

331330



PATENTE DE INVENCION

B.5542 AB "CADRE DE LISSES '65".

Memoria Descriptiva

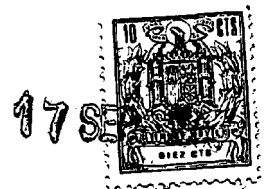
sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE ACCIONAMIENTO DE LOS
BASTIDORES DE LIZOS DEFORMABLES PARA TELARES CIRCULARES".

Solicitante. PELTZER & FILS S.A., entidad belga, residente en 102,
Rue David, Verviers, Bélgica.

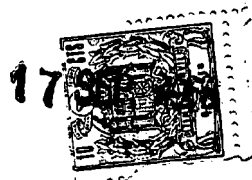
Este invento se refiere a los telares circulares acondicionados para poder realizar los tejidos de armadura infinitamente variable. Más particularmente, este invento tiene por objeto un dispositivo de

5. accionamiento de los bastidores de lizos deformables extre



madamente flexible, que permite, en un mínimo espacio, el empleo de un número máximo de bastidores de lizos, lo cual mejora sensiblemente los rendimientos del telar.

- El dispositivo según el invento se caracteriza por el hecho de que consiste esencialmente en la combinación, en cada sección de tejido, de al menos una pluralidad de bastidores de lizos deformables dispuestos en forma corriente, unos detrás de otros, estando constituido cada bastidor de lizo por montantes mutuamente paralelos unidos por traviesas articuladas a las cuales van enganchados los lizos, siendo estos montantes solidarios cada uno de un cursor que dispone al menos de un rodillo; solidarias del equipo rotativo general del telar, guías de deslizamiento capaces de cooperar con dichos rodillos, estando constituidas estas guías de deslizamiento por secciones dobles separadas por dispositivos de agujeteado igualmente solidarios del citado equipo móvil, y, por último, levas no giratorias acondicionadas para cooperar con dichos dispositivos de agujeteado. Se realiza así la formación de caladas progresivas.
- Otro objeto del invento consiste en realizar tal dispositivo en el cual las guías de deslizamiento que hacen oficio de levas y efectúan sucesivamente los movimientos de subida y bajada de los montantes limitrofes de los bastidores de lizos deformables están constituidas, por bastidor de lizo, por dos sectores horizontales dispuestos a dos niveles diferentes, siendo los extremos de estos sectores convergentes dos a dos y estando prolongado cada uno por un dispositivo de agujeteado.
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.
 - 30.



teado, a su vez prolongado por un sector de guía de deslizamiento única dispuesto en un plano intermedio entre los citados pares de guías de deslizamiento superpuestas.

5. Otro objeto del invento consiste en combinar dichos dispositivos de agujeteado con un dispositivo de bloqueo de seguridad.

10. Un objeto más del invento consiste en solidarizar todos los montantes limitrofes de los bastidores de lizos a un cursor, siendo positivamente conducidos todos los cursores de cada hilera radial por un dispositivo común que determina una gran estabilidad del conjunto de los soportes de bastidores de lizos.

15. Aún cuando estas características pueden aplicarse en formas diferentes, se describe a continuación, con mayor detalle, una forma de ejecución sin ningún carácter limitativo y con referencia a los planos anexos, en los cuales:

20. la fig. 1 es una vista en planta esquemática de un telar circular en el que se aplica el dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos que constituyen el objeto del invento;

la fig. 2 es una sección esquemática según la línea II-II de la fig. 1;

25. la fig. 3 representa, en vista ampliada, la parte indicada en F3 en la fig. 2;

la fig. 4 representa, a mayor escala, la parte indicada en F4 en la fig. 3;

la fig. 5 es una sección según la línea V-V de la fig. 4;

30. la fig. 6 es una sección según la línea VI-VI



de la fig. 4;

la fig. 7 es una sección según la línea VII-VII de la fig. 4;

5. la fig. 8 es una vista según las flechas F8-F8 de la fig. 3;

la fig. 9 es una sección según la línea IX-IX de la fig. 8;

la fig. 10 es una sección según la línea X-X de la fig. 9;

10. las figs. 11 y 12 representan, en dos posiciones características y a mayor escala, la parte indicada en F11 en la fig. 8.

15. En las figs. 1 y 2 se han indicado muy someramente los elementos esenciales del telar en el que se aplica en dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos según el invento; indicado en F3: el bastidor general 1, los enjullos 2, las napas de hilos de urdimbre 3, el selector 4, los prensos de trama 5, las guías de trama 6, los rodillos tractores 7, el 20. equipo rotativo 8 y su mecanismo general de transmisión 9.

25. El bastidor general 1 estará acondicionado con relación al número de secciones que forman, en cualquier caso, una unidad de tejido completa, en este caso en número de tres, que permiten tejer tres telas independientes una de otra, de calidad y diseños iguales o diferentes.

30. Este bastidor general se hallará igualmente acondicionado para poder sostener de una manera perfectamente estable todos los elementos fijos y móviles del



telar, así como los enjullos y el tejido, respectivamente con sus mecanismos desenrollador y enrollador. En el caso presente, se ha representado igualmente, apoyada sobre dicho bastidor general 1, una pasarela anular 10 que

5. permite una vigilancia permanente del telar y un fácil acceso a sus principales mecanismos.

Los enjullos 2 se acondicionarán de la manera tradicional sobre tambores susceptibles de ser respectivamente ajustados y desajustados de su soporte esquematizado en 11, siendo igualmente conocidos en sí

10. estos soportes así como los dispositivos desenrolladores del enjullo (no representados).

En la calada se mueve el dispositivo de guía de trama, esquematizado en 6 tras de lo cual se ajusta el tejido y alimenta el enrollador 7 en forma conocida.

15. Tal complejo que, en cualquier caso, forma un telar en sí, se encuentra dispuesto en círculo alrededor del eje longitudinal del telar de una manera simétrica y manteniendo entre ellos un espacio libre en el cual se hallan

20. dispuestos los mecanismos del selector, del prensor de trama, de formación de orillos y otros dispositivos accesorios.

En el ejemplo esquematizado en las figs. 1 y 2, se ha dividido por tanto el telar circular en seis zonas angulares que cubren, alternativamente, una zona

25. de 30° y 90° indicadas en A-B en la fig. 1. Las zonas A corresponden, entre otras, a las zonas de selección y de preparación de los hilos de trama, en tanto que las zonas B corresponden a las zonas de tejido propiamente dichas.

30.



El objeto del invento se relaciona más particularmente con el dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos esquematizado en F3 y que se encuentra igualmente dispuesto en las citadas zonas A.

5. Este dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos comprende esencialmente una parte fija de guía y una parte móvil. Esta última, a su vez, comprende tres partes esenciales, respectivamente una

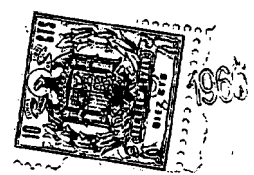
10. parte que agrupa los elementos accionados en movimientos verticales alternativos y que forma los bastidores de lizos propiamente dichos; la segunda parte que forma el dispositivo de accionamiento de dichos bastidores de lizos y la tercera que realiza una especie de agujeteado y que funciona proporcionalmente a los movimientos propios de cada bastidor de lizo.

15. La citada parte fija del dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos está constituida, en el caso presente, por una serie de soportes de guía 17 dispuestos radialmente y equidistantes por encima y

20. concéntricamente al equipo rotativo 8 en toda la extensión de las zonas de tejido B (fig. 1). En este caso, siendo el telar representado de 12 guías de trama y 8 bastidores de lizos, comprende, en cada zona de tejido B, 31 de dichos soportes de guía 17. Todos estos elementos 17 se hallan dispuestos en un mismo plano horizontal,

25. es decir, perpendicular al eje general del telar. Cada elemento 17, en este caso, está realizado por dos elementos alargados sensiblemente en forma de U, 18-19, mutuamente ajustados por su extremo libre contíguo, penetrando uno en el otro en forma de horquilla y estando

30.

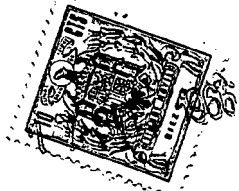


solidarizados estos dos elementos así ensamblados por clavijas 18-19. Cada uno de estos elementos 18-19 comprende, dirigidos hácia abajo, brazos de guía, respectivamente 22-23-24-25-26 y 27-28-29-30-31. Todos estos montantes de guía presentan, en su superficie interior, una ranura, respectivamente 32-33-34-35-36 y 37-38-39-40-41.

Las ranuras intermedias 33-34-35 y 38-39-40 presentan un ancho doble del de las ranuras extremas 32-36 y 37-41. Todos los bloques de guía así acondicionados van fijados, en la posición anteriormente indicada, a un elemento anular fijo 42 solidario del bastidor general 1 del telar, pudiendo efectuarse esta fijación, por ejemplo con intervención de los orificios fileteados 43-44.

La parte móvil de este dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos está constituida en este caso por los bastidores de lizos propiamente dichos 45, el dispositivo de leva de mando 46 y el dispositivo de agujeteado 47.

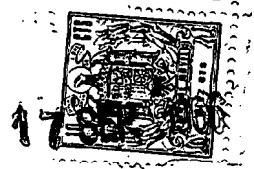
Los bastidores de lizos 45 están constituidos de la manera siguiente: en cada elemento de guía, en este caso, van debidamente ajustados en forma suave, en las ranuras de dichos brazos de guía, ocho cursores, respectivamente 48-49-50, 51-52-53-54-55. Cada cursor lleva en la parte inferior un par de rodillos, respectivamente 56-57, 58-59, 60-61, 62-63, 64-65, 66-67, 68-69, 70-71, en tanto que, en su parte superior, estos cursores se hallan prolongados por montantes rígidos, respectivamente 72-73-74-75-76-77-78-79. Hácia sus extremos inferior y superior, estos montantes van unidos dos a dos por traviesas, las primeras de las cuales se ilustran en



la fig. 8 en 80-81-82-83-84-85, etc. Estas traviesas presentan, cerca de un extremo, un orificio redondo 86 y, cerca del otro, un orificio alargado 87. Por otra parte, a nivel de dichas traviesas, los citados montantes 72 a 79 presentan una abertura 88 en forma de U que delimita un espolón de enganche 89 susceptible de ser ajustado en los orificios 86-87 de dichas traviesas. Estas no pueden desprenderse por la presencia de grapas 90 ajustadas en los orificios ad hoc 91-92-93 presentados por dichos montantes (figs. 4 y 6).

En forma parecida, para poder solidarizar y desolidarizar dichos montantes 72 a 79 de su cursor respectivo 48 a 55, cada montante presenta, hácia su extremo inferior, una escotadura 94 coronada por un orificio circular 95. Por otra parte, cada cursor presenta un asiento 96 en forma de U cuyas alas van unidas por una traviesa inferior 97 sobre la cual se apoya el extremo inferior de una chapa elástica 98 que presenta una proyección perfilada 99. Esta última, bajo el efecto de dicha chapa elástica, se ajusta normalmente en el orificio 100 coaxial al citado orificio 95 de los montantes.

Los bastidores de lizos se completan por el enganche de los lizos 101 a las traviesas articuladas, superiores e inferiores, 80-85, etc. En la parte superior, los montantes 72 a 79 son guiados positivamente por una pared anular fija 102 sujeta por los pernos 103-104 al bastidor general 1 del telar. En la parte inferior, dichos montantes están sustentados por su cursor respectivo, los cuales son positivamente guiados, por su par de



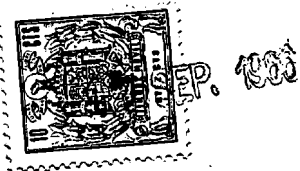
- rodillos respectivos, por una de sus dos guías de deslizamiento, respectivamente 105-106, 107-108, 109-110, 111-112, 113-114, 115-116, 117-118, 119-120. Todas estas guías de deslizamiento se establecen por sección en número igual al del número de guías de trama. Por otra parte, todas estas secciones de pares de guías de deslizamiento están solidarizadas al equipo rotativo general del telar. En este caso, estas guías de deslizamiento son solidarias de paredes concéntricas 121-122-123-124 fijadas en su parte inferior a asientos 125 debidamente repartidos por intermedio de barras 126 y pernos 127. Dicho asiento 125 está a su vez fijado al citado equipo móvil 8 por abrazaderas 128 y pernos 129. En cada sección, las guías de deslizamiento superiores 105-107, 109-111, 113-115, 117-119 presentan un sector horizontal curvado en los dos extremos hacia abajo, en tanto que las guías de deslizamiento inferiores 106-108, 110-112, 114-116, 118-120 presentan un mismo sector horizontal cuyos dos extremos están curvados hacia arriba. Con el fin de asegurar una uniformidad de la calada, pese al gran número de bastidores de lizos, es variable la distancia que separa los sectores rectilíneos horizontales de dichos pares de guías de deslizamiento propias de cada cursor, y respectivamente pre-regulable, proporcionalmente a la calada. En el ejemplo descrito, estas distancias son progresivamente variables, $H(H_1(H_2(H_3$ (fig. 4).

Antes y después de cada sección de tales pares de guías de deslizamiento se halla dispuesto un dispositivo de agujeteado 47 y dos de tales dispositivos están separados por una guía de deslizamiento única 130 dispuesta en el plano medio longitudinal con relación a los sectores



horizontales de cada par de guías de deslizamiento graduadas.

- Un dispositivo de agujeteado, según se representa en los planos anexos, puede en este caso estar
5. constituido por un número de soportes igual al número de bastidores de lizos deformables, y respectivamente al número de pares de guías de deslizamiento 105 a 120. Cada uno de estos soportes está constituido por una placa de agujeteado propiamente dicha 131-132-133-134-135-
 10. 136-137-138, cada una de ellas prolongada por un cursor, respectivamente 139-140-141-142-143-144-145-146. Cada una de dichas placas dispone de dos sectores de guías de deslizamiento curvas y divergentes, respectivamente 147-148, 149-150, 151-152, 153-154, 155-156, 157-158,
 15. 159-160, 161-162. Estos sectores de guías de deslizamiento se hallan acondicionados en forma, dimensiones y posición relativa para poder establecer una unión continuada entre una de dichas guías de deslizamiento 105 a 120, por una parte, y las guías de deslizamiento
 20. únicas contiguas 130, por otra, las cuales van generalmente fijadas, como las anteriores, al equipo giratorio 8 del telar por asientos 125 del tipo citado previamente. Los cursores 139 a 146 van ajustados suavemente, dos a dos, y con interposición de una placa de roce, respectivamente 163-164-165-166 de montantes de guía ranurada,
 25. respectivamente 167 a 174. Estos son solidarios de un soporte 175 formado por dos elementos alargados sensiblemente en forma de U, 176-177, mutuamente ajustados por su extremo libre inmediato, penetrando el uno en el
 30. otro en forma de horquilla y siendo solidarios estos dos



- elementos así ensamblados por medio de clavijas 178-179. El elemento 177 presenta, contiguos a su borde inferior, asientos huecos 180 a 184 en los cuales van ajustados resortes 185 que solicitan de modo permanente las bielas de posicionamiento 185' las cuales cooperan con depresiones 186 con el fin de asegurar la posición correcta de los elementos de agujeteado. Los cursores 139 a 146 llevan en la parte inferior un rodillo, respectivamente 187 a 194, cada uno de ellos montado loco sobre su eje. Estos rodillos están llamados a cooperar con levas dobles 195 no accionadas por el equipo rotativo del telar pero capaces de ser desplazadas verticalmente en dos posiciones características con vistas a llevar dichos rodillos, 187 a 194, y respectivamente las guías de deslizamiento del agujeteado 147 a 162, ya sea a su posición alta ya a su posición baja.
- 5.
- 10.
- 15.

Por otra parte, los grupos de levas 195, las cuales, en cada grupo, son en número igual al número de bastidores de lizos, son en número de tres, igualmente repartidas alrededor del eje general del telar, encontrándose tal grupo en cada una de las zonas de selección A, es decir, entre las secciones de tejido propiamente dicho.

20.

Las citadas levas 195 son debidamente guiadas y maniobradas por cualquier dispositivo apropiado simple de imaginar (no representado).

25.

En cuanto a los soportes 175 de los dispositivos de agujeteado 47, están firmemente fijados al equipo rotativo 8 del telar, en este caso por abrazaderas 196 y pernos 197.

30.

Como es en extremo importante no solamente que las agujas estén correctamente establecidas sino



que se hallen positivamente inmovilizadas en su posición correcta hasta una modificación deseada predefinida, se preconiza dotar los elementos de agujeteado propiamente dichos de un sistema de embrague

5. o de bloqueo positivamente controlado. En este caso, un dispositivo de seguridad común a todos los elementos de bloqueo de un mismo dispositivo 47 se realiza como sigue: todos los cursores 139 a 146 de un mismo dispositivo 47 presentan, al menos en un lado, dos

10. escotaduras 198-199. Eventualmente, pueden preverse estas dos escotaduras en ambos lados por razones económicas cuando el sistema deba aplicarse a la izquierda o a la derecha. Las escotaduras superpuestas son

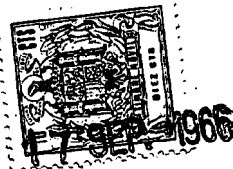
15. tales que su distancia corresponde al desplazamiento D1 del agujeteado, así como, por otra parte, la distancia D2 que separa las depresiones 186 graduadas sobre cada cursor 139 a 146.

De esta disposición en el dispositivo de agujeteado resulta que las escotaduras 198 o 199 de

20. los diferentes cursores 139 a 146 se encontrarán siempre alineadas a un nivel Y-Y. A este nivel se prevé un pasador común 200 en forma de traviesa perfilada

25. acondicionada a fin de poder desplazarse lateralmente, siendo a tal efecto retenida y guiada por la cooperación de aberturas oblongas transversales 201-202 atravesadas por tornillos respectivamente 203-204, ajustados

30. en la parte subyacente del elemento 177 constitutivo del soporte 175. Este pasador 200 se prolonga a uno y otro lado de los pivotes 205-206 a los cuales vienen a engancharse las palancas respectivamente 207-208,



- las cuales van fijadas, por una parte, a un mismo eje 209 que se apoya, por ambos extremos, igualmente sobre la misma pieza 177. Sobre este eje 209 va montada también una manivela 210 cuyo extremo libre termina
5. por un rodillo 211 acondicionado y dispuesto para poder cooperar oportunamente con levas fijas 212 solidarias del bastidor general del telar. Cada leva fija 212 estará normalmente ensartada con un grupo de levas no
10. rotativas dobles 195 y dispuesta de manera que influencie el dispositivo de bloqueo 47 con anterioridad a la aplicación de la leva doble correspondiente 195. Este dispositivo de bloqueo es solicitado permanentemente a su posición activa por la acción de un muelle 213 que actúa, en este caso, entre el eje 209 y la manivela 210.
- 15.

- El funcionamiento de este dispositivo de accionamiento de los bastidores de lizos es sistemático y se comprende como sigue: considerando que los grupos de levas dobles 195 son desplazados oportunamente a su posición alta y baja, a la intervención de un dispositivo programador apropiado, que las guías de deslizamiento 105 a 120 y 130 y los dispositivos de agujeteado 47 son accionados en rotación continua por el equipo móvil del telar, se consigue que los rodillos
20. 56 a 71, en contacto permanente con dichas guías de deslizamiento proporcionalmente a la posición de los agujeteados, sigan un movimiento de subida y de bajada separado por períodos de estabilización a tenor del
25. perfil de dichas guías de deslizamiento determinado por los movimientos de dichos dispositivos de agujeteado,
- 30.

17



a su vez dependientes del dispositivo de programación, Jacquard u otro. En efecto, los rodillos 187 a 194 de los grupos de bloqueo 47 serán desplazados hacia arriba o hacia abajo, según la posición de las levas dobles

5. 195, lo cual, automáticamente, llevará los sectores de guías de deslizamiento del dispositivo de bloqueo 147 a 162 respectivamente a la posición alta o baja, quedando entendido que estas posiciones son variables para dichos sectores de agujeteado en un mismo grupo. De este modo

10. pueden realizarse combinaciones prácticamente infinitas. Por otra parte, los sectores de guías de deslizamiento 105 a 120 están determinados en su forma y dimensiones para que permitan obtener una calada progresiva que se estabiliza a la altura de las guías de trama en el curso

15. del deslizamiento de éstas alrededor del eje general del telar.

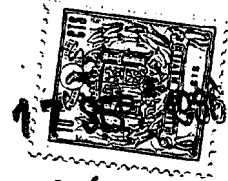
En cuanto al bloqueo del dispositivo de agujeteado, se desprenderá automáticamente por el hecho de que el rodillo 211 entrará oportunamente en contacto

20. con una leva fija 212, lo cual provocará el levantamiento de dicho rodillo 211 y la rotación de las palancas 210-207-208 alrededor del eje 209, produciéndose como resultado el apartamiento del pasador común 200 que libera así automáticamente todos los elementos de agujeteado

25. 47.

Como puede observarse, el bloqueo y desbloqueo de estos elementos se efectúa por un dispositivo común, a pesar de que estos elementos son animados de una manera individual por su rodillo respectivo, 187 a 194,

30. en cooperación con los grupos de levas fijas dobles 195.



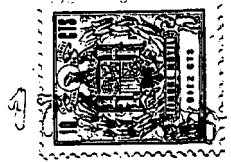
Sin salir del marco del invento, podrán aplicarse todos los medios equivalentes o de función equivalente a los que han sido descritos anteriormente.

- Tanto la formación de los bastidores articulados para formar las caladas progresivas como los medios descritos para llevar a cabo el accionamiento, y particularmente el accionamiento desmodrómico de los citados bastidores deformables, podrán pues realizarse por otros medios con dependencia de las partes caracterizantes descritas.
- 5.
- 10.

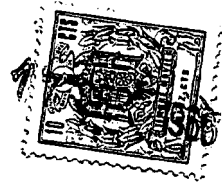
N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Bélgica con fecha y número siguientes: 17 de septiembre de 1965, nº 669.744, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: "Perfeccionamientos en dispositivos de accionamiento de los bastidores de lizos deformables para telares circulares"; caracterizándose por lo siguiente:
- 15.
- 20.
- 25.

- 1.- Perfeccionamientos en dispositivos de accionamiento de los bastidores de lizos deformables para telares circulares, caracterizados porque en cada sección de tejido, se combina al menos una pluralidad de
- 30.



- bastidores de lizos deformables, dispuestos en forma corriente unos detrás de otros, formándose cada bastidor de lizo por montantes mutuamente paralelos unidos por traviesas articuladas a las cuales se enganchan los
5. lizos, siendo estos montantes solidarios cada uno de un cursor que dispone al menos de un rodillo; solidarias del equipo rotativo general del telar, guías de deslizamiento cooperan con los mencionados rodillos, previéndose en estas guías de deslizamiento de sec-
10. ciones dobles separadas por dispositivos de agujeteado, solidarios del referido equipo móvil y, por último, levas fijas cooperan con los citados dispositivos de agujeteado.
- 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las guías de deslizamiento, que hacen oficio de levas y efectúan sucesivamente los
15. movimientos de subida y bajada de los montantes limitrofes de los bastidores de lizos, se constituyen, por bastidor de lizo, de dos sectores horizontales dispuestos en dos niveles diferentes, siendo los extremos de estos
20. sectores convergentes dos a dos y prolongándose cada uno por un dispositivo de agujeteado a su vez prolongado por un sector de guía de deslizamiento único, dispuesto en un plano intermedio entre los referidos pares de
25. guías de deslizamiento superpuestas.
- 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada montante se prolonga en su
- parte inferior por un cursor que lleva, cada uno, un par de rodillos ligeramente espaciados en contacto con la
30. parte correspondiente de las guías de deslizamiento o



leva motriz, ajustándose todos los cursores de una hilera radial suavemente en un mismo soporte.

5. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque el soporte común de los cursores de una misma hilera radial se constituye por dos elementos en forma de U alargada mutuamente ensamblados y fijados por su extremo libre, prolongándose el soporte así constituido, en su parte inferior por un número de pares de brazos de guía igual al número de cursores.

10. 5.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los montantes presentan, hacia sus partes inferior y superior, una abertura que dispone de una proyección interior, presentando las traviesas por una parte, un orificio redondo y, por otra parte, un orificio alargado, ajustándose estos orificios por la referida proyección interior de las aberturas de dos montantes inmediatos, y bloqueándose por grupos las traviesas así enganchadas a los montantes.

15. 6.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los sectores de guía de deslizamiento entre los dispositivos de agujeteado se fijan sobre la cresta de paredes concéntricas solidarizadas en su parte inferior a patines o bases, que a su vez se fijan al bastidor del telar.

20. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los dispositivos de agujeteado se forman por una placa que dispone de dos sectores curvos de guías de deslizamiento, prolongándose cada placa por un cursor y ajustándose todos los cursores en un soporte común y controlándose por un dispositivo de bloqueo

25. 30.



igualmente común.

5. 8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque cada cursor solidario de una placa de agujeteado dispone al menos de un rodillo susceptible de cooperar con levas dobles sensiblemente en forma de V invertidas de 90° y oportunamente animadas por un movimiento alternativo que las inmoviliza ya sea en su posición inferior ya en su posición superior.

10. 9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 8, caracterizados porque el dispositivo de bloqueo común a todos los cursores de un dispositivo de agujeteado determinado se constituye esencialmente por una barra plana articulada en los extremos de dos palancas, que a su vez se montan sobre un eje que dispone de una manivela cuyo extremo libre lleva un rodillo capaz de cooperar con levas fijas con vistas a provocar el desprendimiento del citado pasador de una de las dos escotaduras superpuestas presentadas a tal efecto por los referidos cursores.

20. 10.- Perfeccionamientos según la reivindicación 9, caracterizados porque las escotaduras, respectivamente superior e inferior, se hallan separadas a una distancia que corresponde a la que separa los agujeteados en sus dos posiciones características, respectivamente alta y baja.

25. 11.- Perfeccionamientos en dispositivos de accionamiento de los bastidores de lizos deformables para telares circulares; tal y como queda descrito sustancialmente en la presente Memoria, e ilustrado en los



dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 19 hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid,

17 SEP. 1966

HELTZER & FILS S.A.

A. GÓMEZ ACEBO Y MODEI

Por el Encargado F. Hernández Ruiz

ESCALA VARIABLE

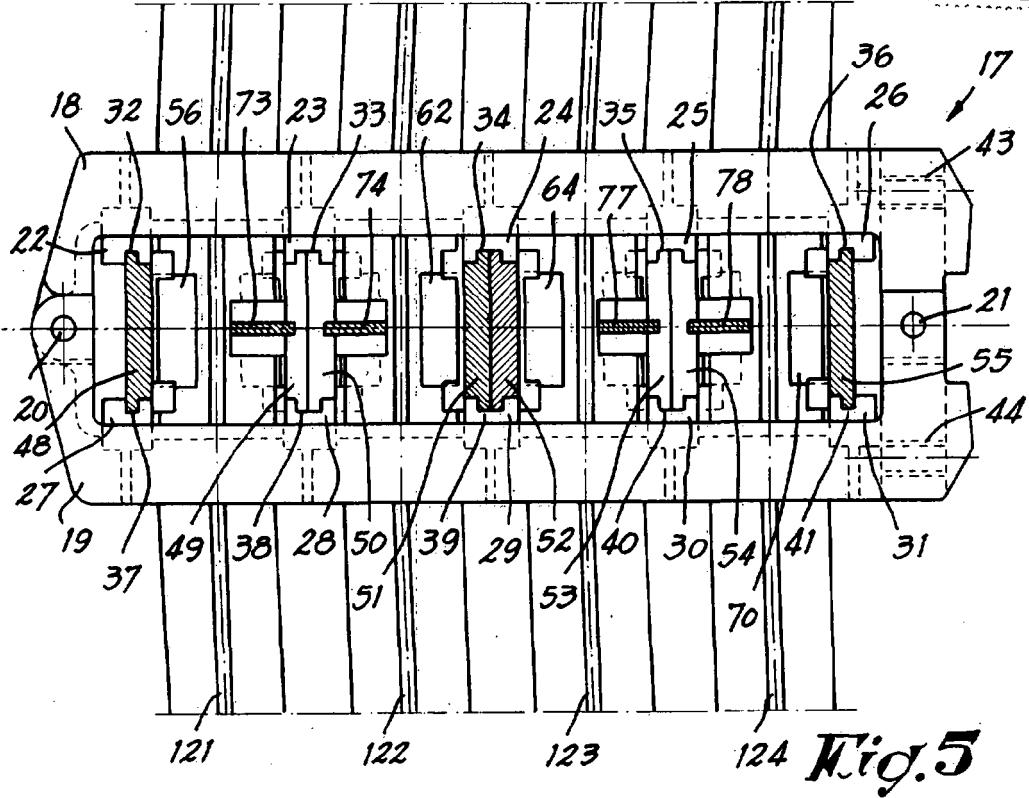


Fig. 5

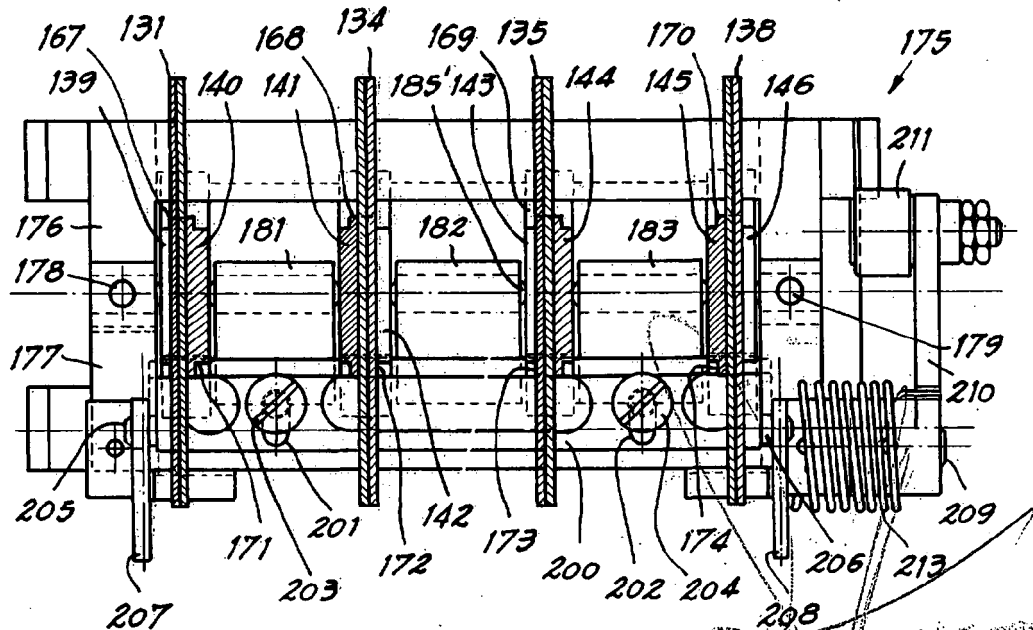


Fig. 10

ESCALA VARIABLE

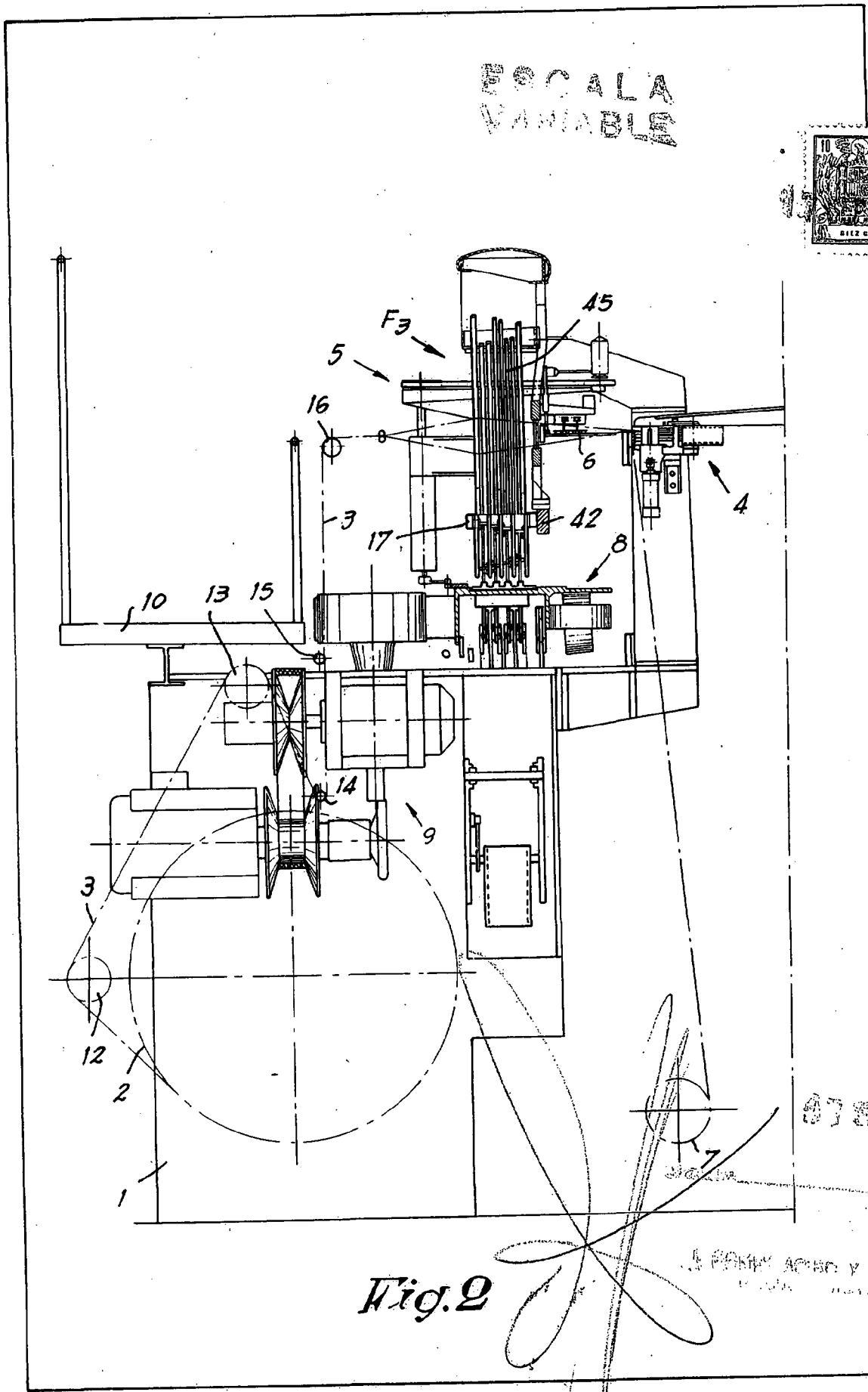


Fig. 2

S. A. PELTZER & FILS



ESCALA VARIABLE

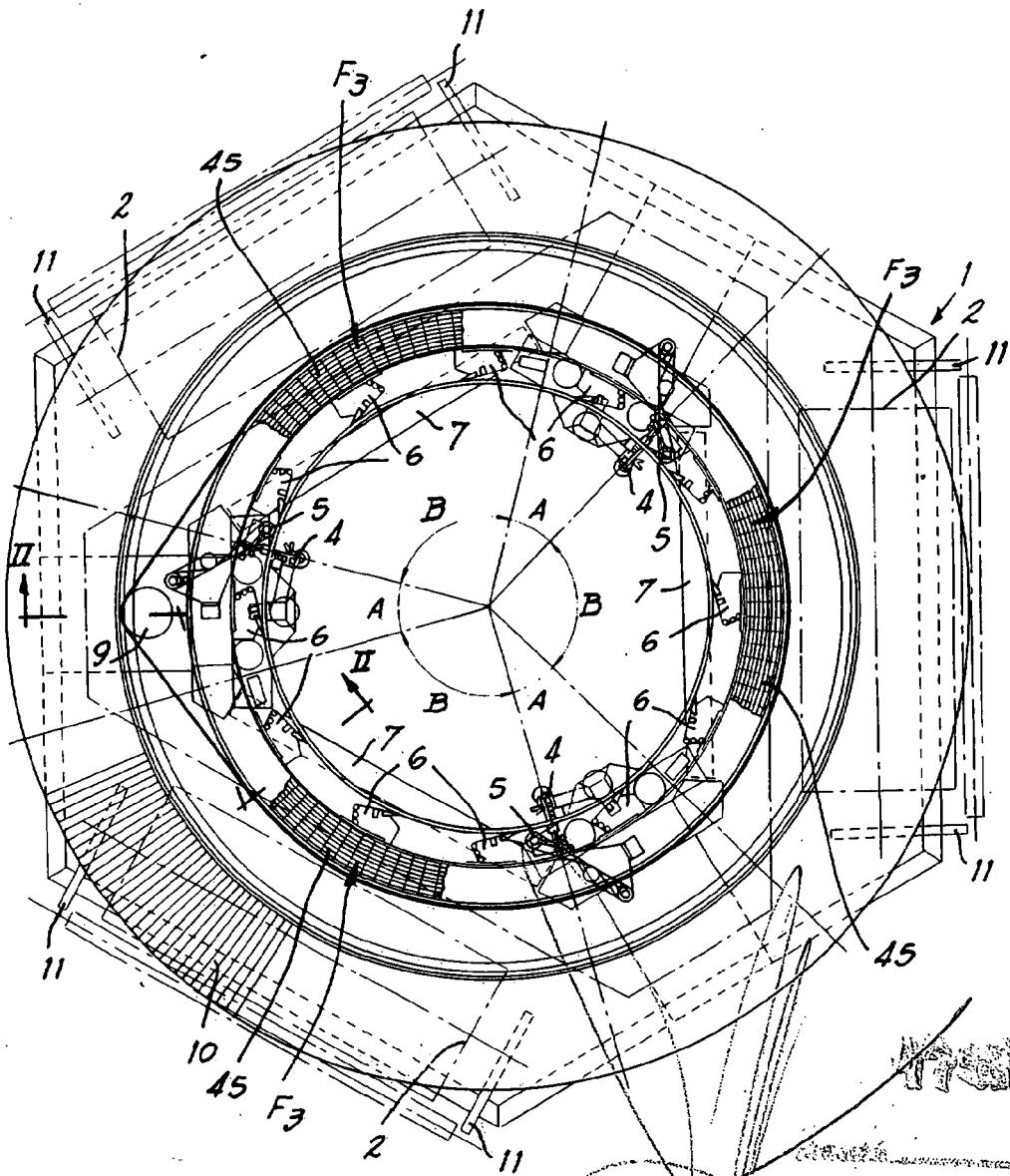


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

