

32504

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por: UN PROCEDIMIENTO

Y DISPOSITIVO PARA LA SOLDADURA Y CORTE DE HO

JAS. ESTIRADAS DE MATERIAL SINTETICO"

a favor de

KALLE AKTIENGESELLSCHAFT

domiciliado en Rheingaustrasse 190-196, WIESBADEN-

BIEBRICH, ALEMANIA,

PRIORIDAD: de la solicitud de patente alemana
K 57 451 X/39 a2 del 22 de Octubre
de 1.965.

- REIVINDICACIONES -

1. Un procedimiento y dispositivo para la soldadura y corte de hojas estiradas de material sintético, en el que dos o mas hojas son unidas entre sí mediante un cordón de soldadura y al mismo tiempo cortadas por fusión con ayuda de una herramienta caldeada, caracterizado el procedimiento porque en el proceso de soldadura y corte la transmisión del calor desde la herramienta caldeada a las hojas a unir y cortar al mismo tiempo tiene lugar mediante radiación, mientras que al mismo tiempo se cuida con ayuda de útiles de soporte refrigerados, dispuestos a lo largo del cordón de soldadura a formar, que la aportación de calor quede limitada a la zona del cordón de soldadura y de corte.

2. Un procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque durante el proceso de soldadura y corte se mantiene una distancia de aproximadamente 1 mm entre el portador de calor y la capa de hojas a soldar y cortar al mismo tiempo, mientras que la distancia lateral entre el portador de calor y las herramientas de soporte refrigeradas asciende a 0,5 hasta 1,5 mm.

3. Un procedimiento y dispositivo para la puesta en práctica del procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, constituido el dispositivo por dos mordazas de sujeción como dispositivo de soporte, y por un portador de calor caldeable en calidad de herramienta de soldadura y corte, caracterizado dicho dispositivo porque las mordazas de sujeción están subdivididas por una cavidad de forma de ranura en dos mitades provistas de medios de refrigeración, y porque en la cavidad de forma de ranura de una de las mitades está dispuesto como portador de calor un alar

1 - bre caldeable por medio de impulsos eléctricos, en forma que
la distancia respecto a las limitaciones laterales de la ca-
vidad de forma de ranura no es superior a 1,5 mm, mientras
que la distancia entre el portador de calor y las superfi-
cies de soporte de las mordazas de sujeción asciende a apro-
ximadamente 1 mm.

5 4. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:
"UN PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA SOLDADURA Y CORTE
DE HOJAS ESTIRADAS DE MATERIAL SINTÉTICO".

10 Todo conforme queda descrito en las presentes rei-
vindicações que constan de tres páginas mecanografiadas
y dibujos adjuntos.

Madrid, 20 octubre 1.966

BERNARDO UNGRIA

p.p.



15

20

25

30