

531139

P-32.797

Nº 6444 Case P-61-82-1
HL Case Nº 18920



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION
en
E S P A Ñ A
por DIEZ Años

a nombre de SCOVILL MANUFACTURING COMPANY, entidad norteamericana establecida en 99 Mill Street, Waterbury, Connecticut, Estados Unidos de América, por:

"UNA MÁQUINA PARA FIJACION DE BROCHES DE PRESION"

=====

Este invento se refiere a una máquina para fijar broches de presión para poner simultáneamente una pluralidad de broches en una prenda. La operación de fijación o unión implica normalmente un miembro de fijación que en el caso del elemento hembra puede ser un anillo de garras y en el caso del elemento macho puede ser un vástago o remache hueco.

El invento utiliza una pluralidad de unidades de fijación similares de broches de presión montadas sobre un bastidor común y operadas por unos medios mecánicos únicos bajo el control de un solo embrague. Cualquier disposición de los



tipos conocidos de unidades de fijación de broches de presión en relación lado a lado no resolvería el problema de proporcionar la fijación de broches de presión en la relación de espacios deseada sobre una prenda. Un objeto del invento es proporcionar una construcción y disposición de unidades de fijación que simultáneamente fijará una pluralidad de broches con un espaciamiento de tan solo 38 mm.

Es deseable que cada unidad de fijación de broches esté sustancialmente completa en sí misma. Esto significa que cada unidad tiene sus propios útiles de fijación móviles, sus propios medios operantes para los mismos, tolvas separadas para los elementos de broche y miembros de fijación, toboganes de alimentación y dispositivos de corte o escape. Cada una de tales unidades autónomas está montada en relación lado a lado con unidades similares en cualquier número deseado y de tal modo que cualquier unidad particular puede ser retirada y sustituida por otra.

Este invento se considera que ha resuelto por primera vez el problema de una máquina comercialmente útil que implique tal pluralidad de unidades autónomas que pueden fijar cualquier número deseado de broches simultáneamente con cualquier espaciamiento deseado hasta un mínimo de 38 mm.

De acuerdo con el invento, las pistas de alimentación superior e inferior para los elementos de broche y elementos de fijación están directamente superpuestas la una sobre la otra y sujetas de una nueva manera a un par de placas de soporte verticales es necesariamente mantenida con espaciamiento igual o ligeramente inferior al deseado de 38 mm. Por consiguiente, el objeto del invento es re-



sover no solamente el problema de soportar las pistas y sus tolvas asociadas dentro de ese espacio, sino además proveer un mecanismo operante para los útiles, dispositivos de escape con sus medios operantes, todo ello dentro de los límites verticales de las caras exteriores de las placas verticales.

La expresión "placas verticales" se usa aquí y en las reivindicaciones de la Nota adjunta por comodidad, y no en un sentido limitador. Aunque en la realización representada, esas placas verticales son mantenidas juntas mediante bloques espaciadores y pernos de cabeza embutida, es para excluir otras construcciones tal como de un sólo bastidor colado con paredes laterales verticales.

El invento contempla por otra parte, además de la disposición singular antes mencionada y soporte de tolvas, pistas de alimentación, escapes y dispositivos operantes, una nueva construcción y montaje para receptores en los extremos delanteros inferiores de las pistas que son automáticamente apartados cuando los elementos de broche y los miembros de fijación son recogidos por los útiles de fijación.

Otros nuevos aspectos de la construcción y disposición de los diversos elementos en la combinación, juntamente con sus ventajas, se pondrán mejor de manifiesto una vez comprendida la única realización aquí representada y descrita con detalle. En los dibujos que se acompañan:

La fig. 1 es una vista en perspectiva de una unidad completa de fijación de broches tal como se ve desde un punto a la derecha y por delante de la máquina;

La fig. 2 es una vista en perspectiva de una unidad completa de fijación según se ve desde la parte de atrás de



la izquierda mirando diagonalmente hacia adelante;

La fig. 3 es una vista en perspectiva en que se muestra el contorno y la disposición general de las partes principales de la máquina.

5 La fig. 4 es un alzado frontal con partes recortadas para facilitar la ilustración;

La fig. 5 es una vista en alzado lateral desde la derecha;

10 La fig. 6 es un alzado lateral desde la derecha de la parte superior de la máquina a una escala mayor;

La fig. 7 es un alzado frontal de la parte superior de la máquina;

15 La fig. 8 es un alzado lateral mirando al lado de la izquierda de la máquina según se ve desde la parte delantera;

La fig. 9 es un corte transversal a lo largo de la línea 9-9 de la fig. 8;

La fig. 10 es un corte transversal por la línea 10-10 de la fig. 8;

20 La fig. 11 es un corte vertical central a través de una parte de una unidad de fijación mostrando los útiles en posición cerrada;

La fig. 12 es un corte detallado mostrando el útil superior en posición abierta;

25 La fig. 13 es una vista similar mostrando el útil inferior en posición abierta;

Las figs. 14 y 15 son vistas detalladas de uno de los dispositivos de escape en posiciones diferentes;

30 La fig. 16 es una vista en planta de la pista de alimentación superior y partes asociadas;

13 SEP 1954

La fig. 17 es una vista en perspectiva del receptor superior para los elementos de broche;

La fig. 18 es una perspectiva del receptor inferior para el miembro de fijación;

5 La fig. 19 es una vista en alzado detallada desde el lado de la derecha de la máquina para ilustrar el soporte para la pieza superior y tolva de elementos de broche asociada;

10 La fig. 20 es una vista en perspectiva de la ménsula principal de soporte para las tolvas y piezas de alimentación; y

Las figs. 21 y 22 son vistas de detalle en alzado lateral y en corte transversal vertical de uno de los montantes de soporte para una unidad de fijación de broches.

15 Como se venen las figs. 1, 2 y 3, la máquina tiene un bastidor que incluye paredes 1 y 2 verticales de soporte que se extienden desde delante a atrás de la máquina, y una pared trasera de soporte 3. La unidad de fijación, designada en general por 4, está soportada sobre una placa de
20 base horizontal 5 la cual está unida a las paredes verticales y tiene ranuras 6 y 7 que se extienden longitudinalmente. La unidad de fijación utiliza dos placas laterales 8 y 9 verticales espaciadas estrechamente las cuales están sujetas a montantes de soporte 10 por medio de pernos 11 de cabeza
25 embutida. Los dos montantes de soporte 10 tienen extensiones roscadas 12 las cuales penetran en ranuras 6 y 7 y están ancladas al lado inferior de la placa 5 mediante arandelas 13 y espárragos 14. Otro perno 15 de cabeza embutida conecta
30 las placas laterales 8 y 9 rígidamente entre sí a través de un bloque distanciador 16.



13 SE

Una fuente de energía adecuada, tal como un motor 17, acciona una correa 18 la cual se aplica sobre una polea 19 en el árbol de accionamiento principal 20, Ese árbol está soportado en cojinetes adecuados en las paredes verticales 1 y 2, y para cada una de las unidades de fijación hay montada ajustablemente sobre este árbol de accionamiento una excéntrica 21 la cual se conecta a través de una barra articulada 22 con un brazo 23 de la leva 24 operante de útil pivotada sobre un casquillo 24a y retenida por un perno 24b de cabeza embutida. Esa conexión se hace mediante un pasador adecuado 25 el cual es accesible a través de las ranuras arqueadas 26 de las placas laterales 8 y 9.

Las palancas operantes de útil superior e inferior 27 y 28, respectivamente, están montadas sobre un casquillo común 29 el cual está anclado fuertemente en las placas 8 y 9 mediante un perno 30 de cabeza embutida. En sus extremos traseros, las palancas 27 y 28 llevan seguidores de rodillo 31 y 32 los cuales están mantenidos en contacto con la leva 24 por medio de muelles helicoidales 33 para la palanca superior y 34 para la palanca inferior. La palanca superior 27 está desplazada hacia fuera de manera que la superficie exterior de la palanca está sustancialmente enrasada con la superficie exterior de la placa 8 (véase la fig. 9) y, por supuesto, esa placa debe tener un recorte adecuado para fines de holgura, como se ha indicado en 35 en las figs. 3 y 8.

Esa palanca superior 27 está vuelta hacia dentro hacia la derecha en su extremo y lleva montado un troquel o punzón 36 destinado a justar sobre un elemento de broche, el cual se ha indicado aquí como un vástago S. La palanca in-



ferior 28 se extiende hacia adelante en sustancialmente una línea recta y monta un útil de fijación 37 el cual está destinado a cooperar con el elemento de fijación aquí indicado como un montante hueco P.

5 La pista de alimentación superior para dirigir los elementos de broche S está indicada en general por el número 38, y la pista de alimentación inferior para guiar los elemento de fijación P por el número 39. Esas pistas de alimentación están soportadas de una manera única, una directamente encima de la otra, por medio de una ménsula larga
10 que está anclada a las placas laterales 8 y 9 mediante protuberancias 40 y 41 que cuelgan a través de las cuales se extienden los pernos 42 y 43 de cabeza embutida. La protuberancia 41 tiene una prolongación 44 que lleva una polea loca
15 45 para la correa 46 de accionamiento de la tolva.

Esa ménsula de soporte alargada representada con detalle en la fig. 20 tiene generalmente forma de U en su parte extrema inferior para proporcionar un estante superior 47 para soportar la tolva 48 de elementos de broche, y un
20 estante inferior 49 que se extiende hacia arriba y hacia atrás en una distancia considerable para soportar la tolva 50 de elementos de fijación. Los estantes 47 y 49 superior e inferior están unidos por una pared vertical 47a, la cual está situada a un lado de las pistas y está sustancialmente
25 enrasada con la cara exterior de la placa lateral vertical izquierda 8, o al menos no se extiende más allá de ésta.

Como se aprecia mejor en las figs. 19 y 20, en el estante superior 47 de la ménsula principal de soporte hay montada una placa o barra 51 de soporte en voladizo la cual
30 está firmemente anclada por su extremo superior por medio

13 SEP 1948



de un tornillo 52 que se extiende a través del estante 47, barra 51 y en la base 53 de la tolva 48 de elementos de broche, y tornillos 54 que se extienden solamente a través del estante superior 47 y la barra 51.

5 Se observará que la barra 51 en voladizo se extiende en una distancia sustancial hacia adelante y por debajo del estante 47 de la ménsula principal de soporte y los tornillos 55 se extienden a través de la barra y en la base 53 de tolva para sujetar mejor la tolva de elementos de broche en
10 posición sobre la barra 51. La parte extrema delantera inferior 56 de la barra 51 está escalonada para acomodar la pista de alimentación superior 38 la cual está sujeta en posición sobre la barra 51 mediante tornillos adecuados 57.

 La tolva superior 50 para los elementos de fijación está montada sobre la prolongación superior del estante inferior 49 y entre ese estante y la tolva puede haber inter-
15 puesto un bloque de soporte 58 que tiene una prolongación 59 a la cual está unido el extremo superior de la pista de alimentación inferior 39 mediante tornillos adecuados. Esa pista de alimentación inferior se extiende entre los estantes 47
20 y 49 superior e inferior y está unida por su extremo inferior a una ménsula inferior 60 la cual está firmemente retenida en posición por un perno 61 de cabeza embutida que se extiende a través de la placa lateral derecha 8 y en una patilla que cuel-
25 ga 62 de la ménsula 60, y mediante espigas de guía 63. A fin de reforzar el estante superior 47 de la ménsula principal de soporte, una placa 64 está anclada en una muesca 65 en el estante inferior 49 y firmemente unida al borde del estante superior 47.

30

ESCAPES Y MEDIOS OPERANTES



Montada en la ménsula de soporte principal y guiada en gargantas superior e inferior 66 y 67 de la misma, hay una corredera operante 68 la cual se ve en la fig. 8, parcialmente en líneas de trazo lleno y parcialmente en líneas de trazos, y al extremo superior de esa corredera, como se ve en la fig. 6, hay unido un muelle de tensión 69, estando unido el muelle por su otro extremo a un pasador 70 el cual está sujeto al estante inferior 49 de la ménsula principal de soporte. Por tanto, esa corredera está normalmente empujada en una dirección hacia adelante y hacia abajo.

Al extremo inferior de esa corredera operante 68 está unida una ménsula 71 por medio de tornillos adecuados, y un par de estos tornillos 72 se extienden además a través de la barra 73 operante de cremallera inferior para fijarla en posición. El extremo superior 74 de la ménsula 71 tiene una garganta 75 en su cara interior en la cual está firmemente asegurada la barra 76 operante de cremallera superior.

Los mecanismos de escape superior e inferior están designados en general por 77 y 78 respectivamente, y dado que su construcción y funcionamiento son sustancialmente idénticos, solamente se describirá el superior, con referencia en particular a las figs. 11, 14, 15 y 16.

La conexión elástica de movimiento perdido está destinada a ceder en la carrera ascendente de una u otra de las barras operantes de cremallera. La cremallera 79 tiene en sí misma un extremo tubular superior 80 circundado por un muelle helicoidal 81, el cual está anclado por su extremo inferior a la cremallera 79 y por su extremo superior en una garganta 82 de la barra 76 operante de cremallera. La cremallera 79 tiene dientes 83 que engranan con una rueda dentada



84 unida a un eje corto 85 apoyado en el bloque estacionario 86 el cual está unido mediante tornillos 87 a la pista 38 y barra en voladizo. El eje corto 85 lleva el escape 88 similar a un disco que tiene una garganta 89 destinada a acomodar la parte de bulbo que sobresale hacia arriba en el caso de los elementos S de broche o el vástago del poste en el caso de los elementos de fijación.

En la posición normal hacia abajo y hacia adelante de la cremallera, un elemento puede entrar en la garganta 89, como se ve en la fig. 15, y durante el movimiento hacia arriba de la cremallera, el disco es hecho girar a derechas a la posición de la fig. 14, permitiendo que un elemento escape en la parte inferior de la garganta 89. Al propio tiempo, los restantes elementos son retenidos contra ulterior movimiento en la pista por la periferia del disco 88 hasta el movimiento hacia arriba de la cremallera, cuando el disco 88 girará a izquierdas para llevarla a posición para recibir otro elemento.

Como se ve en las figs. 3 y 8, las barras operantes para ambas cremalleras son movidas hacia arriba simultáneamente por el movimiento hacia arriba o de apertura de la palanca 27 operante de útil. Ello se efectúa mediante un pasador 90, el cual actúa contra la superficie horizontal 91 de la ménsula 71, la cual, por supuesto, está fija a las barras operantes de cremallera y a la corredera 68.

PISTAS Y RECEPTORES

La construcción de pista en cada caso implica una placa de base 92, guías laterales 93 y 94, y placas de retención superiores 95 y 96. La fig. 9 ilustra las pistas en sección angular. Las pistas están dispuestas en un ángulo de

13 SEP 1954

aproximadamente 45°, de modo que a medida que son alimenta-
das por sus tolvas respectivas, los elementos de broche y los
miembros de fijación deslizarán por gravedad primero al dis-
positivo de escape y luego a través de la parte inferior de
5 la pista a los receptores, desde los cuales son recogidos
por los útiles superior e inferior.

El receptor superior para los elementos de broche,
como se aprecia mejor en las figs. 11, 12 y 17, tiene un bas-
tidor receptor 97 anclado al extremo inferior de la pista de
10 alimentación superior 38 mediante tornillos 98 -estando a su
vez soportada la pista de alimentación por la barra en vola-
dizo 51, como ya se ha explicado. El bastidor incluye los
brazos 99 y 100 que se extienden hacia adelante y hacia arri-
ba unidos por sus extremos libres por un pasador 101. El pa-
15 sador 102 de cojinete que se extiende también entre los bra-
zos 99 y 100 lleva montado el receptor giratorio 103, el cual
está normalmente empujado hacia arriba y hacia atrás por el
muelle 104, un extremo del cual está aplicado sobre el pasa-
dor 101. En la posición de reposo de la fig. 12, el receptor
20 apoya contra un labio 105 en el extremo de la pista de alimen-
tación 38.

En la fig. 12 el receptor está en posición para re-
cibir un elemento de broche S en su bolsa 106 que se abre ha-
cia adelante. Cuando el útil superior 36 bascula hacia abajo,
25 la cabeza de forma de bulbo del elemento de broche S queda-
rá encajada en un rebajo 107 del útil donde es retenida por
los extremos libres vueltos hacia dentro de un muelle 108 el
cual es en general de forma de U y está retenido en gargantas
adecuadas en lados opuestos del útil 36.

30 Cuando los útiles giran o basculan desde la posición



abierta, como en la fig. 12, a la posición cerrada, como en la fig. 11, un dedo expulsor 110 unido a la palanca superior 27 chocará por su extremo inferior con una placa de leva 103a sobre el receptor 103 a fin de mover a este último apartandolo, pero solamente después que el útil ha quedado firmemente aplicado al alemento de broche con lo que el receptor se moverá apartándose y permitirá que el útil 36 lleve a los elementos de broche hacia abajo entre los brazos estacionarios 99 y 100. El receptor basculante lleva además un dispositivo desprendedor 111 similar a un muelle de forma de U unido mediante el tornillo 112 y que tiene extremos 113 vueltos hacia dentro, los cuales se aplicarán al elemento de broche S como se ve en la fig. 11, de manera que cuando el útil superior empieza a retraerse, sacará al elemento de broche fuera de la bolsa 107 contra la resistencia del muelle 108.

El receptor inferior para los miembros de fijación se aprecia mejor en las figs. 11, 13 y 18. Está soportado por un bastidor estacionario el cual es realmente una prolongación de la ménsula 60 de soporte inferior anteriormente descrita. Tiene los dos brazos espaciados 114 y 115 unidos mediante un pasador 116 por sus extremos libres y que llevan además un pasador de pivote 117 para el receptor inferior 118. Ese receptor está normalmente retenido contra la pista de alimentación 39 en la posición de la fig. 13 por un muelle 119 que encaja en torno al pasador de pivote 117 y que tiene su extremo enganchado en torno al pasador 116.

El receptor 118 lleva placas superior e inferior 120 y 121, respectivamente, las cuales están rebajadas para proporcionar una muesca que se abre hacia afuera 122 para recibir los elementos P de broche con la base delgada de los ele-



mentos encaja en el espacio 122a entre las placas 120 y 121. En la posición de reposo de la fig. 13, estas placas, y por tanto la muesca 122, quedan contra el extremo de la pista de alimentación inferior 39, la cual está ligeramente curvada por su extremos inferior para alinearse con el receptor inferior.

El útil 37 inferior de fijación tiene forma de un punzón hueco y lleva un pasador 124 normalmente retenido hacia arriba por el muelle 125. Cuando el útil 37 bascula hacia arriba, el pasador 124 entra en el montante hueco P en el receptor inferior para recogerlo y llevarlo a la posición de fijación de la fig. 11. En ese movimiento, la superficie de leva 126 choca contra un pasador transversal 123 del receptor 118 y lo bascula apartándolo del camino del punzón. Al propio tiempo, cuando el pasador 124 se aplica a la tela C a la cual ha de ser fijado el broche, se retraerá apartándose bajo la resistencia del muelle 125.

Para soportar el trabajo, el cual podría ser cualquier clase de prenda, y que aquí se ha indicado por la tela C, se ha provisto una mesa 127 de tapa plana alargada con una ramura 128 que se extiende en sentido longitudinal en línea con los útiles de fijación. Esa mesa puede estar soportada en cualquier manera adecuada desde la placa de base horizontal 5, como por ménsulas 129 y 130.

Las tolvas para los elementos de broche y elementos de fijación no se han representado ni descrito con detalle ya que no forman parte alguna del presente invento. Son accionadas desde el árbol principal 20 mediante una pequeña polca 131, correa 132, polea grande 133, la cual acciona a su vez a un árbol horizontal 134 que se extiende en toda la longitud



de la máquina y apoyado en cojinetes adecuados en las paredes laterales verticales 1 y 2. Para cada una de las unidades de fijación, el árbol 134 lleva una polea 135 la cual acciona a la correa 46 anteriormente mencionada, que discurre sobre las poleas de accionamiento 136 y 137 y en torno a las poleas de guía locas 138 y 45 para las tolvas superior e inferior, respectivamente.

Como resultado de nuestro invento, será ahora evidente que pueden montarse cualquier número deseado de unidades de fijación en relación estrecha lado a lado y ser operadas mediante el disparo de un solo embrague para fijar el número deseado de broches en cualquier tipo de prenda, en que el espaciamiento puede ser hasta de tan solo 38 mm. Cuando se hace referencia a la capacidad dimensional de un espaciamiento de 38 mm., se apreciará que las máquinas son capaces de fijar broches con tal espaciamiento cuando los propios broches son de los tamaños corrientes usualmente empleados en prendas, hasta de aproximadamente 11 mm. de diámetro.

N O T A

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción por DIEZ años, son los siguientes:



1.- Una máquina para fijación de broches de presión que comprende un bastidor, una pluralidad de unidades de fijación de broches de presión completas montadas lado a lado sobre dicho bastidor y ajustables en sentido de acercarse y separarse entre sí, comprendiendo cada unidad (a) un par de placas de soporte verticales espaciadas; (b) Pistas de alimentación superior e inferior, una para los elementos de broche de presión, la otra para los miembros de fijación; (c) Un par de tolvas para alimentar elementos de broche y miembros de fijación a dichas pistas; (d) medios de soporte para dichas pistas y tolvas, estando dichos medios de soporte asegurados a dichas placas; (e) Un dispositivo de escape unido a cada pista; (f) Medios operantes de escape guiados en dichos medios de soporte; (g) Útiles de fijación superior e inferior; (h) medios operantes para cada uno de dichos útiles, que incluyen una palanca que tiene un montaje pivotante entre dichas placas; (i) Medios para accionar dichas palancas que incluyen una leva entre dichas placas y una barra articulada que se extiende hacia abajo; estando todos los citados medios definidos en los apartados (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h) e (i) situados sustancialmente dentro de los límites verticales de las caras laterales exteriores de dichas placas; y medios comunes accionados mecánicamente conectados a todas las citadas barras articuladas para operar simultáneamente todas las citadas unidades de fijación.

2.- Una máquina para fijación de broches de presión según el punto 1 en que dicho bastidor tiene medios de soporte que se extienden horizontalmente con una pluralidad de ranuras que se extienden longitudinalmente y en



que cada una de dichas unidades de fijación tiene vástagos que se extienden hacia abajo a través de dichas ramuras, y medios para sujetar dichos vástagos en las posiciones ajustadas deseadas sobre dicho bastidor.

5 3.- Una máquina para fijación de broches de presión caracterizada, por la combinación de (a) un par de placas de soporte verticales espaciadas; (b) Pistas de alimentación superpuestas superior e inferior situadas por encima de dichas placas, estando los bordes exteriores de
10 dichas pistas en un lado de la unidad en sustancialmente el mismo plano que la cara exterior de la primera placa lateral, mientras que los bordes exteriores de las pistas en el otro lado de dicha unidad están situados a una distancia predeterminada desde el plano de la cara exterior de la segunda
15 placa lateral; (c) Una ménsula de soporte para dichas pistas sujeta a dichas placas laterales que tiene un estante inferior para la pista inferior y un estante superior para la pista superior y una pared vertical que une dichos estantes, estando situada tal pared vertical a un lado de dichas
20 pistas y estando sustancialmente enrasada con la cara exterior de dicha placa lateral; (d) Un dispositivo de escape montado sobre cada una de dichas pistas y cooperante con ella, y situado entre los planos verticales que pasan a través de los lados exteriores de dichas pistas; y (e) medios
25 operantes para dichos escapes que incluyen un elemento en el mismo lado de las pistas que dicha pared vertical de dicha ménsula de soporte pero que no se extiende más allá del plano de la cara exterior de dicha segunda placa lateral.

30 4.- La máquina según el punto 3, en la que los útiles de fijación de broches de presión están en el extremo in-



ferior de dichas pistas y alineados centradamente con dichas pistas; y medios operantes para dicho útil superior que incluyen una palanca que tiene un montaje pivotante entre dichas placas por debajo de dichas pistas, teniendo
5 dicha palanca una parte desplazada situada a un lado de las pistas y que no se extiende más allá del plano de la superficie exterior de dicha segunda placa lateral.

5.- La máquina según el punto 3, y nuevos medios de soporte para la pista inferior que comprenden una ménsula
10 la anclada a la placa lateral primeramente mencionada.

6.- La máquina según el punto 4, en que se han provisto medios para operar el útil inferior el cual tiene un montaje de pivotamiento común con dicho útil superior, y en que tales medios operantes incluyen además una sola leva
15 situada entre dichas placas para operar simultáneamente ambos útiles citados, el superior y el inferior, y una barra articulada que se extiende hacia abajo entre dichas placas.

7.- Una máquina para fijación de broches de presión que comprende: (a) Un par de placas de soporte verticales espaciadas; (b) Pistas de alimentación superior e inferior, una para los elementos de broche de presión y la otra para los miembros de fijación; (c) Un par de tolvas, una para alimentar los elementos de broche y una para alimentar los miembros de fijación a sus pistas respectivas; siendo dichas
20 tolvas del tipo vertical y estando dispuestas en alineación vertical una con otra y con dichas pistas; (d) Medios de soporte para montar dichas pistas y tolvas en relación ligeramente desplazada con respecto al plano central entre dichas placas verticales, comprendiendo dichos medios de soporte
25 una ménsula firmemente sujeta a dichas placas y que sobresale
30



por encima de ellas, teniendo dicha ménsula un estante inferior con una prolongación hacia arriba y hacia atrás a la cual está sujeta una de dichas tolvas, y un estante superior al cual está sujeta la otra de dichas tolvas; una barra en voladizo que sobresale hacia abajo y hacia adelante desde dicho estante superior, estando sujeta dicha pista superior a dicha barra; estando la pista inferior unida por su extremo superior a dicha prolongación del estante inferior; y una ménsula inferior sujeta a al menos una de dichas placas y a la cual está sujeto el extremo delantero inferior de la pista inferior.

8.- Una máquina para fijación de broches de presión destinada para disposición lado a lado con otras unidades análogas para fijar simultáneamente una pluralidad de elementos de broche de presión con un espaciamiento deseado hasta que tan solo aproximadamente 38,mm., caracterizada por la combinación de: (a) Un par de placas de soporte verticales estrechamente espaciadas; (b) Pistas de alimentación superior e inferior, una para los elementos de broche de presión y la otra para los miembros de fijación; (c) Un par de tolvas para alimentar elementos de broche y miembros de fijación a dichas pistas; (d) Medios de soporte para dichas pistas y tolvas, estando sujetos dichos medios de soporte a dichas placas; (e) Un dispositivo de escape unido a cada pista; (f) Medios operantes de escape guados en dichos medios de soporte; (g) Útiles de fijación superior e inferior; (h) Medios operantes para ambos útiles citados, que incluyen un par de palancas operantes a manera de tijera y que tienen un montaje pivotante común entre dichas placas; (i) una leva operante entre dichas palancas, estando montada dicha leva entre dichas placas y teniendo un

13 SEP. 1936



5 brazo operante al cual está conectada una barra articulada que se extiende hacia abajo; estando todos los citados medios definidos en los apartados (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h) e (i) situados sustancialmente dentro de los límites verticales de las caras laterales exteriores de dichas placas; y medios comunes accionados mecánicamente conectados a todas las citadas barras articuladas para operar simultáneamente todas las citadas unidades de fijación.

10 9.- Una máquina para fijación de broches de presión.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

15 La presente Memoria consta de 19 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

13 SEP. 1936

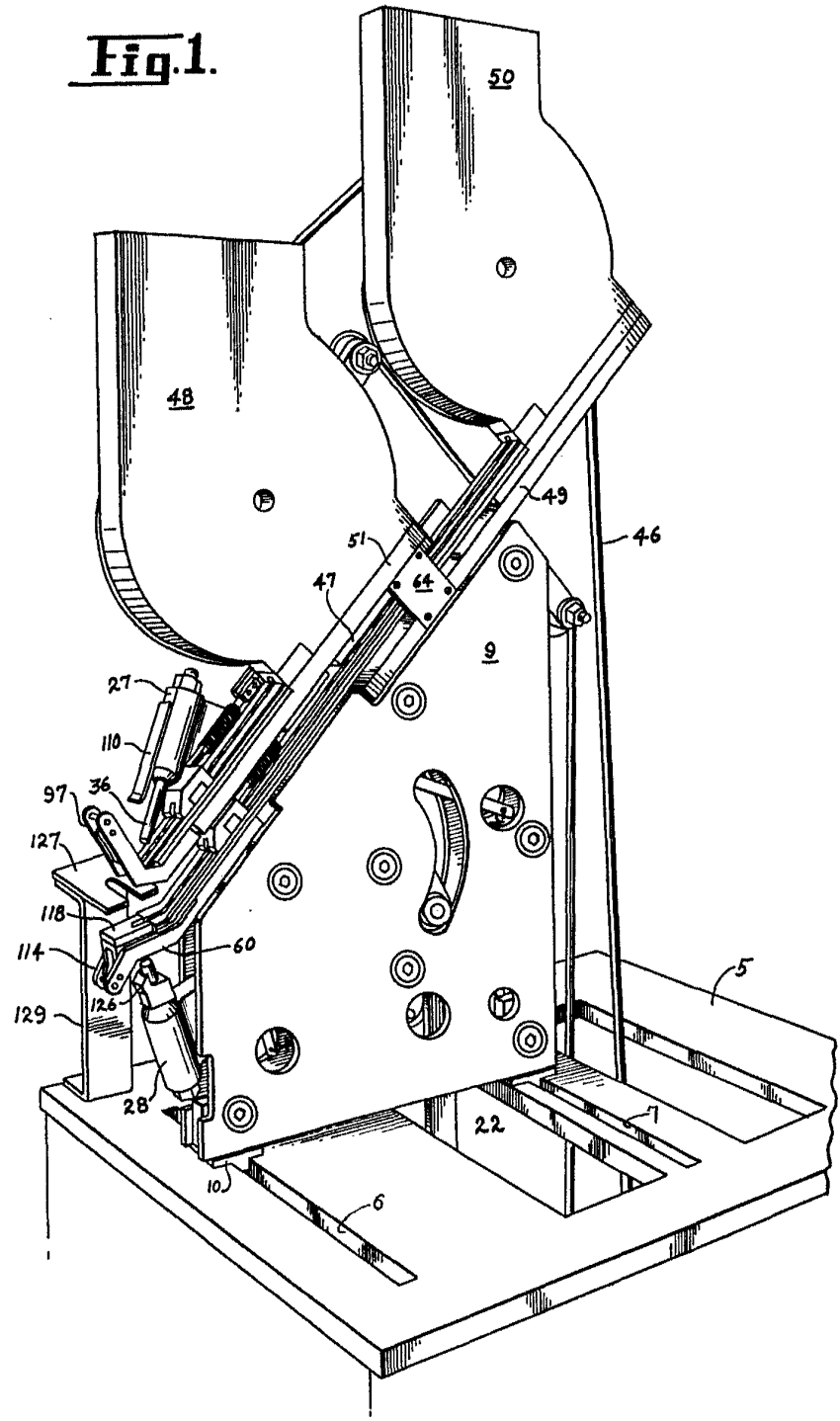
P.A.

Alberto de Eizaburu
For Forster

RM



Fig. 1.

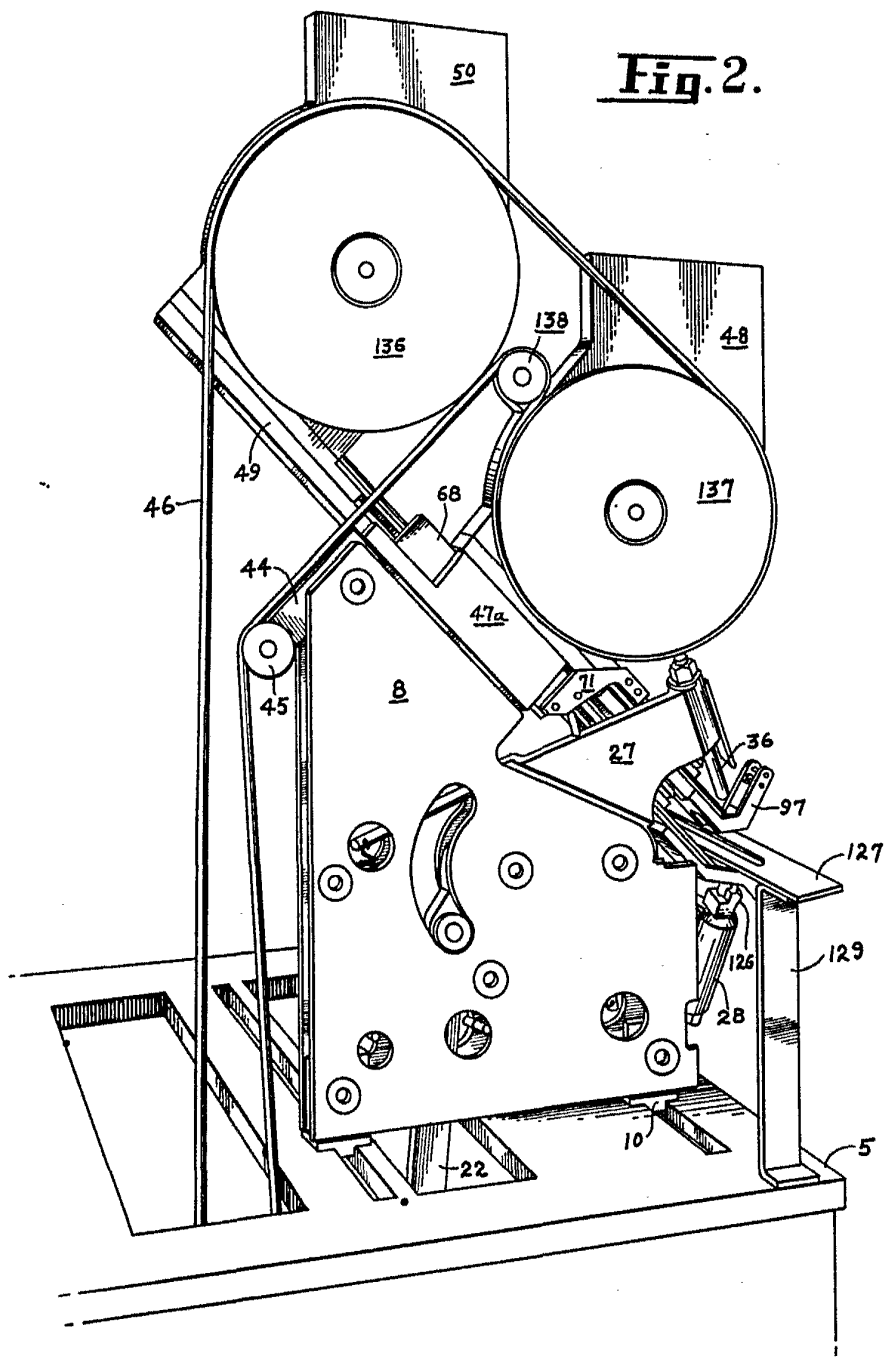


Handwritten signature or name, possibly 'R. D. ...'.

632107



Fig. 2.

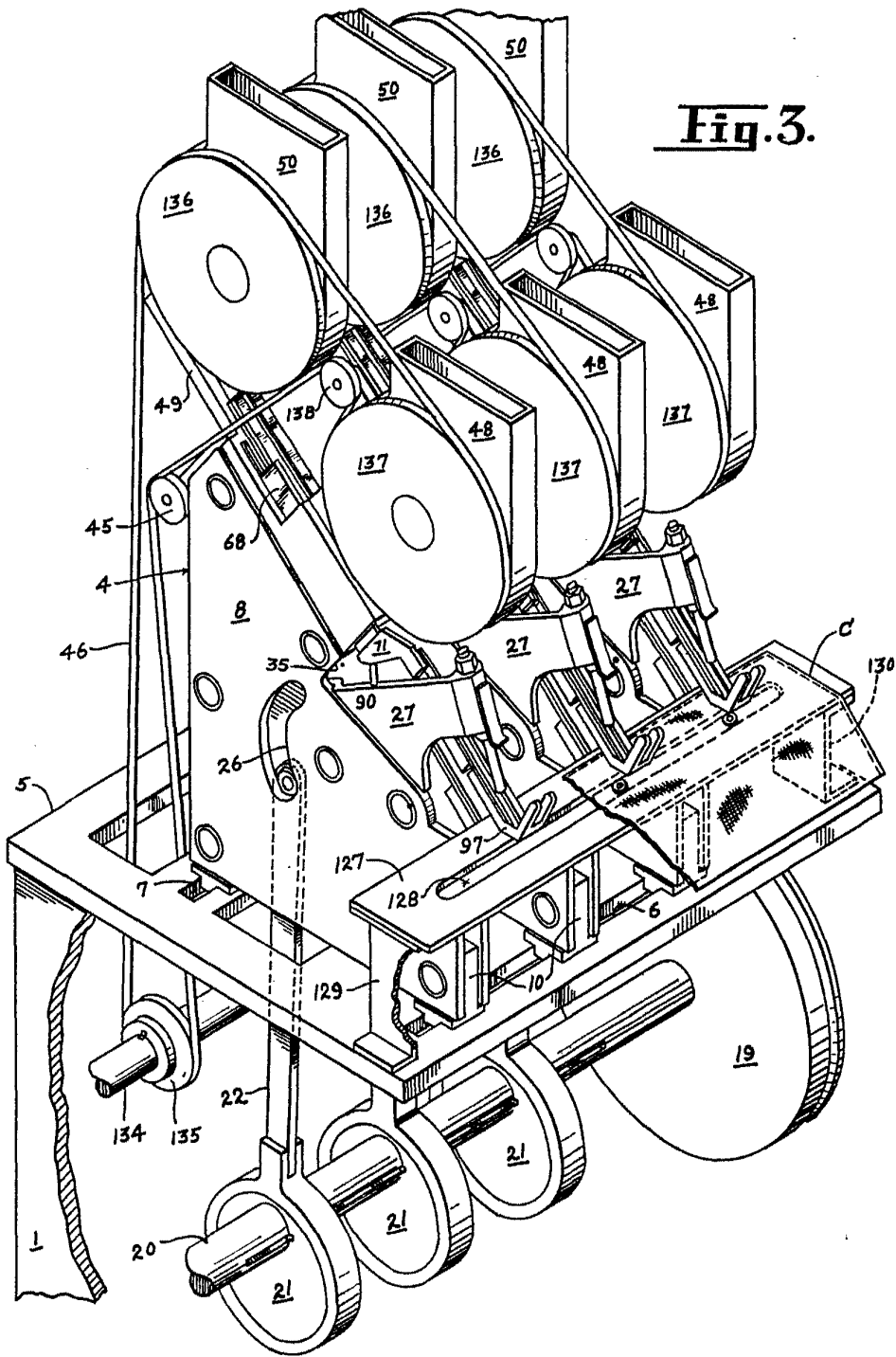


W. D. ...



13 SEP 1888

Fig. 3.



Chadwell

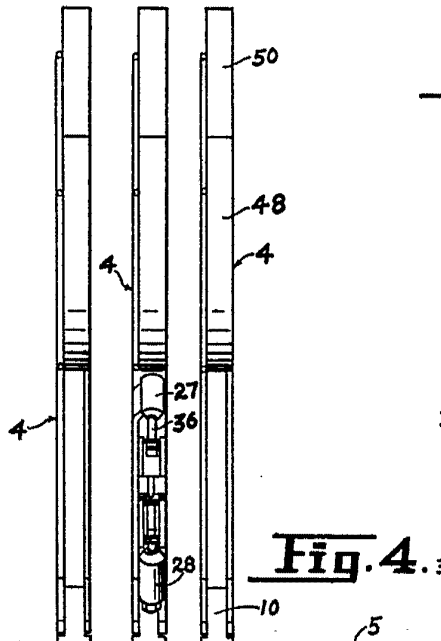


Fig. 4.

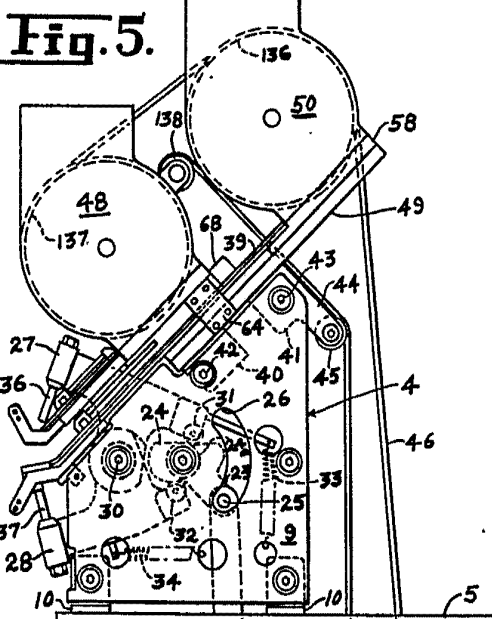


Fig. 5.

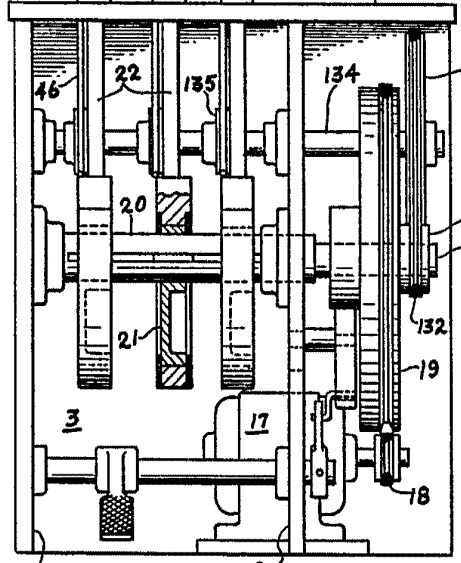


Fig. 21.

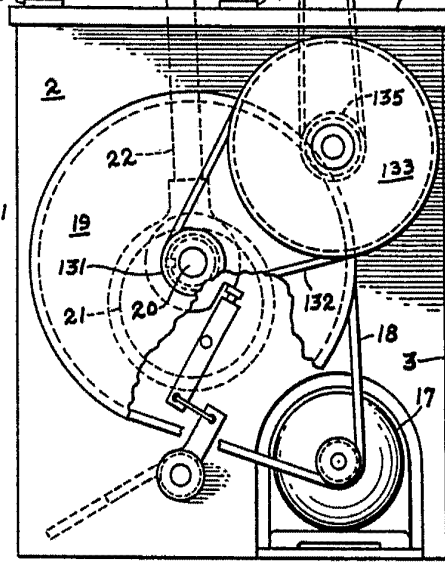
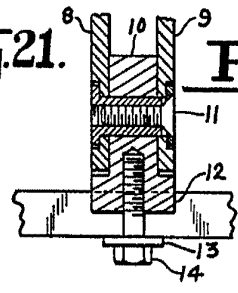
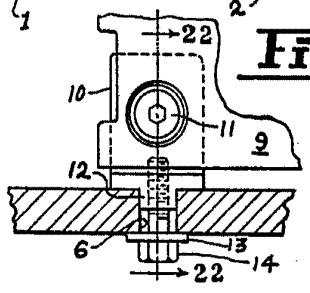


Fig. 22.



Plodine



Fig. 7.

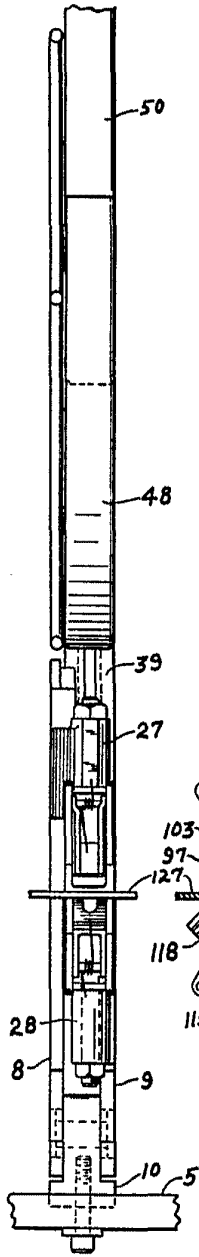
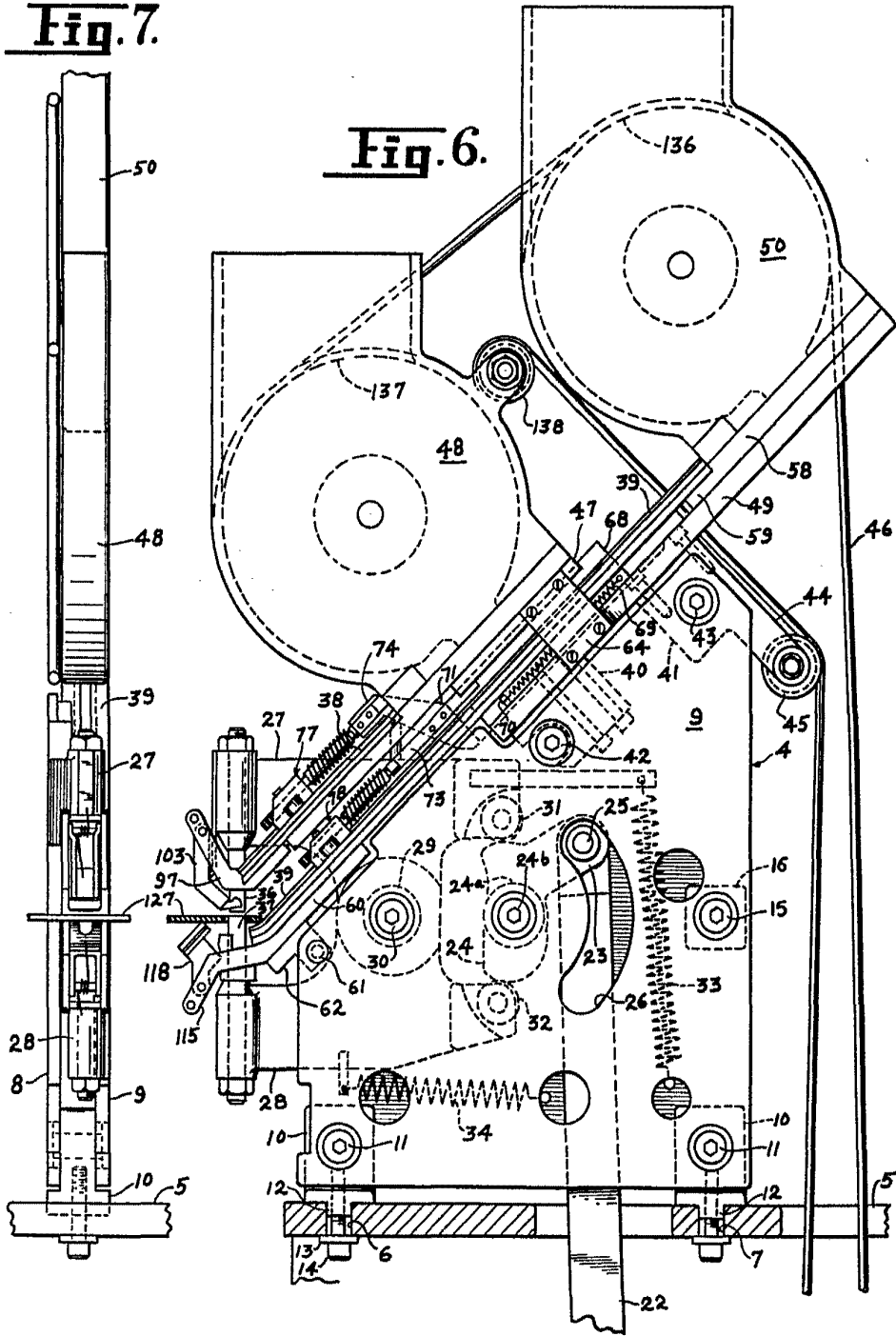


Fig. 6.



Handwritten signature or name, possibly 'H. B. ...'

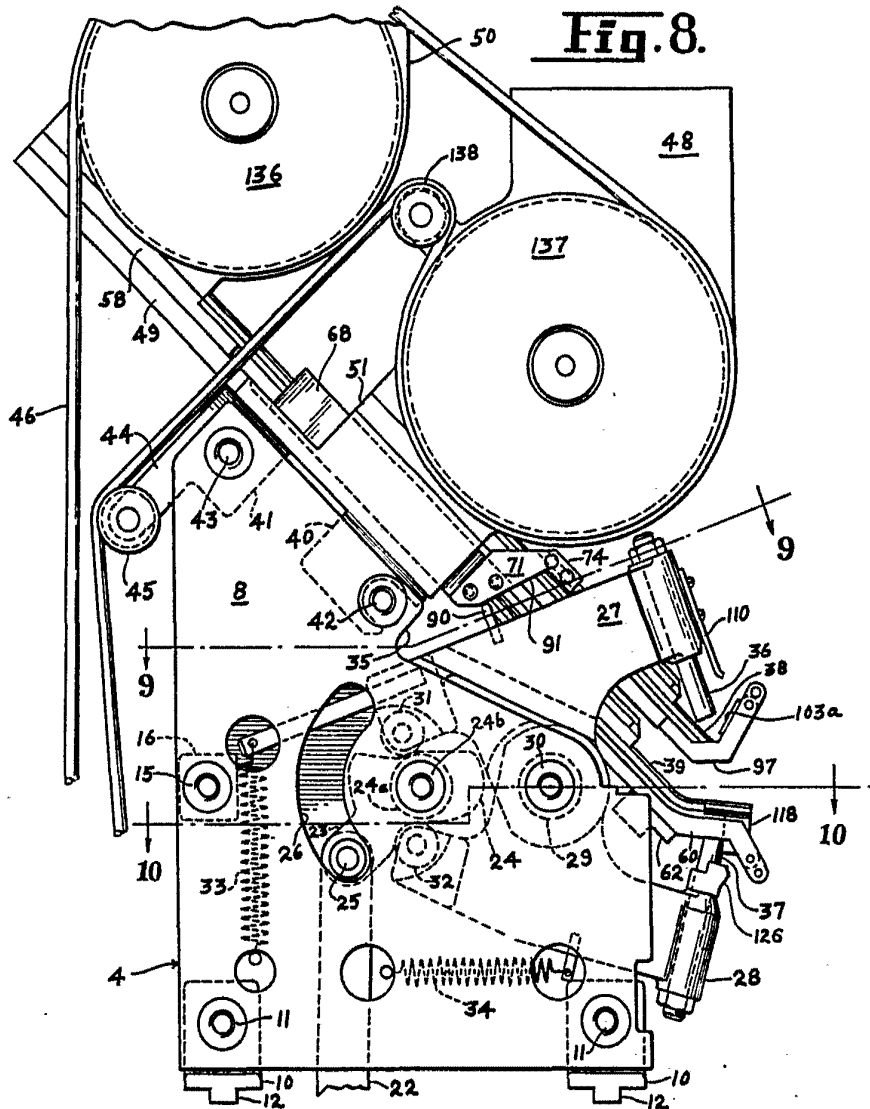


Fig. 8.

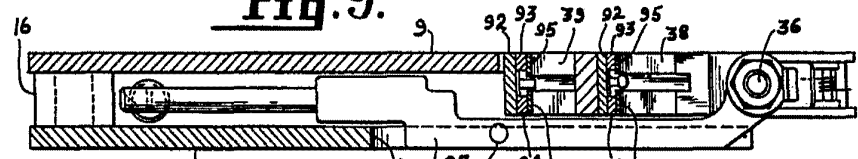


Fig. 9.

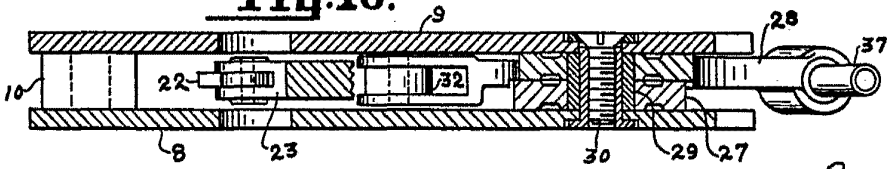


Fig. 10.

Fig. 11.

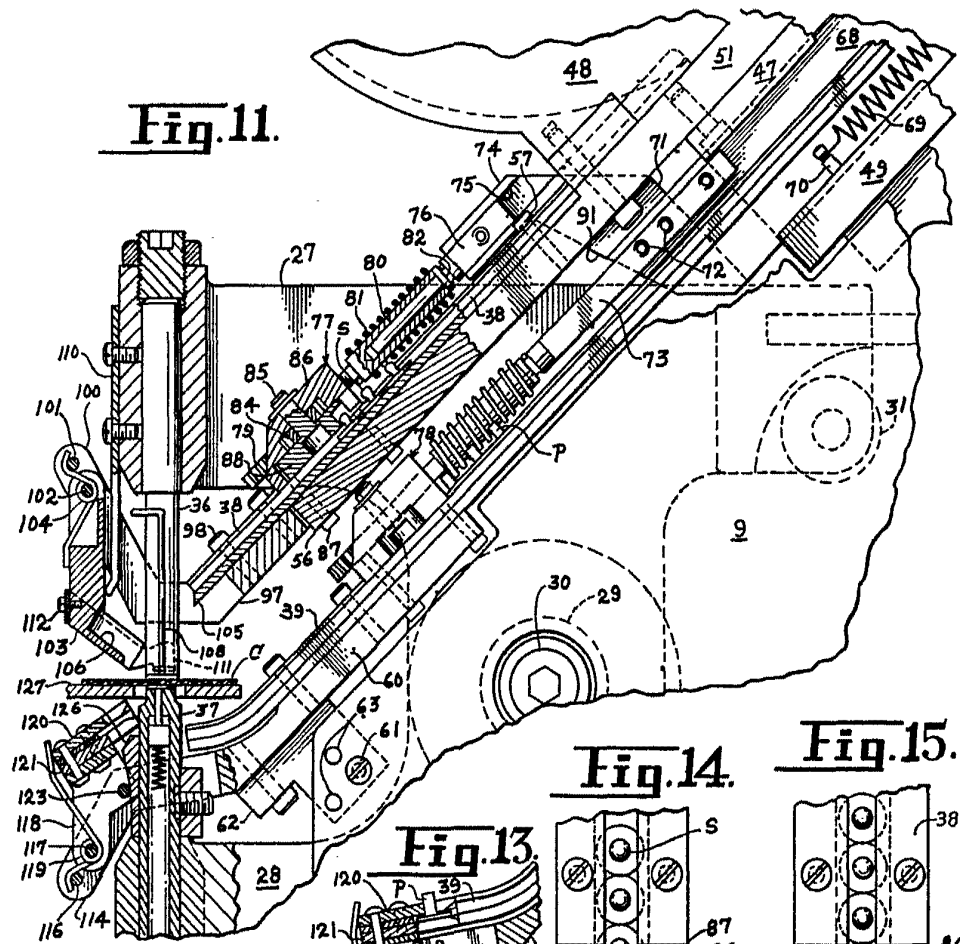


Fig. 14.

Fig. 15.

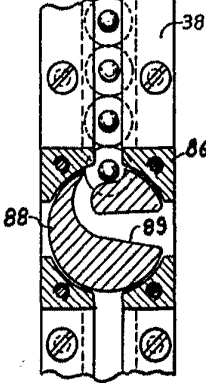
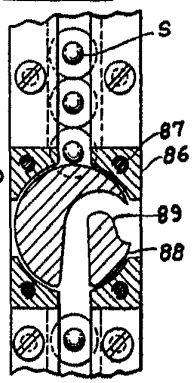


Fig. 13.

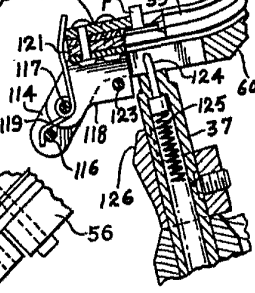


Fig. 12.

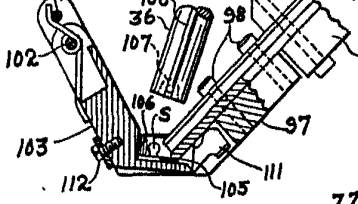
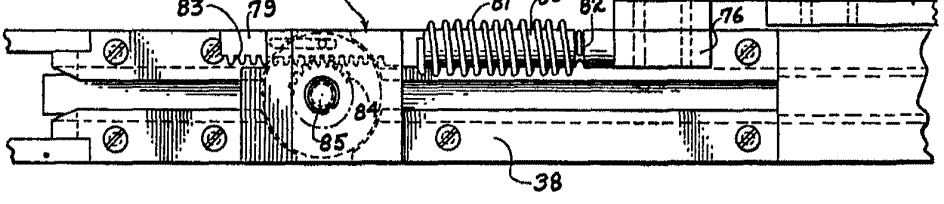


Fig. 16.



[Handwritten signature]

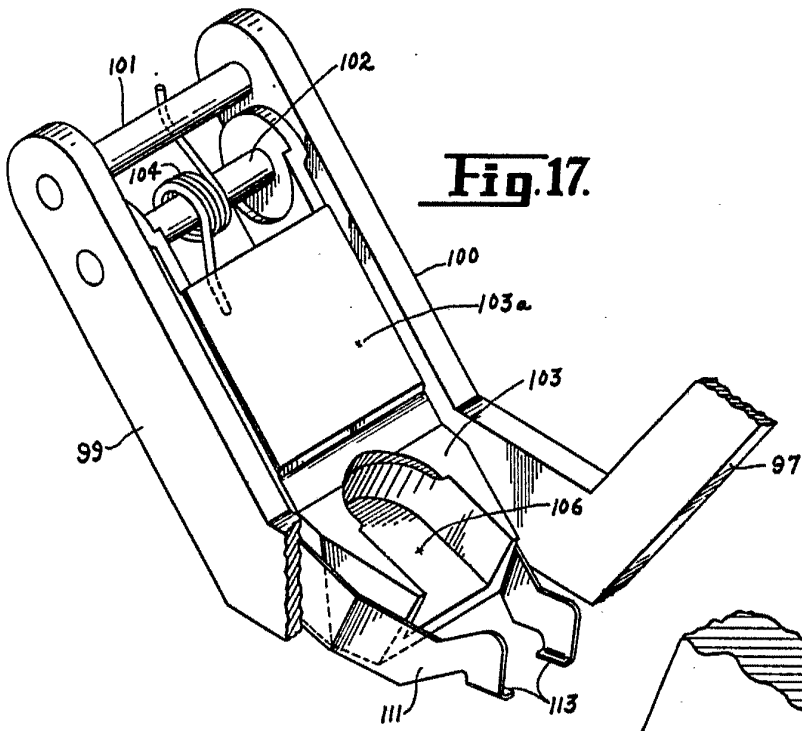


Fig. 17.

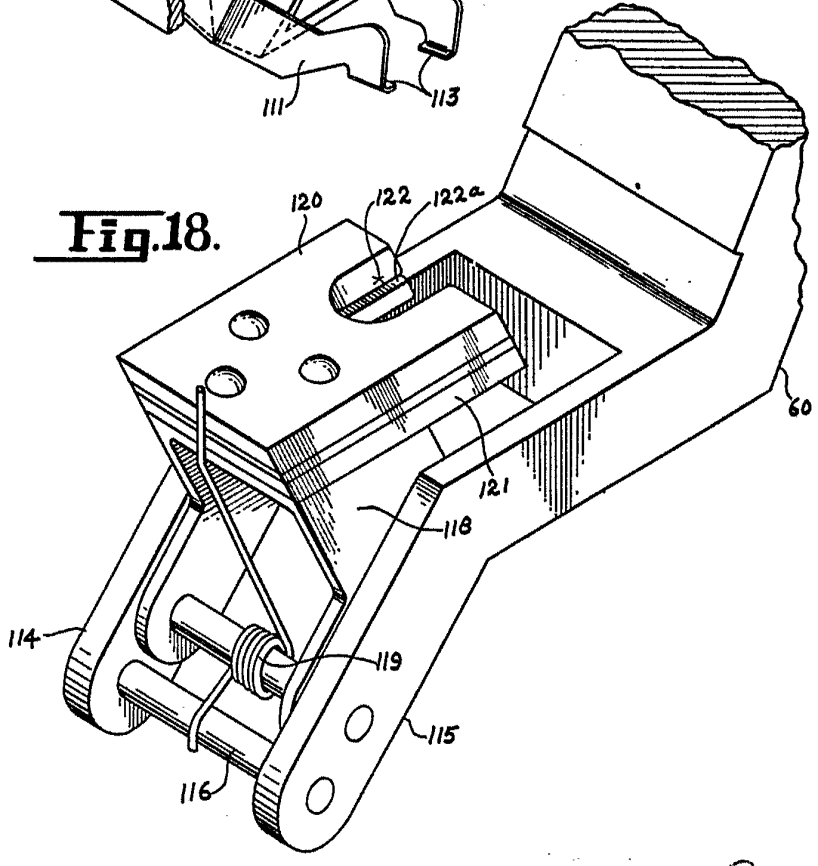


Fig. 18.

Handwritten signature or scribble at the bottom right of the page.

232187



Fig. 19.

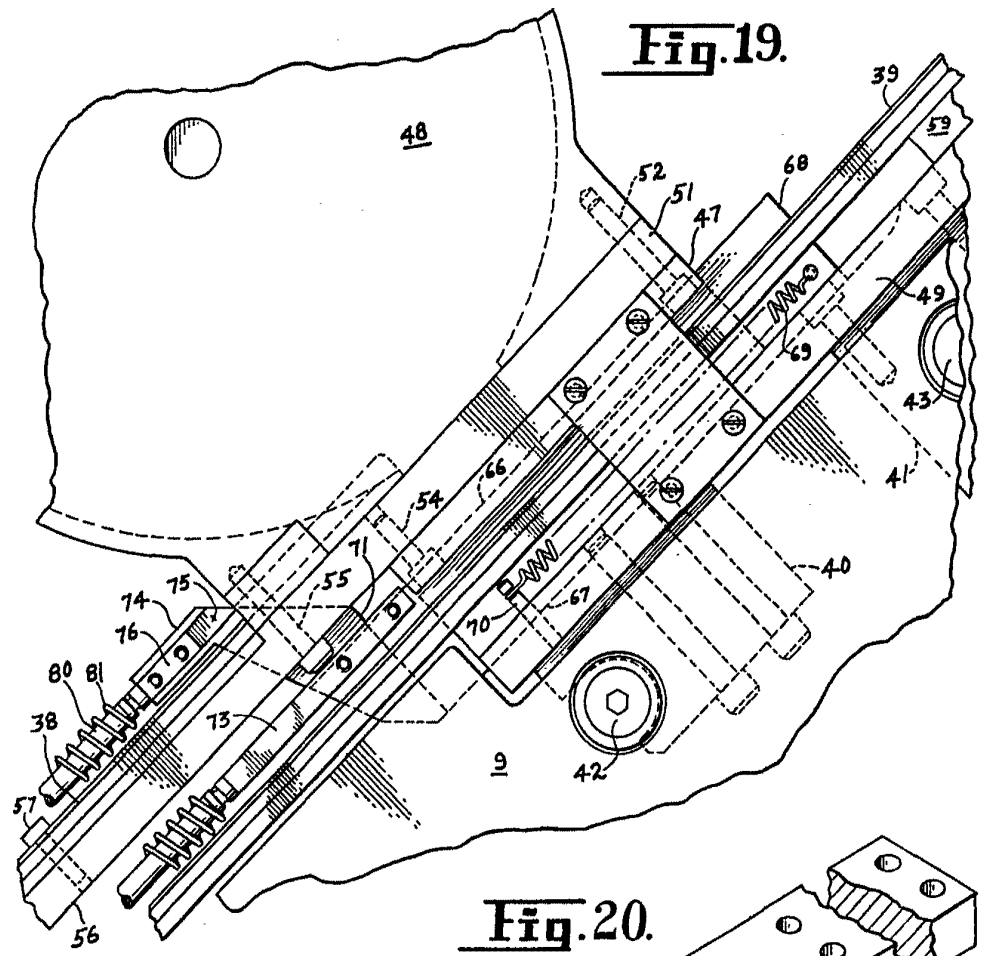
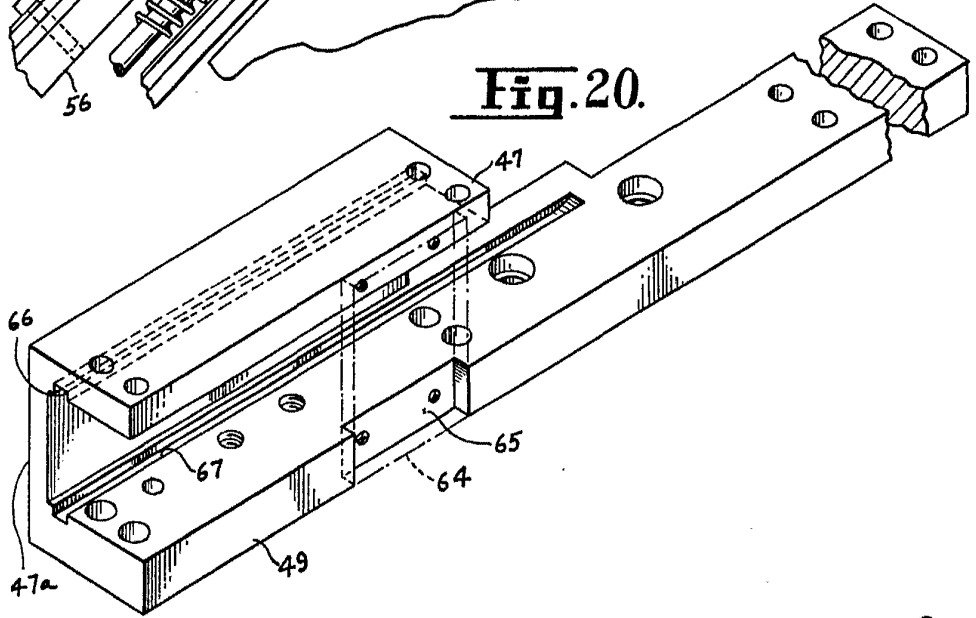


Fig. 20.



Wm. H. ...
Wm. H. ...
The Patent