

28 SEP 1950



PATENTE DE INTRODUCCION
=====

Ref: 3530.

331685

Memoria Descriptiva
sobre

"Perfeccionamientos en máquinas para superponer y pegar tiras alternas de material de registro y transferencia".

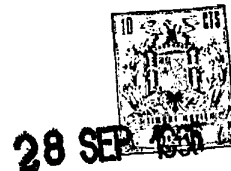
=====

Solicitante: THE HAMILTON TOOL CO., entidad norteamericana, residente en 9th and Hanover Streets, HAMILTON, Estado de Ohio, EE.UU. de América.

=====

Esta solicitud es parte relacionada con la solicitud pendiente, número de serie 173.139, presentada el 11 de julio de 1950, en la actualidad Patente Nº 2,766.984.

5. Este invento se refiere a una máquina para



superponer y plegar tiras alternas de material de registro y transferencia.

5. El objeto primordial de este invento es proporcionar una máquina para fijar adhesivamente longitudes continuas de hojas de registro y transferencias en un lugar por encima de la bancada de alimentación del dispositivo, con anterioridad a ser depositadas sobre la misma, y posteriormente unir hojas sucesivas de registro sobre la bancada de alimentación.

10. Este y otros fines se consiguen con los dispositivos aquí descritos que se ilustran en los dibujos adjuntos, en los que la:

Fig. 1 es una vista de costado del dispositivo que incorpora los principios del presente invento.

15. Fig. 2 es una vista en alzado de la parte superior del dispositivo de la figura 1.

Fig. 3 es una vista en planta que muestra una serie de hojas alternas de registro y transferencia en forma colacionada, tal como pueden formarse por el dispositivo de las figuras 1 y 2.

20. Con referencia particular ahora a la fig. 1, los números 20 señalan varios miembros de soporte similares adyacentes, algunos de los cuales están firmemente unidos entre si aunque de forma que se pueden desunir para habilitar un dispositivo que tenga la deseada capacidad de sustentación de rollo. En la modalidad anterior del invento, un rollo de material de transferencia 22 y un rollo de material de registro 24 se sostienen girando sobre ejes 26 y 28, respectivamente, que estan sujetos y sostenidos por el soporte

25.

30.

20.

Existe una bancada de alimentación, o soporte de cinta 30, sobre la que se depositan tiras de material de registro 24 para su acoplamiento con un transportador adecuado 32 que tiene una serie de resaltes laterales espaciados 34 que están adaptados para coincidir con los orificios espaciados 36 (Fig. 3) que se encuentran a lo largo de un borde de las tiras de registro 24, consiguiendo así, simultáneamente, que cada una de las tiras de registro se mantenga en absoluta correspondencia y darlas un movimiento de avance en línea sobre la mencionada bancada de alimentación, o soporte 30.

En aquellos casos en los que se desee interfoliar tiras de material de transferencia 22 con varias tiras de registro, tales tiras de material de transferencia pueden asociarse sueltas con o entre tiras de registro adyacentes, o pueden unirse a lo largo del borde de la correspondiente tira de registro tal como, por ejemplo, un borde engomado. Este proceso se utiliza con profusión en la fabricación de los llamados impresos en juegos preperforados y engomados, en los cuales las tiras de material de transferencia 22, ver Fig. 3, son engomados a un borde o banda 40 formando parte de la tira de registro 24, de la que es separable a lo largo de una línea de arranque 42.

Si se desea, las tiras de material de registro pueden ser pasadas por debajo del eje 46 para desviar la última vuelta exterior 23 de la tira de registro de su rollo respectivo 24 en un sitio adelantado del pun



to inicial de contacto J de la tira transversal 22 con la tira de registro, donde la parte interior del borde de la cara exterior de las mencionadas tiras se acoplarán con las ruedas de engomar 48 que aplican una línea de pegamento 44, Fig. 3, a la que se adherirá la parte interior de la tira de transferencia uniéndose de esta forma la tira de transferencia a las bandas 40. La parte de la banda de pegamento, fuera del borde interior de la tira de transferencia, se adherirá a la cara posterior de la tira de registro superpuesta, consiguiéndose de esta manera un grupo unitario de tiras alternas de material de registro y transferencia.

En aquellos casos en que los orificios 36 no se desean en el producto terminado, se pueden cortar aquellas secciones de las bandas en las que están situados los orificios, según indica el número 48, mediante cuchillas de corte profundo y estrecho 50, ver Figs. 1 y 2.

En aquellos casos en que el dispositivo sea usado como colacionador para fabricar impresos de registro que incluyen hojas de registro interfoliadas con hojas de transferencia, según se muestra en el lado izquierdo de la fig. 3, el transportador de descarga 180 puede funcionar continuamente para por medio del cual retirar cada juego de impresos según son separados de la tira continua compuesta adelantada a lo largo del soporte 30.

Tomando ahora la figura 1 como referencia particular, se observará que el mecanismo de alimentación



y de sustentación del rollo ha sido construido y preparado de manera que deposite las hojas continuas interfoliadas sobre el soporte de tira 30 para su descarga por cualquier extremo de la bancada a un dispositivo de pliegado en zig zag, indicado de una forma general con el número 52, como el detallado plenamente en la patente U.S. Nº 1,938.536, o al dispositivo combinado de colocar y recoger denominado generalmente con el número 54, que incluye un cepillo giratorio 110, un rodillo de gran velocidad 168, y una cuchilla cortante (no ilustrada) accionada por una barra 140, según se presenta más ampliamente en la Patente Nº 2,766.984, por lo que se distingue claramente de otros dispositivos anteriores en los que las tiras interfoliadas solamente se pueden alimentar en una sola dirección.

Las tiras de material de registro 24, según se menciona anteriormente, se dirigen en sentido descendente pasando por debajo del eje 46 donde el rodillo de engomado 48 aplicará una banda continua de adhesivo al borde interior, es decir, al borde de la tira adyacente al brazo inclinado 244 del soporte 20. Cuando la tira de material de registro alcanza el punto J. será cogida por una tira de material de transferencia 22, que se depositará de forma que se efectúe una unión de la hoja de material de transferencia a la hoja de material de registro a lo largo de un borde de la misma, fijando así la hoja de material de transferencia a su hoja asociada de material de registro.

Las hojas unidas de material de registro y transferencia son dirigidas en sentido descendente desde el



punto indicado por la letra J al punto indicado por la letra K, a través de un mecanismo de alimentación indicado generalmente por el número 49, por el cual las tiras de papel compuestas, indicadas generalmente por el número 51, se asentarán sobre la mencionada bancada 30, con los orificios del borde 36 de la parte de la hoja de registro de la tira de papel compuesta 51 acoplándose se a los realces 34 del transportador de la bancada 32.

Según se ilustra en la figura 3, la tira de adhesivo 44 es de un ancho que se extiende mas allá del borde superior de la tira de transferencia 22 por donde la misma tira adhesiva fijará efectivamente la porción de la hoja de registro de la hoja continua compuesta inmediatamente inferior 51 en el punto K. En otras palabras, cada hoja de material de registro es fijada a una hoja de material de transferencia en un lugar por encima de la bancada de alimentación y antes de ser depositada en la misma, y es entonces cuando las sucesivas tiras de material de registro son interconectadas sobre la bancada de alimentación. Esta forma de construcción permite que los rollos de material de registro y de transferencia se monten en un lugar fácilmente accesible, y fácilmente observable sobre la bancada de alimentación, según se ilustra en los planos.

Debe entenderse que se pueden efectuar varios cambios y modificaciones en los detalles de estructura del dispositivo, dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas, sin salirse del espíritu del invento.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del in-

28 SEP



- vento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de In troducción por 10 años en España, sobre: "PERFECCIONA MIENTOS EN MAQUINAS PARA SUPERPONER Y PEGAR TIRAS AL- TERNAS DE MATERIAL DE REGISTRO Y TRANSFERENCIA"; ca-
10. caracterizándose por lo siguiente:
- 1ª.- "Perfeccionamientos en máquinas para su-
perponer y pegar tiras alternas de material de regis-
tro y transferencia", caracterizados porque se dotan
estas máquinas de un soporte alargado de tira, un dis
15. positivo de soporte rotatorio de rollos de longitudes
continuas de material de transferencia, en un lugar
distante del mencionado soporte de tira, un dispositi-
vo de soporte rotatorio de rollos de longitudes conti-
nuas de material de registro, en un lugar situado en-
20. tre el mencionado soporte de tira y el mencionado dis-
positivo de soporte de rollo de material de transfere
ncia, un dispositivo que alimenta las mencionadas tiras
de material de registro sobre el mencionado soporte de
tira, un dispositivo que aplica adhesivo a las mencio-
25. nadas tiras de registro, a lo largo de un borde de la
misma, acoplándose las mencionadas tiras de transfere
ncia a una parte de la periferia exterior de los corres-
pondientes rollos de tiras de registro a los que las
tiras de transferencia se conectan adhesivamente, pro-
30. porcionando así una tira continua compuesta de material

28 SEP



- 8 -

- de registro y de transferencia, sirviendo también los mencionados dispositivos que alimentan las mencionadas tiras de material de registro, para alimentar las mencionadas hojas continuas compuestas sobre el mencionado soporte de tira, un dispositivo sobre el mencionado soporte que transporta las mencionadas hojas continuas en superposición coincidente con el mencionado adhesivo que conecta la tira de registro de las hojas continuas adyacentes.
- 5.
10. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque se dotan estos aparatos de un dispositivo que sostiene rotatoriamente un rollo de material de registro por encima del soporte de tira, otro dispositivo que sostiene rotatoriamente un rollo de material de transferencia, cada uno de ellos por encima
15. del rollo de material de registro para alimentar la tira de transferencia sobre la vuelta exterior de la tira de registro, un dispositivo que hace avanzar la tira de registro sobre el soporte de tira, y un dispositivo que
20. aplica adhesivo a un borde de la cara externa de la espira exterior de la cinta de registro en un lugar anterior al punto inicial de contacto de la tira de transferencia con la tira de registro.
- 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación
25. 3, caracterizados porque se dotan estos aparatos de un dispositivo que desvía la espira exterior de la cinta de registro desde su rollo a un lugar adelantado al punto inicial de contacto de la tira de transferencia con la tira de registro, un dispositivo que aplica adhesivo a un borde de la cara externa de la tira según pasa
- 30.



sobre el mencionado dispositivo de desviación de la cinta, y un dispositivo que avanza sobre el soporte de tira, la hoja continua compuesta que comprende la tira de transferencia adhesivamente fijada a la tira de registro.

5.

4^a.- "Perfeccionamientos en máquinas para superponer y pegar tiras alternas de material de registro y transferencia", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

10.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

28 SEP 1904

THE HAMILTON TOOL CO.

A. BOWEN
p. F. FERRER
p. M. MARRASCO



28 SEP 1906

ESCALA VARIABLE

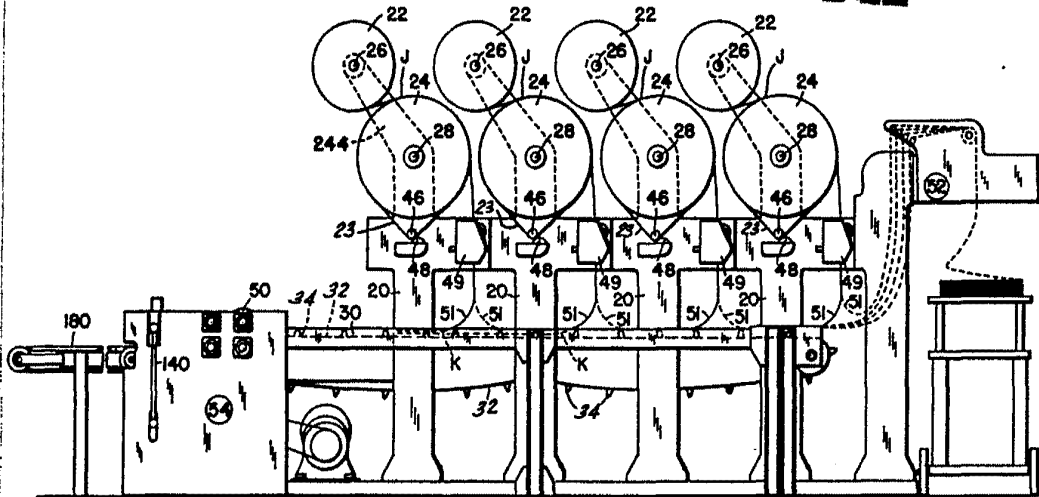


FIG. 1

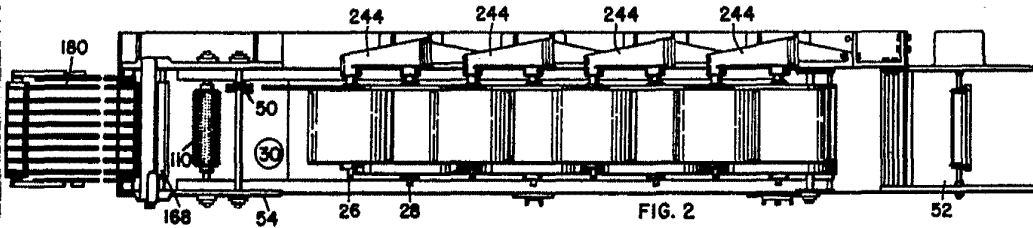


FIG. 2

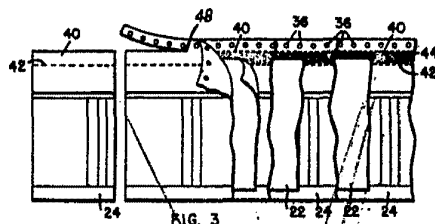


FIG. 3

28 SEP 1906

J. GOMEZ AÑEBO Y MODESTO
p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz