



2

330251

Autopulit, S.L., de nacionalidad española, establecida en Manresa (Provincia de Barcelona), calle Era Firmat nº 47, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "ALIMENTADOR AUTOMATICO DE PASTA PARA PULIR".

5 La presente solicitud de Patente de Introducción se refiere a un alimentador automático de pasta para pulir, que ha sido dado a conocer en el extranjero, concretamente en Alemania, aportando considerables mejoras, de todo tipo, sobre todo lo conocido hasta el momento en tal sentido, motivo por el cual la razón social solicitante reivindica su registro en España, a efectos de mejorar la producción nacional.

10 Es sabido que en los trabajos de pulimentación, llevados a cabo con discos pulidores, cuyo elemento activo está compuesto preferentemente por tejidos, se necesita la colaboración de una pasta especial de pulir, la cual comunmente se viene suministrando en briquetas de forma generalmente



15 prismática. Es evidente que se precisa, para la operación de pulimentación que dichas briquetas presionen sobre la superficie activa del disco, que en su giro se empasta, perdiendo la briqueta su carácter sólido transformándose por su rozamiento con el disco en una masa pastosa que se adhiere al mismo.

20 La idea de la actual Patente es la de dar a conocer un dispositivo encargado de recibir las mencionadas briquetas de pasta para pulir guiándolas y presionándolas sobre el disco pulidor, logrando sobre éste una masa apta para el trabajo de pulimentación, siendo así que la alimentación de ésta posee un carácter automático. Con esto se evitan las operaciones
25 manuales de aplicación, de las briquetas al lugar de trabajo y esparcimiento sobre la zona correspondiente del disco de pulir, ya que el aparato, que por esta Patente se describe, se encarga de ambas funciones.

30 En esencia, el alimentador automático de pasta para pulir, objeto de la presente solicitud de Patente, comprende un bastidor principal, al que superiormente va acoplado un soporte apto para la recepción de la briqueta de pasta para pulir, mientras que inferiormente lleva una base dotada de una abertura por donde la briqueta presiona sobre el disco pulidor. Es esencial,
35 en la actual Patente, que dicho alimentador vaya dotado interiormente de un pistón, accionado neumáticamente, o bien a pedal, cuyo movimiento alternativo lo transmita a una placa portadora de una serie de rodillos montados locos sobre la misma, situándose esta placa en un bloque con aletas delanteras entre las
40 cuales queda guiada también la briqueta correspondiente. Completan el conjunto del presente aparato un dispositivo de regulación y tope, fijo al bastidor principal, así como un cabezal activo basculante, dotado de sendos rodillos locos, portadores de garras, actuantes contra la briqueta, siendo esta actuación



45 la que determina el avance de la briqueta en su desgaste por el rozamiento del disco.

Para su mejor comprensión y mayor facilidad en las descripciones, nos vamos a referir a los dibujos que se adjuntan a la presente memoria y que, a título de ejemplo explicativo, no
50 limitativo, representan un alimentador automático de pasta para pulir, realizado de conformidad con la Patente de Introducción, presente.

En dicho dibujo, la Figura 1 muestra una vista en perspectiva del alimentador en cuestión, en disposición de ser colocada una briqueta en su interior, es decir, con el cabezal activo en
55 posición abierta.

La Figura 2 muestra un esquema, en sección, de la zona del propio alimentador donde se realiza el avance de la briqueta de pasta de forma automática.

60 Según tales Figuras, el alimentador automático de pasta para pulir objeto de la presente Patente, comprende un bastidor principal -1-, dotado inferiormente de una base -2-, portadora de una abertura central -3-, por donde se efectúa el empaste del disco pulidor.

65 En dicho bastidor -1-, va fijado un bloque -4-, portador de aletas delanteras -8- y -9-, entre las que queda guiada la briqueta correspondiente, aletas de las que parten cortos pivotes -10- y -11- laterales, así como una palomilla -12- que asegura la fijación de sendos gatillos -13- y -14-, con entradas
70 correspondientes -15- y -16-, que montan en los pivotes -10- y -11- mencionados y que ocupan la parte superior de un segundo bloque -17-, constitutivo del cabezal activo del alimentador.

75 El bloque -4-, a su vez, aloja una placa vertical -5-, contra la que actúan unos resortes internos -6-, manteniéndola tensada contra la parte frontal del propio bloque -4-, siendo



75 portadora dicha placa -5- de una serie de rodillos transversales
-7- montados locos sobre la misma.

El cabezal activo a que se ha hecho mención, está conforma-
do por un bloque -17-, en el que van montados sendos rodillos
-18- y -19- paralelos entre sí y poseedores de una serie de
80 garras -20- en su superficie, que son las destinadas a actuar
contra la briqueta correspondiente, procediendo al arrastre
y obligándola a salir por la abertura -3- de la mesa o base
inferior -2- del bastidor -1-.

Del mismo bloque -17- parten, lateralmente, sendas palancas
85 -21- y -22- relacionadas por sus extremos libres por un tirante
-23-, fijo a las mismas por sendos tornillos -24- y -25-, uno de
los cuales va fijo al bastidor -1-, mientras que el otro permite
la articulación del conjunto, llevando la palanca superior -22-
de las dos citadas, a coincidir con la parte inferior de un
90 tornillo -27-, que atraviesa el mismo bastidor -1- y que se encar-
ga de la regulación de posición del cabezal -17-, completando este
conjunto un muelle tensor -26-, que está fijado al mismo bastidor
-1-.

Por otra parte, el movimiento alternativo de los rodillos
95 locos -7-, que son los que van haciendo desplazar a la briqueta
hacia abajo, se logra mediante el fluido que circula por una
conducción neumática -28- encargada de accionar un pistón inte-
rior -29-. Además, en la parte superior del mismo bastidor -1-
se aprecia la existencia de un soporte -30-, conformado por dos
100 semipiezas en "U", susceptibles de alojar entre ellas la brique-
ta correspondiente, fijándose a su vez dicho soporte al bastidor
referido, por sendos ejes transversales -31- y -32-, con tuercas
de fijación extremas.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esen-
105 cia del alimentador automático de pasta para pulir descrito,



será variable a los efectos de la actual Patente.

110 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto se hace constar, como fuente informativa, que el alimentador automático de pasta para pulir, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, ha sido fabricado en Alemania por la firma Gebründer HAU, Maschinenfabrik G.m.b.H.

115 La Patente de Introducción, por: "ALIMENTADOR AUTOMATICO DE PASTA PARA PULIR", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

120 1ª.-"ALIMENTADOR AUTOMATICO DE PASTA PARA PULIR", caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende un bastidor principal, en cuyo interior, mediante la colaboración del fluido que circula por una conducción neumática, se consigue el movimiento alternativo de un pistón, movimiento que se transmite a una serie de rodillos transversales, montados
125 ambos sobre una placa apoyada (con la colaboración de los correspondientes resortes), contra la parte frontal de un soporte intermedio, montado en el bastidor y dotado de aletas salientes, entre las cuales se efectúa el guiado inferior de la briqueta de pasta de pulir, la cual, a su vez, se
130 sustenta en un soporte, fijado superiormente al mismo bastidor referido, por correspondientes ejes transversales y tuercas de fijación extremas.

135 2ª.-"ALIMENTADOR AUTOMATICO DE PASTA PARA PULIR", según la reivindicación anterior, caracterizado, asimismo, por el hecho de que el avance y presión de la briqueta contra el



disco pulidor, se efectúa con la colaboración de las garras que
llevan sendos rodillos montados en un cabezal activo, portador
de sendas palancas radiales, relacionadas por un tirante sujeto
por tornillos en los extremos de las mismas, fijándose uno de
140 dichos tornillos al bloque intermedio del bastidor principal,
mientras que el otro se fija, solamente, a la palanca correspon-
diente, con el fin de permitir que éste ocupe, al proceder al
giro del cabezal activo, una posición horizontal apta para reci-
bir la acción de un tornillo vertical, fijado también en el
145 bastidor principal y encargado de la regulación de la posición
de dicho cabezal, el cual, a su vez, en su parte superior, va
dotado de dos gatillos con entrantes correspondientes, para su
fijación en los pivotes salientes de las aletas frontales del
bloque intermedio del bastidor principal, sujetándose por palomi-
150 llas extremas, asegurando el retorno del mismo cabezal activo a
su posición abierta, un muelle tensor fijado al propio bloque
intermedio del bastidor principal, cuyo bastidor queda completado
con una base inferior, dotada de una abertura para la salida de
la briqueta.

3ª.-"ALIMENTADOR AUTOMATICO DE PASTA PARA PULIR".- Tal como se
ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.

Barcelona a 2 de Agosto de 1966
P.A. de Autopulit, S.L.

JUAN B. RENTER RÍDARA

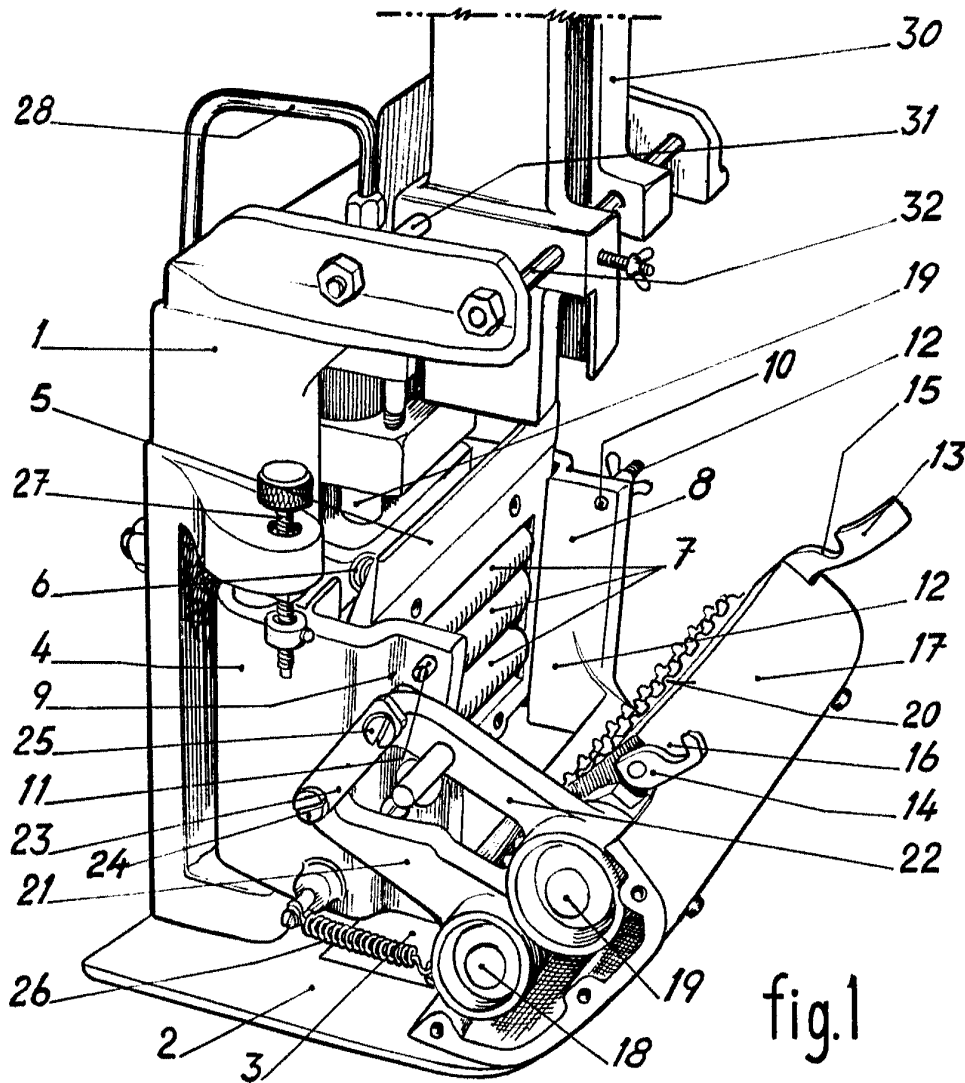


fig.1

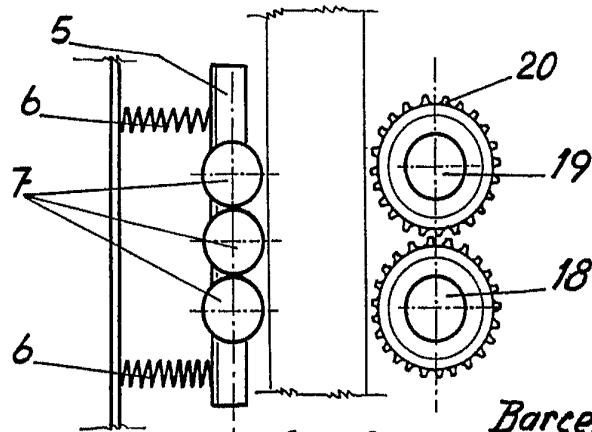


fig.2

Escala variable

Barcelona 2 Agosto 1966
P.A. *[Signature]*
Juan B. Renter Ridaura