

331593



968

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

por "Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos
y tapas para tazas de inodoro"

A nombre de:

Don Pascal PABION, de nacionalidad francesa,

domiciliado en:

Rue Serra, COLOMIERS (Alto Garonne), (Francia)

El objeto de la presente solicitud se refiere a
perfeccionamientos introducidos en la construcción de ta-
bloncillos y tapas de tazas de inodoro, comportando una
inyección en materia plástica determinativa de almohadi-
llado que proporciona un mayor confort y una flexibilidad

5



de efecto agradable.

10 El tabloncillo, de una sola pieza, está constituido por el clásico aro con planta oval y con una parte recta donde van los ejes de articulación sobre la pieza de fijación a la taza.

La tapa está concebida de manera análoga, puede llevar nervios de refuerzo, se articula mediante ejes y proporciona asiento cómodo que posibilita evitar el uso de taburete.

15 La originalidad de los perfeccionamientos consiste en hacer que la pieza no sea de grueso uniforme, sino que tenga mayor espesor en la zona más cargada, que es la correspondiente a donde van ejes y charnelas, siendo más delgada, y por tanto más flexible y cómoda, en el resto.

20 Para ello se opera inyectando aire por la parte inferior determinando un presionado de la plancha de material plástico contra la cara interna de un molde hueco cuyo vaciado reproduce el objeto deseado.

25 Para ello se provoca la salida o extrusión, en hileras de gran alargamiento, de pares de hojas de material plástico que salen, aun bastante blandas, paralelamente y a una distancia regulable, tal como se ve en la figura 6 de la adjunta hoja de planos. Estas hojas descienden hasta alcanzar la longitud deseada idónea para un buen moldeo.

30 Durante su descenso, la materia va más deprisa hacia el centro que en los bordes lo que produce que la plancha es más gruesa por abajo que por arriba, tal como exageradamente, para hacerlo resaltar, se ha indicado en la citada figura 6.

35 El molde va dispuesto de manera tal que la zona



de inserción de los ejes o muñones quede hacia abajo,
tal como indica la figura 7.

40 Cuando el molde se cierra sobre las dos hojas,
se inyecta aire a través de pasos previstos para ello y
los bordes blancos aun de las planchas quedan en contacto
y se sueldan por efecto de la presión producida.

Este procedimiento es aplicable a la fabricación
de cualesquiera otros objetos.

45 El molde imparte forma tal que la parte infe-
rior de tabloncillo sea plano y sienta perfectamente so-
bre la taza, evitando tener que poner patillas o tacos.

Terminada la operación, solo resta obturar los
orificios de inyectado y extraer la pieza una vez trans-
currido un tiempo prudencial.

50 El proceso de fabricación de la tapa es seme-
jante y permite prever el moldeo de nervios de refuerzo
en la cara inferior de la misma.

Tanto el tabloncillo como la tapa poseen muño-
nes que quedan en el mismo plano horizontal.

55 Estos muñones o pivotes entran en alojamientos
dispuestos en soportes montados uno a cada lado. Cada
soporte, figuras 2, 3, 4 y 5, lleva alojamientos (1) y
(2) para los muñones y debajo va una guía en la que pue-
de desplazarse una pieza en forma de U y dotada de una
60 hendidura (4), ver figura 5, en la cual podrá moverse,
en sentido perpendicular a la guía, un perno (5) prefe-
rentemente de material plástico y con cabeza cuadrada.
Debido a esta doble tolerancia de movimiento el perno
podrá tomar cualquier posición que posibilite el reglaje,
65 ya que este perno es el defijación a la taza. El dimensio-



nado de estas piezas será tal que el perno pasará perpendicularmente por entre los ejes de los mufiones con lo que el tabloncillo y tapa irán siempre en posición correcta.

70 Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud, así como la manera de realizarlo practicamente, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que éstas no alteren su fundamento.

--: N O T A --:

75 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

80 1.^o.-- Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos y tapas para tazas de inodoro, caracterizados porque estos elementos constituyen almohadilla neumática por construcción.

85 2.^o.-- Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos y tapas para tazas de inodoro, según reivindicación anterior, caracterizados porque se procede a conformarlos por soldadura de dos hojas de plástico provenientes de la hilera e insufladas, por debajo, en el interior de un molde.

90 3.^o.-- Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos y tapas para tazas de inodoro, según reivindicación primera, caracterizados porque el peso y la posición del molde refuerzan el grueso de la parte inferior donde se insertan los ejes de articulación y soportes.

95 4.^o.-- Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos y tapas para tazas de inodoro, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los pernos



de fijación son móviles sobre dos ejes, pero quedan siempre entre los ejes de articulación.

100 52.- Perfeccionamientos en la construcción de tabloncillos y tapas para tazas de inodoro, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la tapa posee eventualmente nervios de refuerzo por debajo y porque el tabloncillo tiene plana su cara inferior lo que evita el uso de patilla y tacos.

105 62.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TABLONCILLOS Y TAPAS PARA TAZAS DE INODORO".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

110 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 de Septiembre de 1966

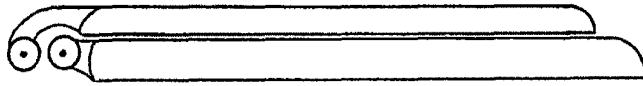


FIG.-1

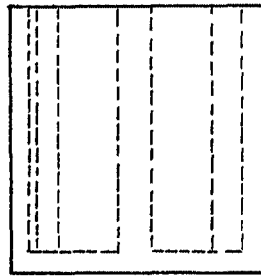


FIG.-2

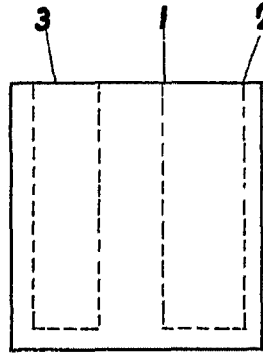


FIG.-3

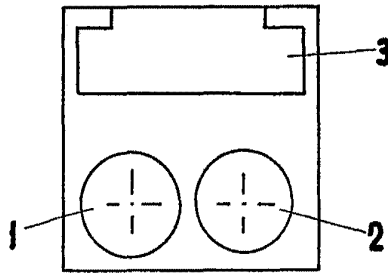


FIG.-4

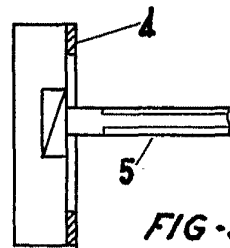


FIG.-5

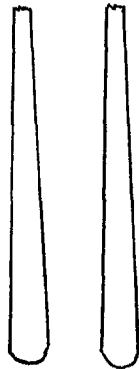


FIG.-6

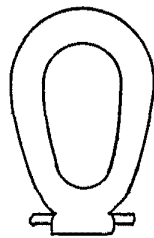


FIG.-7



FIG.-8

26 SEP 1966

ESCALA VARIABLE

