



332727

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Juan ARIBAU TORNER, de nacionalidad española, domiciliado en Igualada (Barcelona), calle Bruch, 24, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACIÓN DE BORDES ONDULADOS EN PRENDAS DE VESTIR TRICOTADAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento mediante el cual resulta posible obtener bordes ondulados en prendas de vestir tricotadas, especialmente calcetines y similares.

5. Mediante este procedimiento se dota las prendas fabricadas, con un nuevo efecto ornamental que puede adoptar multitud de formas distintas dentro de una construcción o línea general ondulada o quebrada, resultando igualmente posible introducir en el dibujo variaciones cromáticas y
10. la inserción de elementos auxiliares, tales como hilos



elásticos para obtener efectos de ceñido de la prenda.

5. Para la puesta en práctica del procedimiento se opera en una máquina tricotadora circular de doble cilindro, accionado en rotación y provisto de agujas deslizantes, asociadas con dispositivos alimentadores de hilo y elementos de tejer para la formación del punto.

10. La máquina es hecha trabajar normalmente de acuerdo con los ciclos de trabajo que sean necesarios para el tricotado de la prenda particular que se trate de obtener, por ejemplo en la forma usual destinada a tricotar calcetines y que, para cada una de estas prendas, comprende las fases de tricotar un género tubular liso, eventualmente con motivos de dibujos o refuerzos, para las zonas de pierna y pie, alternadas con zonas de menguados para formar las bolsas de talón y de puntera. Se puede utilizar, igualmente, las operaciones conducentes a la formación de un puño o dobladillo más elástico o provisto simplemente de algunas pasadas de hilos elásticos que hagan el mismo efecto de sujetador.

20. En este caso o en otras realizaciones posibles, la característica de la invención es aplicada al grupo de pasadas o hileras de mallas que se hallan situadas en el extremo de la prenda donde se desea obtener el efecto ondulado o quebrado.

25. En estas zonas de trabajo, al iniciar la formación del borde ondulado, algunas agujas del cilindro de la máquina, que forman grupos espaciados a lo largo de la corona formada por dichas agujas, son seleccionadas de ma-

17 00



nera que no desprenden los bucles o mallas previamente formados y dan lugar a la producción de mallas cargadas con los bucles de las pasadas subsiguientes.

- Ello se realiza, no obstante, de manera que a
5. cada pasada, que puede corresponder a una vuelta completa del cilindro o a una fracción de vuelta correspondiente cuando la máquina tiene más de un juego de tejer, se devuelven al funcionamiento normal o se introducen en la selección especial descrita, agujas extremas de dichos grupos, de manera que se varía en un sentido u otro la proporción de agujas que tejen normalmente con respecto a las que forman mallas cargadas y el tejido va creciendo únicamente en las columnas de mallas, cuyas agujas forman el punto normal.
10. Ello se traduce, cuando el proceso ha terminado y todas las agujas han pasado a la condición de trabajo normal, en una ondulación del borde de la prenda, que constituye el motivo ornamental buscado.
- 15.

- La mencionada selección puede ser realizada por diversos medios dependientes de las características constructivas de la máquina empleada para la puesta en práctica del procedimiento. Se puede utilizar, por ejemplo, sliders dotados de talones o dientes de distintas altura o situados a distancias axiales distintas, con respecto del cilindro de la máquina. Un excéntrico adecuadamente situado en relación con la trayectoria de dichos talones o dientes, selecciona en los momentos oportunos los sliders de manera que las agujas respectivas entran o salen de la posición de selección a los fines de ejecutar el borde ondulado. El
- 20.
- 25.



accionamiento, de este excéntrico puede ser llevado a cabo por medios conocidos desde el tambor de control de la máquina.

5. Se comprende que el número de agujas utilizadas inicialmente en la formación de mallas cargadas, y el ritmo de las selecciones para seleccionar o sacar de selección otras agujas, condiciona la forma del perfil variable que constituye los bordes ondulados obtenidos de acuerdo con la invención, cuya forma puede, en consecuencia, ser diseñada de antemano según se desee.
- 10.

- Es evidente que el procedimiento descrito tiene un número considerable de posibilidades de variación, tanto en lo que a estructura se refiere, como se ha descrito anteriormente, como en lo relativo a los colores, ya que durante el procedimiento se puede realizar los cambios de hilos oportunos. Los mismo se puede decir encunto a la inserción de hilos elásticos para formar ceñidores.
- 15.

- Serán independientes del alcance de la invención los detalles accesorios y demás características que no alteren la esencia de la misma, tales como los medios y aparatos utilizados para su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 20.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Procedimiento para la formación de bordes ondulados en prendas de vestir tricotadas, caracterizado por el hecho de comprender las operaciones de tricotar, mediante una corona de agujas y elementos de tejer asociados, un tejido de punto básico mediante grupos de agujas que se hallan separadas a lo largo del contorno del cilindro de la máquina por otros grupos de agujas que han sido seleccionadas de manera que forman mallas cargadas, seleccionando en pasadas sucesivas nuevas agujas extremas de los grupos mencionados en segundo lugar de manera que se varía la proporción de las agujas existentes en ambos grupos, y el tejido formado crece longitudinalmente en forma variable a lo largo de las columnas de mallas sucesivas.
10. 2. Procedimiento para la formación de bordes ondulados en prendas de vestir tricotadas, especialmente calcetines, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de realizar una pasada inicial correspondiente al borde del tejido, después de la cual se selecciona a la posición de formar mallas cargadas, unos grupos de agujas substancialmente mayores que los grupos de agujas que tricotan el género de punto básico, seleccionando en pasadas sucesivas de mallas, agujas extremas de los primeros grupos de manera que pasan a la condición de formar género de
- 15.
- 20.
- 25.

17



punto básico, hasta que todas las agujas del cilindro forman dicho punto básico.

5. 3. Procedimiento para la formación de bordes ondulados en prendas de vestir tricotadas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de alimentar un hilo elástico juntamente con el hilo de la primera pasada de mallas de partida.

4. Procedimiento para la formación de bordes ondulados en prendas de vestir tricotadas.

10. La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 17 de octubre de 1966.

Juan ARIBAU TORNER

p.a.