

33259221



1

memoria descriptiva

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

solicitada en ESPAÑA, por VEINTE AÑOS,

a favor de D. JUAN DE LA FUENTE GUERRE-

RO, de nacionalidad española, residente

en MADRID.- Avda. Menendez Pelayo 131,

por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE

MOQUETA.

21 OCT 1968

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención a un PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MOQUETA, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita, posibilitando la fabricación con alto rendimiento de las citadas moquetas, que quedan dotadas de una mayor compacidad que las convencionales, así como de impermeabilidad no solamente a la humedad, sino al polvo.

Sustancialmente aporta normas para fabricar una moqueta partiendo de una pieza de entretejido de fibra textil tipo cáñamo, sisal, yute etc., que actúa de base y contra la cual mediante un mástic adecuado se aplica y fija la pieza de paño de fibra larga que constituye la cara visible de la moqueta.

Para proceder a escala industrial, se parte de las piezas enteras del entretejido base, que es impregnado, contra unos rodillos, del mástic de naturaleza elástica



21 OCT. 1966

alcanzado, mediante su constitución especial y que a título de ejemplo se puede citar una disolución concentrada de látex bien procedente de sangrado directo, bien de regeneración.

5 Así impregnada por una cara el tejido base, recibe a su salida la aplicación, con suave presión contra la cara engomada, de la pieza de pañete de fibra larga, cuya posición mútua es regulada y fijada por máquinas típicas y que a título de ejemplo citaremos las máquinas de ro-
10 dillos, consistentes en una serie de estos elementos colocados en tren y que además de efectuar el trabajo netamente mecánico citado, gozan de la facultad de poder ser calentados, si así conviniera, para una más rápida evaporación de disolvente.

15 A la salida de esta operación la moqueta terminada, puede ser enrollada en grandes bobinas o cortada en piezas de dimensiones standar.

Se comprende pues, que se pueden alcanzar altas velocidades de fabricación con la correspondiente reducción
20 del costo y que es dable confeccionar un catálogo tan

21 OCT 1964

surtido de colores como lo sea el de piezas de pañete ofrecidas en el mercado.

5 También se comprende que los precios derivados de las calidades de los materiales empleados, determinan que la gama de calidades sea tan extensa y surtida como el mercado requiera.

10 Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstos no afecten a su fundamento.

REIVINDICACIONES

15 1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MOQUETA, caracterizado porque consta de tres operaciones de ejecución sucesiva, partiendo de un entretejido de naturaleza celulósica que actúa de soporte contra la que se aplica mediante máquinas del mercado y contra una cara de dicho entretejido, un mástic elástico en primera operación, con subsiguiente aplicación, contra la cara engomada, de la pieza de paño de fibra recia, que constituye el cuerpo de la
20 moqueta, siendo ésta segunda operación completada por el



21 OCT 1966

5

paso entre dos rodillos suavemente presionantes que fijan la posición relativa de la pieza pafiete contra el entretejido base, y porque en tercera operación e inmediatamente después de la segunda, se somete el material, según va saliendo, a tratamiento térmico para la evaporación que el dosilvente del mástic, a la temperatura adecuada a la naturaleza de dicho disolvente, quedando así terminada la moqueta que se enrolla en grandes bobinas y eventualmente se parte en piezas de tamaño standar.

10

2ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MOQUETA.

La presente Memoria Descriptiva consta de cinco hojas escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 21 de octubre de 1966

EL AGENTE OFICIAL,
A. L. DE LA HERRAN
P. F.