

451615



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE  
PATENTE DE INVENCION  
EN  
ESPAÑA

por veinte años

a favor de DON JUAN CANALEJO MATEO

con domicilio en Alameda de Colón, 17- 1º-2 - MALAGA

de nacionalidad Española

por PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE FORJADOS  
CON PIEZAS DE CERAMICA.

de la que es inventor, El solicitante.



La presente Memoria se refiere, como indica su enunciado, a ciertos perfeccionamientos introducidos en la construcción de forjados mediante piezas de cerámica, tanto en viguetas como en bovedillas, previendo el mínimo empleo de varillas de acero y proporcionando un máximo de resistencia tanto a la tracción como a la compresión, al tiempo que se facilita extraordinariamente la colocación de piezas y la formación de un forjado con mínimo de mano de obra.

Los perfeccionamientos citados, permiten emplear solamente dos clases de piezas, viguetas y bovedillas, que si bien éstas últimas pueden variar en forma de acuerdo con las luces a obtener entre vigas, la esencialidad de sus características formales y funcionales es invariable, toda vez que dichas bovedillas son de forma sensiblemente prismática rectangular con apoyos longitudinales sobre los bordes laterales superiores, a fin de que se acoplen sobre la viguetilla, de forma de doble prisma rectangular unidos por sus bases para mantenerlos paralelos entre si y a distancia prevista, coincidiendo alturas de viguetas y bovedillas para que apoyadas estas últimas sobre las primeras queden a nivel sus bases, dejando la vigueta una canal abierta hacia la cara superior para recibir el alma de hormigón con los redondos precisos y sobre el conjunto la capa de compresión quedando terminado el forjado, de manera sencilla y rápida.

A continuación, se hará una detallada descripción



ción de los perfeccionamientos aludidos, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de los mismos.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1: Perspectiva de pieza cerámica destinada a constituir las viguetas del forjado.

En las figuras 2, 3 y 4: Detalle en alzado frontal de bovedillas de acuerdo con las diferentes luces a obtener.

En la figura 5: Detalle, en sección transversal de acoplamiento de piezas para obtención del forjado.

Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos en la construcción de forjados que se preconizan, consisten en formar viguetillas de apoyo de bovedillas con unas piezas cerámicas constituidos por dos cuerpos huecos prismáticos 1, rectangulares, unidos entre sí por sus bases, mediante un piso común 2, de manera que ambos cuerpos quedan paralelos entre sí, y dejando entre ellos un espacio igualmente rectangular 3 abierto por su cara superior, previendo que todas las medidas en anchura, tanto de los cuerpos 1 como del espacio intermedio 3 sean iguales, con el fin de obtener un máximo de resistencia en la vi-



guetilla formada al rellenar este hueco con hot-  
migón y los correspondientes redondos 4 que se  
coloquen en él longitudinalmente, permitiendo ello,  
la construcción de viguetas a pié de obra e in-  
5 cluso en el lugar de aplicación directamente.

Las bovedillas 5 se prevén en forma prismá-  
tica rectangular, huecas y dotadas de los tabi-  
ques interiores 6 inclinados, o transversales 7  
que sean precisos para un máximo de resistencia  
10 en función de las dimensiones de dicha bovedilla,  
dimensión que a su vez estará en función de las lu-  
ces que se empleen entre bovedillas segun el for-  
jado a construir. Estas bovedillas, están previs-  
tas con unos resaltes 8 laterales, a lo largo de  
15 las aristas superiores, huecos y de forma igual-  
mente prismática rectangular con dimensiones en  
voladizo igual a la que presenta en anchura cada  
uno de los cuerpos 1 de la viguetilla, con el ob-  
jeto de que al colocar estos resaltes sobre ellos,  
20 quede perfectamente acoplada la cara lateral de  
la bovedilla a la de la vigueta, para lo que se  
prevé que la dimensión de la bovedilla desde su  
base al resalte sea la misma que la altura de la  
vigueta, obteniendo de esta manera un perfecto  
25 enrase de las bases de unas y otras, que permite  
el enlucido de techos sin necesidad de capas de  
cobertura de ninguna clase.

Colocadas las bovedillas como se cita, bas-  
tará con colocar la capa de compresión 9 sobre el  
30 forjado, para obtener éste con perfecta nivelación,



5 dado que las piezas empleadas por su constitución y morfología se acoplan entre sí con total adhesión entre sus paredes sin intersticios y sin posibilidad de escalonamientos en las líneas de unión.

10 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiendo tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

15 El peticionario se reserva el derecho de obtención de los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

20 Describas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la forma de llevarla a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita:

25 1.- Perfeccionamientos en la construcción de forjados con piezas de cerámica, caracterizados por comprender la constitución de viguetas mediante piezas cerámicas en forma de dos prismas rectangulares paralelos entre sí y unidos por una base común que

30



dejan entre ambos cuerpos una canal de la misma anchura que los citados cuerpos, para recibir el hormigón y varillas de acero correspondientes, que proporcionan el máximo de resistencia a dichas viguetas y un mínimo de peso, al ser huecos los cuerpos constituyentes de las piezas cerámicas.

2.- Perfeccionamientos en la construcción de forjados con piezas de cerámica, según reivindicación 1, caracterizados por la instalación de bovedillas prismáticas rectangulares dotadas de resaltes longitudinales sobre las caras laterales y coincidentes con las aristas superiores, con el fin de proporcionar bases de apoyo sobre los cuerpos de las viguetas, previéndose que la anchura de dichos resaltes sea igual a la de dichos cuerpos, para que la adhesión de las caras laterales de viguetas y bovedillas sea total y sin intersticios.

3.- Perfeccionamientos en la construcción de forjados con piezas de cerámica, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de prever la altura de las viguetas igual a la dimensión existente entre las bases de las bovedillas y los resaltes laterales consiguiendo dejar a un mismo nivel dichas bases y las de las viguetas, para permitir el enlucido de techos sin previo enfoscado, y con notable ahorro de material y mano de obra.

4.- Perfeccionamientos en la construcción de forjados con piezas de cerámica, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados por colocar al tiem-



5 po que el hormigón que rellena la canal de las viguetas, la capa de compresión que cubre el hueco existente entre dos resaltes de bovedillas contiguas, obteniendo un forjado continuo, de máxima resistencia y mínimo peso, al ser las bovedillas igualmente huecas, y dotadas de los tabiques inclinados y perpendiculares a las bases, correspondientes a las dimensiones de las mismas, en función de las luces existentes entre viguetas.

10 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE FORJADOS CON PIEZAS DE CERAMICA.

15 Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecucion en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

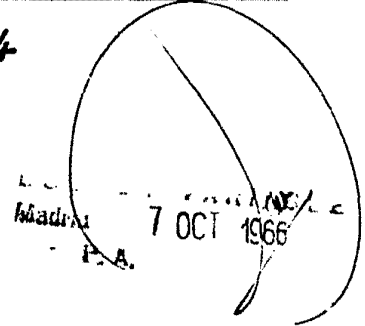
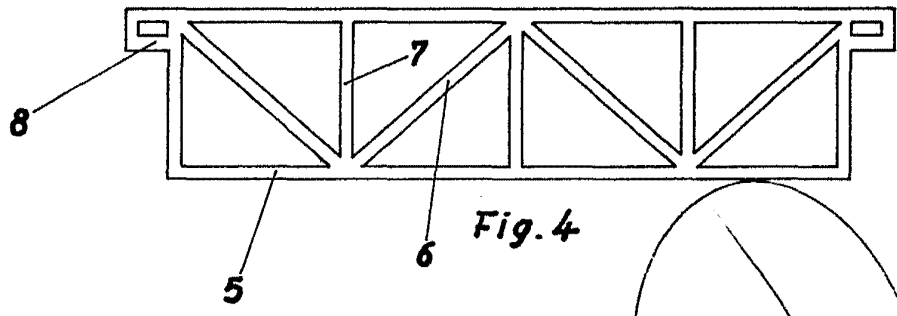
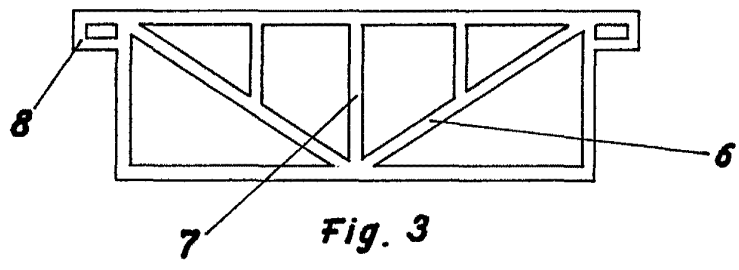
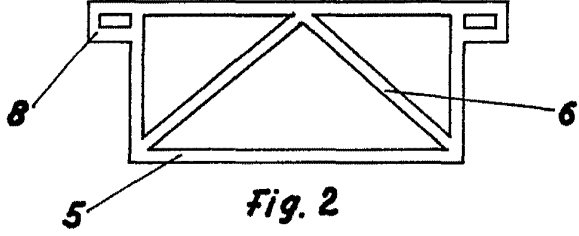
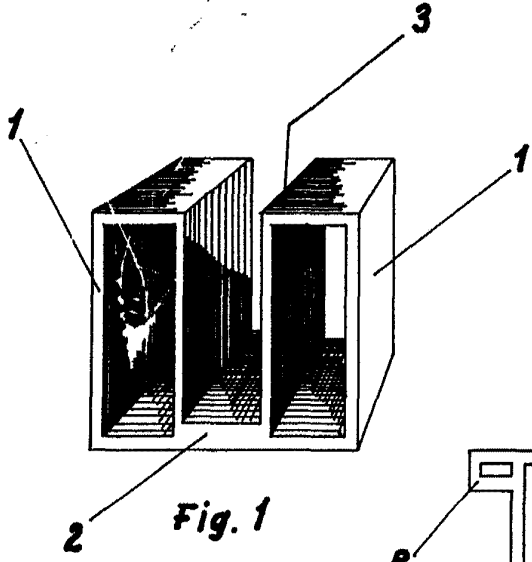
Esta memoria consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 26 de Septiembre de 1.966

JUAN CANALEJO MATEO

P. A.

J. BOTELLA PRAD... )



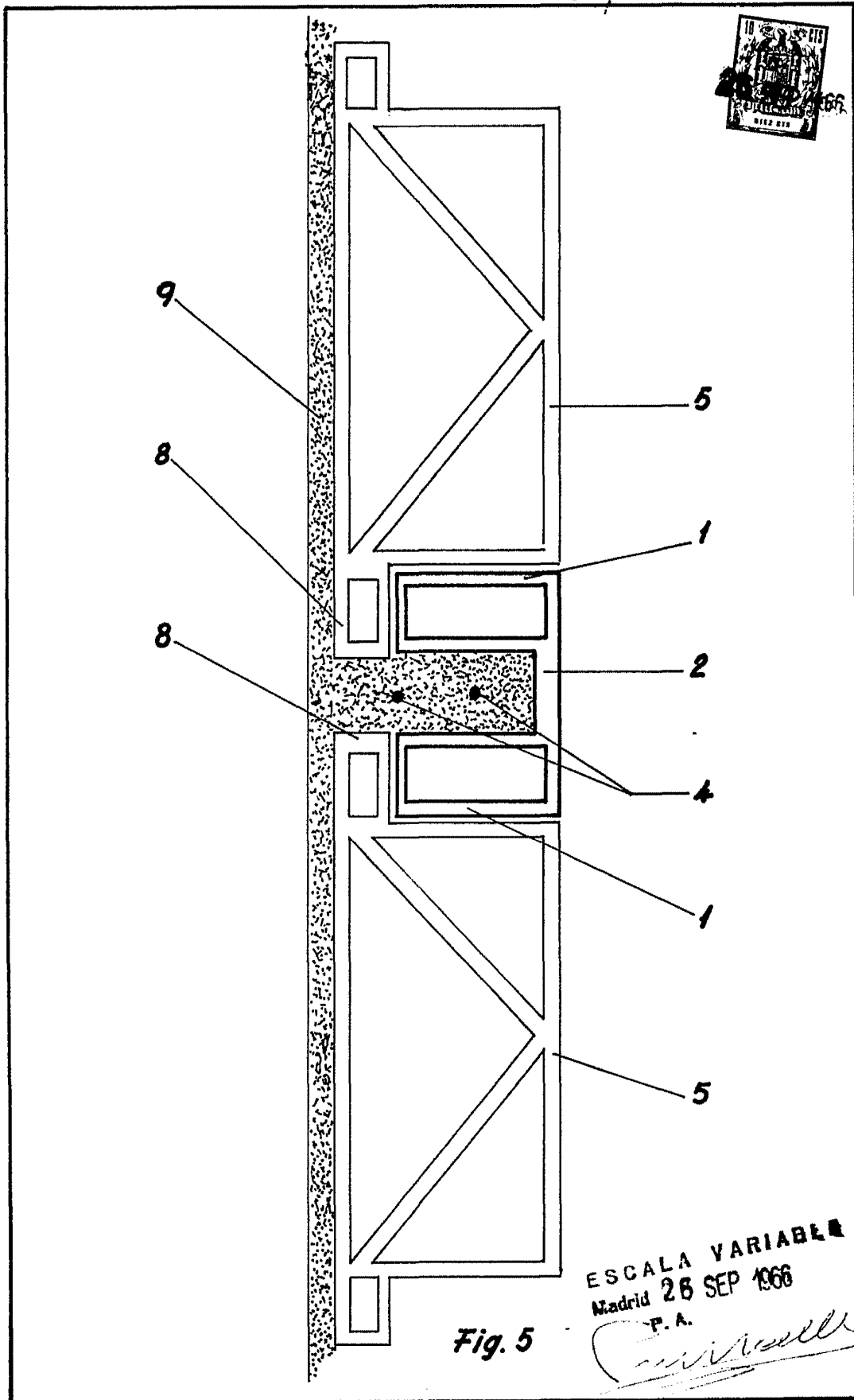


Fig. 5

ESCALA VARIABLE  
Madrid 28 SEP 1966  
P. A.

*Canalejo*