

331218



AGO. 1936

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que,
por veinte años, se solicita para España y sus Colonias,
a favor de Don Luis MONTPLET VILANOVA, de nacionalidad es-
pañola, residente en Barcelona, Avda. Capitán López Vare-
la, nº 202 - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE AMORTIGUADORES DE
TAPAS DE PESO MUY ELEVADO TALES COMO EN HORNO Y CRISOLES
ELECTRICOS"

10.

La Patente se refiere a unos perfeccionamientos en la
construcción de amortiguadores de tapas de peso muy elevado
tales como en hornos y crisoles eléctricos.

Con objeto de conseguir la amortiguación regular de
diferentes puntos de angulación de la tapa en el momento de
su apertura y cierre y así eliminar el problema de la for-

15.



- mación de puntos de interrupción en el arco de ascenso y descenso que se realice con la tapa en su apertura o cierre. puntos muertos que originan sobreesfuerzo a los obreros que trabajan en los hornos o crisoles, se han ideado los perfeccionamientos objeto de la invención.
5. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de un amortiguador construido según estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:
10. En la figura se representa un amortiguador construido según estos perfeccionamientos y visto con su mitad longitudinal en sección.
- En la figura 2, un detalle de la unión del amortiguador a una tapa.
15. En la figura 3, un detalle, a mayor escala, de parte del mismo amortiguador de la figura 1.
- Y en las figuras 4 y 5, sendas plantas de las líneas de corte transversal IV-IV y V-V de la figura 1.
20. Consiste la invención en que dentro del tubo (1) del amortiguador se disponen reunidos en sentido axial distintos muelles helicoidales (2) (3) (4) (5) y (6) de diferente potencia los cuales están superpuestos y separados por unos tetones o sufrideras (7) que trabajan en el sentido de que cuando la tapa (8) en su movimiento de descenso y después de haber vencido la acción del primer muelle más débil (1) y antes de que éste se vea obligado a soportar un peso superior (el de la tapa) a su resistencia, entonces, actúa, automáticamente, la sufridera (7) e iniciándose la acción
25. de trabajo del segundo muelle (3) mientras que aquél muelle
- 30.



primitivo (1) queda inmovilizado sin trabajar ni sufrir esfuerzo debido a que el peso de la tapa cambia de posición y así cada uno de estos muelles permite que antes de quedar inutilizado el muelle anterior, más débil, ya empiece a trabajar el muelle que sigue a continuación, sin interrupciones, en el movimiento ascendente y descendente de la tapa sinó que existe una constante en la continuidad del trabajo.

5. Para compensar durante el recorrido de la tapa cualquier obstáculo que se interponga entre la boca (9) del
10. horno o crisol y la tapa (8) unida a dicha boca y así evitar la rotura de cualquier muelle del elemento telescópico anteriormente descrito y tambien para evitar el quemado del devanado del motor accionador de la tapa, ésta está provista de un muelle compensador situado fuera del elemento telescópico dispuesto en la biela (10) de la tapa basculante
15. que actúa en forma antagonista tirando de ésta para mantenerla cerrada contra la boca del crisol al objeto de evitar que el calor y los gases puedan salir por un resquicio que pudiere quedar entre la boca de estos elementos y la tapa.

20. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

25.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de amorti-



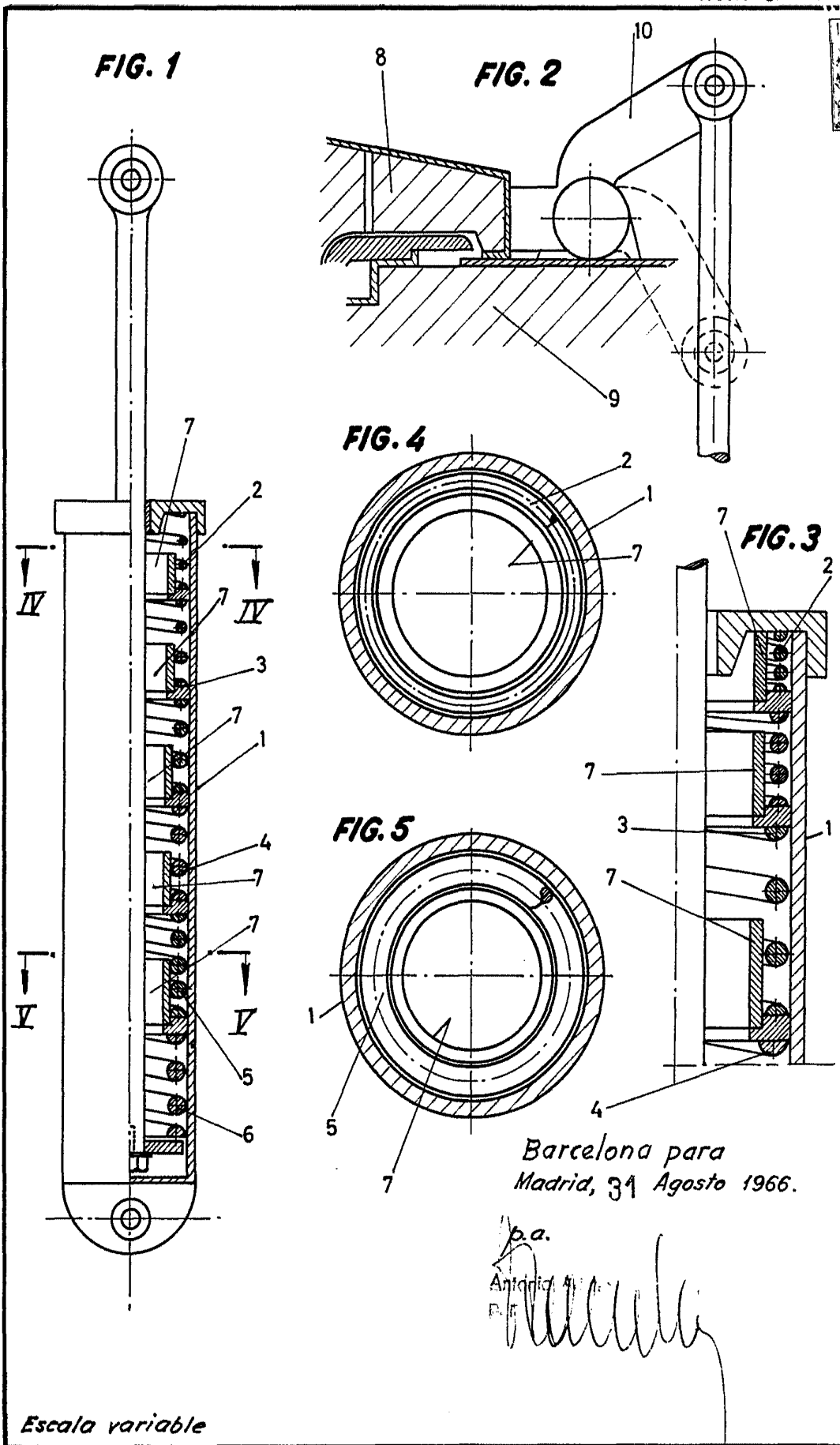
guadores de tapas de peso muy elevado tales como en hornos y crisoles eléctricos, caracterizados por el hecho de que dentro del tubo del amortiguador se disponen reunidos en sentido axial distintos muelles helicoidales de diferente potencia los cuales están superpuestos y separados por unos tetones o sufrideras que trabajan en el sentido de que cuando la tapa (8) en su movimiento de descenso y después de haber vencido la acción del primer muelle más débil y antes de que éste se vea obligado a soportar un peso superior, el de la tapa, a su resistencia, entonces actúa, automáticamente, la sufridera e iniciándose la acción de trabajo del segundo muelle mientras que aquél muelle primitivo queda inmovilizado sin trabajar ni sufrir esfuerzo debido a que el peso de la tapa cambia de posición y así cada uno de estos muelles permite que antes de quedar inutilizado el muelle anterior, más débil, ya empiece a trabajar el muelle que sigue a continuación, sin interrupciones en el movimiento ascendente y descendente de la tapa sinó que existe una constante en la continuidad del trabajo.

20. 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE AMORTIGUADORES DE TAPAS DE PESO MUY ELEVADO TALES COMO EN HORNOS Y CRISOLES ELECTRICOS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a treinta y uno de Agosto de mil novecientos sesenta y seis.

P. A.,
Antonio Vich



REG. 1966

Barcelona para
Madrid, 31 Agosto 1966.

p.a.
Antonia
P.F.
[Handwritten signature]

Escala variable