



331431

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en ESPAÑA

por VEINTE AÑOS

a nombre de D. FRANCISCO BENITO-DELGADO LOPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle de Vitruvio nº 25, por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN CELOSÍAS REFLECTANTES Y ANTIDESLUMBRANTES".-

- - -

En los procesos de fabricación de este tipo de celosías de plástico, en los que se emplea folio de plástico termoplástico, que es moldeado al vacío y temperatura, controlados, se ha venido observando que, estas celosías

5. tienden a deformarse, al emplear folio de muy reducido espesor.



Las ventajas de economía y ligereza de peso quedan anuladas ante el grave defecto de la deformación debido a las tensiones internas del plástico.

5. El presente invento que se trata de proteger mediante patente de invención en España, elimina egtos inconvenientes, según se pasa a explicar.

10. Consiste esencialmente, en perfeccionamientos en el proceso de moldeo térmico al vacío. Para ello, el molde sobre el que se moldea la celosía, que se halla fijado a la platina de la máquina de moldear, está complementado con un cerco, marco o recuadro, que una vez efectuado el moldeo de la celosía, sea cual fuere su dimensión; al efectuarse el desmoldeo del folio de plástico, convertido en celosía, se extrae, formando un
15. solo cuerpo inseparable la citada celosía con su cerco o marco.

La forma de este cerco y su disposición para el moldeo del conjunto inseparable; dá lugar, mediante este proceso, a un nuevo producto industrial,
20. que denominaremos: Celosías reflectantes y antideslumbrantes con cerco insertado.

Efectivamente, el cerco queda envuelto y aprisionado por el folio de plástico de la celosía, sirviendo este cerco para eliminar las tensiones mecánicas que se producen en el folio durante y después
25. del moldeo, garantizando la absoluta y completa indeformabilidad a las variables temperaturas de utilización.

A continuación y, para mejor aclarar las
30. características del invento, se acompañan dibujos en



hoja única, según detalle:

La figura 1ª representa en sección y a escala variable, a título de ejemplo no limitativo, en la que: (A) representa en perfil el cerco o marco de la celosía (B).

5.

El molde que conforma la celosía de folio de plástico, se halla fijo a la platina de la máquina de moldeo y el cerco (A) se coloca, cada vez y para cada celosía, su cerco correspondiente que, al desmoldear forma parte inseparable de ella.

10.

Efectivamente, el plástico de la celosía (B), se ciñe y envuelve al cerco (A) que, una vez frío y desmoldeado el conjunto, queda el nuevo producto absolutamente indeformable.

15.

Este cerco que, a título de ejemplo no limitativo, tiene en el esquema o dibujo citado, la forma de un ángulo comercial, preferiblemente metálico; bien de hierro, aluminio, latón, etc., sirve además de soporte indispensable para su montaje en luminarias, cielos rasos, etc.

20.

La figura 2ª representa en perspectiva y a escala variable, un fragmento de celosía con su cerco insertado, en la que (A) es el cerco metálico, envuelto y aprisionado por el folio de plástico (B), formando el nuevo producto de celosía de folio de plástico, indeformable, por moldeo al vacío de la propia celosía y su inserción simultánea del cerco o marco, constituye conjunto inseparable.

25.

30.

Explicado el invento, la forma de proceder en la práctica, y las ventajas de orden técnico



- y económico que son, entre otras; La ligereza y mínimo espesor del folio de plástico, su indeformabilidad, a causa de su perfecta adaptación al cerco o recuadro que le sirve de refuerzo y de adaptación a la luminaria o cielo raso, unido a la economía que resulta al constituir un solo cuerpo inseparable, producido con mínima mano de obra, por efectuarse simultáneamente en el proceso de moldeo, se comprende que este perfeccionamiento, nuevo en España y en el Extranjero, dé como resultado un nuevo producto industrial.

- Solo resta hacer constar que las modificaciones de detalle, siempre que no alteren su principio fundamental, se hallan incluidas en el presente invento; Es por lo que se solicita patente de invención por veinte años en España, con arreglo a las reivindicaciones contenidas en la siguiente

N O T A

- 1ª) Perfeccionamientos en celosías reflectantes y anti-deslumbrantes, que se caracterizan, porque estas celosías fabricadas con folio termoplástico, moldeadas con temperatura y vacío controlados, se les adapta durante el proceso de moldeo, un cerco metálico, que contornea el molde de la celosía, de forma que al efectuarse el desmoldeo, queda dicho marco o cerco, envuelto y aprisionado en el propio folio de plástico, resultando un único producto industrial, inseparable, de celosía con su marco o cerco insertado.

- 2) Perfeccionamientos en celosías reflectantes y anti-deslumbrantes, según reivindicación primera, caracterizándose además porque el cerco o marco tiene la forma de



perfil de ángulo comercial metálico, que favorece y simplifica la inserción inseparable de la celosía de folio de plástico al cerco o marco.

5. 3º) Perfeccionamientos en celosías reflectantes y antideslumbrantes, tal y como se describe en la memoria presente, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, y dibujos que, en única hoja, se acompañan.

Madrid, 14 de Septiembre de 1966

Benito Uyarra

331431



Fig. 1

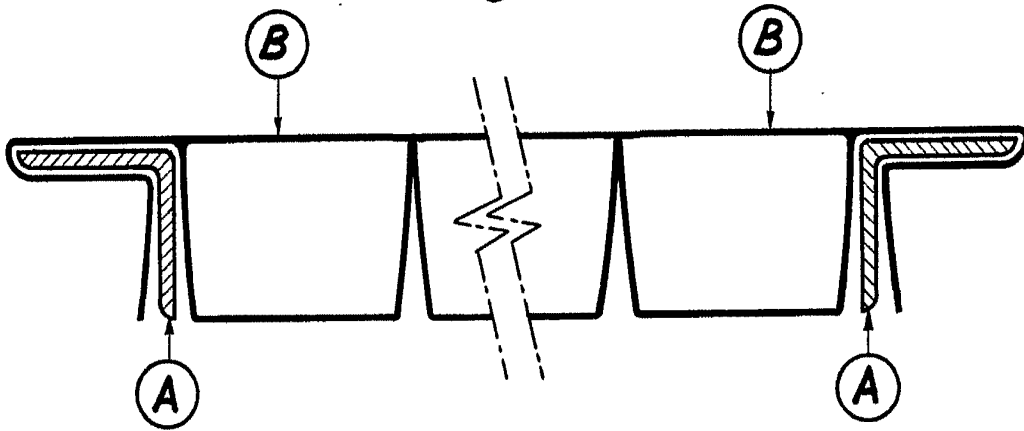
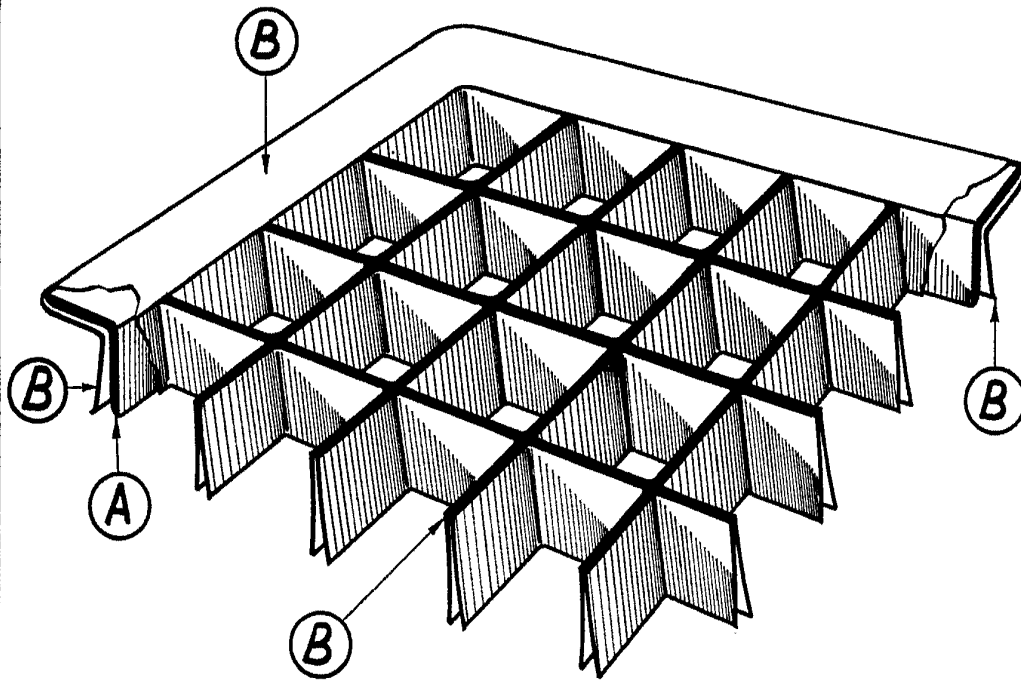


Fig. 2



Escala variable

Madrid Septiembre 1966

Francisco Delgado