



750702

P A T E N T E
DE
I N T R O D U C C I O N

por "DISPOSITIVO PARA ENCOLAR HOJAS PARA SOPORTES DE NUCLEO, ALVEOLARES", a favor de D. JUAN SABATÉ CARLES, de nacionalidad Española, domiciliado en TORTOSA (Tarragona), Avda. Generalísimo, 8, 3ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La invención se refiere a un dispositivo para cargar fajas de cola sobre hojas sucesivas a utilizar para la preparación de soportes de núcleo, alveolares, en especial de papel o cartón, en donde las fajas de cola están alternadas una a otra sobre hojas sucesivas, mediante un cilindro de discos encoladores, que se extienden transversalmente a la dirección del avance.

En un dispositivo de tal tipo, conocido, cada se-



5. gunda hoja, antes del encolado, se desplaza lateralmente, de forma que las fajas de cola se alternan con respecto a las de las hojas no desplazadas. A continuación y antes de la compresión conjunta, estas hojas se desplazan de nuevo hacia atrás.

En este dispositivo conocido, la alternancia de las hojas en la posición requerida, a causa de la gran superficie de la hoja y de su escaso espesor, solo es posible en forma imprecisa o se requiere máquinas complicadas y caras.

10. Según la invención, se dispone el cilindro de discos encoladores, desplazable en vaivén, axialmente entre dos posiciones límite. Con ello el dispositivo de simplifica y abarata en forma esencial. Se elimina el desplazamiento de las hojas. El desplazamiento del cilindro de discos encoladores no tiene dificultades.

15. Para posibilitar la preparación de soportes de núcleo, alveolares, en los que los alvéolos tienen la sección transversal de exágono regular, el dispositivo, en el que se hallan dispuestos los discos encoladores a distancias iguales entre sí sobre el cilindro de discos encoladores, se construye ventajosamente de forma que el cilindro es desplazable en vaivén por la mitad de la distancia recíproca de los discos encoladores. Con ello se logra que las fajas de cola se desplacen entre sí, sobre hojas sucesivas, en la mitad de su distancia recíproca.

20. En el dibujo se representa un ejemplo de realización del dispositivo según la invención.



La figura 1 muestra una sección lateral esquemática de un dispositivo para la preparación de soportes de núcleo, alveolares.

5. La figura 2 muestra el dispositivo aplicador de cola, con el cilindro de discos encoladores a mayor escala.

La figura 3 es un alzado parcial del cilindro de discos encoladores y de las hojas subsiguientes de debajo, según la línea a-a de la figura 2.

10. El dispositivo representado en la figura 1, posee un soporte 1, en el que se aloja, sobre un brazo 3 saliente lateralmente, un rollo alimentador para el material bruto a elaborar, para formar soportes de núcleo, alveolares. En el soporte 1 se aloja unos cilindros desarrolladores 7, de los cuales uno es impulsado por un motor no representado.

15. Detrás de los cilindros desarrolladores 7 están dispuestos en el soporte, dos pares de cilindros auxiliares 9. Entre el primer y segundo par de cilindros auxiliares 9, está dispuesto el cilindro 15 de discos encoladores, que consta de un eje 15a y una serie de discos encoladores 15b asentados sobre este eje. Los discos encoladores se disponen con una distancia recíproca a (figura 3). Debajo del cilindro de discos encoladores 15 está dispuesto un cilindro 17 receptor de cola, que se sumerge en parte de su periferia en una bandeja 19 de almacenado de cola.

20.

25. Del rodillo alimentador 5 parte una banda de material bruto 23 sobre los cilindros desarrolladores 7 y el



primer par de cilindros auxiliares 9 y de estos cilindros hacia la mesa de apoyo 25 del dispositivo 11 de cortado transversal, donde se recorta mediante la cuchilla 13 en hojas 27 separadas.

5. Las hojas 27 separadas son solicitadas fuera del dispositivo 11 de cortado transversal, sobre el segundo par de cilindros auxiliares 9 hacia el cilindro 15 de discos encoladores, el puesto de paso para las hojas 27, por el par de cilindros auxiliares 9 se halla aproximadamente
10. más abajo que el borde superior del cilindro de discos encoladores 15, de forma que la hoja 27, a causa de su elasticidad, se flecta y se aprieta al cilindro de discos encoladores 15, sin que sea esencialmente necesario un cilindro de apriete sobre el cilindro de discos encoladores 15.
15. El cilindro de discos encoladores 15 alimentado, por el cilindro 17 receptor de cola, con cola de la bandeja 19, proporciona las fajas de cola 31 que se hallan paralelas, una junto a otra en iguales distancias recíprocas, sobre las hojas correlativas 27 (figura 3). El cilindro de discos encoladores 15 se dispone trasladable en vaivén, en dirección axial, entre dos posiciones límite. Tras el paso de cada hoja 27 se desplaza el cilindro de discos encoladores 15, transversalmente a la dirección de avance de la hoja, de forma que las fajas de cola 31 sobre la hoja subsiguiente se hallan desplazadas con respecto a las de la hoja anterior
20. 27. El cilindro 15 se desplaza cada vez en vaivén, de preferencia la mitad del espacio a recíproco de los discos enco-
- 25.



- ladores 15B. Con ello las fajas de cola se desplazan cada vez sobre hojas 27 correlativas, el espacio $a/2$. En el siguiente almacenado de las hojas 27 sobre la masa de apilado 33 al final del dispositivo y en la compresión y recortado
5. subsiguiente del bloque de hojas originado, en tiras transversalmente a la dirección de las fajas de cola 31, por un medio no mostrado, se obtienen los soportes de núcleo, alveolares, en los que los alveolos unitarios tienen la sección transversal de exágonos regulares, que están desplazados entre sí, en filas que se hallan una junto a otra, cada una
10. en el espacio $a/2$.

- El cilindro de discos encoladores 15 se impulsa con aproximadamente mayor velocidad que los cilindros desarrolladores 7 y los cilindros auxiliares 9. Esta medida se utiliza
15. para que la cola de los discos encoladores 15b friccione sobre las hojas 27 y para que entre las hojas 27 separadas que circulan sobre el cilindro 15 de discos encoladores se origine una distancia deseada. En el lapso de tiempo, en el que no se halla ninguna hoja 27 sobre el cilindro 15, este
20. se desplaza axialmente. El mando del desplazamiento transversal del cilindro de discos encoladores 15 se efectúa mediante el dispositivo 11 de cortado transversal. El dispositivo 11 de cortado transversal es una cuchilla de detención, es decir, en el instante de cortado se para la banda 23 entrante.
25. La hoja 27 recortada, marcha ulteriormente sobre el cilindro 15 de discos encoladores. Después que la hoja 27 ha

= 6 =



dejado el cilindro 15 de discos encoladores, se produce el desplazamiento axial de este cilindro 15, mediante un órgano de mando, no representando, influido por el movimiento de cizallado de la cuchilla 13.

= . =



N O T A

Descrito el objeto de la invención, se declara como no divulgado ni practicado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Dispositivo para encolar hojas para soportes de núcleo, alveolares esencialmente caracterizado porque el cilindro de discos encoladores 15 se dispone desplazable en vaivén, axialmente entre dos posiciones límite.
10. 2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, en donde los discos encoladores se disponen sobre el cilindro a distancias iguales entre sí, caracterizado porque el cilindro 15 es desplazable en vaiven, en la mitad de la distancia (a) recíproca de los discos encoladores (15b).
15. 3.- Dispositivo, según una de las reivindicaciones precedentes con un dispositivo para el cortado transversal para recortar el material proveniente de un rodillo alimen-



tador, en hojas separadas, caracterizado porque en la unión impulsora para el cilindro de discos encoladores 15 se conecta un órgano de mando influido por el dispositivo de cizallado (11, 13):

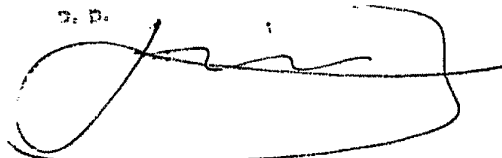
5. 4.- Dispositivo para encolar hojas para soportes de núcleo, alveolares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

10.

Madrid, a 29 AGO. 1966

p.a.

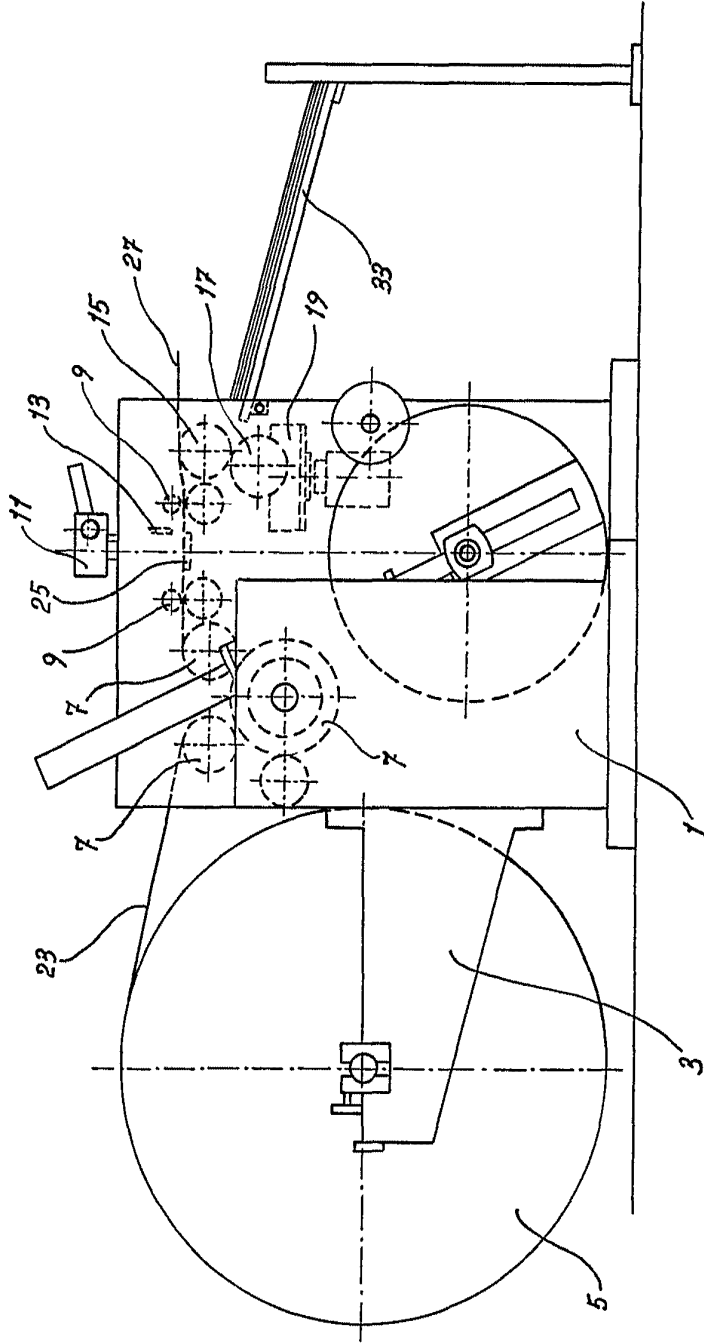
JUAN CARLOS GARCÍA
D. P.

Firma del inventor

330.702

330.702



Fig. 1



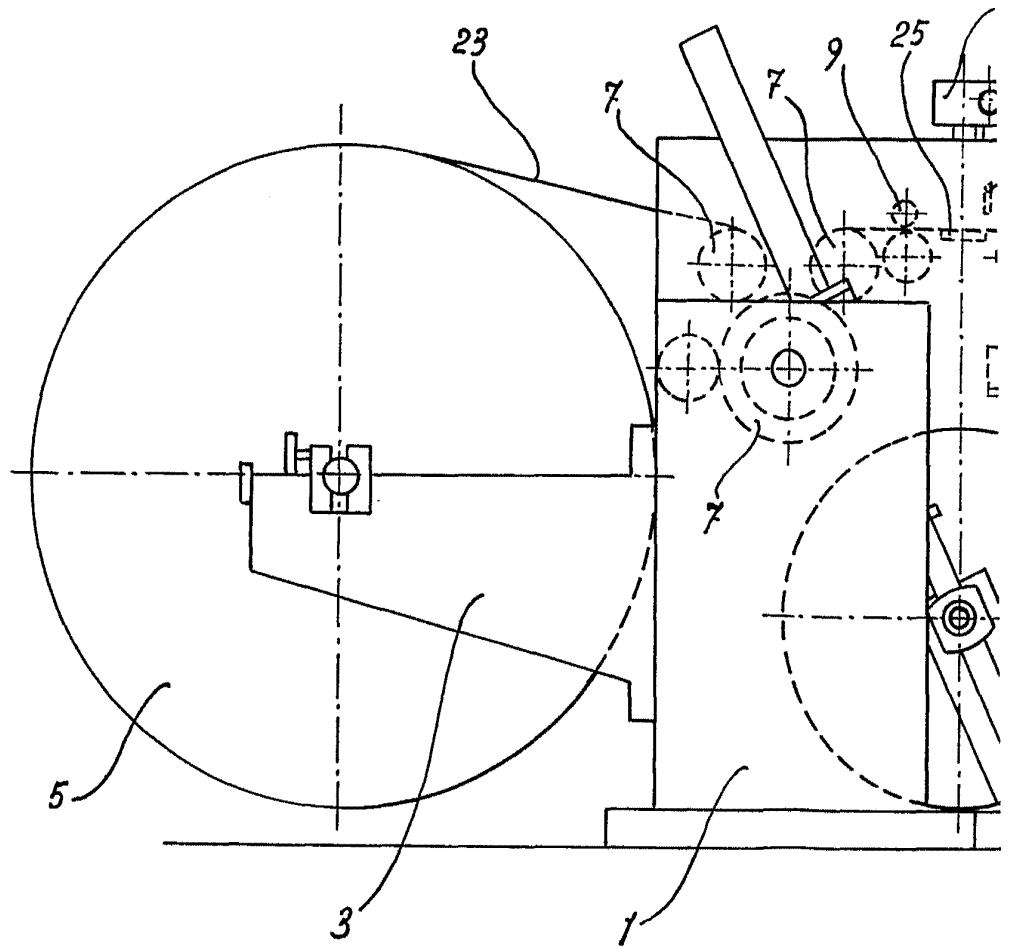
Madrid 29 AGO, 1968

p.p. Jaime Isen

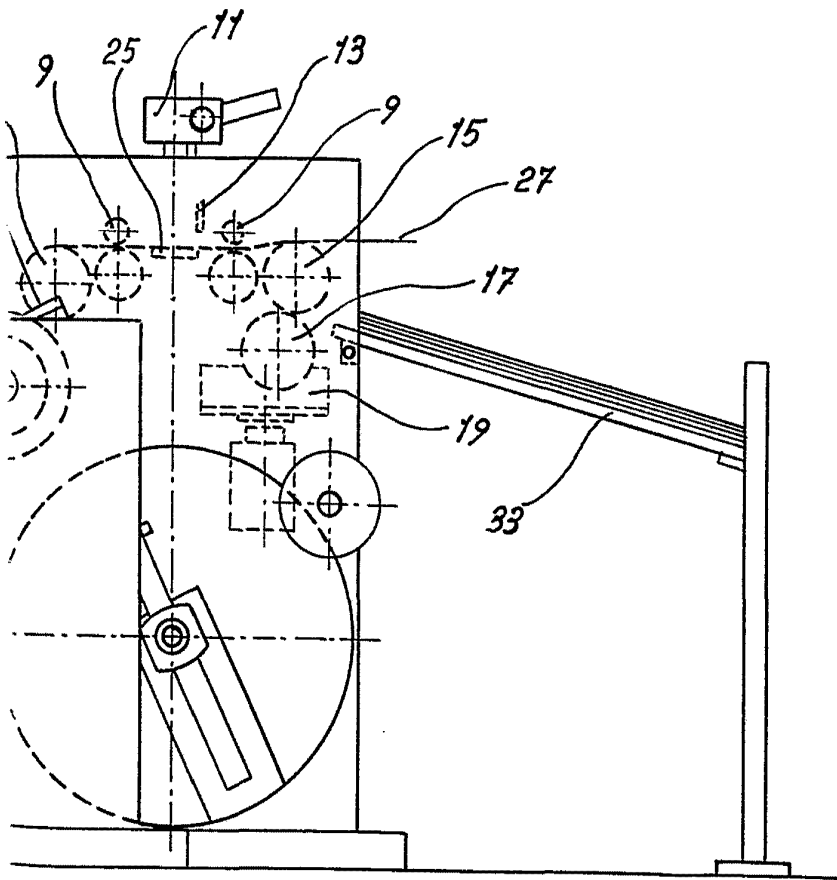
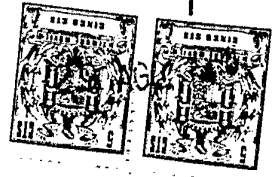
IMPRESION REY PABLO

330.702

Fig.1



330.702



Madrid, 2^o AGO, 1968
p.p. Jaime Iserh

Firmado: LU'S REY PADILLA

330.702

Fig. 3

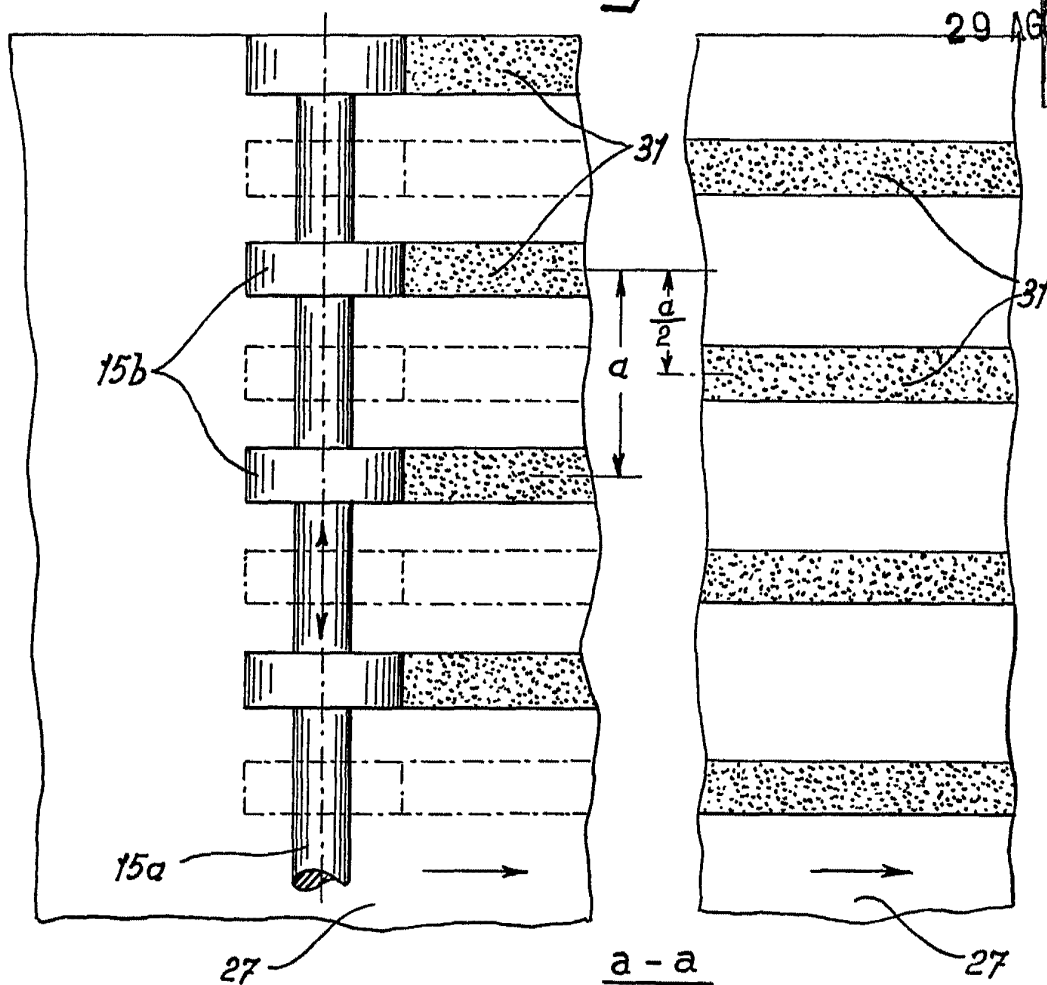
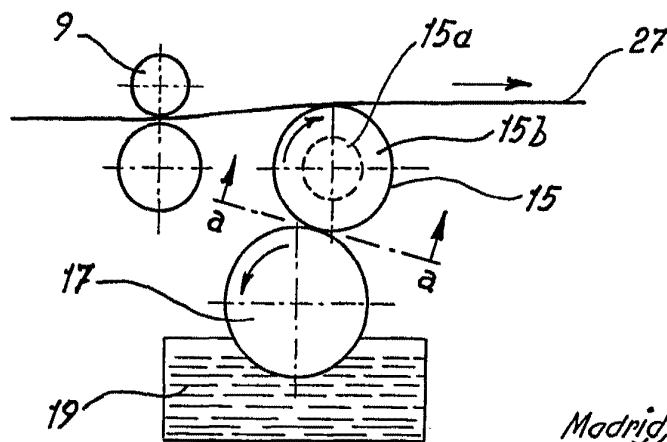


Fig. 2



Madrid, 29 AGO. 1966

Jaime Isern

p.p.

F. Madrid, I.C.S. REY PADILLA