

331059

S/Ref: S528.12E.2

N/Ref: OG. 13.955.-MI



195

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"DISTRIBUIDOR DE JABON"

Solicitante: STEINER COMPANY LAUSANNE, S. A., entidad suiza,
domiciliada en 18, Grand-Pont, LAUSANNE, Suiza.

Inventor: Don Holger Rasmussen.



La presente invención se refiere a los distribuidores de jabón que comprenden una reserva de jabón en polvo, un cajón susceptible de ser desplazado de una primera posición de reposo, en la que se llena de una carga de jabón que cae de dicha reserva, a una segunda posición en la que se vierte esta carga en un orificio de distribución, con unos medios elásticos que tienden a volver el cajón a dicha primera posición cuando se halla separado de la misma.

La utilización de tales distribuidores ha demostrado que la reserva de jabón de que están dotados se agotaba muy rápidamente porque cada usuario no se contenta en general con una sola carga de jabón por lavado y acciona por el contrario el distribuidor varias veces.

La presente invención tiene precisamente por objeto evitar este inconveniente y se refiere por consiguiente a un distribuidor de jabón del tipo indicado anteriormente que se caracteriza porque comprende unos medios temporizados que impiden el retorno de dicho cajón de la segunda a la primera posición durante un tiempo determinado según la distribución de una carga de jabón.

El dibujo adjunto representa a título de ejemplo, una forma de ejecución del objeto de la presente invención:

La Figura 1 es un alzado de frente.

La Figura 2 es un alzado de la parte posterior.

La Figura 3 es una vista desde abajo.

La Figura 4 es un corte siguiendo la línea IV-IV de la Figura 1.

La Figura 5 es una vista de un detalle de la Figura 4 en otra posición de sus elementos.

La Figura 6 es un corte siguiendo la línea VI-VI



de la Figura 4.

Las Figuras 7 y 8 son cortes siguiendo las líneas VII-VII y VIII-VIII de esta misma Figura 4.

El dispositivo representado comprende una caja
5. constituida por dos piezas 1 y 2 de las que una, 1, está destinada a fijarse en una pared por su parte posterior 1a y la otra 2, está fijada amoviblemente sobre la primera por medio de una cerradura 3.

La pieza 1 presenta sobre la cara inferior de la
10. caja un pico 4 formando tolva 4' por la que se distribuye al usuario el jabón en polvo procedente de un cartucho 5, mediante el accionamiento de una palanca de mando 6 tal como se describirá más adelante.

El nivel del jabón existente dentro del cartucho
15. 5 puede ser controlado por observación a través de una ventana 7 prevista en la pared de la pieza 2 del dispositivo (Figuras 1 a 3).

Este cartucho está adaptado por su parte inferior,
truncopiramidal, sobre dos tubos en punta 8 y 9 que sobresalen en el fondo del alojamiento 10 de forma correspondiente
20. a la del cartucho que presenta la cara superior de un recinto intermedio 11 que reposa sobre una tablilla 12 que está fijada sobre el fondo de la caja del dispositivo por medio de dos listones paralelos 13a y 13b (Figuras 6 y 8).

Esta tablilla 12 está provista de una ventana 12a
25. dispuesta frente a un paso 11a del recinto 11 por el que puede descender por gravedad el polvo de jabón contenido en este recinto, a través de la ventana 12a, a una ranura 14a que presenta un cajón 14 montado de un modo deslizante
30. en un alojamiento delimitado por los listones 13a y 13b, la



tablilla 12 y el fondo de la caja del aparato.

El cajón 14 está constituido por una plaquita rectangular que presenta en su parte posterior una patilla 15a, igualmente rectangular, formando soporte para una ventosa

5. 15. El cajón 14 es susceptible de ocupar dos posiciones distintas ilustradas en las Figuras 4 y 5, a saber una posición de retroceso, de reposo, en la que la hendidura 14a se halla en coincidencia con el paso 11a del recinto 11, y una posición de avance (Figura 5) en la que esta hendidura 14a se
10. extiende encima de la abertura del pico 4.

- El cajón 14 está sometido a la acción de dos resortes 16a y 16b fijados a ambos lados de la ventosa 15 alrededor de un eje común 16 que se extiende entre las alas de un estribo 17 solidario por su parte intermedia con una
15. tablilla vertical 18 fijada sobre el recinto 11.

Uno de los extremos de los resortes 16a y 16b se apoya sobre una plaquita 17a del estribo 17 y el otro sobre una barrita transversal 15a solidaria con el pié de la ventosa 15.

20. Estos resortes 16 y 17 tienden a mantener el cajón 14 en su posición de retroceso (Figura 4) o a volverlo a la misma cuando ha sido separado de ella (Figura 5).

- Frente a la ventosa 15 se ha dispuesto una segunda ventosa 19 fijada a la tablilla 18 por medio de una pieza
25. tubular 19a de material elástico en la que está fijada una válvula metálica 19b que permite regular la corriente de aire susceptible de pasar por el conducto de la pieza 19a de izquierda a derecha.

- Las dos ventosas 15 y 19, que están separadas
30. cuando el cajón 14 se halla en la posición de la Figura 4,



se aplican por el contrario una sobre otra en la segunda posición del cajón y delimitan entre sí una cámara 15 - 19 (Figura 5) creando en el interior de la misma un descenso de presión suficiente para que las ventosas se mantengan

5. pegadas una sobre otra, en oposición a la acción de los resortes 16a y 16b antes descritos.

La separación de estas ventosas no puede efectuarse más que cuando la presión de la cámara 15 - 19 vuelve a ser sensiblemente igual a la presión atmosférica, por penetración de aire a través de la válvula 19b y de la pieza tubular 19a. Es evidente que la velocidad de esta penetración es variable según el grado de apriete de la válvula 19b en la pieza 19a. Por lo tanto es posible, actuando sobre este apriete, regular el tiempo que tardará la corredera 14 para volver de la posición de la Figura 5 a la de la Figura 4 que es la única en la que la hendidura 14a puede ser llenada con una carga de jabón en polvo.

El mando del desplazamiento de la corredera 14 de la posición de la Figura 4 a la de distribución de la Figura 5 se efectúa como se ha descrito anteriormente, desplazando la palanca 6 de derecha a izquierda en la Figura 4 en oposición a los dos resortes 20a y 20b fijados alrededor del eje 16 como los resortes 16a y 16b. Estos resortes se apoyan por un brazo sobre la plaquita 17a del estribo 17 y por el otro sobre una barrita 20 (Figuras 4 y 7) solidaria con un pulsador 21 con el que está fijada la palanca 6.

El pulsador 21 está formado por una plaquita cortada en "U" en cuya abertura se introduce la patilla 15a del cajón 14.



De lo que precede se vé que el accionamiento de derecha a izquierda (Figura 5) de la palanca 6 provoca el correspondiente desplazamiento del cajón 14 a la posición de la Figura 5 y que este cajón tiende a mantenerse en esta posición por medio de la acción de las ventosas 15 y 19 incluso cuando se suelta la palanca y el pulsador 21 que está asociado con la misma por la acción de los resortes 20a y 20b.

Cualquier nuevo accionamiento de esta palanca mientras se hallen pegadas las ventosas 15 y 19 no podría más que mantener estas ventosas pegadas y retardar el instante en que el cajón 14 puede volver a la posición de la Figura 4 para recibir una nueva carga de jabón en polvo.

Hay que indicar también que para facilitar la caída del polvo de jabón al recinto intermedio 11, los tubos 8 y 9 tienen su superficie lateral recortada en 8a y 9a (Figura 6).

A título complementario, el fondo del alojamiento 10 del recinto 11 está provisto de pequeñas aberturas 10a rodeando a los tubos 8 y 9.

El volumen del recinto 11 está dimensionado de manera que constituya una reserva de polvo correspondiente a 25 ó 30 cargas para el cajón 14.

N O T A

La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "DISTRIBUIDOR DE JABON", con Prioridad de la demanda de Patente en Suiza nº 4.364/66, de fecha 25 de marzo de 1966, según las características esenciales de las siguientes:



REIVINDICACIONES

1ª.- Distribuidor de jabón, que comprende una reserva de jabón en polvo, un cajón susceptible de ser desplazado de una primera posición de reposo en la que se llena
5. de una carga de jabón que cae de dicha reserva, a una segunda posición en la que se vierte esta carga en un orificio de distribución, con unos medios elásticos que tienden a volver el cajón a dicha primera posición cuando se halla separado de la misma, caracterizado porque comprende unos medios temporizados que impiden el retorno de dicho cajón de la segunda
10. a la primera posición durante un determinado espacio de tiempo según la distribución de una carga de jabón.

2ª.- Distribuidor de jabón, según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el cajón está formado
15. por una plaquita que presenta una hendidura practicada en su espesor y destinada a formar un alojamiento para la carga de jabón, estando montada esta plaquita de un modo deslizante entre un conjunto de dos superficies de guía horizontales cuya superficie superior presenta una ventana de
20. paso del jabón que cae de dicha reserva y la superficie inferior lleva una ventana que comunica con dicho orificio de distribución.

3ª.- Distribuidor de jabón, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que los
25. medios temporizados están formados por dos ventosas de las que una, móvil, es solidaria con un cajón y la otra es fija, estando dispuestas estas ventosas de manera que se hallen distanciadas entre sí cuando el cajón está en la mencionada primera posición y hallándose pegadas una con otra
30. cuando el cajón se encuentra en la segunda posición con el



fin de formar una cámara y estando por lo menos una de las ventosas provista de una abertura obturada por una válvula controladora de la corriente de aire que penetra en esta cámara por la abertura.

- 5: 4a.- Distribuidor de jabón, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque comprende un pulsador para el cajón que consiste en una corredera montada entre dichas superficies de guía y sometido a la acción de unos medios de recuperación que tienden a volverlo a una
10. posición de retroceso o de reposo cuando está desplazado hacia adelante con el fin de conducir el cajón a la segunda posición.

- 5a.- Distribuidor de jabón, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende un recinto
15. amovible dispuesto entre dicha reserva y la superficie superior del conjunto de dichas superficies de guía, estando este recinto en comunicación con la reserva y con la ventana de dicha superficie superior.

- 6a.- Distribuidor de jabón, según reivindicación
20. 5a.- caracterizado porque comprende por lo menos un conducto de pared perforada solidario con el recinto y comunicado con su interior previsto de manera que perfora la pared de la caja de dicha reserva sobre el recinto.

- 7a.- Distribuidor de jabón, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el
25. extremo libre del conducto presenta un perfil en punta de manera que facilite la perforación de la caja.

- 8a.- Distribuidor de jabón, según la reivindicación 1a, caracterizado por el hecho de que la parte inferior de la caja de dicha reserva está estrechada con rela-
- 30.



ción al resto de la caja y por el hecho de que dicho recinto presenta sobre su cara superior un alojamiento de forma correspondiente a la de la parte inferior de dicha caja, formando dicho conducto un saliente en el fondo de este alojamiento.

5.

9a.- Distribuidor de jabón, según reivindicación 1a, caracterizado porque comprende una ventana que permite la observación del nivel del jabón contenido en dicha reserva.

20.

10a.- DISTRIBUIDOR DE JABÓN.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 9 SEP. 1966

STEINER COMPANY LAUSANNE, S. A.
P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.


Firmado: M.^a Dolores Jorquera



FIG. 1

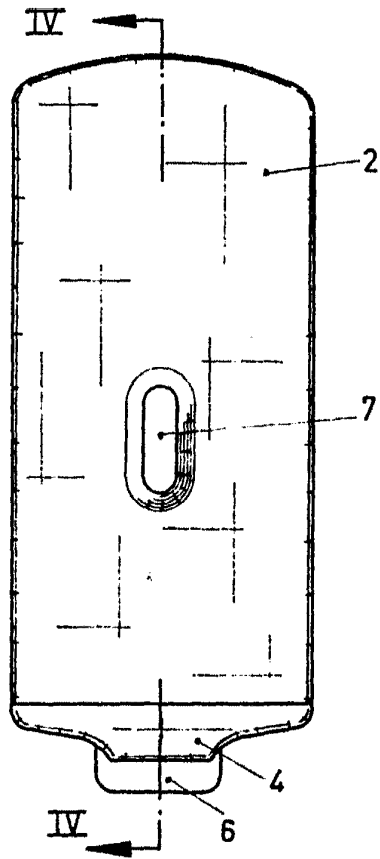


FIG. 2

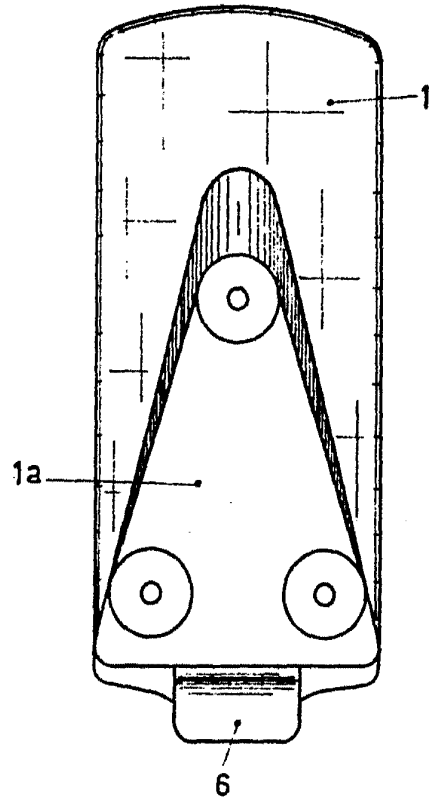
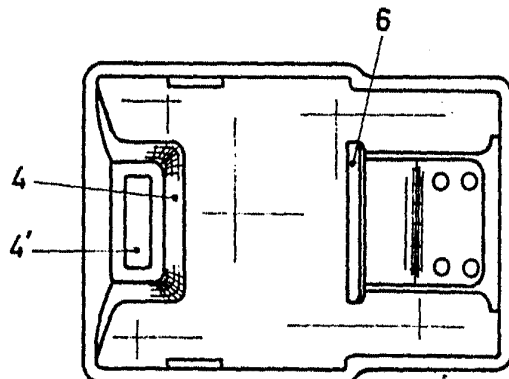


FIG. 3



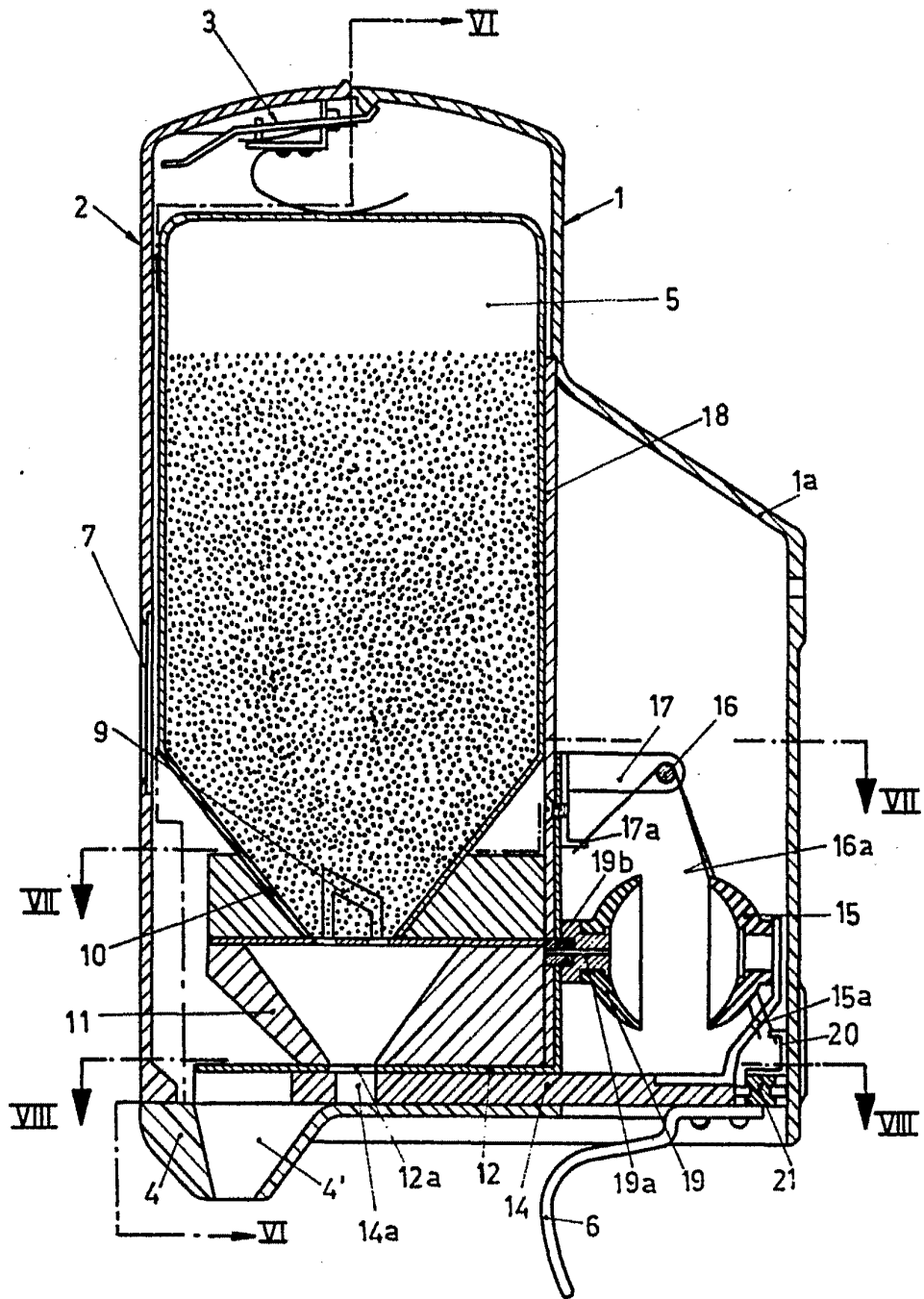
Madrid, 9 SEP. 1966

P.A.
STEINER COMPANY LAUSANNE, S.A.
FRANCISCO GARCIA CABRERO

ESCALA VARIABLE



FIG.4



Madrid, 9 SEP, 1966

STEINER COMPANY LAUSANNE, S.A.

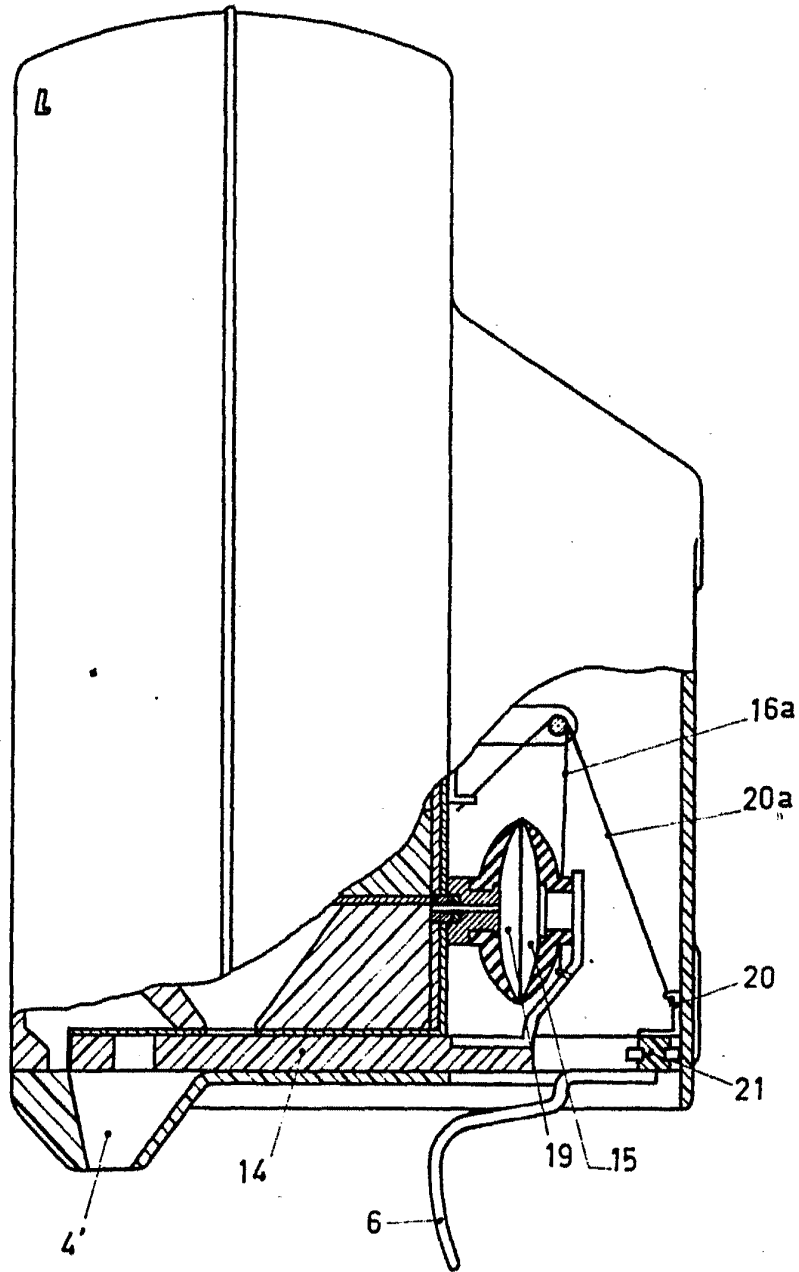
FRANCISCO GARCIA CABREIZO

ESCALA VARIABLE



FIG.5

195



Madrid, 9 SEP. 1966

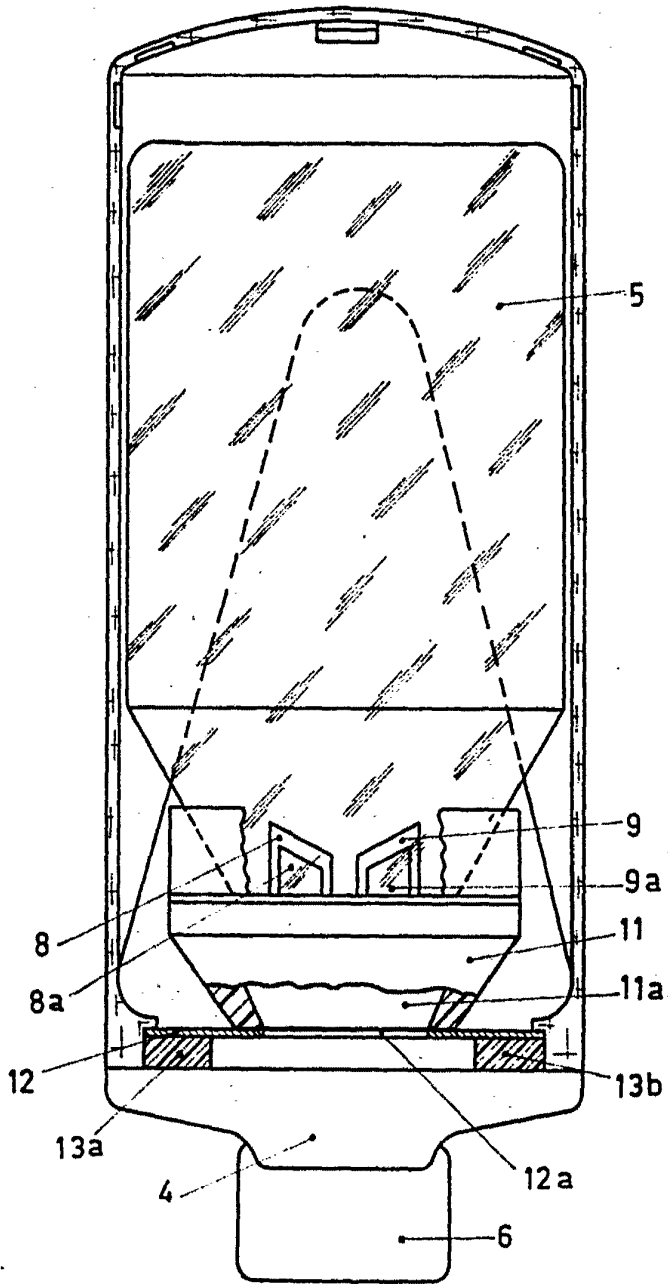
P.A.
STEINER COMPANY LAUSANNE, S.A.
FRANCISCO GARCIA CARRERAS

ESCALA VARIABLE

Al-2-B



FIG.6



Madrid, 9 SEP. 1966
P.A.
STEINER COMPANY LAUSANNE S.A.
FRANCISCO GARCIA CABRERA
P. P.

ESCALA VARIABLE



FIG.7

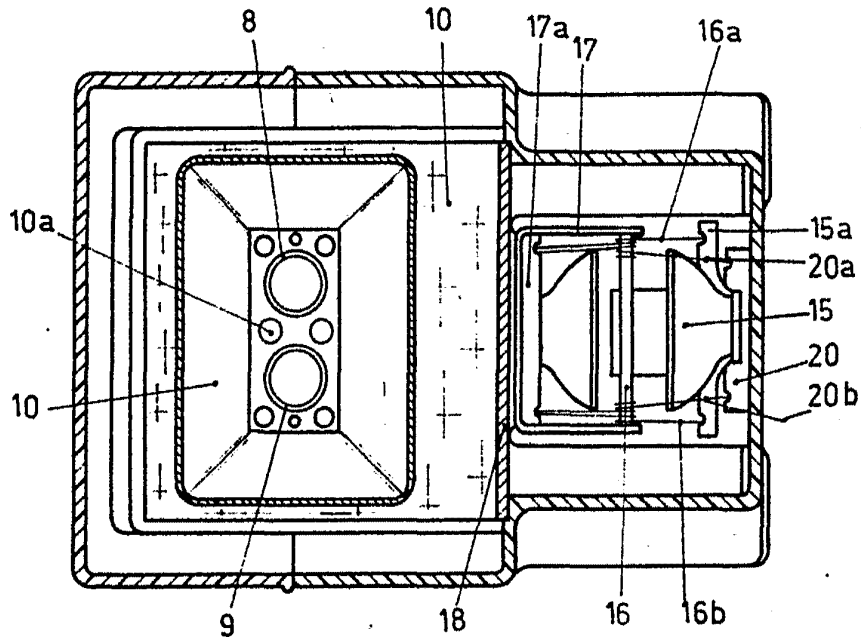
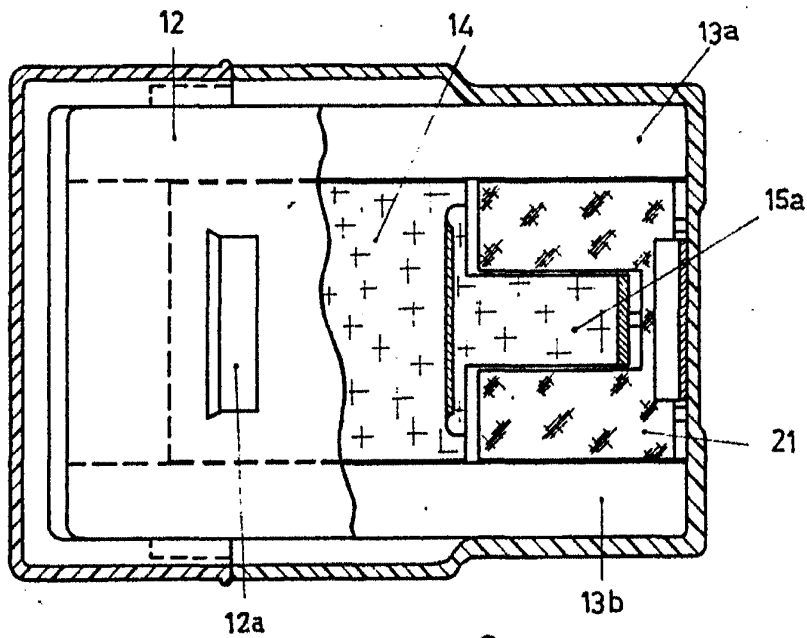


FIG.8



ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 SEP. 1966

P.A.
STEINER COMPANY LAUSANNE, S.A.
FRANCISCO GARCIA CABRE