



334.977

Memoria Descriptiva

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ESTUFAS
PLEGABLES DE GAS"

=====

Solicitante: FUNDICIONES Y ESPECIALIDADES METALURGICAS, Compañía
Anónima, entidad española, residente en Torrente
Gornal nº 7 -Hospitalet de Llobregat- (Barcelona).

=====

La presente invención se relaciona con perfeccionamien-
tos en la construcción de estufas plegables de gas, con los que
se consigue presentar una estufa plegable o desmontable que faci-
lita el poderla guardar en un espacio reducido, en aquellas épocas
5. en las que no tenga que prestar servicio.



5. Dicho invento tiene una aplicación directa en aquellas viviendas de espacio reducido, en las que se plantea el problema, llegado el verano, de la colocación de estos aparatos en un lugar que no obstaculice ni estorbe.

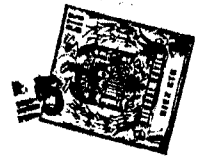
10. Se caracteriza dicho invento por un cuerpo principal que comprende una base superior, otra base inferior, paredes laterales, pared frontal y paredes posteriores. La base superior es plana, constituyéndose la base inferior en forma poligonal. Esta base inferior, en la parte superior de la misma y centralmente a ella, presenta un rehundido de forma circular que sirve de asiento a la bombona o botella portadora del gas.

15. La parte posterior de este cuerpo principal, está formada por dos paredes de forma trapezoidal recta, cuyas bases mayores se apoyan en los extremos libres de las paredes laterales de dicho cuerpo. Los extremos libres de estas paredes posteriores están dirigidos hacia el interior del cuerpo principal, para formar unas guías por las que desliza una corredera que constituye el elemento de cierre del conjunto.

El conjunto así descrito, a la vez que goza de una gran estabilidad es de gran sencillez en cuanto a la operación de montaje y desmontaje se refiere.

25. Las paredes laterales están unidas a la pared frontal mediante elementos de unión y giro que permiten el plegado de las mismas sobre la pared frontal. La base superior y la base inferior en la operación de montaje se fijan a las paredes laterales mediante elementos de trabazón que son fácilmente desmontables. Una vez que se han

30.



- eliminado dichos elementos de trabazón, ambas bases se pliegan sobre la pared frontal a la que están unidas por uno de sus lados mediante elementos igualmente de unión y giro. La corredera antes descrita es de fácil manejo y se suprime deslizándola a lo largo de las guías que presentan las paredes posteriores, con lo que permite que ambas paredes posteriores, unidas a las paredes laterales, giren y se plieguen sobre las mencionadas paredes laterales.
- 5.
10. Por último, el conjunto dispone de un elemento de visera unida a la base superior en su extremo posterior por elementos de unión y giro que permiten que se pliegue dicha visera junto con la mencionada base la citada pared frontal. Este elemento de visera cumple la doble misión de frenar la subida del calor al techo de la habitación y proyectarlo hacia abajo, para conseguir un mayor rendimiento.
- 15.
20. Para mejor comprensión de la idea y aclaración de lo anteriormente expuesto, se hace una descripción detallada referenciada con las figuras adjuntas, en las que:
- La figura 1, es una perspectiva del conjunto en la fase de montaje.
- La figura 2, es una perspectiva del conjunto en la fase de plegado.
25. En las figuras, el conjunto estufa, objeto de la presente invención, se representa por 1, el cual comprende una base superior 2 plana, otra base inferior 3 de forma poligonal, paredes laterales 4 y 5 planas, una pared frontal 6 no abatible, en donde se encuentran situados los elementos de calefacción propiamente dichos
- 30.



(no representados), y dos paredes posteriores 7 y 8 de forma trapezoidal recta, entre cuyos extremos libres resta un espacio por el que desliza una corredera 9. Por último, este conjunto 1 incluye una visera 10 unida al extremo posterior de la base superior 2, que en la posición normal de cierre frena la subida del calor al techo de la habitación y lo proyecta hacia abajo, con lo que se consigue un mayor rendimiento térmico.

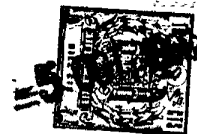
El conjunto así descrito es de fácil construcción y goza de una gran estabilidad, una vez que se ha realizado su montaje. Esta operación de fijación del conjunto se consigue mediante unos elementos de fijación o de anclaje 11, que se disponen en la parte superior e inferior del conjunto.

Como anteriormente se ha dicho, la pared frontal no es abatible, por el contrario, permite que mediante elementos de unión y giro representados en forma general con 12, los elementos restantes del conjunto se plieguen sobre dicha base frontal.

En funcionamiento, esto se consigue de un modo sumamente sencillo. Como se representa en la figura 1, la corredera 9 desliza a lo largo de los bordes libres 13 y 14 de las paredes posteriores 7 y 8 que la sirven como guías y que están orientadas hacia el interior del conjunto. Una

vez eliminada dicha corredera, las paredes posteriores giran sobre el quicio de las paredes laterales por medio de los elementos de unión y giro 12, para plegarse sobre estas paredes laterales. En estas condiciones solamente cabe

desplazar los elementos de fijación 11, tanto de la parte superior como de la correspondiente parte inferior, para



quedar libres de la unión relativa, las paredes laterales 4 y 5 respecto de las bases superior e inferior del conjunto.

5. Una vez eliminados dichos elementos de trabazón, las paredes laterales junto con las paredes posteriores 7 y 8 giran para plegarse sobre la pared frontal. La base superior 2, junto con la visera 10, unidas por elementos de unión y giro se pliegan igualmente sobre la pared frontal 6, quedando el conjunto tal y como se representa en la figura 2. Como se aprecia en dicha figura 2, la base inferior 3 está unida igualmente por uno de sus lados a la pared frontal 6. Esta base 3, en su parte superior y centralmente a la misma, dispone de un rehundido de forma circular 15, que sirve de asiento a la bombona o botella portadora del gas. Se provee a la citada base en su parte central de un orificio 16 que evita las concentraciones de gas en caso de fuga. Unos orificios 17 se prevén en dicha base 3, en los que se insertan o alojan los elementos de fijación 11 anteriormente citados. Por último, esta base 3 se pliega sobre la pared frontal, quedando el conjunto reducido y dispuesto para ocupar el mínimo espacio.

20. El conjunto así descrito, en sus dos fases de plegado y de montaje, desliza mediante los elementos de rodaje 18.

25. Se comprenderá que el ejemplo descrito es a título de ejemplo y no limita forma alguna, pudiéndose efectuar algunos cambios sin que por ello altere la naturaleza del invento.

- N O T A -

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe



hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ESTUFAS PLEGABLES DE GAS", caracterizándose por lo siguiente:

5.
10.
15.

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de estufas plegables de gas, del tipo que comprenden un cuerpo principal que forma un recinto, en el interior del cual se aloja la bombona o botella portadora del gas, caracterizados porque la base superior, la base inferior y las paredes laterales se unen a la pared frontal mediante elementos de unión y giro que permiten que se plieguen dichas bases y paredes sobre la citada pared frontal.

20.

2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque a las citadas paredes laterales en sus extremos libres se unen, de forma abatible mediante elementos de unión y giro, unas paredes posteriores, entre cuyos extremos libres resta un espacio por el que desliza una corredera que cierra la periferia del conjunto.

25.

3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el extremo posterior de la base superior dispone de un elemento de visera unido a la misma por elementos que permiten que se pliegue dicha visera respecto de la citada base.

30.

4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la fijación del conjunto se consigue mediante unos elementos de unión o de enclaje que



se disponen en las partes superior e inferior de dicho conjunto, entre las paredes laterales y las bases superior e inferior.

5. 59.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque en la parte superior de la base inferior y centralmente a la misma, se dispone un rehundido de forma circular que sirve de asiento a la bombona o botella portadora del gas.

10. 69.- Perfeccionamientos en la construcción de estufas plegables de gas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

5 OCT 1911

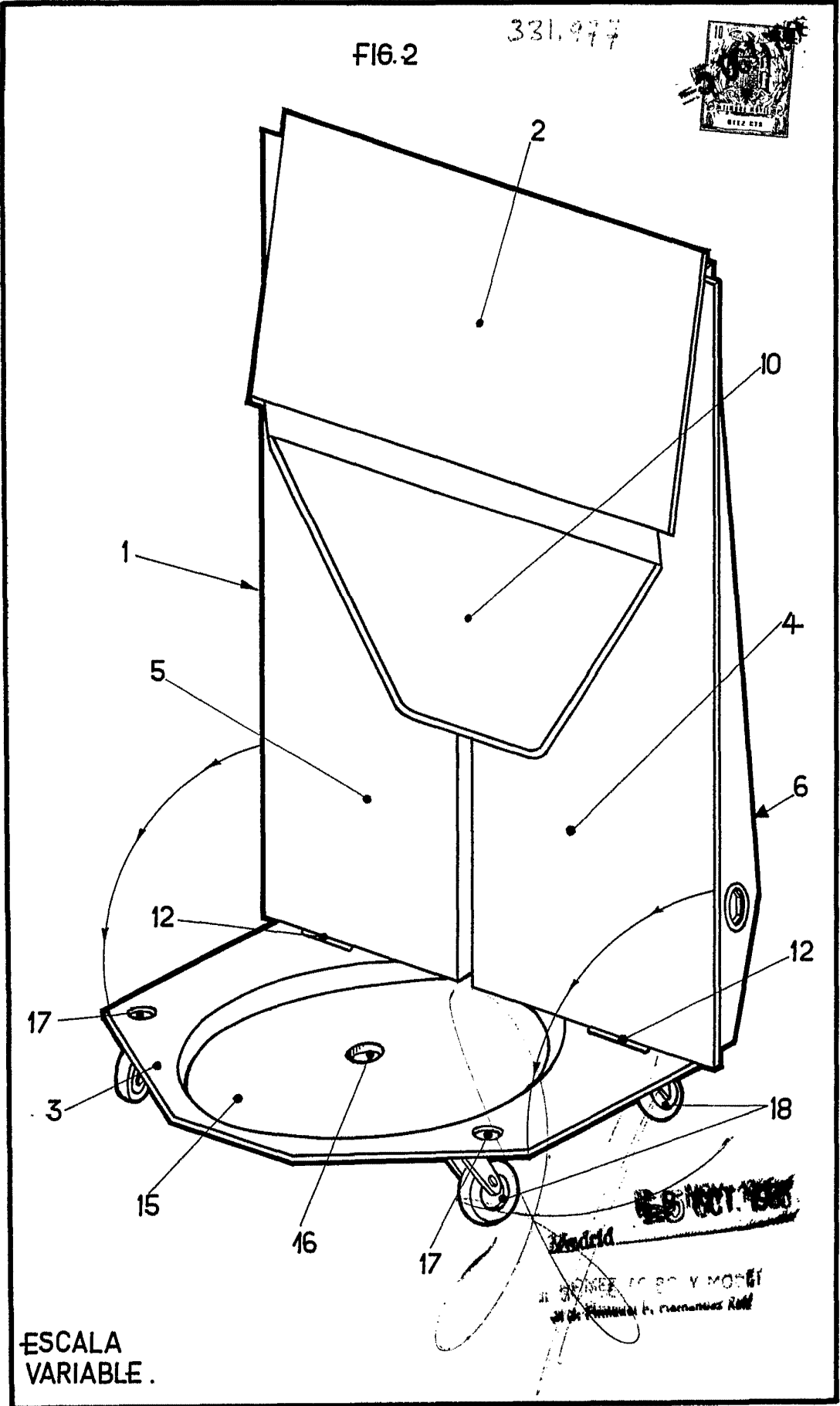
FUNDICIONES Y ESPECIALIDADES METALURGICAS,
Compañía Anónima

A. GOMEZ ACEDO Y MOTER

p. Firmado: F. Hernández

FIG.2

331.977



ESCALA
VARIABLE.