



330.609

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de GEBRUDER EINFALT, entidad alemana, establecida en Zweigstrasse 11/13, Nürnberg, República Federal Alemana, por:

" UNA INSTALACION DE JUGUETE DE RODADURA "

El invento se refiere a una instalación de juguete de rodadura, que está provista de pistas de rodadura y vehículos de juguete móviles sobre ellas, vehículos que son accionables por muelles helicoidales giratorios encastrados en la pista de rodadura. En estos muelles helicoidales enganchan los vehículos de juguete con uñas de arrastre en forma de espiga.

En tales instalaciones de juguete de rodadura, los muelles helicoidales usualmente están encastrados en estrías rebajadas o ranuras del tablero soporte que aloja las



de rodadura. Para ello tienen que recibir los muelles helicoidales un buen guiado, para que permanezcan en su posición de utilización, a pesar de su continuo giro. Esto es especialmente importante en los lugares en los que las pistas de rodadura forman curvas. Por esto, las estrías, ranuras o similares que acogen a los muelles helicoidales no deben desembocar hacia arriba en la medida de su luz libre, sino sólo presentar arriba una rendija, por la que puedan pasar y enganchar en el muelle helicoidal las uñas de arrastre en forma de espiga de los vehículos de juguete.

Se tropieza con dificultades para cumplir estas condiciones y esto en particular cuando el tablero soporte con las pistas de rodadura, las ranuras y otras partes es producido de lámina de material sintético por el método de embutición profunda, para aprovechar por una parte las ventajas del material sintético y por la otra, las ventajas de este procedimiento de fabricación.

El problema así planteado lo resuelve el invento por el hecho de que la placa soporte, que acoge a la o las piezas de rodadura, de material sintético esté provista de rebajos en forma de estrías para la colocación de los muelles helicoidales y de que estos rebajos abracen a los muelles helicoidales en más de 180° con una rendija abierta hacia arriba.

Para la fabricación de un tablero de soporte realizado de esta manera de una instalación de juguete rodante del tipo mencionado al principio, se procede preferiblemente de manera tal, que por ejemplo por el método de la embutición profunda sea provisto el tablero de rebajos semi-



cilíndricos, cuyos bordes sobresalgan algo hacia arriba del tablero, y que luego, por ejemplo mediante un proceso de prensado, sean dobladas hacia dentro las partes -
5 extremas de los bordes que sobresalen, y precisamente de-
jando libre la rendija, a través de la cual pasan las uñas
de arrastre de los vehículos de juguete.

El invento aporta el adelanto de que los rebajos en forma de ranura o estría para el alojamiento de los muelles helicoidales estén configurados de forma que sólo exis-
10 ta una estrecha rendija abierta hacia arriba, de modo que, por lo tanto, los muelles no pueden saltar hacia afuera, a lo que tienen tendencia cuando son accionados. Para ello consiste una ventaja más en el hecho de que se logra esta forma de realización de las estrías o ranuras sin que sean
15 necesarias partes componentes adicionales tales como molduras de tape o similares, que haya que fabricar por separado y fijar a posteriori sobre el tablero de soporte.

Se sobreentiende que es posible, hacer seguir in-
mediatamente después del proceso de embutición que trae con-
20 consigo la configuración del tablero de soporte, el proceso de prensado, que dobla hacia dentro las partes marginales levantadas de los rebajos.

En el dibujo se ha representado el invento en representación esquemática con referencia a un ejemplo de rea-
25 lización. Muestran:

La figura 1, una vista en planta desde arriba de un tablero de soporte provisto sólo de una pista de rodadura oval para una instalación de juguete de rodadura;

La figura 2, un corte parcial en representación
30 amplificada después de terminado el proceso de embutición, y



La figura 3, el mismo corte parcial a escala ampliada después de terminado el proceso de prensado.

El tablero de soporte a, que ventajosamente es formado de una lámina de material sintético, por ejemplo por el método de embutición profunda, está dotado, en el ejemplo de realización dibujado, de sólo una pista de rodadura oval, en cuyo centro se halla una estria b rebajada, en la que está encastrado un muelle helicoidal c, que es puesto en rotación de manera adecuada, por ejemplo, por un micromotor eléctrico, y que con ello arrastra a las uñas de arrastre que desde los vehículos de juguete se extienden hacia abajo dentro de ellos y que usualmente están realizadas en forma de finas espigas.

Como ya se ha mencionado, el muelle helicoidal tiene tendencia a saltar fuera de la estria c hacia arriba, cuando ésta desemboca hacia arriba con su luz libre normal. En particular, cuando se conmute de marcha de avance a marcha atrás o de marcha lenta a marcha rápida, o a la inversa y, por lo tanto, el muelle helicoidal es expuesto a solicitaciones repentinas, existe el peligro, de que se tuerza hacia arriba fuera de su lecho en forma de estria. Por esto este lecho ha de presentar hacia arriba sólo una abertura estrecha d en forma de rendija.

Según el invento se logra esto por el hecho de que al embutir profundamente el tablero de soporte a, el rebajo e en forma de estria sea realizado de forma que sus flancos f sobresalgan hacia arriba del tablero de soporte, y formen por lo tanto nervios g que se extienden hacia arriba y corran a lo largo de las estrias.

Estas partes extremas g en forma de nervios de



los flancos f son dobladas luego hacia dentro en un proceso de prensado que se realiza a continuación del proceso de embutición, de forma que ocupen la posición según la figura 3, quedando por lo tanto aproximadamente en el plano del tablero de soporte a.

Entre ellos queda abierta la rendija d, a través de la cual se extienden hacia abajo las uñas de arrastre de los vehículos.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana, con fecha 14 de Febrero de 1.966, bajo el N° E 31043 Ic/77f, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Una instalación de juguete de rodadura, que está provista de pistas de rodadura y de vehículos de juguete móviles sobre ellas, mediante muelles helicoidales rotativos encastrados en la pista de rodadura, en los que enganchan mediante uñas de arrastre en forma de espiga, caracterizada porque el tablero de soporte de material sintético que presenta la o las pistas de rodadura está provisto de rebajos en forma de estrias producidos por el método de

19 M



5 embutición profunda y destinados a la colocación de los muelles helicoidales y estos rebajos originalmente semi-cilíndricos abrazan a los muelles helicoidales en más de 180º, dejando libre una rendija abierta hacia arriba por estar algo dobladas hacia dentro las partes extremas de sus flancos.

2.- Una instalación de juguete de rodadura.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña, y con los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 09 MAY. 1957

P.A.

Alberto de Ezabuy
Por Poder

26 NOV 1902

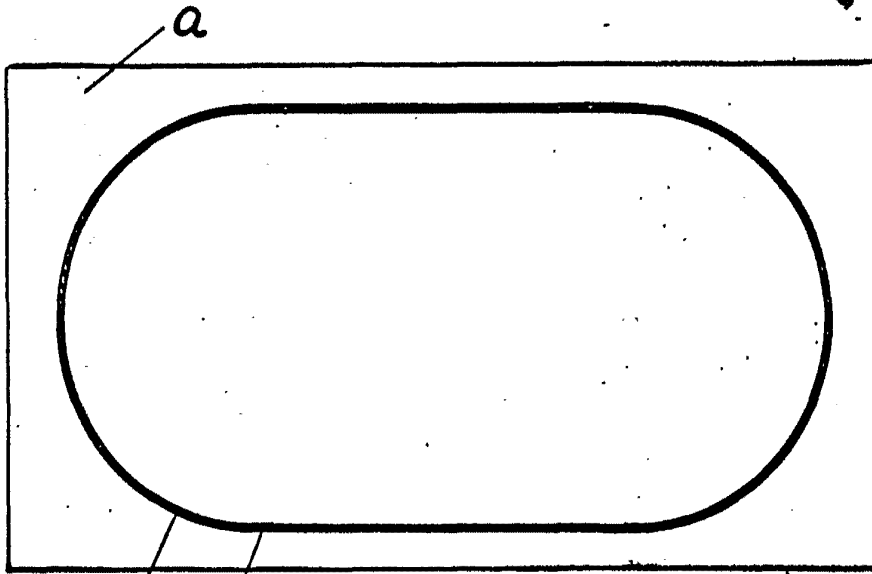


Fig. 1

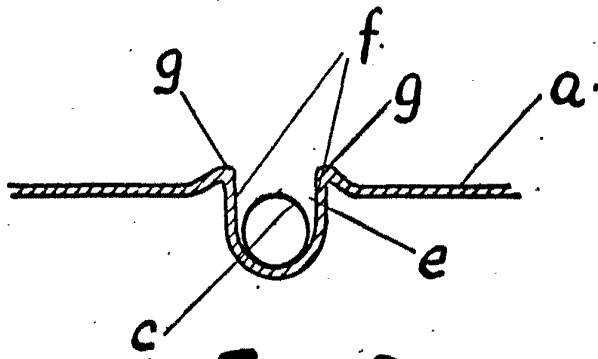


Fig. 2

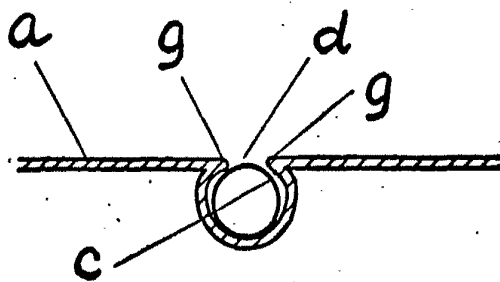


Fig. 3