

331724

28 SEP



MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de PATENTE DE INVEN-  
CION, por veinte años, por " UNA MAQUINA DOSIFICADORA  
Y LLENADORA AUTOMATICA DE ENVASES", cuyo registro se  
solicita a favor de D. Javier Unibaso Imaz, de nacio-  
nalidad española, residente en SANTOÑA ( Santander),  
Baldomero Villegas s/n.

- - - oOo - - -

Esta solicitud se refiere a una máquina do-  
sificadora y llenadora automática de envases, y más  
concretamente a una máquina para suministrar líquidos,  
por ejemplo, aceites, almíbares y similares a enva-

28 SEP



5.-

ses destinados a contener conservas, aunque evidentemente puede tener aplicación en el llenado automático de cualquier envase.

10.-

Refiriéndonos más particularmente a la industria conservera, esta máquina viene a resolver un importante problema de tiempo, mano de obra y ahorro de producto, aparte de otras ventajas de orden técnico, como por ejemplo la dosificación exacta de dicho producto según las necesidades.

15.-

Consiste esencialmente en una cadena sin fin en un punto de cuyo recorrido se ha previsto la disposición de una célula fotoeléctrica que es excitada por el paso de un recipiente con o sobre dicha cadena; un dispositivo de suministro de líquido provisto de una electro-válvula con medio de regulación de chorro, el cual es alimentado desde un depósito anexo provisto de una bomba de presión constante, estando este dispositivo mandado por un sistema eléctrico que es accionado por la célula fotoeléctrica, de manera que al paso del recipiente se provoca la caída sobre él, mediante un grifo inyector, de una cantidad exacta y previamente calculada de líquido, sin interrup-

20.-

25.-

ciones.



pir la marcha.

30.-

Tambien se ha previsto la disposición de una bomba de alimentación desde el depósito general de líquido al dispositivo suministrador, para mantener la presión constante y la exactitud de la medida.

El dispositivo suministrador de líquido está provisto de un filtro antes de la válvula de control de chorro.

35.-

Comprende igualmente unas bandejas colocadas en todo el recorrido de la cadena, destinadas a la recuperación de líquido que pueda exceder o gotear por causas imprevistas, cuyas bandejas están comunicadas.

40.-

La cadena transportadora del recipiente a llenar tiene un recorrido posterior a la zona de carga de líquido, suficiente para dar lugar al empapado del producto, antes de la operación de cierre.

45.-

En lo que sigue se hará una descripción completa de la máquina en cuestión, con referencia al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, en el cual:

La figura 1ª muestra esquemáticamente un al-

28 SEP



zado de la máquina, y

50.-

La figura 2ª una vista lateral.

En el dibujo se ha señalado con -1- la banda cada de la máquina, siendo -2- la cadena sin fin que transporta las latas a llenar, y -3- el depósito de aceite o líquido a suministrar. Con -4- se han seña-

55.-

lado las bandejas de recuperación del aceite sobrante.

Desde el depósito -3- el líquido es tomado por una bomba -5- que lo lleva al grifo de salida -6- mandado por una electro-válvula -7- a través de un filtro -8-, teniendo el grifo -6- una válvula de regulación de chorro para aumentar o disminuir el paso, según la cantidad de líquido que se ha de suministrar en el mismo espacio de tiempo.

60.-

En un punto anterior al de vertido del líquido se ha previsto disponer una célula fotoeléctrica -9- que es excitada por el paso del propio envase y mediante la cual se pone en funcionamiento el sistema eléctrico -10- que abre la electro-válvula -7- en el momento oportuno, para que durante el paso del recipiente caiga sobre él la cantidad prevista de líquido.

65.-

70.-

La parte de cinta -2- anterior al disposi-

28 SEP



tivo de llenado se utiliza para puestos de trabajo de envasado de la materia y la parte posterior es lo suficientemente larga para dar lugar al empañado de la materia envasada, antes de llegar a la máquina cerradora -11-.

75.-

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

80.-

Nota

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

Reivindicaciones

85.-

1ª Una máquina dosificadora y llenadora automática de envases, que se caracteriza porque comprende la combinación de una cadena sin-fin en un punto de cuyo recorrido se ha previsto la disposición de una célula fotoeléctrica que es excitada por el paso de un recipiente con o sobre dicha cadena; un dispositivo de suministro de líquido provisto de una electroválvula y de un grifo con regulación de chorro, el cual es alimentado desde un depósito anexo de presión cons-

90.-



95.- tante, estando este dispositivo mandado por un sistema eléctrico que es accionado por la célula fotoeléctrica, de manera que al paso del recipiente se provoca la caída sobre él, mediante el gifo inyector, de una cantidad exacta y previamente calculada de líquido, sin interrumpir su marcha.

100.- 2ª.- Una máquina dosificadora y llenadora automática de envases, según la reivindicación primera, que se caracteriza por la disposición de una bomba de alimentación desde el depósito general de líquido al dispositivo suministrador, para mantener la presión constante y la exactitud en la medida.

105.- 3ª.- Una máquina dosificadora y llenadora automática de envases, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque el dispositivo suministrador de líquido está provisto de un filtro antes de la electro-válvula de control de chorro.

110.- 4ª.- Una máquina dosificadora y llenadora automática de envases, según la reivindicación primera, que se caracteriza por la disposición de bandejas colectoras en el recorrido de la cadena, destinadas a la recuperación del líquido que pueda exceder o

115.-

28 SEP



gotear por causas imprevistas, cuyas bandejas están comunicadas.

120.-

5ª. Una máquina dosificadora y llenadora automática de envases, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por haberse previsto que la cadena transportadora del recipiente tenga un recorrido posterior a la zona de carga de líquido suficiente para dar lugar al empañado del producto, antes de la operación de cierre.

125.-

6ª.- UNA MAQUINA DOSIFICADORA Y LLENADORA AUTOMATICA DE ENVASES.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas y dibujos que la ilustran.

Madrid, veintiocho septiembre mil novecientos sesenta y seis.

D. JAVIER UNIBASO IMAZ

p.a.

331724

331724

HOJA UNICA

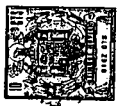


FIG. 1º

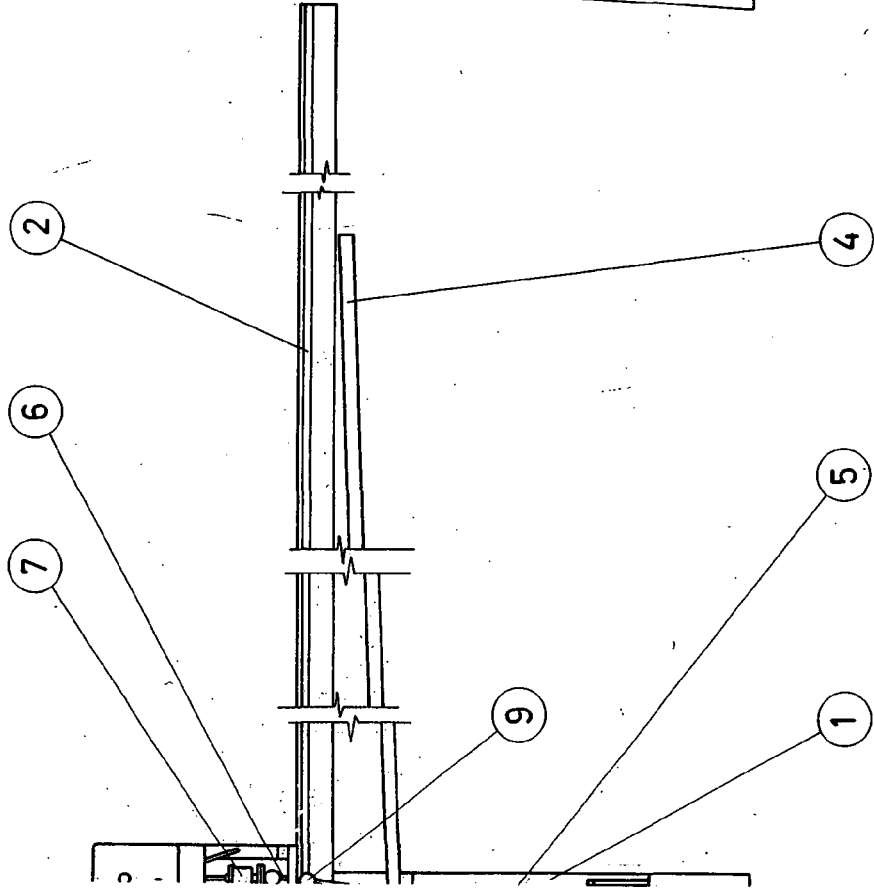
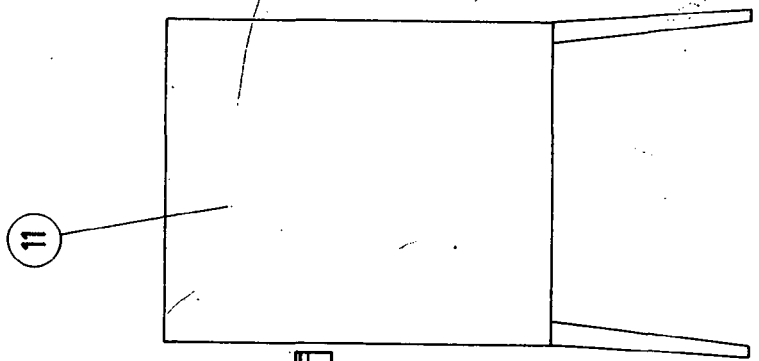
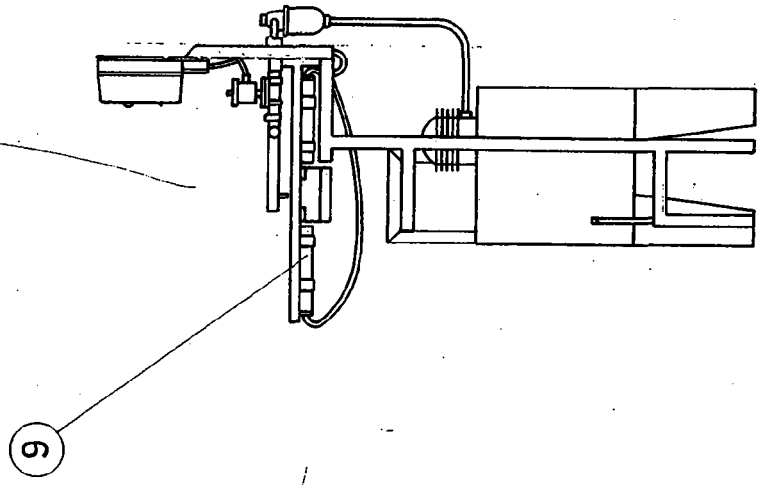


FIG. 2º



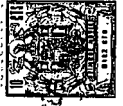
Madrid, 28 de Septiembre de 1966

*Blas*

331724

D. JAVIER UNIBASO IMAZ

331724



**FIG. 12**

