



332034

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don Jacinto BERENGUER COMAS y Don Felio ESTAPE  
CARITEU, ambos de nacionalidad española, residentes en  
Mollet del Vallés (Barcelona), calle San Jaime, 15, por  
"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ARTICULOS DE HIERRO  
FORJADO CON APLIQUES CROMATICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedi-  
miento para la fabricación de artículos de hierro forjado  
y filigrana con apliques cromáticos.

- Este procedimiento, sencillo y rápido, permite
5. la obtención de toda clase de artículos de hierro forjado,  
tales como verjas y rejas artísticas, muebles y objetos  
de jardín, faroles, etc., originalmente decorados con apli-  
ques coloreados, opacos o transparentes, dispuestos espe-  
cialmente en sus contornos cerrados característicos, tales
  10. como volutas, bucles, etc.



Se caracteriza el procedimiento en cuestión por el hecho de cerrar la parte inferior del artículo de hierro forjado, dispuesto en posición horizontal, de manera que sus volutas u otros contornos cerrados forman cavidades de moldeo en las cuales se cuele una composición de resina sintética fluyente, provista de los pigmentos o colorantes apropiados a cada caso, susceptible de adherirse a los perfiles del artículo y de solidificarse en ellos, siendo la composición de resina sometida finalmente a un proceso de polimerización o curado, en virtud del cual adquiere dicho estado sólido, formando los apliques coloreados que pasan a formar parte de la estructura forjada del artículo.

Dicha composición de resina sintética es preferiblemente una solución, suspensión o dispersión de resina de poliéster que incluye un acelerante de polimerización y un catalizador de polimerización en frío.

Para una mejor comprensión de lo dicho se procede a continuación a describir un caso de puesta en práctica de la invención, dado únicamente a título ilustrativo y no limitativo de la misma.

En primer lugar, formados los artículos de hierro forjado ó filigrana se dispone un fondo plano en posición horizontal, por ejemplo una tabla de madera o chapa metálica y se procede a colocar sobre el mismo los objetos de forma que sus volutas y demás cavidades cerradas constituyan cavidades de moldeo limitadas o cerradas inferiormente por el citado fondo, que puede ser lubricado para evitar



adherencias.

- A continuación se procede a formar los apliques cromáticos. Estos se obtienen colando en las cavidades de moldeo citadas una composición conveniente de resina sintética fluyente a la que se han añadido los pigmentos y colorantes apropiados a cada caso. Simultáneamente al colado o con anterioridad en la preparación de la composición de resina se incorporó a ésta un agente polimerizante u otro acelerante de la polimerización, en virtud de los cuales en un lapso de tiempo siguiente al colocado, variable con el tipo de resina empleado y con los agentes, pero siempre corto, el contenido de las volutas y cavidades cerradas se adhiere a los perfiles y paredes de las mismas y adquiere estado sólido, determinando bellos apliques coloreados que pasan a formar parte de las estructuras de los objetos de hierro forjado.
- 5.
- 10.
- 15.

- La composición de resina sintética consiste en una solución, suspensión o dispersión de resina de poliéster que incluye, como se ha dicho, un acelerante de polimerización y un catalizador de polimerización.
- 20.

Esta composición puede en una variante, ser sólida en cuyo caso es necesario fundirla para colarla y precisará únicamente en ciertos tipos de resinas, la incorporación de un acelerante de polimerización.

- 25.
- Se comprende que la invención es igualmente aplicable a artículos del tipo descrito aunque no sean propiamente forjados, porque por sus dimensiones, estructura, etc, no sea preciso.

23 SEP



Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles y características accesorias de los elementos que intervienen en la misma y, en general cuanto no altere el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención :

1. Procedimiento para la fabricación de artículos de hierro forjado con apliques cromáticos, caracterizado por el hecho de cerrar la parte inferior del artículo de hierro forjado, dispuesto en posición horizontal de manera que sus volutas u otros contornos cerrados forman cavidades de moldeo en las cuales se cuele una composición de resina sintética fluyente, provista de los pigmentos o colorante apropiados a cada caso, susceptible de adherirse a los perfiles del artículo y de solidificarse en ello, siendo la composición de resina sometida finalmente a un proceso de polimerización o curado, en virtud del cual adquiere dicho estado sólido determinando los apliques coloreados que pasan a formar parte de la estructura forjada del artículo.

2. Procedimiento para la fabricación de artículos de hierro forjado con apliques cromáticos, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de utilizar como

235



composición de resina sintética una solución, suspensión o dispersión de resina de poliéster que incluye un acelerante de polimerización y un catalizador de polimerización en frío.

5.

3. Procedimiento para la fabricación de artículos de hierro forjado con apliques cromáticos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de septiembre de 1966.

Jacinto BERENGUER COMAS

Felie ESTAPE CARITEU

p.a.