

17

PATENTE DE INVENCION

331517

*Memoria Descriptiva**sobre:*

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CHAPA DE MADERA RECONSTRUIDA CON SUPERFICIE VISTA"

Solicitante: VILARRASA, S.A., entidad española, residente en:
C. Jesús nº 81 y 83 -VALENCIA-

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de chapa de madera reconstruida con superficie vista y especialmente a un procedimiento en el que dicha chapa se obtiene mediante cortes sucesivos en direcciones distintas

5.



o paralelas de la madera, con lo cual se obtienen chapas de gran vistosidad, que pueden presentar el dibujo o malla que se desee.

5. Esta operación de obtener chapas con diferentes dibujos o mallas es conocida desde hace infinidad de tiempo, pero hasta ahora se realizaba normalmente, formando las superficies o chapas a base de colocar trocitos de madera de diferentes colores o combinándolos con otros materiales, como por ejemplo el marfil, uno a uno. Como puede comprenderse la obtención de chapas por este procedimiento denominado marquetería resulta antieconómica y hace casi imposible la utilización de estos productos ya que debido a la mucha mano de obra que requieren presentan un precio elevadísimo.

10. Esta invención tiene por objeto proporcionar un procedimiento industrial para la fabricación de estas chapas, en el que la mayoría de las operaciones se efectúan mecánicamente, con lo cual se obtiene la mencionada chapa a un coste considerablemente menor que el obtenido por el procedimiento empleado hasta el momento.

15. Con este procedimiento se pueden obtener chapas que en apariencia sean totalmente como las naturales, pero que presentan una gran uniformidad, ya que se pueden evitar toda clase de irregularidades o imperfecciones que presentaría la chapa natural, con un mínimo de desperdicios.

20. También en el caso de que se desee, se pueden obtener chapas con un determinado dibujo y en los co-



lores que se quiera, introduciendo una operación de teñido o utilizando una combinación de maderas de diferentes colores.

El procedimiento de la invención comprende una

5. serie de operaciones, para las cuales se puede partir de un tronco o de chapas de madera ya fabricadas. El procedimiento se desarrolla como sigue:

Partiendo de un tronco de madera, que se desenrolla,

10. por el procedimiento conocido, por medio de un torno en el que se fija el tronco y una cuchilla, obteniéndose una chapa continua, que se somete a un seccionado en el sentido longitudinal de la fibra, sacando de ella una serie de chapas de las dimensiones requeridas, salvando todas aquellas imperfecciones que presente la chapa desenrollada,
15. también podemos obtener estas chapas cortando dicho tronco en la máquina plana, es decir obteniendo las láminas de las dimensiones requeridas a partir de un tronco escuadrado.

20. Una vez obtenidas las chapas y teñidas por inmersión en anilinas u otras materias colorantes, aquellas que se desee, se apilan de forma que todas sus vetas se extiendan en la misma dirección, entremezclando los diferentes colores y aquellas que se hayan dejado sin teñir y se adhieren unas a otras por medio de pegamentos termoestables, como por ejemplo resinas fenólicas, urea formol, etc., sometiéndose al conjunto así formado a una operación
25. de prensado. El conjunto se coloca a continuación en una cámara especial, donde se le somete a presión y a alta temperatura, con lo que se consigue que las láminas o chapas formen una masa integral de madera, al mismo tiempo
- 30.



que se mejoran las cualidades de corte del conjunto.

El tronco reconstruido se pasa por una máquina cortante, donde se le seccionará normal y oblicuamente a la fibra, reconstruyéndose a continuación el tronco por segunda vez, procurando que no coincidan elementos del mismo color, llevándose a cabo esta reconstrucción de la misma forma que la anterior. Seccionando nuevamente el tronco en sentido longitudinal de forma normal u oblicua, según se desee, a las secciones anteriores obtendremos la chapa con el dibujo deseado.

Para una mejor comprensión de este procedimiento, hacemos a continuación una descripción detallada con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 representa una perspectiva de una lámina obtenida por el seccionado de la chapa continua sacada del tronco.

La figura 2 representa una perspectiva del tronco reconstruido por primera vez.

La figura 3 representa una perspectiva del tronco reconstruido por segunda vez.

La figura 4 representa una perspectiva del tronco reconstruido por otro procedimiento.

La figura 5 representa una perspectiva de una chapa obtenida del tronco de la figura 4.

La figura 6 representa una perspectiva de la chapa de la figura 5 pegada a un tablero base.

La figura 7 representa la cámara especial, con una prensa, donde se termina la reconstrucción del tronco.

La figura 1, como hemos dicho, representa una de las chapas obtenidas por seccionado de la chapa conti-



nua, o bién las chapas obtenidas por seccionado del tronco en una máquina plana, una vez obtenidas estas chapas, se procede al teñido de algunas de ellas, que se efectua por inmersión de éstas en anilinas u otras materias colorantes, después se dejan secar las chapas obtenidas, después del teñido, con los colores deseados, procediéndose a continuación a la reconstrucción del tronco, que se realiza apilando una chapa sobre otra, procurando entremezclar alternativamente las chapas de diferentes colores con las del color natural de la madera, que previamente hemos dejado sin teñir, las chapas se adhieren unas a otras por medio de pegamentos termoes-
5. 10. 15. 20. 25. 30.

tales, procediéndose a continuación a prensar el conjunto, que a continuación se introduce en una cámara especial 3, en la que se somete el conjunto a alta temperatura y a presión, ejercida por una prensa 4, esta cámara dispone de dos conductos, uno el 5 en su parte superior, por el que penetra en fluido a elevada temperatura y otro el 6, en la parte inferior, por el que sale, sujetándose el tronco dentro de la cámara por medio de dos platos 7, de los cuales el inferior está fijo a la base de la cámara, mientras que el superior es movido por medio del émbolo 8, que le comunica la presión, lo grándose así una gran homogeneidad en el tronco reconstruido, el cual se muestra en la figura 2, en la que se ve que presenta una serie de franjas de diferentes colores, estando representado por 2 las franjas de color claro o color natural de la madera, mientras que el 2' representa aquellas chapas que se han teñido de oscuro.

A continuación se procede a un nuevo secciona-



do del tronco reconstruido, que se efectuará, de forma normal u oblicua a la fibra del tronco, procediéndose de nuevo a la reconstrucción del tronco, que se efectuará como en el caso anterior, procurando que no coincidan elementos del mismo color. El tronco así reconstruido, figura 3, presentará por una de sus superficies el dibujo que deseamos obtener en la chapa.

Finalmente el tronco reconstruido por segunda vez se somete a un nuevo seccionado, en una máquina plana que se efectua en el sentido longitudinal de la fibra y puede ser de manera normal a las secciones anteriores o de manera oblicua a dichas secciones.

Las figuras 4, 5 y 6, representan la obtención de chapas con un nuevo dibujo, para lo cual solamente es necesario introducir unos pequeños cambios en el procedimiento anterior.

Quede bien entendido que las dos modalidades descritas se han hecho a título de ejemplo, no limitativo y por tanto se pueden efectuar una serie de cambios, sin que por ello varíe la naturaleza del invento.

- N O T A -

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CHAPA DE MADERA RECONSTRUIDA CON SUPERFICIE VISTA", caracteri

23



zándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Procedimiento para la fabricación de chapa de madera reconstruida con superficie vista, caracterizado porque comprende: la obtención de una chapa continua a partir de un tronco por de senrollamiento, el seccionado de esta chapa formando una serie de chapas de determinadas dimensiones, que también se pueden obtener seccionando longitudinalmente el tronco escuadrado en una máquina plana, una primera reconstrucción del tronco, un segundo seccionado del tronco reconstruido, una nueva reconstrucción del tronco, un tercer seccionado del tronco reconstruido por segunda vez, obteniéndose así las chapas deseadas, que finalmente se adhiere al material base sobre el que vaya a ir montada.
10. 2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque algunas de las chapas obtenidas por el primer seccionado se tñen por inmersión, dejándolas secar a continuación.
15. 3ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque la primera reconstrucción del tronco se efectua colocando apiladamente las chapas, entremezclándose alternativamente los colores y las chapas de color natural, o todas en color o todas naturales uniendo unas a otras por medio de pegamentos termoestables y sometiéndose a continuación el conjunto a alta temperatura y presión en una cámara especial, con lo que se consigue una gran homogeneidad en el tronco reconstruido.
20. 4ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª,
- 25.
- 30.



caracterizado porque el segundo seccionado se efectua de forma normal u oblicua a la fibra del tronco.

5. 5ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la segunda reconstrucción del tronco se efectua apilando las chapas obtenidas del segundo seccionado, de forma que no coincidan elementos del mismo color, terminándose la reconstrucción del tronco como en el caso precedente.

10. 6ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el tercer seccionado se efectua en la dirección longitudinal de la fibra de la madera, de forma paralela u oblicua al primer seccionado practicado en la chapa.

15. 7ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la chapa se adhiere al material base sobre el que vaya a ir montada por medio de pegamentos.

20. 8ª.- "Procedimiento para la fabricación de chapa de madera reconstruida con superficie vista", tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,
VILARRASA, S.A.

5 NOV

GOMEZ ACEBO Y MODEY
Firmado: F. Hernández Ruiz

331517

331517

FIG 1

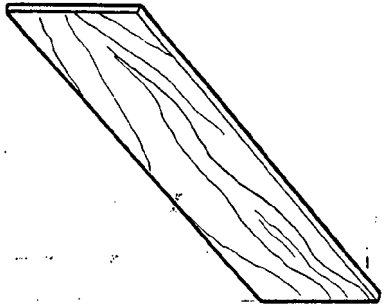


FIG 2

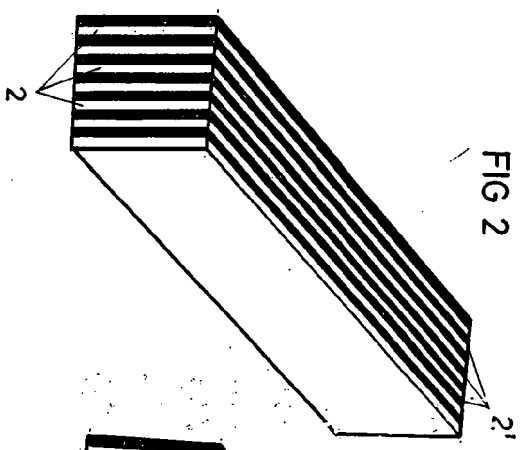


FIG 3

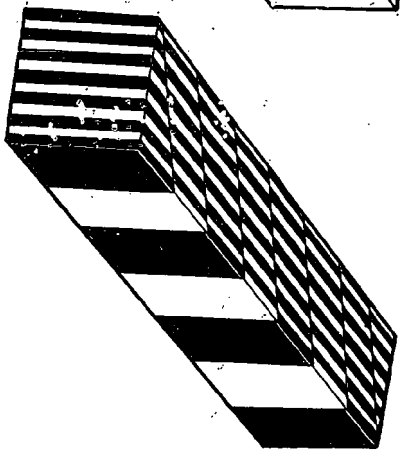


FIG 4

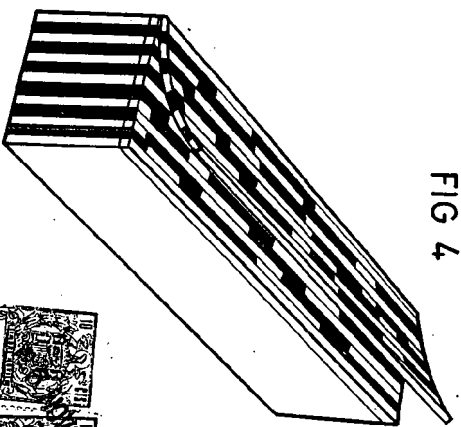


FIG 5

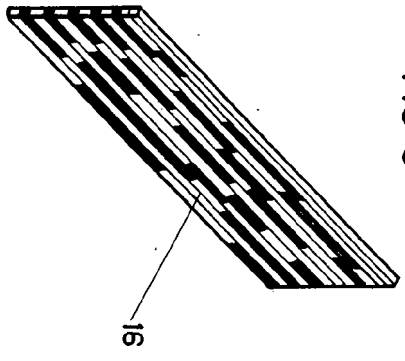


FIG 6

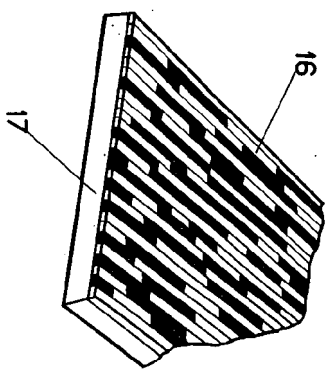
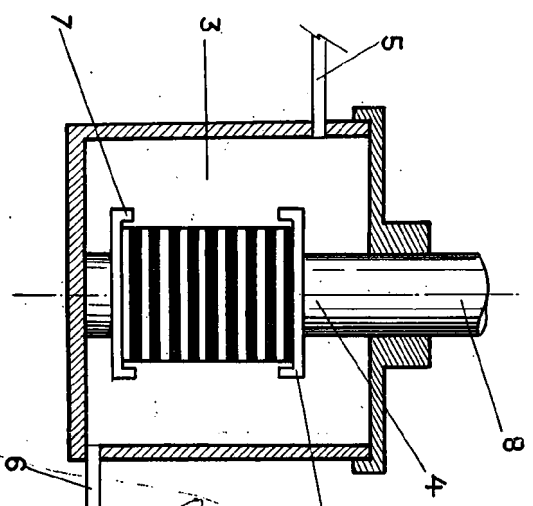


FIG 7



ESCALA VARIABLE

MADRID
VILARRASA S.A.
GOMEZ ACEBO Y MOER
S. P. - Filiales: F. Hernandez Kabr