

331 828



MEMORIA DESCRIPTIVA

De la PATENTE DE INVENCION, que se solicita por veinte años para España,

A favor de la Société Anonyme des Etablissements F E N E T.

De nacionalidad Francesa

Residentes en Bergueneuse-par-Heuchin (Pas-de-Calais), Francia.

Por: "SISTEMA DE DISTRIBUCION Y DE IMPREGNACION DE AMONIACO SOBRE ARADOS REVERSIBLES Y CUARTO DE VUELTA"

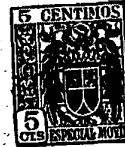
Del que es inventor Mr, Gilbert FENET

Reivindicándose la prioridad de la Patente francesa No. PV 33 835 de 5 de octubre de 1965

=====

1 El invento tiene por objeto un dispositivo de distribucion y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta. Consta de una estructura sencilla, de dos juegos de lanzas asociados respectivamente a dos juegos de rejillas, evitando la alimentacion selectiva en amoniaco.

5 Según esto, siguiendo el invento, el sistema lleva sobre las camas del arado que soportan las rejillas, alternativamente llevadas en posición de trabajo y



10 en posición elevada por basculamiento simultáneo de las
mencionadas camas, unas lanzas dirigidas hacia atrás
y montadas de manera que puedan girar libremente alre-
dedor de ejes transversales y que sus extremidades se
encuentren siempre, por la acción de la gravedad, cerca
15 de las puntas de las rejas que están en posición de tra-
bajo, las mencionadas lanzas están unidas a una fuente
conveniente de amoniaco, preferentemente por medio de
conductos flexibles.

Así, para un arado reversible de tres rejas do-
bles, por ejemplo, el sistema de distribución de amonia-
co no lleva mas que tres lanzas, puestas en servicio sin
interrupción y que se colocan ellas mismas en la posición
conveniente si uno de los juegos de tres rejas está en posi-
ción de trabajo, o lo contrario.

25 Cada lanza rígida puede terminar en un añadido
flexible de caucho natural o sintético.

Cada lanza es solidario de un eje transversal mon-
tado de una manera amovible (de quita y pon), en un man-
gueto solidario de la cama correspondiente. Gracias a
esta característica, se puede desmontar fácilmente el
30 sistema del arado, cuando no se desea distribuir amonia-
co en el suelo.

Se pueden preveer dos topes destinados a limitar
la amplitud del movimiento de pivoteamiento de la lanza
35 en los dos sentidos respectivamente.

Una característica muy ventajosa del invento resi-
de en el hecho de que el eje transversal de giro de cada
lanza está provisto de un cerrojo a resorte retractil,
que se introduce en una ranura en arco de círculo, prac-



40 ticada en la superficie cilíndrica del manguito, y de forma que los dos extremos de la mencionada ramura constituyen los topes que limitan la amplitud del movimiento de pivoteo de la lanza, siendo con esto muy rápido el montaje del conjunto.

45 Los extremos de delante de la lanza se unen por tubos de caucho a una caja de derivación, preferentemente de montaje rápido, unida ella misma a la fuente de amoniaco haciéndose las uniones por medio de boquillas de montaje rápido.

50 El invento se comprenderá mejor con la lectura de la descripción siguiente y con el examen de los diseños adjuntos que muestrans a título de ejemplo no limitativo una forma de realización de un sistema de distribución de amoniaco según el invento.

55 En estos diseños:

 La fig. 1 muestra en planta la disposición general del sistema de distribución sobre un arado reversible.

 La fig. 2 es, a mayor escala, una sección parcial de detalle hecha según la línea II-II de la fig. 1.

60 El arado reversible con tres rejas dobles, representado en los diseños se designa en conjunto por 1 y lleva tres camas 2,3,4, soportando cada una una reja doble; en trazo discontinuo se ha representado las tres rejas correspondientes, 7,8,9 que se encuentran en posición de trabajo.

65

 El cuerpo del arado es solidario de una percha 11 que puede girar de una manera conocida en un soporte 12, que se monta sobre el sistema de enganche "tres puntos"



70 de un tractor y que está provisto de un mecanismo apropiado para asegurar el pivoteo de la percha 11 al bascular el arado.

75 El sistema de distribución y de impregnación de amoniaco lleva tantas lanzas 14, 15, 16, como rejas dobles haya, es decir tres en el ejemplo. Cada una de estas lanzas, por ejemplo la lanza 14 está constituida por un tubo rígido 18, por ejemplo en metal prolongado por un tubo flexible 19, por ejemplo en caucho o en cualquier material plástico apropiado.

80 Cada lanza, como la lanza 14, es solidario de un eje transversal, como el 24, igualmente de forma tubular en un ejemplo (ver también fig. 2) montado a pivoteo, en equilibrio inestable, en un manguito cilíndrico 26, fijado sobre la cama 3. El eje de pivoteo 24 es retenido axialmente, en el manguito 26, por un pestillo a resorte deslizante 27, que atraviesa a la vez, un agujero 28 del eje tubular 24 y una ranura 29, practicada en forma de arco de círculo en la pared del manguito cilíndrico 26. El cerrojo 27 está solicitado hacia el exterior por un resorte 32 que se apoya sobre una plaqueta 33, solidaria
85 del extremo de un tubo 34 soldado transversalmente en el eje tubular 24 y en el cual puede deslizarse la parte inferior alargada del pestillo 27. Los dos extremos de la ranura 29 sirven, respectivamente, de topes de limitación de la amplitud del movimiento de pivoteo del eje 24, y
90 por consiguiente, de la lanza 14 en los dos sentidos, bajo la acción de la gravedad.



100 El extremo anterior de cada lanza, por ejemplo
de la lanza 14 está terminado en una contera 37, en la
cual va montado el extremo de un tubo de caudho 38, cuyo
otro extremo está unido, preferentemente por medio de una
boquilla de montaje rápido, 39. a una caja de derivacion
41, fijado sobre el armazón del arado por cualquier me-
dio apropiado de rápido montaje y desmontaje, la mencio-
nada caja está unida por un tubo de caucho 43, a la fuen-
te conveniente de amoniaco.

105 La disposición y el montaje de las lanzas sobre
el arado dependen de la estructura de éste. En el ejem-
plo, la lanza 14, que deposita el amoniaco en el surco
efectuado por la reja 7, está fijada sobre la cama 3, que
110 lleva la reja siguiente 8. De una manera análoga, la lan-
za 15 quedeposita el amoniaco en el surco hecho por la
segunda reja 8, está colocada sobre la cama 4 de la ter-
cera reja 9. El amoniaco se deposita en el surco efectua-
do por la tercera reja 9 por medio de la lanza 16 fijada
115 a la cama 4 de la misma reja, por medio de un soporte de
adaptación 45.

120 El funcionamiento del dispositivo de distribución
y de impregnación de amoniaco que acabamos de describir
es muy simple, sea cualquiera de las dos posiciones de
trabajo del arado reversible, o de cuarto de vuelta, las
lanzas siempre están inclinadas hacia abajo, por efecto
de la gravedad, y depositan el amoniaco en los surcos
que acaban de abrir las rejas correspondientes. Por consi-
guiente, no hay que hacer ninguna maniobra para admitir
125 el amoniaco en unas u otras lanzas, como pasaría si se
hubiese querido adaptar una lanza a cada una de las seis



rejas.

130 El fácil separar rápidamente la instalación del arado ya que se puede separar casi instantáneamente cada lanza, como la 14, con su eje 24, ejerciendo una presión sobre el extremo del pestillo a resorte 27, para escamotearlo en el interior del manguito 24, y que se puede entonces separar el conjunto de las lanzas con sus tubos de alimentación 38 y 43 y la caja amovible de derivación 41.

135

Por supuesto el invento no está limitado a la forma de realización descrita y representada, se pueden aportar modificaciones sin salir por ello del campo del invento. Reivindicándose con arreglo a las siguientes,

140

NOTAS

145 1a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", caracterizado esencialmente por llevar sobre las camas que soportan las rejas, colocadas alternativamente en posición de trabajo y en posición elevada por basculamiento simultáneo de las mencionadas camas, lanzas dirigidas hacia atrás y montadas de manera que puedan pivotar libremente alrededor de ejes transversales y que sus extremos se encuentren siempre, por la acción de la gravedad, cerca de las puntas de las rejas que están en posición de trabajo, estando las mencionadas lanzas unidas a una fuente conveniente de amoniaco.

150

155 2a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", según la primera reivindicación, caracterizado en que cada lanza rígida está terminada por un añadido flexible



en caucho natural o sintético.

160 3a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", según la primera reivindicación, caracterizado en que cada una de las lanzas es solidaria de un eje transversal montado de una manera amovible en un manguito solidario de la cama correspondiente.

165 4a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", según la primera reivindicación, caracterizado porque lleva dos topes destinados a limitar la amplitud del movimiento de pivoteo de la lanza en los dos sentidos respectivamente.

170 5a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", según las reivindicaciones tercera y cuarta, caracterizado en que el eje transversal de pivoteo de cada lanza está provisto de un cerrojo a resorte retráctil, que se introduce en una ranura en arco de círculo practicada en la superficie cilíndrica del manguito, constituyendo los dos extremos de la mencionada ranura, respectivamente, los dos topes de limitación de la amplitud del movimiento de pivoteo de la lanza, siendo así el conjunto de montaje
175 y desmontaje rápido.
180

6a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta", según la primera reivindicación, caracterizado en que los extremos anteriores de las lanzas están unidos por medio de tubos flexibles a una caja de derivación, preferentemente de montaje rápido, unida a la fuente de amoniaco,
185

haciéndose las uniones por medio de boquillas de montaje rápido.

7a.- "Sistema de distribución y de impregnación de amoniaco sobre arados reversibles y cuarto de vuelta"

Tal y como se describe en la presente Memoria, reivindica en las notas anteriores y queda representado en los diseños que se acompañan.

Esta Memoria consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja de dibujos.

Madrid, 3 de octubre de 1966



LACRUZ
P.P.
[Handwritten signature]

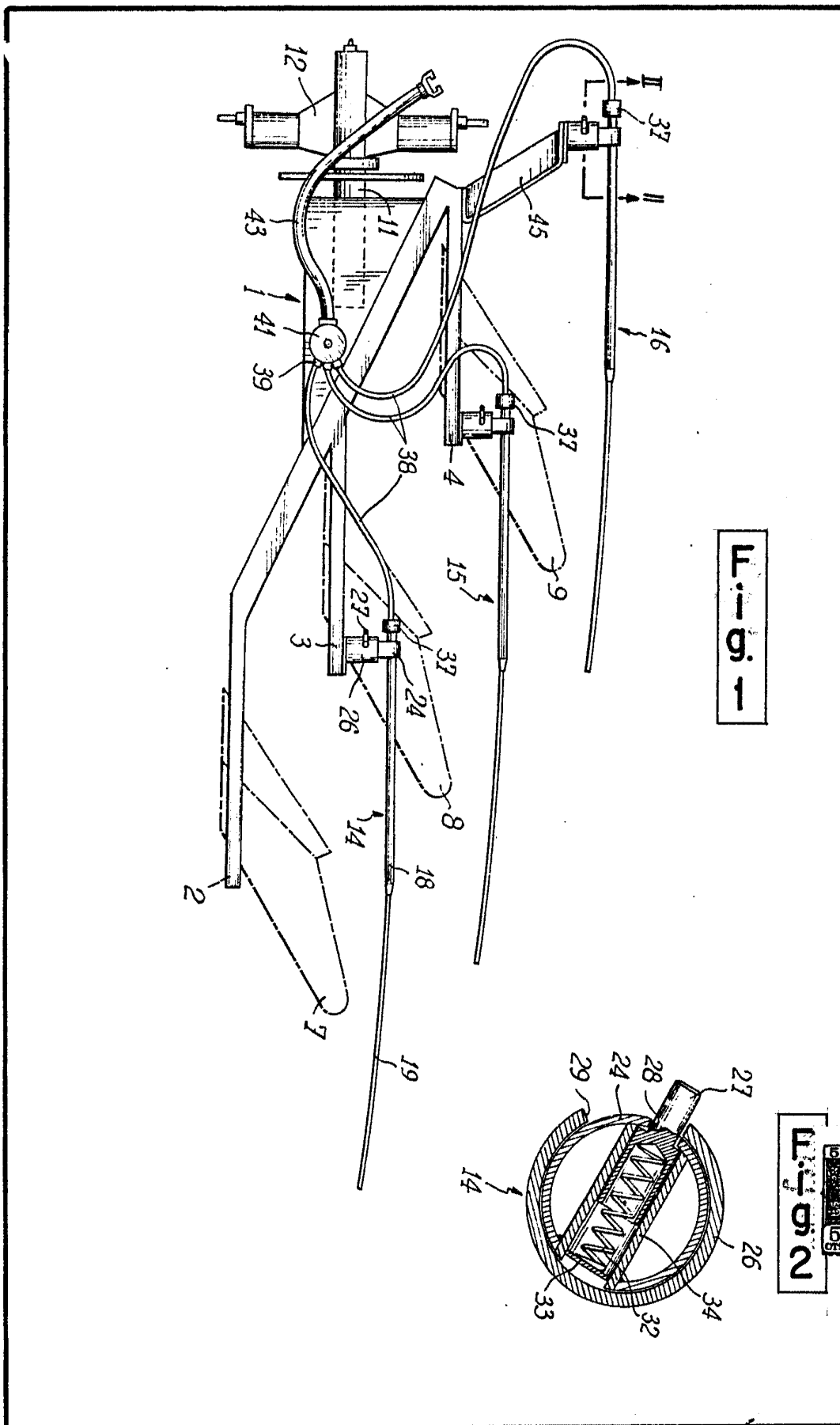


Fig. 1

Fig. 2



LACRUZ
P.P.