



mientos ideados en la fabricación de cerchas para cubiertas de naves industriales, con cuyos perfeccionamientos se logran dos objetivos primordiales, uno de los cuales es el gran aligeramiento de peso en este tipo de piezas de construcción, -
10 con relación a los cuchillos y cerchas de fundición empleadas hasta el momento, y el otro la supresión de tirantes en los arranques, toda vez que éstos quedan empotrados en los propios pilares de la obra, lo que sin duda alguna supone un considerable ahorro de material y mano de obra, que redundará siempre en un abaratamiento del producto, circunstancias
15 todas que hacen merecedor a su inventor de la concesión que se recaba.

Los perfeccionamientos objeto de la presente Pa
tente de Invención, estriban en conformar la cercha con perfiles de chapa laminada y redondo, excepto en los dos ángulos
20 que trabajan a compresión, los cuales se constituyen de la unión por uno de sus lados de sendos perfiles angulares, - orientados antagonicamente.

Lo que pudiéramos llamar el armazón de la cercha
25 lo constituyen dos ángulos obtusos paralelos, de los cuales el superior es el que trabaja a compresión, en tanto que el inferior es de chapa laminada de sección cuadrangular, al igual que las correas que unen entre sí ambos ángulos obtusos de la estructura, siendo no obstante de perfil redondo las
30 riostras existentes entre cada dos correas y que aparecen sol-
dadas de nudo a nudo, finalizándose la formación de estas cerchas al unir en forma paralela a dos de estas estructuras des-

30 ABR 1960

- 3 -

35 critas, por medio de unos tirantes solidarios de los nudos antagónicos de ambas estructuras, completándose con dos tirantes de refuerzo situados en la parte inferior de las dos correas simétricas, situadas a uno y otro lado de la arista central del ángulo obtuso de las estructuras.

40 Para lograr una mejor comprensión de las características expuestas en los puntos anteriores, se acompaña una lámina de dibujos, en la que se representa un ejemplo de realización práctica de éstos perfeccionamientos en la fabricación de cerchas para cubiertas, debiendo hacer constar que, dada su condición meramente aclaratoria, deberá ser interpretada ampliamente y sin caracter limitativo alguno.

45 Los referidos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

50 Figura 1.- Vista lateral en alzado de una de las caras de la cercha, donde podemos observar su estructura en ángulo obtuso, así como la situación de las correas y rios-tras, y el tirante inferior unido a las correas simétricas de uno y otro lado de la arista del ángulo.

Figura 2.- Vista en planta por la parte inferior de una porción de cercha, a fin de apreciar los tirantes de unión de ambas estructuras de las dos que la forman.

55 Las distintas partes y elementos integrantes de las figuras arriba referenciadas, las señalaremos, para su mejor localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

30
10
30
1966
MAY 17 1966
MAY 17 1966
MAY 17 1966

- 4 -

60 Con -1- damos nombre al ángulo superior sujeto a compresión, siendo -2- el ángulo inferior paralelo y -3- las correas que unen a ambos, mientras que con -4- se determinan las riostras sujetas en los nudos -5- de la cercha, de cuyos nudos a su vez parten perpendicularmente los tirantes -6- de unión de ambas estructuras simétricas, designándose
65 finalmente con -7- a los tirantes de refuerzo del ángulo unidos en la parte inferior de las correas situadas a uno y otro lado del vértice del ángulo.

70 Finalmente, solo nos resta indicar que, de los perfeccionamientos en la fabricación de cerchas, que acabamos de describir, podrá hacerse el mas amplio uso que la práctica aconseje, siendo susceptibles de acusar todas aquellas variaciones de detalle que no alteren la esencialidad de su objeto puesta de relieve en la siguiente

N O T A

75 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación exclusiva en esta Patente de Invención, son:

80 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerchas para cubiertas, esencialmente caracterizados porque el armazón propiamente dicho de la cercha lo constituyen dos ángulos obtusos paralelos, de los cuales el superior es el que trabaja a compresión, estructurándose a partir de sendos perfiles angulares unidos antagónicamente por una de sus aletas, mientras que el otro ángulo o inferior está formado por un
85 perfil de chapa laminada de sección cuadrangular, existiendo

30 AGO 1966

- 5 -

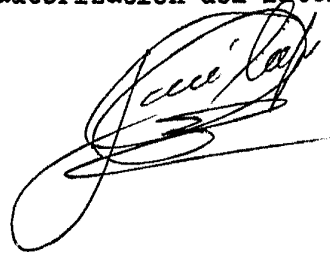
una serie de correas, tambien de perfil de chapa laminada de
identica sección, que unen a los ángulos obtusos superiores e
inferiores entre sí, en cuyos puntos de unión o nudos se aco-
plan a su vez las riostras integradas por perfiles redondos y
90 emergen unos tirantes perpendiculares que unen a dos de estas
estructuras, para conformar el armazón final de la cercha, que
se halla reforzado en la parte inferior por sendos tirantes,
unidos solidariamente a los nudos inferiores de las correas -
situadas a uno y otro lados del vértice de los ángulos obtusos
95 antes citados, yendo empotrados los arranques de ésta cercha
en los propios pilares de la obra.

2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CER-
CHAS PARA CUBIERTAS", de conformidad en un todo en lo esencial
y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria -
100 descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos pla-
nos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 101 líneas.

Madrid, 30 AGO. 1966

Por autorización del interesado.



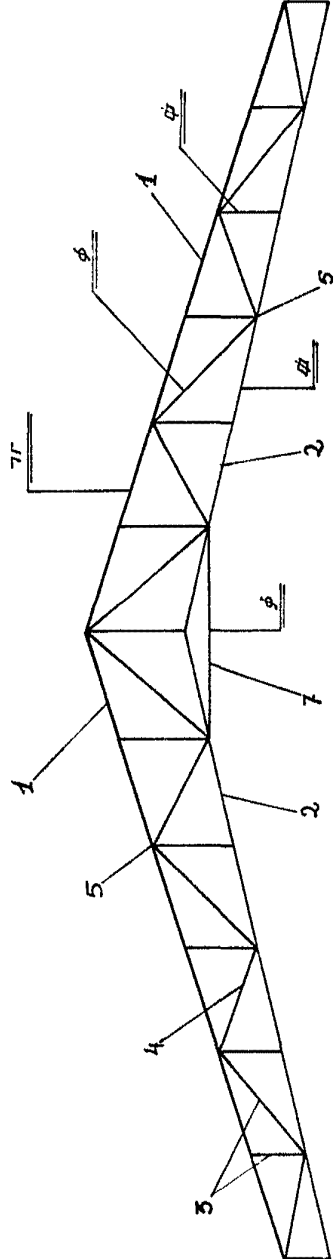


FIG. 1

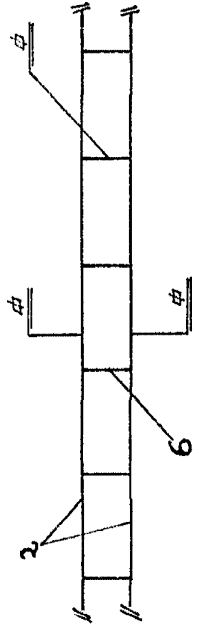


FIG. 2

Escala Variable

Madrid, 30 de Mayo de 1928

P. A.

D. CARLOS NUIN ZUGASTI

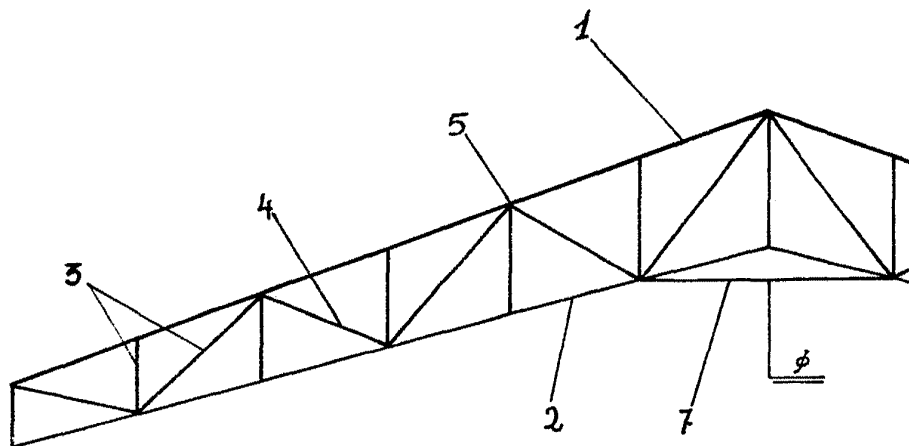


FIG. 1

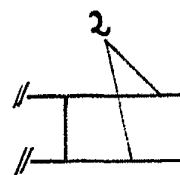


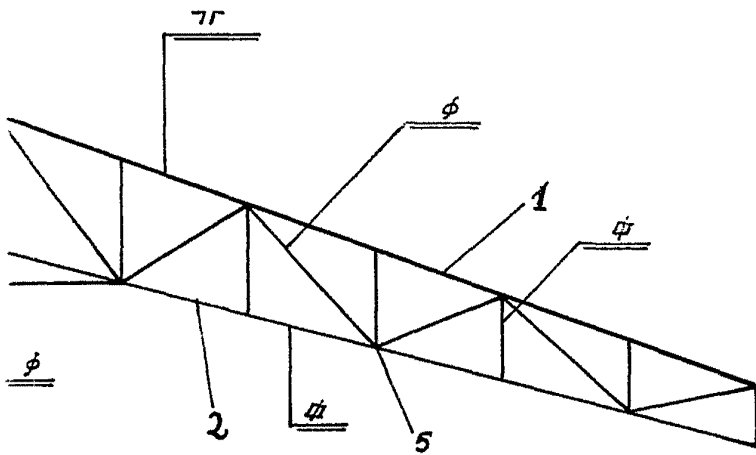
FIG. 2

Escala Variable

Madrid. 30 JUN 1955

P. A.

UNA HOJA



3.1

