

331976



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Correspondiente a una Patente de Introducción, que se presenta en España, por DIEZ años, a favor de D. Georges Odegaard, residente en Les Tilleuls - Bât. 3 Bayonne (Basses-Pyrénées, Francia), D. Christian Odegaard residente en Beaulieu Le Rond Point, Saint-Etienne - (Loire, Francia) y D<sup>a</sup> Henriette Odegaard nacida Payre residente en 11, rue de Terrenoire, Saint-Etienne - (Loire, Francia), todos ellos de nacionalidad francesa por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE LAS CAJAS PARA ESCOPETAS DE CAZA".

---

El presente invento concierne, como su enunciado indica, a mejoras introducidas en la fabricación de las cajas, en especial, a las básculas de escopetas de caza con cañones superpuestos.

5.-

Dichas básculas se realizan de una sola pieza y por este hecho son difíciles de mecanizar. En efecto, el alojamiento de los diversos órganos conduce a la mecanización de formas evidentemente interiores, poco



accesibles, a consecuencia de la sección en forma de U de la báscula y sobre todo por la presencia del tabique trasero macizo que sostiene los percutores.

5.- Para obviar estos inconvenientes, ha parecido necesario realizar una báscula de dos piezas que son mecanizadas separadamente, y luego ensambladas para constituir el conjunto.

Para fijar bien el objeto de la invención, sin limitarlo no obstante, en los dibujos anejos:

10.- La figura 1 es una vista exterior, de frente, del elemento trasero de la báscula.

La figura 2 es una vista exterior, de perfil, según la línea c-c de la figura 1.

15.- La figura 3 es una vista de frente, en corte longitudinal, del elemento delantero de la báscula.

La figura 4 es una vista exterior, de perfil, según la línea a-a de la figura 3.

La figura 5 es una vista exterior, en planta, correspondiente a la figura 3.

20.- La figura 6 es una vista de frente, en corte longitudinal, de la báscula, después de la ensambladura y la fijación de sus elementos. Las líneas en trazos interrumpidos representan el extremo trasero de los tubos de cañones superpuestos.

25.- La figura 7 es una vista parcial en corte longitudinal del mando de armado.

La figura 8 es una vista de perfil en corte transversal según b-b de la figura 7.

30.- la figura 9 es una vista parcial, en corte longitudinal, del mecanismo de armado y de percusión.



La figura 10 es una vista exterior, en planta, correspondiente a la figura 9.

Esta báscula de dos piezas para escopetas de caza con cañones superpuestos incluye esencialmente:

- 5.- Un elemento delantero 1 perfilado, de sección en forma de U, que está vaciado interiormente en toda su longitud. En el ejemplo no limitativo del dibujo, el elemento 1 incluye en la parte delantera, en su parte interior, dos salientes laterales  $1^1$  juiciosamente configurados para permitir el encaje y la articulación de la abrazadera que soporta los tubos de cañones. Una parte fresada  $1^2$  que está a continuación de los salientes  $1^1$ , permite la aplicación de la base escuadrada de la abrazadera después del cierre del arma.
- 10.-
- 15.- Axialmente, el elemento 1 incluye en su base una ranura interior  $1^3$  para el alojamiento y el libre deslizamiento del empujador de armado 2.
- Se comprende que el elemento 1 así configurado permite una mecanización fácil principalmente para la obtención de
- 20.- la sección hueca en forma de U que desemboca en sus extremos, y que puede ser obtenida, por ejemplo, por una fresa de tres cortes.
- Esta sección hueca  $1^4$  permite, por la parte trasera, la aplicación de la sección exterior correspondiente del elemento 3 que constituye la cabeza y la cola de báscula. Este elemento 3 está fijo por chavetas 4 o por cualquier otro medio.
- 25.-
- De la misma manera que mas arriba, el elemento trasero 3, en forma de bloque, es fácilmente mecanizable. Sus caras
- 30.- laterales permiten fácilmente la realización de las ranu-



ras 3<sup>1</sup> destinadas a recibir las ramas del cerrojo 5 en forma de U.

5.- Con estas disposiciones, la báscula de dos piezas es, pues, de una fabricación simplificada, siendo a la vez de una gran fortaleza.

Queda entendido que este modo de realización puede ser aplicado para básculas de escopetas con cañones yuxtapuestos.

10.- Según la hoja 2 de los dibujos anejos, el empujador de armado 2 que se desliza libremente en la ranura 1<sup>3</sup>, es mandado por un dedo saliente 6, ligeramente elástico, fijo axialmente a la parte trasera del herraje 7 del guardamontes. Este empujador 3 actúa por su extremo opuesto, durante la basculación del arma, sobre un dedo descentrado 8 articulado sobre la plaquita del seguro 9, para empujar los cerrillos 10 que se enganchan al final de carrera de armado con el disparador-gatillo 12 articulado sobre el eje 13. -  
15.- Unos resortes 14 y 15 aseguran la brusca basculación de cada perrillo 10 durante el disparo y la atracción de los disparadores-gatillos 12.

20.- Como es fácilmente comprensible para los técnicos en la materia podrán ser introducidas cuantas modificaciones de tamaño, forma, disposición y naturaleza de los elementos componentes del invento, siempre que no se altere su esencialidad primitiva, para un mejor logro de los fines del mismo, que no se limita de ninguna manera a aquel de sus modos de aplicación, y tampoco a aquellos modos de realización de sus diversas partes que han sido indicados más especialmente, comprendiendo, por el contrario, todas sus variantes, y debiéndose interpretar los conceptos expuestos  
25.-  
30.-

en su más amplia acepción.



NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del objeto de la presente solicitud, se declara de propia y nueva invención, lo contenido en las siguientes

5.-

REIVINDICACIONES

1º.- Mejoras introducidas en la fabricación de las cajas para escopetas de caza, caracterizadas porque la báscula se fabrica en dos elementos: uno, delantero, que forma el cuerpo de la báscula, con un vaciado axial y longitudinal, fácilmente mecanizable, que permite el alojamiento de la abrazadera durante el cierre del arma, y un elemento trasero o cabeza de encaje en el extremo del vaciado del cuerpo de báscula y que se fija por chavetas transversales.

10.-

15.-

2º.- Mejoras introducidas en la fabricación de las cajas para escopetas de caza, según se reivindica en el punto 1º, caracterizadas porque la cabeza postiza de la báscula se configura en forma de bloque fácilmente mecanizable, cuyo perfil transversal correspondiente a la sección del vaciado del cuerpo está mecanizado exteriormente para alojamiento del cerrojo.

20.-

3º.- Mejoras introducidas en la fabricación de las cajas para escopetas de caza, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizadas por la disposición de la báscula al armado fijo sobre la plaquita de seguro y mandado por un dedo sobresaliente solidario del guardamonte, actuando este dedo durante la basculación del arma sobre un empujador corredizo alojado en la báscula, cuyo retroceso hace oscilar un dedo descentrado que manda la bascu-

25.-

30.-



lación de los perrillos, atraídos estos últimos por resortes de armado directamente con los picos extremos de los gatillos.

5.- 4º.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE LAS CAJAS PARA ESCOPETAS DE CAZA.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente Memoria se reivindica en su Nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

10.- Esta Memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid, 5 OCT 1966,

33 1976

Fig.2

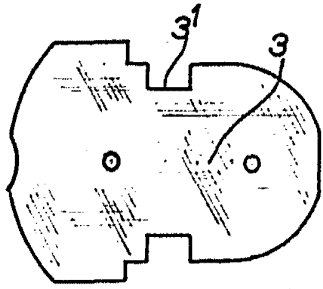


Fig.6

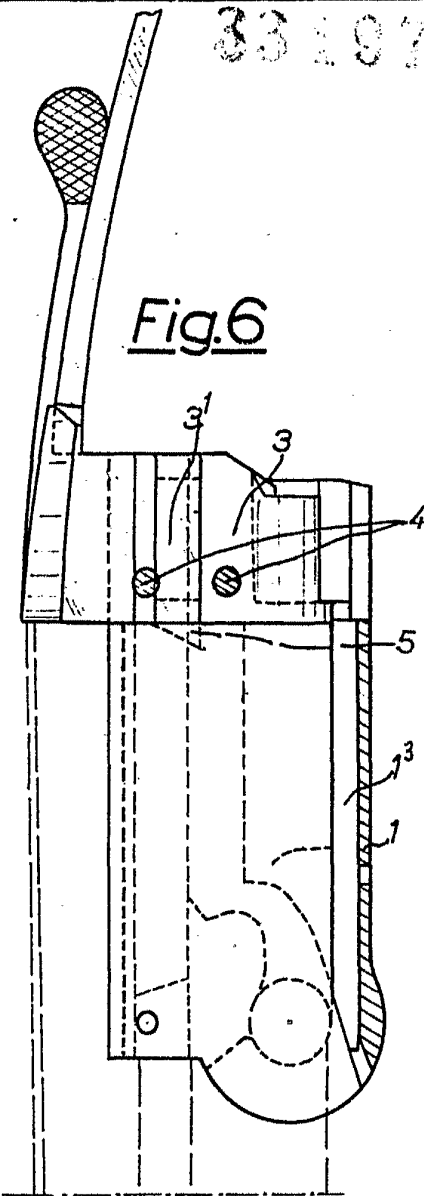


Fig.1

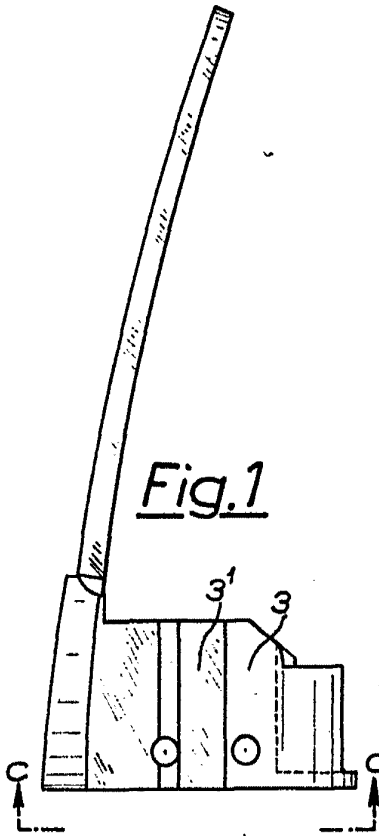


Fig.5

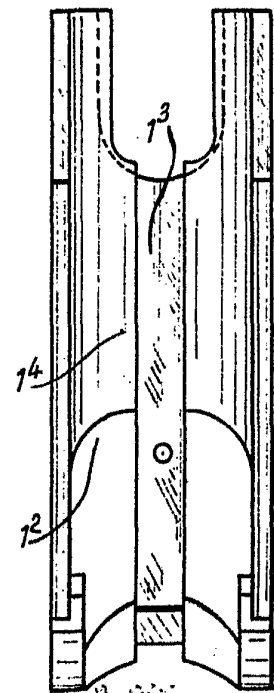


Fig.4

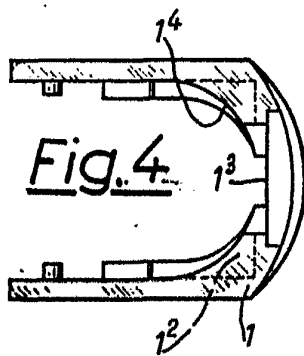
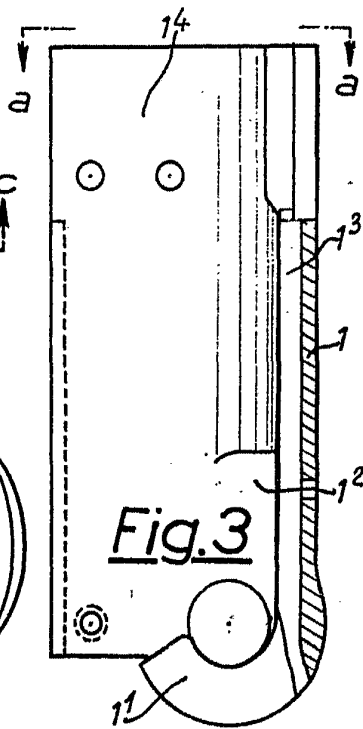


Fig.3



321976

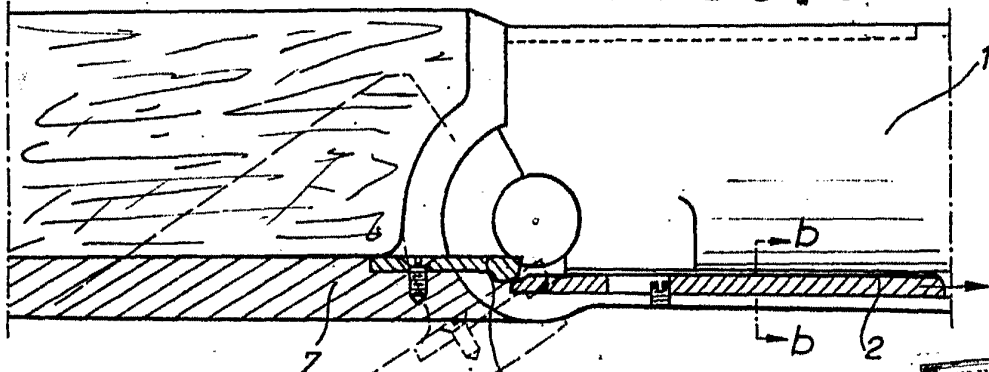


Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9

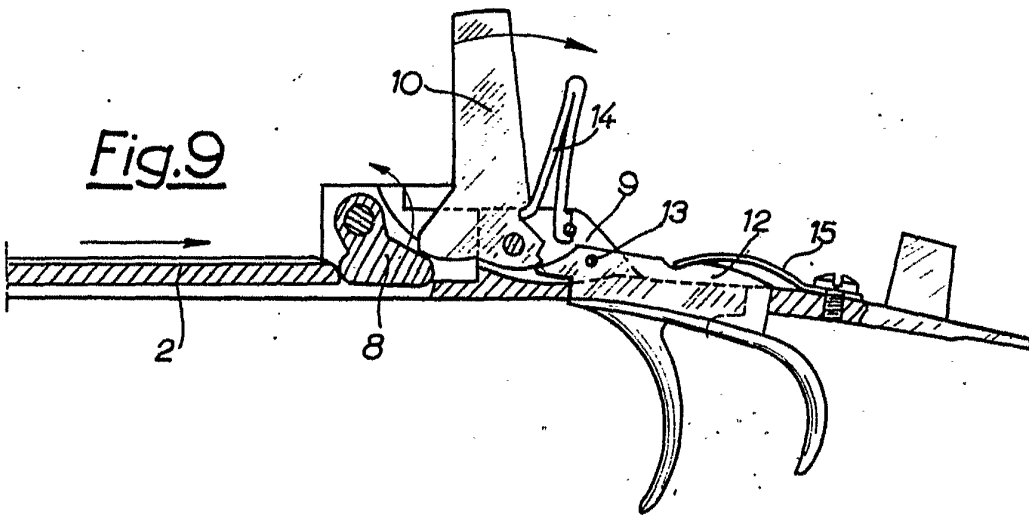
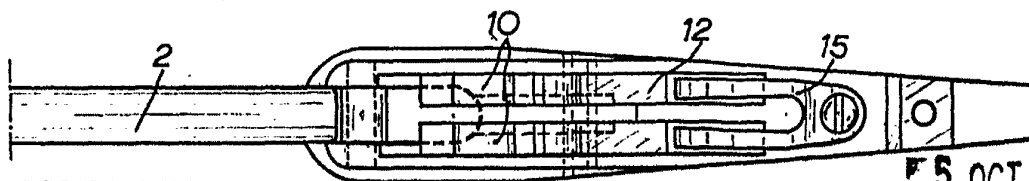


Fig. 10



ESCALA VARIABLE

Madrid,

5 OCT 1955

5 OCT 1950

*[Handwritten signature]*