

531231

10.00



# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

## PATENTE DE INVENCION

Don JUAN VICENT LOPEZ y  
SOLICITANTE: Don ENRIQUE SORIA LEON, ambos .....  
de nacionalidad española

RESIDENCIA: VALENCIA, calle de Salamanca, 15 .....

ENUNCIADO: " UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR UN TUBO  
DE SECCION CONVENCIONAL A UNA CHAPA "

INVENTOR: Los solicitantes.

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....



1                   La invención a que se refiere la presente Memo-  
ria constituye una novedad industrial con características  
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-  
tación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con -  
5                   las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad In-  
dustrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido pu-  
blicado el 30 de abril de 1.930.

10                   La soldadura puntual o continua de un tubo de sec-  
ción convencional a una chapa plantea, como es sabido, pro-  
blemas de notable importancia, puesto que entre la cara del  
tubo que no toma contacto con dicha chapa, y está última se  
produce una cámara de aire, determinada por la cavidad del  
tubo, la cual dificulta la conducción de la corriente de un  
electrodo hacia el electrodo antagónico en perjuicio de la  
15                   perfección de la soldadura.

                  Por esta razón los procesos convencionales de sol-  
dadura entre un tubo y una chapa se realizan en presencia de  
un metal que actúa como soldador propiamente dicho aplican-  
do a la junta entre ambos elementos una fuente de calor.  
20                   Empero el proceso tiene un desarrollo generalmente compli-  
cado y exige fases operativas de rectificado de las líneas  
o de los puntos de soldadura, en especial cuando los elemen-  
tos a soldar forman parte de un estructura metálica funcio-  
nal.

25                   Como indica el enunciado el objeto de la presente  
solicitud se refiere a un procedimiento para soldar un tubo  
de sección convencional a una chapa, y, naturalmente, a un  
tubo y a una chapa soldada según el procedimiento. Con el -  
objeto de la invención un tubo de cualquier sección se suel-  
30                   da sobre una chapa a partir de un procedimiento rápido y --



1 simplificado que suprime las fases operativas de tratamien-  
to ulterior de soldadura.

5 A tal efecto el procedimiento para soldar que aho-  
ra se propone, consiste en disponer alojado en el tubo que  
se situa en contacto con la chapa, un núcleo de material -  
conductor, por ejemplo de cobre que es sustancialmente inde-  
pendiente respecto de dicho tubo.

10 Entonces, la chapa y el tubo puesto en contacto  
se hacen pasar entre dos electrodos de modo que estos últi-  
mos incidan respectivamente sobre la chapa y sobre una ca-  
ra del tubo distinta a la que toma contacto con dicha cha-  
pa.

15 De aquí se infiere que el núcleo incorporado al -  
tubo actúa como conductor de la corriente de un electrodo -  
hacia el electrodo antagónico para producir la soldadura -  
al menos puntual de las caras de contacto de ambos elemen-  
tos, hecho lo cual se procede a extraer el núcleo conduc-  
tor de la cavidad del tubo que queda soldado sobre la cha-  
pa.

20 De lo expuesto se deduce que, industrialmente con-  
siderado el procedimiento descrito ofrece una serie de ven-  
tajas decisivas, puesto que la inclusión de un núcleo con-  
ductor en la cavidad del tubo que se suelda sobre la chapa  
modifica las condiciones esenciales de los procesos conoci-  
dos para producir la soldadura entre elementos metálicos de  
25 este tipo.

30 Ello es así por cuanto que la introducción de di-  
cho núcleo conductor en el proceso evita el recalentamiento  
del tubo al recibir la incidencia del electrodo correspon-  
diente, por cuanto que la corriente de este último pa. a di-



1 rectamente a través del conductor hacia el electrodo antagónico, acelerándose el proceso de soldadura de tal manera que los costos de producción quedan sensiblemente reducidos en relación con los métodos convencionales.

5 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

10 NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR UN TUBO DE SECCION CONVENCIONAL A UNA CHAPA, caracterizado porque consiste en disponer alojado en el tubo que se situa en contacto con la chapa, un núcleo de material conductor que es sustancialmente independiente respecto de dicho tubo y entonces - la chapa y el tubo puestos en contacto se hacen pasar entre dos electrodos de modo que estos últimos incidan respectivamente sobre la chapa y sobre una cara del tubo distinta a  
20 la que toma contacto con dicha chapa en función de que el núcleo incorporado al tubo actúe como conductor de la corriente de un electrodo hacia el electrodo antagónico para producir la soldadura al menos puntual de las caras de --  
25 contacto de ambos elementos, hecho lo cual se procede a extraer el núcleo conductor de la cavidad del tubo que queda soldado sobre la chapa.

30 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita "UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR UN TUBO DE SECCION CONVENCIO-



1

NAL A UNA CHAPA.

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, 3 de Octubre 1.966

BERNARDO UNGRIA  
P.p.

10

Handwritten signature of Bernardo Ungria.

15

20

25

30