



32708

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de FIBAD, S.A. entidad española, domiciliada en Igualada (Barcelona), Avda. Barcelona, 68, por "PROCEDI-
MIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE GÉNEROS DE PUNTO ELÁSTICOS
CON ESTRUCTURA DE RIZO LABRADO"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo pro-
cedimiento para la fabricación de géneros de punto que pre-
sentan la característica de ser elástica y, al mismo tiem-
po, comprenden una estructura pilosa o de rizo formando mo-
5. tivos ornamentales que no tienen otra limitación que la fan-
tasía del proyectista.

Los tejidos de rizo ya son conocidos. Con el adve-
nimiento de las nuevas fibras sintéticas de elevada elasti-
cidad, presenta como característica propia, u obtenida me-
10. diante tratamientos modificadores, como los conocidos de



falsa torsión, ha sido igualmente posible la obtención de tejidos de rizo elásticos que han encontrado enseguida una extensa gama de aplicaciones en todos los terrenos de la confección textil.

5. Los métodos de fabricación de esta clase de tejidos se han basado, hasta la actualidad, exclusivamente, en el empleo de telares a la plana especialmente contruidos para la fabricación de rizo de bucles. Cuando se ha deseado obtener el rizo con motivos de dibujo ha sido necesario, por otra parte, recurrir a maquinitas u otros dispositivos de dibujo que, en el estado actual de la técnica son extremadamente complicados y caros.

10. Se tropieza, pues, con serias desventajas a las que se pueden añadir la propensión a las averías, los elevados gastos de preparación para poner en marcha un dibujo determinado, y las limitaciones propias de los telares a la plana.

15. Mediante la presente invención se trata de eliminar los inconvenientes mencionados, por el hecho de proporcionar un nuevo procedimiento para la formación de tejido de rizo que sigue presentando las cualidades de elástico y de tener la estructura de rizo labrada de acuerdo con cualquier motivo de dibujo deseado.

20. Para la puesta en práctica del procedimiento en cuestión se utiliza una máquina tricotadora que comprende una serie circular de agujas de paleta asociadas con medios de accionamiento para la formación del punto de base, y una serie circular de pletinas asociadas con ruedas selec



toras que dan lugar a la selección de hilos distintos para formar los bucles del rizo en varios colores.

5. La máquina es alimentada a partir de conos u otros paquetes de hilado, montados en una fileta convencional, con dos hilos que son hechos pasar por los correspondientes guia hilos o alimentadores.

10. Con la máquina preparada en estas condiciones se procede a tricotar de manera que las agujas del cilindro sean seleccionadas para formar un tejido de base con liga-mento de punto liso, por ejemplo, recogiendo el hilo de uno de los alimentadores.

15. El trabajo realizado continuamente de esta manera daría como resultado un género de punto liso o del ligamento de base escogido, en todos los puntos de su superficie; ahora bien, de acuerdo con la característica principal de la presente invención, las pletinas del plato de la máquina son seleccionadas mediante ruedas selectoras de manera que trabajen de acuerdo con dos funciones peculiares. En primer lugar se selecciona sólo un número determinado
20. de platinas cuya cantidad y emplazamiento o distribución a lo largo de la perifería del plato vendrán determinados por el contorno del dibujo o, dicho en otras palabras, por las zonas de la pasada de mallas que deban estar ocupadas por bucles de rizo en el tejido terminado. Por otra parte,
25. estas platinas son desplazadas, en su movimiento de reco-gida, a lo largo de un trayecto mucho más largo que el efectuado normalmente en las funciones convencionales de la máquina.



Disponiendo adecuadamente los guiahilos se consigue que las agujas del cilindro recojan los dos hilos en las zonas de tejido de base, y el primero de ellos sólamente en las zonas ocupadas por estructura de rizo que se forma a expensas del segundo hilo, tomado por las platinas de la corona o plato, seleccionadas en la forma descrita.

5.

Seleccionando de manera constante unos grupos de platinas determinado del plato se obtienen listas de rizo intercaladas entre zonas de tejido de base formado por los dos hilos. De acuerdo con la invención, no obstante, la selección de las pletinas del plato se realiza variando el número y disposición de ellas, sacando de trabajo o poniendo en funcionamiento las que sean necesarias en cada pasada de mallas de acuerdo con el motivo de dibujo que se desee obtener en cada caso.

10.

15.

Esta selección de las platinas de acuerdo con el dibujo a obtener puede ser realizada por un mecanismo de ruedas selectoras cuyas características dependerán mayormente y en cada caso de la naturaleza del tejido de rizo labrado que se desea obtener.

20.

El tejido obtenido de esta manera presenta la estrutura de rizo labrada que constituye la característica principal de la invención, y tiene la elasticidad propia del tipo de ligamento utilizado en la formación del tejido de base. Si por otra parte, el hilo que en el procedimiento pasa a formar este tejido de base, es de cualquiera de los tipos elásticos conocidos, el material que sale de la máquina posee unas características de elasticidad

25.



adicionales que lo hacen muy apreciado en el ramo de la confección.

- Serán independientes del alcance de la invención los detalles accesorios y demás características que no alteren la esencialidad de la misma, utilizados en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

10. 1. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto elásticos con estructura de rizo labrado, caracterizado por el hecho de operar con una máquina tricotadora que comprende una serie circular de agujas de paleta, una serie de platinas asociadas con dichas agujas y controladas por ruedas selectoras y alimentadores para entregar sendos hilos a dichas agujas y platinas llevándose a cabo el tricotaje de manera que las agujas son seleccionadas para ligar en las pasadas sucesivas una estructura de género de punto básico, en tanto que las platinas son seleccionadas en cada pasada de la máquina, mediante dichas ruedas selectoras de manera que entran en trabajo o quedan en posición inactiva según las zonas de pasada abarcadas por el motivo de dibujo, de forma que las platinas
- 15.
- 20.



seleccionadas para el trabajo toman uno de los hilos alimentados y ejecutan un movimiento de recogida de longitud esencialmente mayor que el movimiento realizado normalmente.

5. 2. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto elástico con estructura de rizo labrado de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el hilo alimentado a las agujas del cilindro para formar la estructura de tejido básica, es elástico, de manera que
10. dicha estructura básica presenta elasticidad en sus dos direcciones principales.

3. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto elásticos con estructura de rizo labrado.

15. La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 de octubre de 1966

FIBAD, S.A.

p.a.