

951571



PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN ( ALEMANIA), por : "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION DE MODELOS PARA JUGUETERIA".-

Memoria descriptiva

Objeto de la solicitud son mejoras introducidas en el sistema de construcción de modelos de juguetería con elementos de construcción de plástico mediante ranuras destalonadas y pezones de ensamble que encajan en las mismas.

5           Con elementos de dicha índole pueden hacerse por la disposición de ranura y resorte en todos los lados del elemento de construcción construcciones en modelo sobre una base rectangular. Según el tipo del deseado modelo son compuestos, por ejemplo, varios elementos de construcción por encaje de un pezón existente  
10           en la base de un elemento de construcción en una ranura correspondiente practicada en la base de otro para formar una fila longitudinal de elementos de construcción. perpendicular con respecto a esta fila longitudinal pueden acoplarse otros elementos de



15 construcción con sus bases entre sí, resultando empero el inconveniente de que los elementos de construcción a acoplar, debían ser pasados con su pezón a través de todas las ranuras de los elementos hasta el punto deseado. Para el caso de que están acoplados ya piezas de construcción laterales, debiendo acoplarse entre ellas otras mas, podía conseguirse esto sólo después de desprenderse las partes laterales.

20 En evitación de tales inconvenientes se propone en la invención practicar en las ranuras de los elementos de construcción unos ensanchamientos cuya sección transversal corresponde a aquella del pezón de una base de un elemento de construcción y en profundidad al menos a la longitud de un pezón de ensamble.

25 Tales ensanchamiento pueden servir además para la retención de piezas, como poleas, carretes o análogo, y esto mediante encaje de levas practicadas en dichas partes y que corresponden en su forma a los pezones de ensamble del elemento de construcción. Cuando se trata de la retención del carrete contra la torsión, entonces basta un sencillo encaje en el ensanchamiento de una leva practicada en el carrete. Una retención simultánea del carrete en la dirección giratoria y en dirección axial se consigue de tal modo que se efectúa el encaje de la leva sobre el carrete en el ensanchamiento y la siguiente ranura del elemento de construcción.

35 La disposición propuesta tiene la ventaja de que en cada punto de un modelo compuesto por los elementos propuestos pueden acoplarse otras piezas de construcción.

40 Otra ventaja consiste en el hecho de que partes a fijar, carretes, poleas o análogo, pueden ser retenidas mediante simple adosado de un elemento de construcción dotado del ensanchamiento, al eje de la parte a fijar, tanto en dirección giratoria como axial.

45 Otras ventajas y detalles resultan del plano en que --



muestran:

-fig. 1, una vista de un modelo compuesto por manivela y polea con eje retenido montado en la ranura practicada en la base del elemento de construcción;

50 -fig. 2, una vista en planta del mismo modelo visto desde la manivela con otra pieza de construcción acoplada lateralmente a un elemento de construcción de la fila longitudinal;

-fig. 3, una vista en planta del modelo según fig. 1.

La figura 1 muestra varios elementos de construcción 1-4 que en fila longitudinal encajan entre sí de modo conocido mediante ranura y resorte. En la ranura 1a en la base está montado un eje 5 cuyo extremo izquierdo está unido con una manivela 6, mientras que sobre el extremo derecho del eje 5 está montado a fricción un carrete de cable 7. Como se deduce además de fig. 1, forman los elementos de construcción acoplados con sus bases de modo conocido entre sí una ranura continua 8. Con el fin de poder acoplar a esta fila longitudinal (véase fig. 2) otro elemento de construcción, se debía pasar hasta ahora con el pezón 9 del elemento de construcción 10 a lo largo de la ranura 8 hasta llegar al punto-deseado. Para evitar esto y poder acoplar, por ejemplo, el elemento de construcción 10 a cualquier punto de la fila longitudinal. o por entre dos partes laterales ya existentes, las ranuras 8, 11 están dotadas de ensanchamientos 12 - 15, cuya sección transversal corresponde a aquella del pezón 9 y su profundidad al menos a la longitud de dicho pezón 9. Para acoplar el elemento 10 dibujado en línea de trazos (véase fig. 2) al elemento de construcción 3 de la fila longitudinal, basta introducir el pezón 9 en el ensanchamiento 13 y a continuación en la ranura longitudinal 8. Estos ensanchamientos tienen una significancia adicional, cuando se trata de retener partes a fijar por ejemplo, el carrete de cable en fig. 1. Tal disposición está ilustrada en las figuras 1 y 3. Perpendicular al elemento de construcción 1 está acoplado un

55  
60  
65  
70  
75



medio elemento 16 y a éste mediante ranura y resorte un elemento  
 17. Al adosarse el elemento 17 al eje 5 de la polea 7 resultan --  
 80 dos posibilidades para la retención del eje, es decir una para  
 la retención del eje contra el giro y una segunda para la reten-  
 ción simultánea del eje en dirección giratoria y axial. La prime-  
 ra posibilidad de asegurar el eje 5 contra el movimiento girato-  
 rio resulta de la posición base ilustrada en las figuras 1 y 3.  
 85 El elemento de construcción 17 está aproximado aquí al eje 5 has-  
 ta tal extremo que la manivela 6 con eje 5 y polea 7 pueden ser  
 accionados juntos sin impedimento para enrollar y desenrollar el  
 cable 19. Si ahora se debe interrumpir pasajeramente el proceso  
 de enrollado y desenrollado del cable 19, se deben tirar la mani-  
 90 vela 6 con eje 5 y polea 7 en la dirección de la flecha "A" dibu-  
 jada en figuras 1 y 3 del ensanchamiento 12' del elemento 17, pu-  
 diendo soltarse ahora la manivela 6 sin que se desenrolle el ca-  
 ble 19 por sí sólo debido a la carga pendiente del mismo. La se-  
 gunda posibilidad de asegurar el seguro contra torsión ya descri-  
 95 to contra un desplazamiento axial - es decir, de bloquear la po-  
 sición del seguro contra torsión ya descrito completamente - con-  
 siste en que el elemento 17 debe ser adosado ahora en dirección  
 de la flecha "B" completamente al eje 5 con lo que la leva 18 de  
 la polea 7 llega a colocarse, procedente del ensanchamiento 12',  
 100 en la ranura 8 destalonada situada mas abajo en el elemento de -  
 construcción 17, en la posición fija de bloqueo. Un desplazamien-  
 to axial de la manivela 6 con eje 5 y polea 7 contra la dirección  
 de la flecha "A" (según figs. 1 y 3) queda así impedido.

Si ahora se desea reanudar el proceso de enrollado y des-  
 105 enrollado el elemento 17 es alejado del eje 5 contra la dirección  
 de la flecha "B", es decir, que es levantado el asiento fijo de  
 bloqueo entre leva 18 de la polea 7 y la ranura 8 destalonada del  
 elemento 17. La manivela 6 con eje 5 y polea 7 pueden ser empuja-  
 dos ahora nuevamente juntos en la dirección opuesta a la flecha



110 "A" fuera de la ranura 12' del elemento 17 a la posición base —  
ilustrada en las figuras 1 y 3.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la  
presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser-  
variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros  
115 detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni mo-  
difiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria son -  
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en  
un sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

120

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y  
explotación exclusiva de:

125 1ª.-Mejoras introducidas en el sistema de construcción de modelos  
para juguetería con elementos de construcción de plástico dotados  
de ranuras destalonadas y pezones de ensamble que encajan en las  
mismas, caracterizadas porque las ranuras llevan ensanchamientos  
cuya sección transversal corresponde a aquella de un pezón de en-  
samble y cuya profundidad corresponde, al menos, a la longitud -  
de un pezón de ensamble.

130 2ª.-Mejoras introducidas en el sistema de construcción de modelos  
para juguetería, en especial según reivindicación 1ª, caracteriza-  
das porque los ensanchamientos previstos en las ranuras de un ele-  
mento de construcción forman una retención para partes a fijar, -  
como carretes de cable, poleas o análogo, mediante encaje de le-  
135 vas practicadas sobre las partes a fijar que en su forma correspon-  
den a los pezones de ensamble.

140 3ª.-Mejoras introducidas en el sistema de construcción de modelos  
para juguetería, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas  
porque se realiza la retención de las partes a fijar contra la -  
torsión mediante encaje de las levas existentes en dichas partes  
en los ensanchamientos de un elemento de construcción.



145 4a.-Mejoras introducidas en el sistema de construcción de modelos para juguetería, según reivindicaciones 1a y 2a, caracterizadas por una retención simultánea de las partes a bloquear en dirección giratoria y axial mediante encaje de las levas en los ensanchamientos y ranuras de un elemento de construcción.

5a.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL SISTEMA DE CONSTRUCCION DE MODELOS PARA JUGUETERIA".-

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sólo cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

SEVILLA, 24 DE SEPTIEMBRE DE 1.966.-

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO  
P. P.

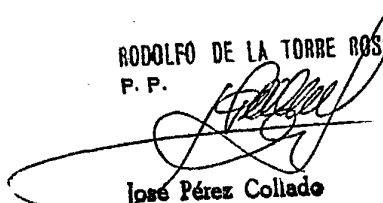
  
José Pérez Collado



Fig. 1

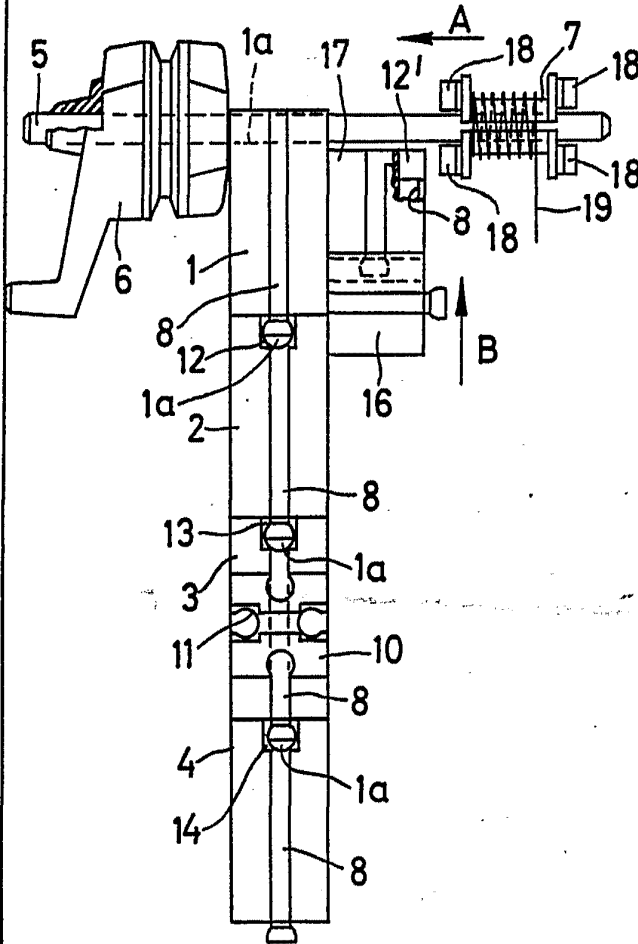
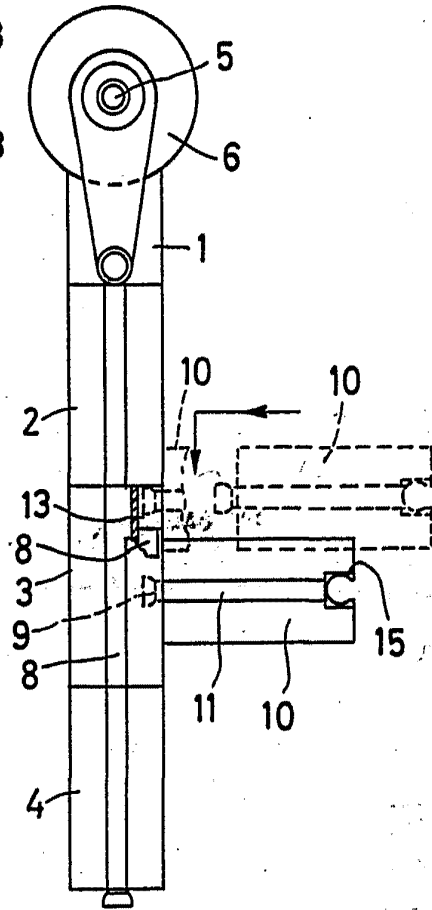


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

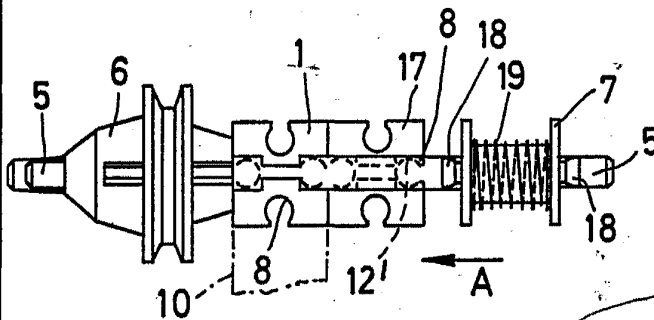


Fig. 3

24 SEP. 1968

RODOLFO DE LA TORRE NOBELLO  
P. P.

*Jose Pérez Colado*  
José Pérez Colado