARTICULACIONES, EN PARTICULAR ROTULAS, CON MOVIMIENTO EN TODAS DIRECCIONES.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 25 OCT. 1966

CARLOS FERNANDEZ MARDELAS

332737



25 OCT 1978

*[Handwritten signature]*

71111